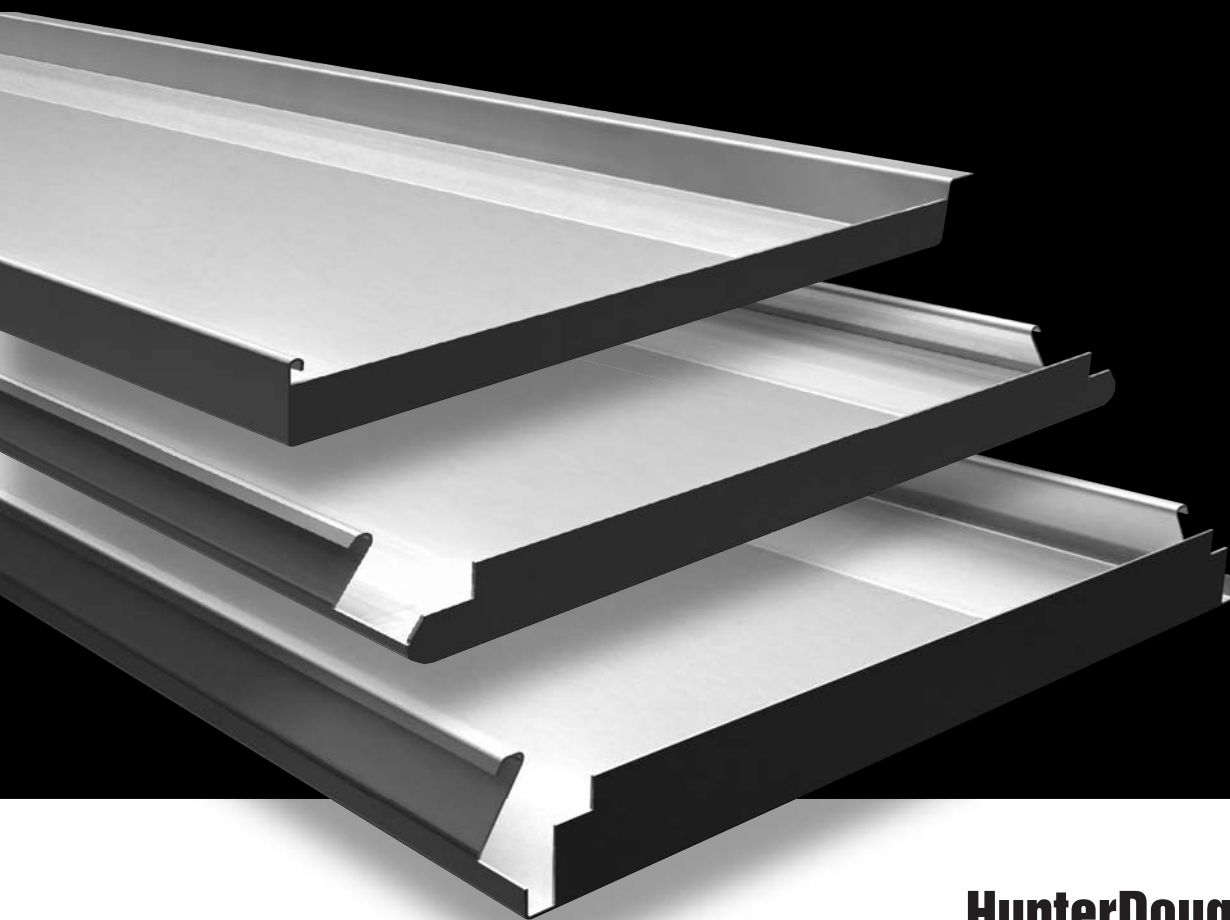


Bacs

Les systèmes de plafonds à bacs Hunter Douglas permettent à l'architecte de concevoir un plafond fermé avec des matériaux en aluminium ou en acier haute performance. Pour offrir un **maximum de liberté dans la conception** il existe un vaste choix de lames à bords lisses pour une finition de plafond homogène ou des lames à bords carrés pour former un plafond continu avec un bout à bout étroit.



HunterDouglas

PLAFONDS

Bacs

Taille impressionnante Lame impressionnante



FLEXIBILITÉ DE CONCEPTION

La finition robuste des bacs offre des possibilités intéressantes pour la conception de l'espace de la pièce. Les lames de plafond présentent un joint droit en L, un joint net en V ou un joint masqué de 10 mm de large. Les lames peuvent être installées comme systèmes à clipper, autoportant, à porteur ou tramé. Les lames de 300 mm de large existent dans des longueurs jusqu'à 6 m.

Une palette de couleurs et de finitions est disponible en standard et les couleurs spéciales sur demande.

DURABILITÉ

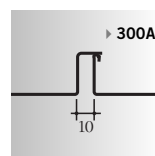
Les plafonds à bacs sont fabriqués en aluminium laminé durable (0,7 mm) ou en acier (0,6 mm) revêtus d'une peinture polyester pour assurer une grande longévité pour peu d'entretien. Le revêtement est émaillé au four, appliqué suivant un processus de prélaquage en continu pour assurer une épaisseur uniforme et une adhérence absolue. Pour les applications extérieures, des lames en aluminium avec finition Luxacote® sont disponibles.

ACCÈS AISÉ AU PLÉNUM

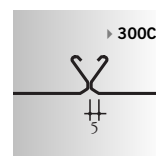
Les lames peuvent être facilement démontées, permettant un accès total aux services et équipements dans le plénum.

PERFORMANCE ACOUSTIQUE

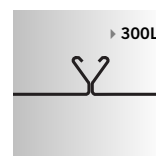
Pour améliorer le confort acoustique dans une pièce, les lames de plafond peuvent être perforées d'un trou rond de 1,5 ou 2 mm. En équipement standard, des lames perforées peuvent être fournies avec un tissu acoustique non-tissé collé sur la lame pour améliorer la performance acoustique.



joint de 10 mm



chanfrein



fermé



Notre système de plafond à bacs de 300 mm de large offre un look distingué et robuste. Longueurs de lame jusqu'à 6 m, nécessitant moins de lames et de joints, ce qui réduit les coûts d'installation. Avec trois options de joints et diverses perforations pour la performance acoustique, nos bacs réduisent les coûts sans nuire au style. C'est une méthode rapide pour réaliser une magnifique première impression.

TENUE AU FEU

Tous les systèmes de plafonds métalliques Luxalon® de Hunter Douglas ont obtenu une classification élevée, la norme EN 13501-1. Ils ont été testés dans des essais de feu officiels à l'institut TNO-Bouw Delft, un institut de recherche indépendant néerlandais dans le domaine de la construction.

