

Solutions Tôles Perforées




Gantois

le métal dans tous ses états



La tôle perforée pour un monde plus beau, plus utile, plus sûr...

À l'image de Monsieur JOURDAIN, qui faisait de la prose sans le savoir, nous évoluons dans un monde où la tôle perforée est partout dans notre quotidien, sans même nous en rendre compte.

Les applications de la tôle perforée sont en effet multiples. Qu'il s'agisse d'électroménager, d'ameublement ou d'habitat, la tôle perforée est là pour donner vie à quantité d'objets, de formes, de structures et d'ambiances.

Cette connaissance et cette maîtrise des matériaux perforés ont aussi permis de formidables avancées technologiques en matière de légèreté et de sécurité aussi bien pour la chirurgie que pour les avions, les bateaux et les trains. Le plus bel exemple reste le premier pas de l'homme sur la lune qui fut en quelque sorte "guidé" par des techniques qui s'appuyaient sur la tôle perforée.

Dans le futur, il y aura encore bien d'autres défis d'envergure à relever... Pour ce faire, en tant que professionnel de la tôle perforée, GANTOIS s'emploie chaque jour à élaborer de nouveaux processus de fabrication, à créer de nouveaux produits, à rechercher de nouvelles matières. Si nous n'avons pas la prétention de changer le monde, nous avons au moins l'ambition de le rendre plus beau, plus utile, plus sûr ...

Directeur Général

SOMMAIRE

La certification ISO 9002

La garantie d'un process et d'un suivi de haute qualité

Notre politique qualité fait partie des plus rigoureuses sur le marché.

Elle contribue à garantir à nos clients les meilleurs produits et nous permet d'anticiper leurs besoins.

Elle s'est concrétisée depuis plusieurs années par de nombreux agréments et la certification ISO 9002 dès 1993.

NORMES

NFE 8107

Matériaux perforés : vocabulaire.

NFE 81063

Découpage et emboutissage : défauts des matériaux perforés, vocabulaire, spécifications et quantification.

NFE 81060

Découpage et emboutissage : codification pour la désignation des perforations des matériaux.

NFE 81061

Découpage et emboutissage : ouvertures et entraxes des matériaux à trous ronds et à trous carrés.

NFE 81051

Travail des métaux : tôles gauffrées, dimensions et tolérances.

Trous ronds P 4/5

Trous carrés P 6/7

Trous longs P 8/9

Tôles embouties P 10/11

Mise en œuvre P 12/13

Tôles gauffrées P 14/15

Tôles décoratives P 16/17

Tôles spéciales P 18/19

Tôles nervurées

Tôles perforées nervurées P 20/21

R

TROUS RONDS

DESRIPTIF

MARCHÉS

Industries et bâtiment

PRODUITS

- composants industriels
- éléments filtrants
- raquettes filtrantes
- acoustique industrielle
- garde-corps
- intercalaires pour autoclaves
- plateaux de séchage
- enceintes de haut-parleurs
- crépines d'aspiration
- façades pour appareils de chauffage
- luminaires
- mobiliers urbains
- présentoirs
- plaques de cuisson
- caillebotis
- moules à fromage
- baffles de sonorisation
- plateaux pour tours de distillation...

FONCTIONS

- filtration
- séparation
- ventilation
- supportage
- criblage
- isolation
- climatisation
- absorption
- insonorisation
- décoration
- séchage
- agencement
- protection
- broyage
- triage
- calibrage
- aménagement urbain

AVANTAGES

■ La disposition des trous en quinconce apporte une résistance mécanique optimale allée à une esthétique personnalisée.

■ Dans les industries du criblage et du triage, la disposition en quinconce favorise le rendement de l'installation.

NOTRE CONSEIL



PLANÉITÉ

■ Dans le cadre d'une tôle perforée ayant un pourcentage de vide supérieur à 40 %, il est conseillé de limiter les bordures pour obtenir un produit plan. N'hésitez pas à consulter nos techniciens qui sauront vous apporter une aide appropriée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATIÈRES PREMIÈRES MISES EN ŒUVRE

- acier doux
- acier galvanisé et électrozingué, brut ou prélaqué
- aluminium et alliages d'aluminium brut, prélaqué ou préanodisé
- acier inoxydable ferritique et austénitique
- cuivre et alliages de cuivre
- plastiques
- papiers
- matériaux composites
- caoutchouc
- matériaux antiabrasion :
3 CR 12, creusabro, corten...
- titane
- ...

Dans toutes les épaisseurs allant de 0,3 à 30 mm et plus, selon nos possibilités industrielles.

Nos perforations particulièrement adaptées aux plafonds métalliques :

CARACTÉRISTIQUES	POURCENTAGE DE VIDE
R 1,5 T 4,33	11 %
R 1,5 M 4	11 %
R 2 T 4,68	16 %
R 2 M 4,419	16 %
R 2 M 3,7	23 %
R 2,3 M 5,6	13,24 %
R 2,5 T 7,79	9,2 %
R 2,5 M 4,61	23 %
R 2,5 M 7	10 %
R 2,5 M 7,07	10 %
R 2,5 U 5,5	20 %



1

3

2

1 SUPPORT DE MÉDIA FILTRANT

2 GARNISSAGE DE GARDE-CORPS

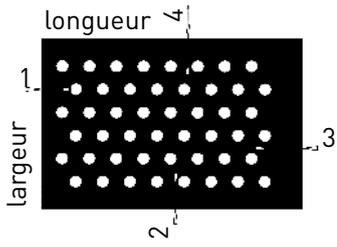
3 PROTECTION DE POT D'ÉCHAPPEMENT

4 HABILLAGE D'OUVRAGE D'ART



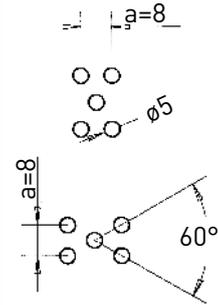
4

échelle 1



La dimension des bordures pleines est donnée dans l'ordre 1-2-3-4.

PERFORATION EN QUINCONCE STANDARD

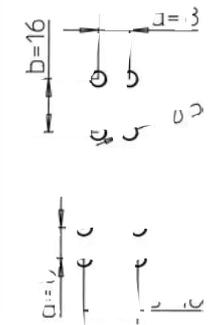


R 5 T 8 sens A

$$\text{vide} = 0,9 \times \left(\frac{d}{a}\right)^2$$

R 5 T 8 sens B

PERFORATION EN LIGNE

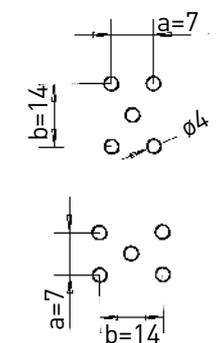


R 5 U 8 x 16 sens A

$$\text{vide} = 0,785 \times \frac{d^2}{a \times b}$$

R 5 U 8 x 16 sens B

PERFORATION EN QUINCONCE QUELCONQUE

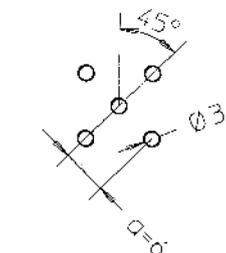


R 4 Z 7 x 14 sens A

$$\text{vide} = 1,57 \times \frac{d^2}{a \times b}$$