Pour des informations détaillées, veuillez consulter notre site, www.hunterdouglascontract.com

SOMMAIRE

Page

300C/L	Autoportant	2
	Oméga	3
	Porteur	4
	Tramé	5
300C	Clipper	6
300A	Autoportant	7
	Oméga	8
	Porteur	9
Acoustique		10
Matière	Spécifications	11

Des produits innovants pour des projets innovants



HunterDouglas

300C/L Système autoportant

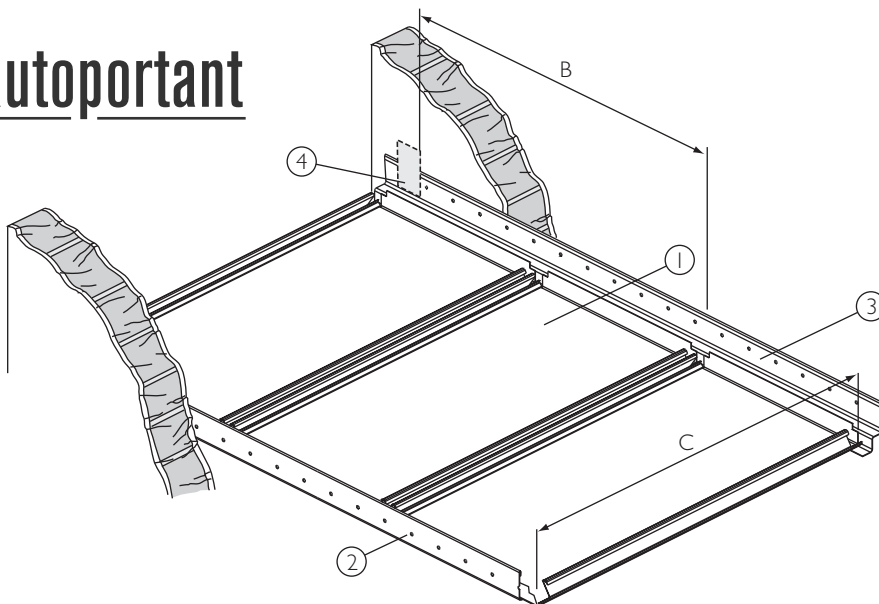
LAMES

Les lames 300C/L système autoportant sont conçues pour être installées dans les profils muraux.

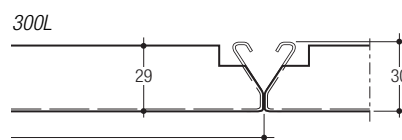
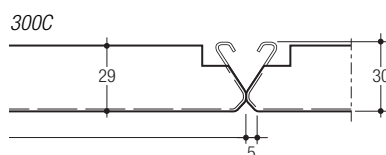
SUSPENSION

Les lames sont supportées à leurs extrémités par des profils muraux (2 & 3). Les lames présentent des relevés droits aux extrémités.

S'il est nécessaire d'accéder au plénum, les lames peuvent être soulevées et empilées sur les lames adjacentes et éviter de devoir les descendre jusqu'au sol. Il est possible d'utiliser la pièce de fixation de couverture de bord pour obtenir une installation résistant au feu et un nivellement aisé des cornières.

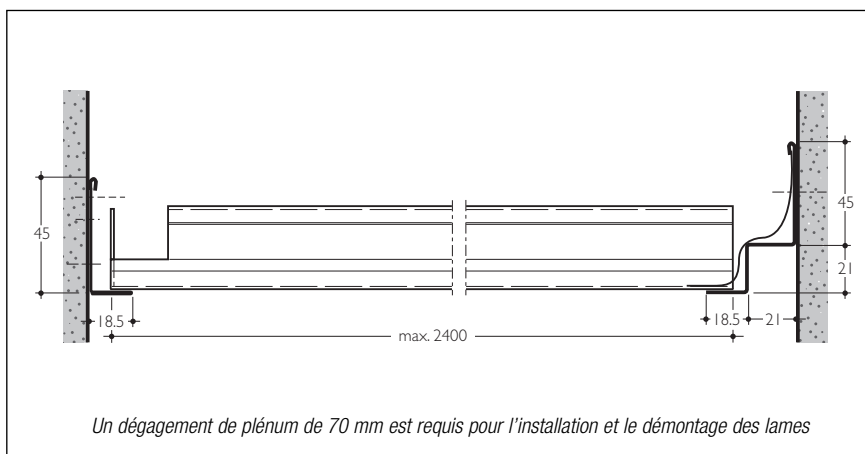


- 1 = lame système autoportant
- 2 = profil mural L
- 3 = profil mural W
- 4 = pièce de fixation de couverture de bord (en option)



DÉTAILS DE CONSTRUCTION

Les cornières de rive L ou W peuvent être utilisées comme pourtours.



PORTÉES MAXIMALES

Type de lame	Portée de lame C	Distance de fixation	
		B avec pièce de fixation	B fixé directement
Alu 0,7	2400	700	300
Acier 0,6	2400	500	300

DIMENSIONS & POIDS

Des lames de 600-1000 mm sont disponibles sur demande. Poids basé sur des lames de 2400 mm.

Lame	Largeur	Longueur mini	Longueur maxi	Poids/m ²
Alu 0,7				300
Acier 0,6				6,0 kg

MATÉRIEL REQUIS PAR M²

Les nécessités sont basées sur l'utilisation de lames d'une longueur de 2400 mm.

	Unité	300C/L Système autoportant
Panneaux système autoportant	ml	3,33
Profil mural	ml	0,83

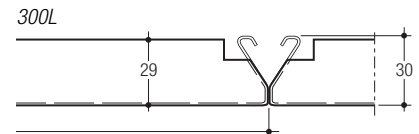
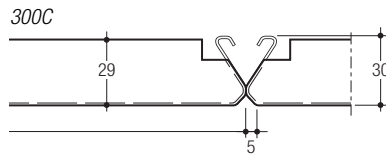
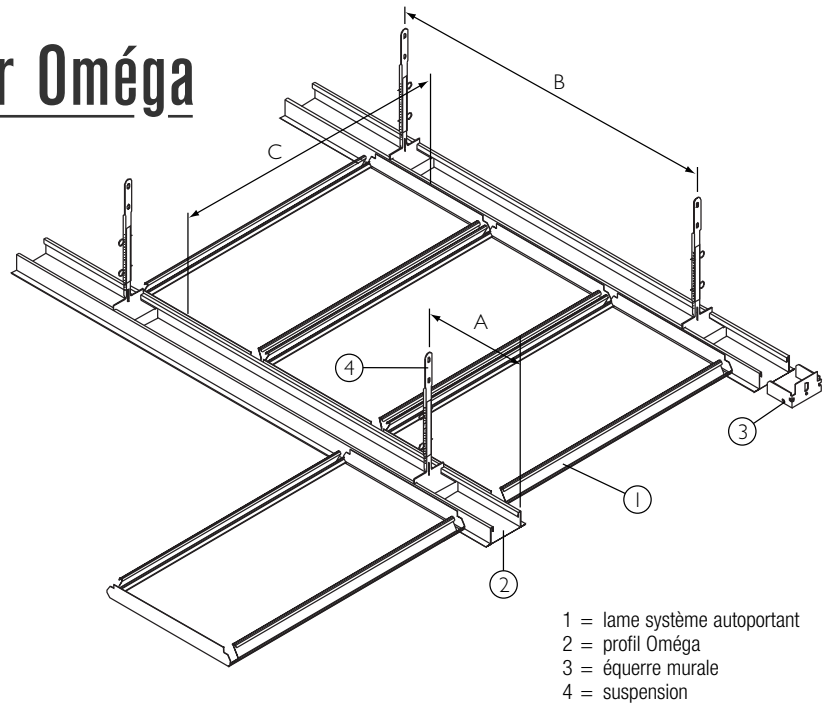
300C/L Système sur Oméga

LAMES

Les lames 300C/L système autoportant sont conçues pour être installées sur des profils Oméga (2).

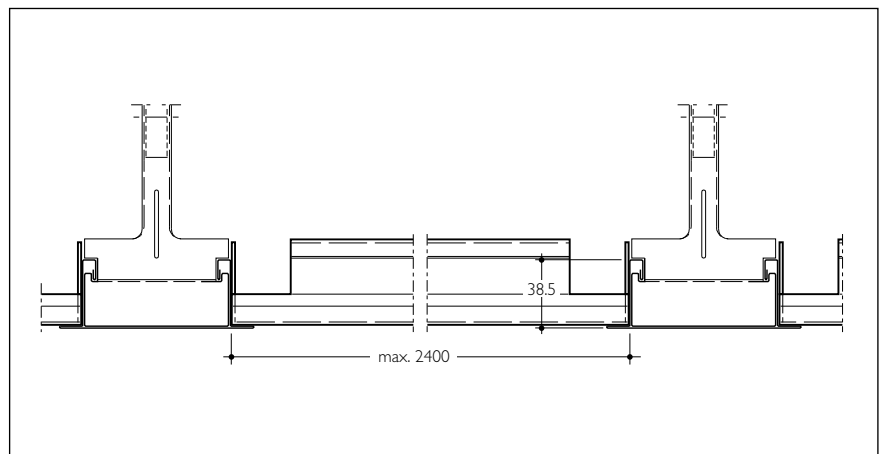
SUSPENSION

Les lames présentent des relevés droits aux extrémités. S'il est nécessaire d'accéder au plénum, les lames peuvent être soulevées et empilées sur les lames adjacentes pour éviter de devoir les descendre jusqu'au sol.



DÉTAILS DE CONSTRUCTION

Les cornières de rive L ou W en acier peuvent être utilisées comme pourtours.



PORTÉES MAXIMALES

Lame type	Portée de profil		Portée de lame C
	A	B	
Alu 0,7/Acier 0,6	Non Hunter Douglas	Non Hunter Douglas	2400

DIMENSIONS & POIDS

Des lames de 600-1000 mm sont disponibles sur demande. Poids basé sur des lames de 2400 mm, sous-structure comprise.

Lame	Largeur	Longueur mini	Longueur maxi	Poids/m ²
Alu 0,7	300	1000	2400	3,5 kg
Acier 0,6				7,0 kg

MATÉRIEL REQUIS PAR M²

Les nécessités sont basées sur l'utilisation de lames d'une longueur de 2400 mm.

	Unité	300C/L Système sur Oméga
Lames	ml	3,33
Profil Oméga (non HD)	ml	0,42

300C/L Système sur Porteur

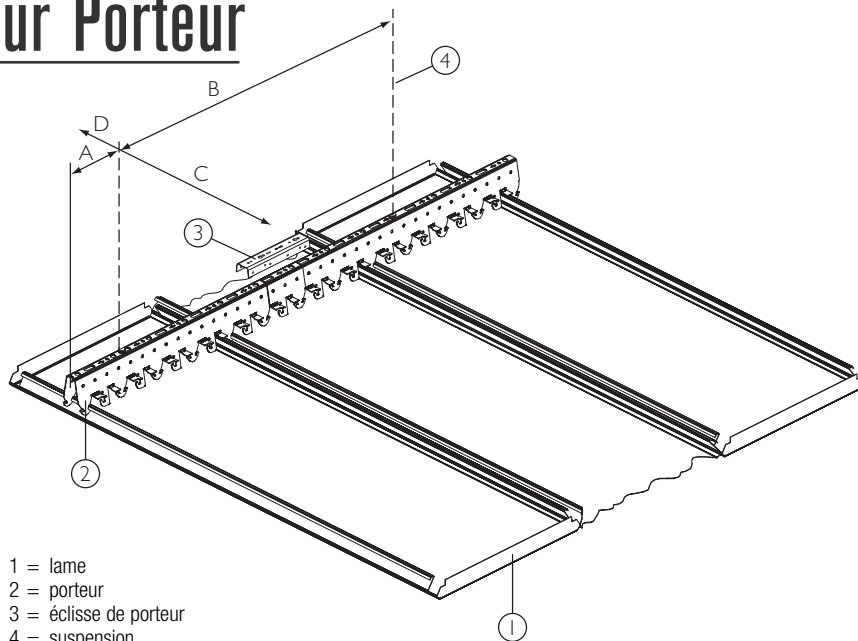
LAMES

Les lames peuvent être fixées simplement sur le porteur (2) en suspendant un côté de la lame sur les pattes du porteur et en pressant l'autre côté d'un mouvement vers le haut.

Des clips de verrouillage intégrés dans le porteur peuvent être utilisés. Ce système est également disponible pour usage à l'extérieur.

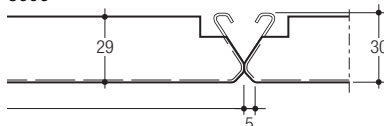
SUSPENSION

Les lames sont fixées sur un porteur, ce qui permet de les enlever individuellement. En maintenant simultanément la pression sur le bord de la lame, les lames peuvent être retirées du porteur.

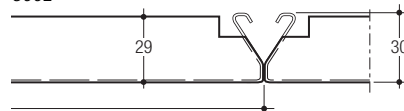


- 1 = lame
- 2 = porteur
- 3 = éclisse de porteur
- 4 = suspension

300C

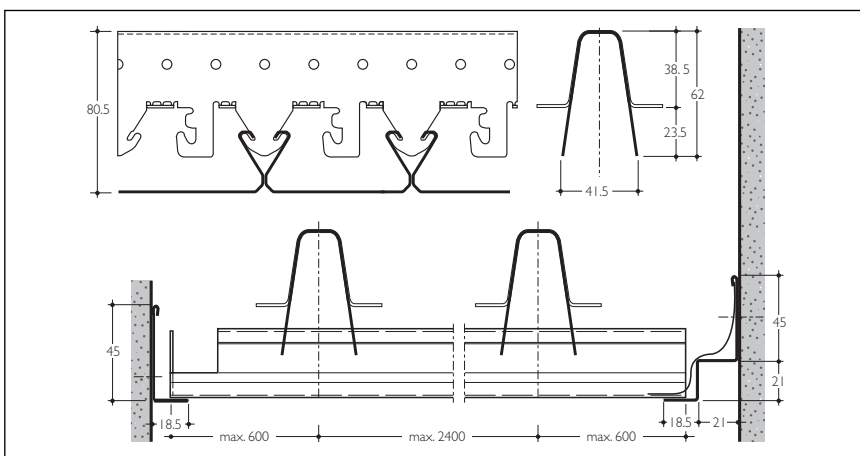


300L



DÉTAILS DE CONSTRUCTION

Une gamme standard de cornières de rive peut être utilisée comme pourtours.



PORTÉES MAXIMALES

Type de lame	Portée de porteur				Portée de lame			
	Acier 1,0		Alu 0,95		300C		300L	
	A	B	A	B	C	D	C	D
Alu 0,7	300	2000	300	1450	2400	600	1800	300
Acier 0,6	300	1600	N.A.	N.A.	2400	600	1800	300

DIMENSIONS & POIDS

Des lames de 600-1000 mm sont disponibles sur demande. Poids basé sur des lames de 2400 mm, sous-structure comprise.

Lame	Largeur	Longueur mini	Longueur maxi	Poids/m ²
Alu 0,7	300	1000	2400	2,9 kg
Acier 0,6				6,4 kg

MATÉRIEL REQUIS PAR M²

Les nécessités sont basées sur l'utilisation de lames d'une longueur de 2400 mm.

* Suivant le porteur en acier ou en aluminium

	Unité	300C/L Système sur porteur
Lames	ml	3,33
Porteur	ml	0,42
Eclisse de porteur	pcs	0,08
Suspension	pcs	variable : 0,21 - 0,37*

300C/L Tramé

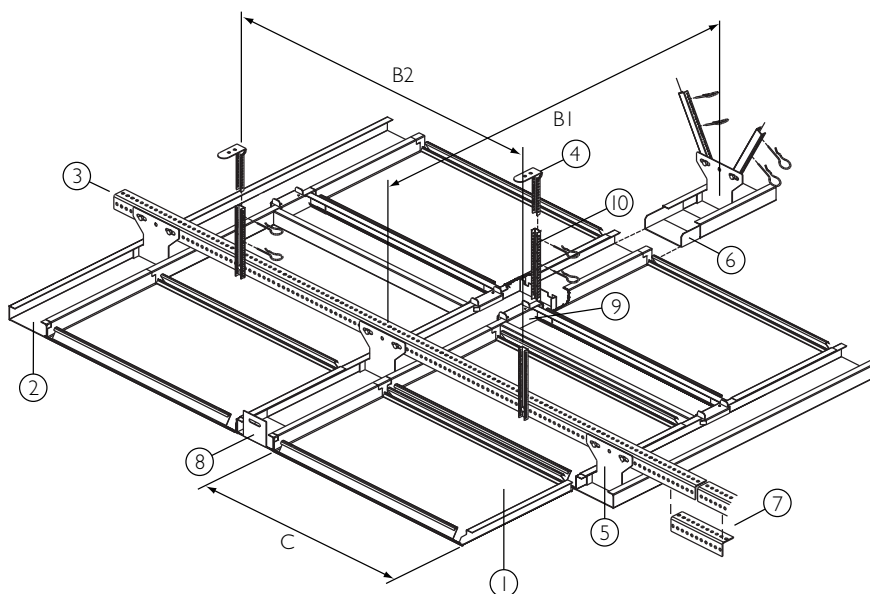
LAMES

Le système est constitué de sections de profil installées de façon unidirectionnelle ou en quadrillage.

Les lames (1) sont dotées de chaque côté d'une remontée et sont posées entre les sections de profil (2).

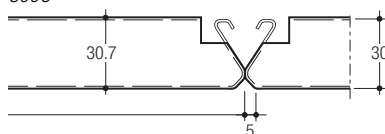
SUSPENSION

La structure de suspension est constituée de sections de profil visibles (2) qui sont installées parallèlement l'une à l'autre pour former un support principal continu. Elles sont croisées par des cornières primaires (3) pour assurer l'espacement entre les sections. Un système de module peut être réalisé en incorporant des éléments croisés de profil qui sont mis bout à bout contre le profil principal. Le connecteur croisé (9) assure une pose serrée aux points de jonction.

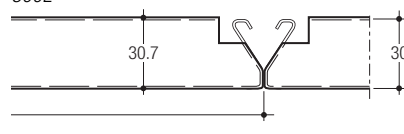


- 1 = lame
- 2 = Oméga
- 3 = cornière primaire
- 4 = suspension nonius + clips de verrouillage
- 5 = patin de suspension
- 6 = raccord d'Oméga
- 7 = éclisse cornière primaire
- 8 = équerre murale
- 9 = connecteur transversal
- 10 = suspension nonius

300C

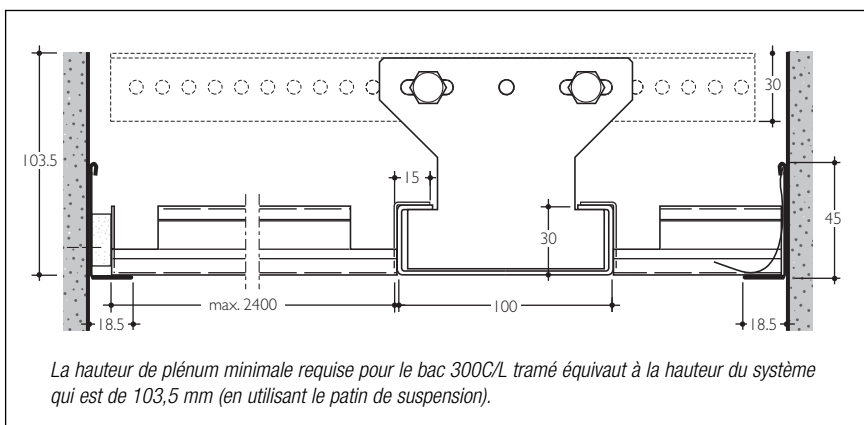


300L



DÉTAILS DE CONSTRUCTION

Une gamme standard de cornières de rive en acier peut être utilisée comme pourtours.



PORTÉES MAXIMALES

Consultez Hunter Douglas pour connaître vos nécessités exactes.

Type de lame	Portée de profil		Portée de lame	
	B1	B2	300C C	300L
Alu 0,7/Acier 0,6	1250	1450	2400	1800

DIMENSIONS & POIDS

Des lames de 600-1000 mm sont disponibles sur demande. Poids basé sur des lames de 2400 mm, sous-structure comprise.

Lame	Largeur	Longueur mini	Longueur maxi	Poids/m ²
Alu 0,7	300	1000	2400	4,1 kg
Acier 0,6				7,3 kg

MATÉRIEL REQUIS PAR M²

Les nécessités sont basées sur l'utilisation de lames d'une longueur de 2400 mm (unidirectionnelle).

	Unité	300C/L profil C
Lames	ml	3,33
Profil C	ml	0,42
Profil C	pcs	0,08
Cornière primaire	ml	0,80
Éclisse de cornière	pcs	0,16
Suspension	pcs	0,55
Patin de suspension	pcs	0,33

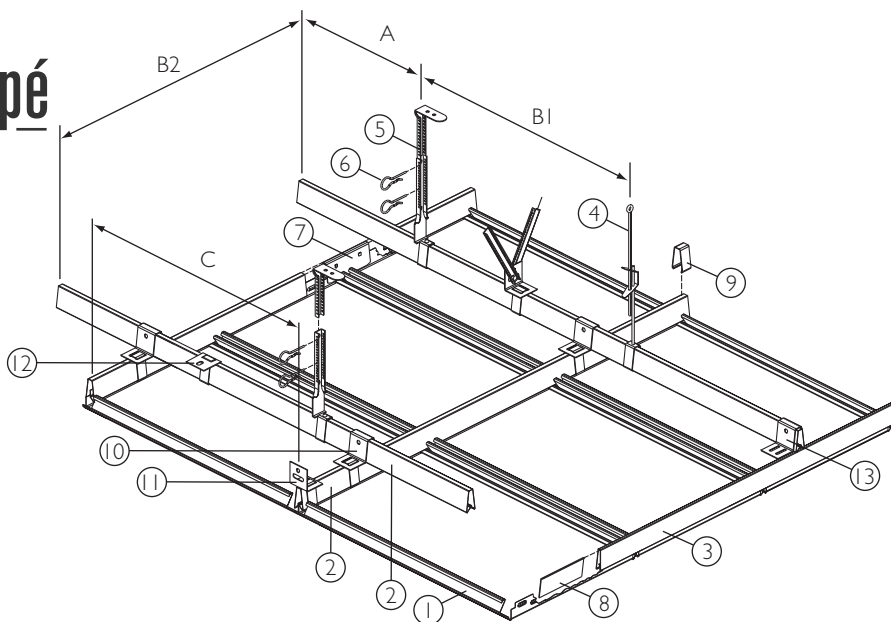
300C Système clippé

LAMES

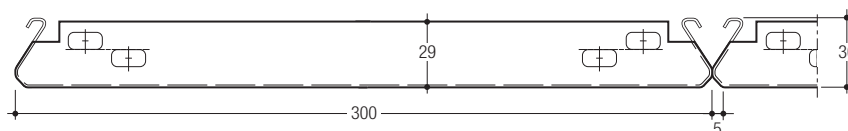
Les lames 300C à clipper (1) sont réalisées avec des entailles (points de fossette) dans les extrémités de lame pour assurer un verrouillage positif dans le profil à clipper (2).

SUSPENSION

Le système de suspension à clipper (2) est constitué d'un profil en A utilisé à la fois comme support primaire supérieur et comme support de profil à clipper.



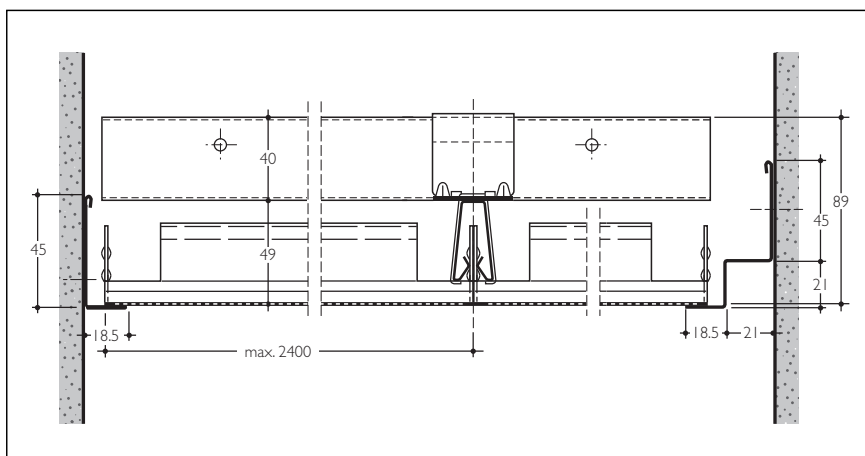
- | | | |
|-----------------------------|--|---|
| 1 = lame à clipper | 6 = clips de verrouillage | 10 = connecteur croisé à clipper |
| 2 = profil à clipper | 7 = éclisse de profil à clipper | 11 = équerre murale |
| 3 = profil simple à clipper | 8 = éclisse de profil simple à clipper | 12 = équerre direct mur/plafond |
| 4 = tringle | 9 = fixation d'extrémité standard | 13 = connecteur croisé simple à clipper |
| 5 = support nonius | | |



DÉTAILS DE CONSTRUCTION

Des systèmes de suspension peuvent être utilisés, y compris le système de suspension rapide qui permet un alignement rapide et précis du plafond.

La gamme standard de cornières de rive en acier peut être utilisée comme pourtours.



PORTÉES MAXIMALES

Type de lame	Portée de profil à clipper			Portée de lame C
	A	B1	B2	
Alu 0,7/Acier 0,6	250	1250	1200	2400

DIMENSIONS & POIDS

Des lames de 600-1000 mm sont disponibles sur demande. Poids basé sur des lames de 2400 mm, sous-structure comprise.

Lame	Largeur	Longueur mini	Longueur maxi	Poids/m ²
Alu 0,7	300	1000	2400	3,7 kg
Acier 0,6				7,7 kg

MATÉRIEL REQUIS PAR M²

Les nécessités sont basées sur l'utilisation de lames d'une longueur de 2400 mm.

Les cornières de rive et autres accessoires dépendent des nécessités du projet individuel.

	Unité	300C Système à clipper
Lames	ml	3,33
Ossature primaire	ml	0,42
Ossature secondaire	ml	0,83
Pièce de connexion	pcs	0,35
Raccord de profil support	pcs	0,25
Suspension	pcs	0,67

300A Système autoportant

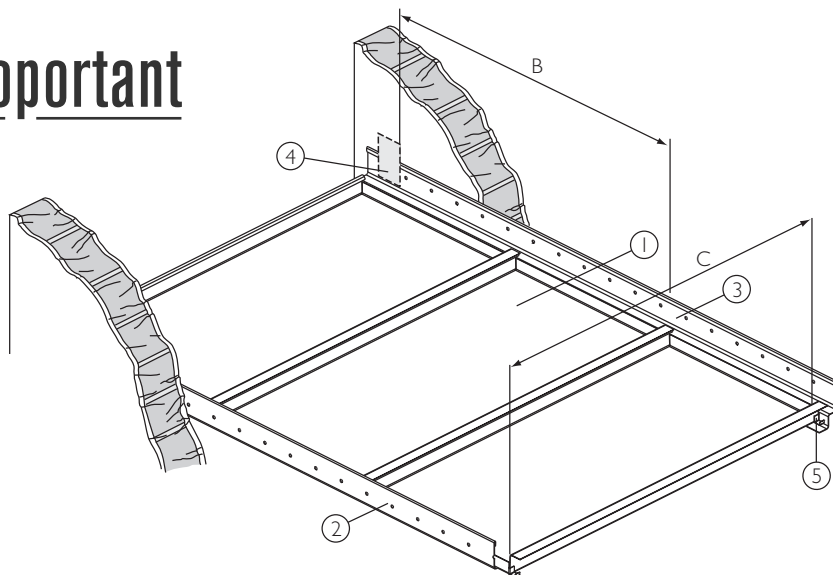
LAMES

Les lames 300A système autoportant sont conçues pour être installées sur des profils muraux (2 & 3).

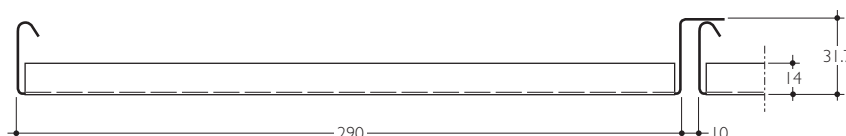
SUSPENSION

Les lames présentent des relevés droits aux extrémités pour réaliser des lames rigides et planes. S'il est nécessaire d'accéder au plénum, les lames peuvent être soulevées et empilées sur les lames adjacentes pour éviter de devoir les descendre jusqu'au sol.

Une pièce d'écartement est utilisée pour assurer un schéma de joint régulier de 10 mm.

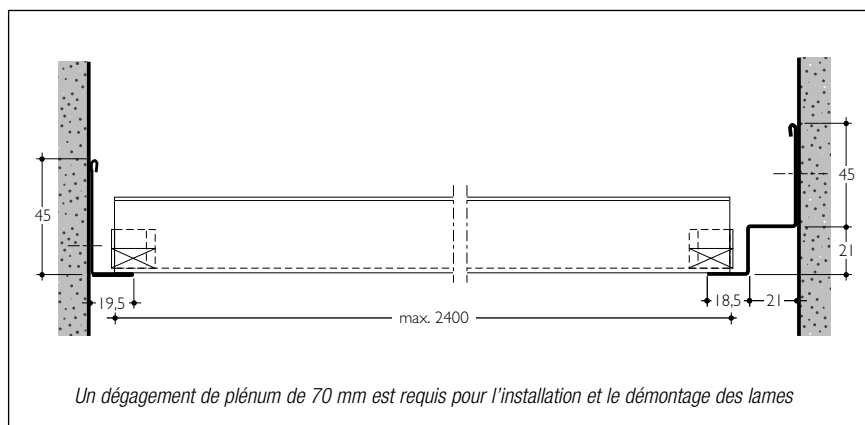


- 1 = lame système autoportant
- 2 = profil mural L
- 3 = profil mural W
- 4 = pièce de maintien
- 5 = pièce d'écartement



DÉTAILS DE CONSTRUCTION

Les cornières de rive L ou W en acier peuvent être utilisées comme pourtours.



PORTÉES MAXIMALES

Type de lame	Portée de lame C	Distance de fixation	
		B avec pièce de fixation	B fixé directement
Alu 0,7	2400	700	300
Acier 0,6	2400	500	300

DIMENSIONS & POIDS

Des lames de 600-1000 mm sont disponibles sur demande. Poids basé sur des lames de 2400 mm.

Lame	Module	Longueur mini	Longueur maxi	Poids/m ²
Alu 0,7	300	1000	2400	2,5 kg
Acier 0,6				6,0 kg

MATÉRIEL REQUIS PAR M²

Les nécessités sont basées sur l'utilisation de lames d'une longueur de 2400 mm.

	Unité	300A Système autoportant
Panneaux système autoportant	ml	3,33
Profil mural	ml	0,83
Clips d'écartement	pcs	6,66

300A Système sur Oméga

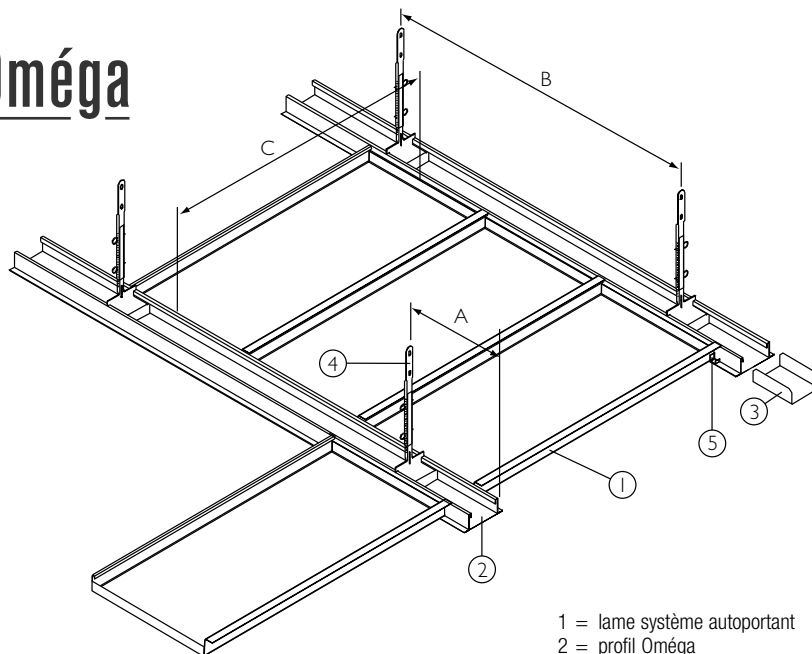
LAMES

Les lames 300A système autoportant (1) sont conçues pour être installées sur des profils Oméga (2).

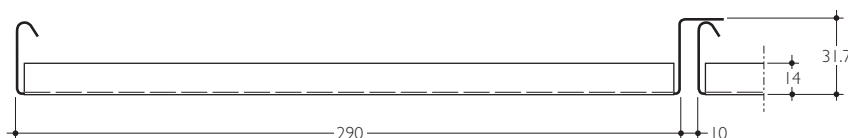
SUSPENSION

Les lames présentent des relevés droits aux extrémités pour réaliser des lames rigides et planes. S'il est nécessaire d'accéder au plénum, les lames peuvent être soulevées et empilées sur les lames adjacentes pour éviter de devoir les descendre jusqu'au sol.

Un joint cohérent de 10 mm est assurée grâce à une pièce d'écartement.

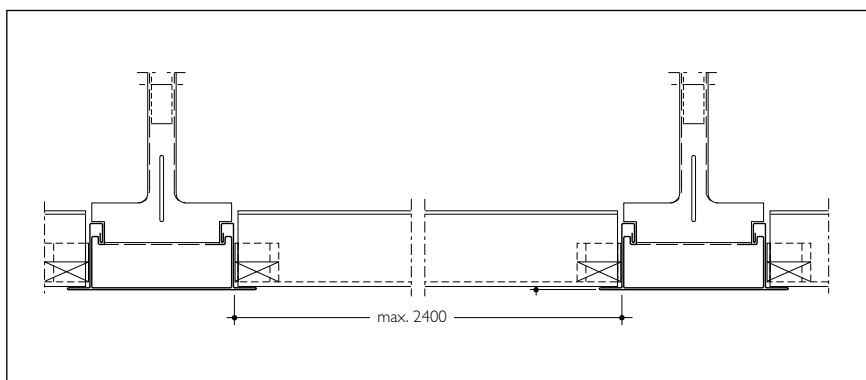


- 1 = lame système autoportant
- 2 = profil Oméga
- 3 = éclipse
- 4 = suspension
- 5 = pièce d'écartement



DÉTAILS DE CONSTRUCTION

Une gamme standard de cornières de rive en acier peut être utilisées comme pourtours.



PORTÉES MAXIMALES

Type de lame	Portée de profil		Portée de lame C
	A	B	
Alu 0,7/Acier 0,6	Non Hunter Douglas	Non Hunter Douglas	2400

DIMENSIONS & POIDS

Des lames de 600-1000 mm sont disponibles sur demande. Poids basé sur des lames de 2400 mm, sous-structure comprise.

Lame	Module	Longueur mini	Longueur maxi	Poids/m ²
Alu 0,7	300	1000	2400	3,5 kg
Acier 0,6				7,0 kg

MATÉRIEL REQUIS PAR M²

Les nécessités sont basées sur l'utilisation de lames d'une longueur de 2400 mm.

	Unité	300A Système sur Oméga
Panneaux système autoportant	ml	3,33
Profil Oméga (non HD)	ml	0,42
Pièce d'écartement	pcs	6,66

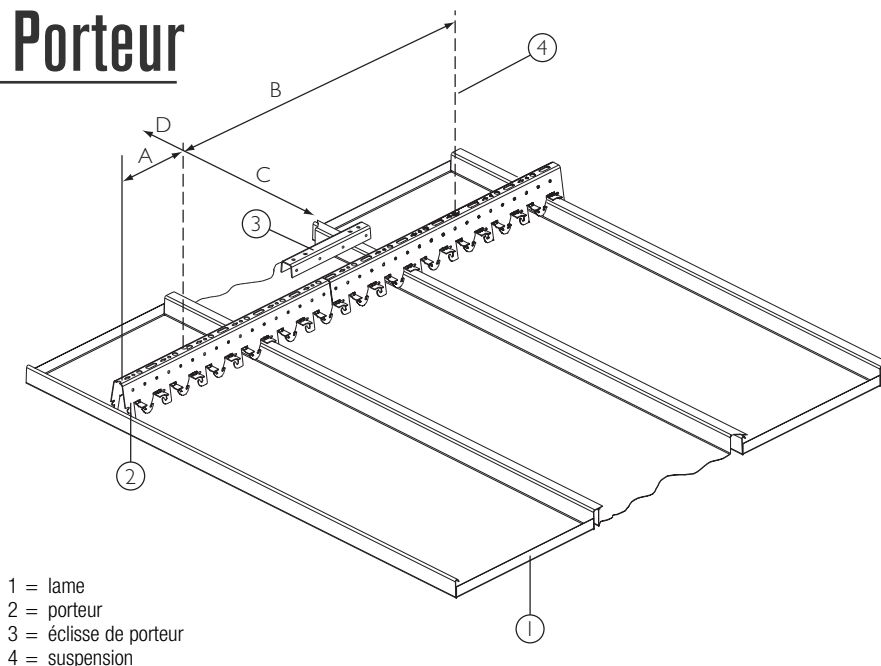
300A Système sur Porteur

LAMES

Les lames peuvent être fixées simplement sur le porteur (2) en posant le retour de la lame sur le panneau adjacent et en accrochant le côté opposé sur la patte du porteur pour un plafond démontable.

SUSPENSION

Les lames sont accrochées sur un porteur, ce qui permet de les enlever toutes individuellement. Elles peuvent être enlevées en appliquant une pression vers le haut au centre du côté du retour d'un panneau adjacent. La lame peut donc être soulevée et décrochée.

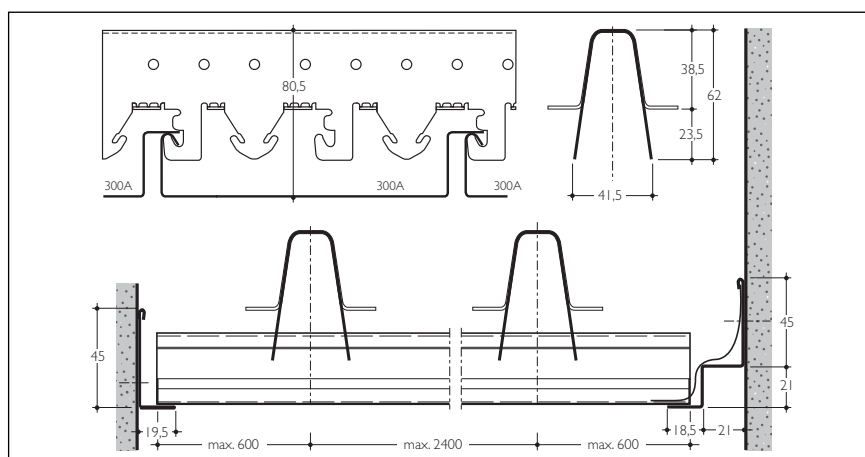


- 1 = lame
- 2 = porteur
- 3 = éclisse de porteur
- 4 = suspension



DÉTAILS DE CONSTRUCTION

Une gamme standard de cornières de rive peut être utilisée comme pourtours.



PORTÉES MAXIMALES

Type de lame	Portée de porteur				Portée de lame	
	Acier 1,0		Alu 0,95		C	D
	A	B	A	B		
Alu 0,7	300	2000	300	1450	2400	600
Acier 0,6	300	1600	N.A.	N.A.	2400	600

DIMENSIONS & POIDS

Des lames de 600-1000 mm sont disponibles sur demande. Poids basé sur des lames de 2400 mm, sous-structure comprise.

Lame	Module	Min. longueur	Max. longueur	Poids/m ²	
				Porteur en acier	Porteur en alu
Alu 0,7	300	1000	6000	2,9 kg	2,6 kg
Acier 0,6				6,4 kg	N.A.

MATÉRIEL REQUIS PAR M²

Les nécessités sont basées sur l'utilisation de lames d'une longueur de 2400 mm.

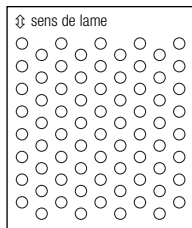
* Suivant le porteur en acier ou en aluminium

	Unité	300A Système sur porteur
Lames	ml	3,33
Porteur	ml	0,42
Eclisse de porteur	pcs	0,08
Suspension	pcs	variable : 0,21 - 0,37*

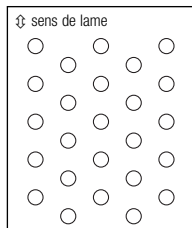
Acoustique

OPTIONS DE PERFORATION

Les lames peuvent être fournies avec une perforation de Ø 1,5 ou 2,0 mm (surface ouverte de 23% et 15%). En équipement standard, des lames perforées sont fournies avec un tissu acoustique non-tissé collé sur la lame pour améliorer la performance acoustique.

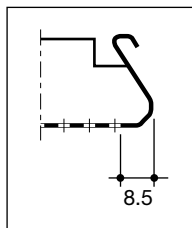


Ø 1,5 mm
surface ouverte de 23%
Δ 3 mm



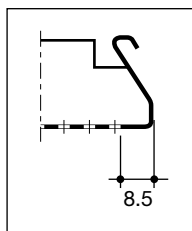
Ø 2,0 mm
surface ouverte de 15%
Δ 5 mm

300C



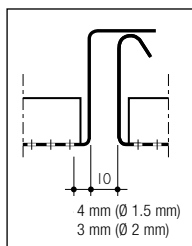
Note : Les lames présentent une bordure pleine nominale de 8,5 mm dans le sens du panneau longitudinal pour assurer une planéité et une stabilité de produit maximales.

300L



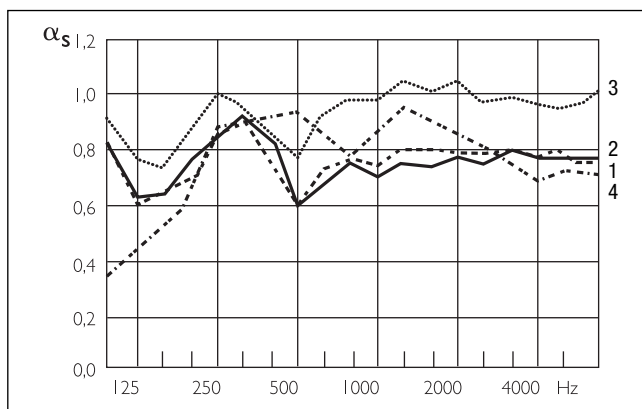
Note : Les lames présentent une bordure pleine nominale de 8,5 mm dans le sens du panneau longitudinal pour assurer une planéité et une stabilité de produit maximales.

300A



Note : Les lames présentent une bordure pleine nominale dans le sens du panneau longitudinal pour assurer une planéité et une stabilité de produit maximales.

DONNÉES D'ABSORPTION PHONIQUE 300A/C/L



300A/C/L

α_s = degré d'absorption phonique :
une absorption de 1,0 indique une absorption phonique de 100%.

- Courbe 1 α_s 300A/C/L

Lames perforées Ø 2,0 mm, dotées d'un tissu acoustique non-tissé noir de 0,2 mm d'épaisseur collé sur toute la surface perforée. Profondeur de plénum de 400 mm.

- Courbe 2 α_s 300A/C/L

Lames perforées Ø 1,5 mm, dotées d'un tissu acoustique non-tissé noir de 0,2 mm d'épaisseur collé sur toute la surface perforée. Profondeur de plénum de 400 mm.

- Courbe 3 α_s 300A/C/L

Lames perforées Ø 1,5 mm, dotées d'un tissu acoustique non-tissé noir de 0,2 mm d'épaisseur sur toute la surface perforée et d'un coussinet en laine minérale de 25 mm d'épaisseur et d'une densité de 16 kg/m³. Profondeur de plénum de 400 mm.

- Courbe 4 α_s 300A/C/L

Lames Ø 2,0 mm perforées 300A dotées d'un coussinet en laine minérale de 25 mm d'épaisseur et d'une densité de 22 kg/m³ enrobé d'un film polyéthylène. La profondeur du plénum est de 400 mm.

Freq. Hz.	125	250	500	1000	2000	4000	α_w
Courbe 1	0,61	0,85	0,59	0,75	0,78	0,76	0,75(L)
Courbe 2	0,62	0,82	0,60	0,70	0,78	0,77	0,75(L)
Courbe 3	0,76	0,99	0,75	0,97	1,05	0,95	-
Courbe 4	0,42	0,85	0,93	0,83	0,84	0,69	-

Les plafonds bacs 300C ont été testés par TNO Delft (Pays-Bas), un institut de tests officiel indépendant. Rapport n° : TPD-HAG-RPT-94-0037

Lame 300L en raison de forme, performance similaire à lame 300C.

Matière



Nous mettons tout en oeuvre pour fabriquer un produit durable. Nos procédés de fusion de peinture et d'aluminium sont considérés comme faisant partie des standards industriels en matière de procédés de production propres. Tous les produits en aluminium sont recyclables à 100% à la fin de leur cycle de vie.



Notre processus de prélaquage breveté assure une superbe finition aux lames de plafond. Des tests indépendants ont prouvé les excellentes caractéristiques de performance du Luxacote®. La couche de finition contient un filtre UV solide qui garantit une stabilité parfaite de la couleur et du brillant. La couche de finition présente également une meilleure résistance aux rayures, avec une structure qui résiste et masque tout dégât mineur qui pourrait survenir pendant l'installation, offrant ainsi une haute résistance à l'abrasion. L'alliage et le prétraitement offrent aussi une résistance optimale à la corrosion.

SPÉCIFICATIONS

- Revêtement

La finition en polyester à 2 couches durable et solide dans une épaisseur nominale de 20 microns est émaillée au four suivant un processus de prélaquage en continu pour assurer une épaisseur de revêtement uniforme et une adhérence absolue.

- Palette de couleurs

La gamme standard de couleurs intérieures et extérieures Hunter Douglas pour 300A/C/L comprend différentes teintes et finitions. Voir nuancier. Toute autre couleur (RAL ou NCS) est disponible sur demande.

- Tolérances

En tant que membre de la Technical Association of Industrial Metal Ceiling Manufacturers (TAIM), Hunter Douglas se conforme aux critères de tolérance spécifiés au chapitre 4 des standards de qualité pour le métal TAIM.

USAGE EXTÉRIEUR :



Les applications extérieures sont soumises à de rudes conditions comme le vent, la pluie, la neige, la saleté, le vandalisme et les rayons UV. Notre alliage spécial d'aluminium, nos traitements de surface de qualité supérieure en Luxacote® et nos systèmes résistants au vent assurent la durabilité dans des applications comme des auvents, centres commerciaux et stations de chemin de fer/métro.

- Lames de forme carrée, à bord biseauté et bord arrondi
- Alliage spécial d'aluminium résistant à la corrosion
- Système de revêtement Luxacote® résistant aux UV, aux rayures ainsi qu'à la pluie, à la saleté et à la neige
- Certifié pour charges de vent

PRODUITS ARCHITECTURAUX HUNTER DOUGLAS

A la fin des années 80, nous avons eu la chance de transformer quantité de croquis innovateurs en bâtiments modernes.



Des architectes, concepteurs, investisseurs et sous-traitants du monde entier ont profité du développement des produits, du service et du soutien inégalés de Hunter Douglas. Vous avez certainement déjà vu beaucoup de produits Hunter Douglas sans le savoir.

Grâce à nos principaux centres opérationnels en Europe, en Amérique du Nord, en Amérique latine, en Asie et en Australie, nous avons contribué à des milliers de projets exigeants, depuis des installations commerciales ou de vente jusqu'à d'importants centres de transit et des bâtiments publics.

Non seulement, les architectes et les concepteurs à travers le monde sont nos partenaires, ils sont notre inspiration. Ils continuent à relever la barre de l'excellence. Nous créons des produits qui aident à réaliser leurs visions : Stores, plafonds, systèmes de contrôle solaire et façades.



Promotion du durable
gestion des forêts
www.pefc.org

© Marque déposée - un produit HunterDouglas®. Sous réserve de modifications. © Copyright Hunter Douglas 2007. Ce document n'est pas contractuel et ne prétend pas être exhaustif. Pour tout autre renseignement, consulter Hunter Douglas ou ses Fabricants-Concessionnaires. Tous droits réservés pour brochures et textes relatifs aux illustrations ou échantillons. Des changements peuvent être apportés aux matériaux, pièces, conceptions, dessins, versions, couleurs... sans avis préalable. **MX071Z00**

SERVICES ARCHITECTURAUX

Nous apportons à nos partenaires un support par une grande variété de conseils techniques et de services de support à l'intention des architectes, des développeurs et des installateurs. Nous assistons les architectes et les développeurs par des recommandations relatives aux matériaux, aux formes et dimensions ainsi qu'aux couleurs et finitions. Nous aidons également à créer des propositions de design, des visualisations et des plans de montage. Nos services aux installateurs vont de la fourniture de plans d'installation détaillés et d'instructions aux formations d'installateurs et aux conseils sur le site de construction.



HUNTER DOUGLAS est une société active sur les marchés publics dans plus de 100 pays avec plus de 150 sociétés.

L'origine de notre société remonte à 1919, à Düsseldorf, en Allemagne. Au fil de notre histoire, nous avons introduit des innovations qui ont influencé l'industrie, de l'invention de la coulée continue d'aluminium à la création des premiers stores vénitiens en aluminium et au développement des produits de construction de qualité supérieure les plus récents.

Aujourd'hui, nous employons plus de 20.000 personnes dans nos sociétés, avec d'importants centres d'activités en Europe, en Amérique du Nord, en Amérique latine, en Asie et en Australie.

LUXALON®

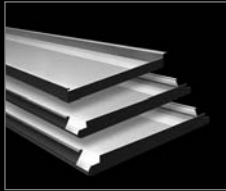
HunterDouglas

**Des produits innovants
pour des projets innovants**

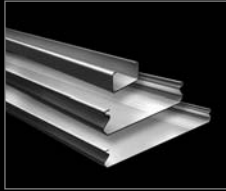
En savoir plus

- Contactez notre bureau commercial
- www.hunterdouglascontract.com

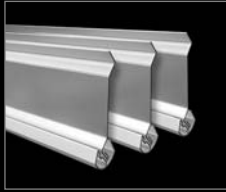
Bacs



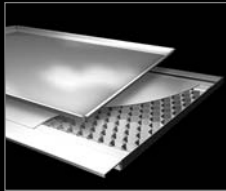
Linéaires



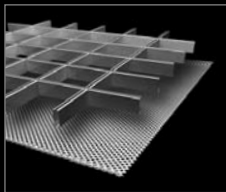
Ecran



Cassettes
Panneau XL



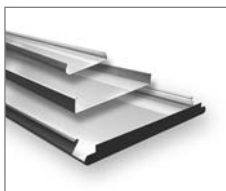
Grilles
Métal déployé



Avec
refroidissement
Cintrés



Extérieurs



- Austria
- Belgium
- Bulgaria
- Croatia / Slovenia
- Czechia
- Denmark
- France
- Germany
- Greece
- Hungary
- Ireland
- Italy
- Kazakhstan
- the Netherlands
- Norway
- Poland
- Portugal
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovakia
- Spain
- Sweden
- Switzerland
- Turkey
- Ukraine
- United Kingdom
- Africa
- Middle East

- Asia
- Australia
- Latin America
- North America

LUXALON PLAFONDS FRANCE S.A.S.

3 Avenue des Marronniers
 Parc des petits carreaux
 94386 Bonneuil sur Marne
 Tél.: 0800 - 44 64 00 - Fax: 01 43 39 14 51
 hd.france@luxalon.fr
 www.hunterdouglascontract.com

HunterDouglas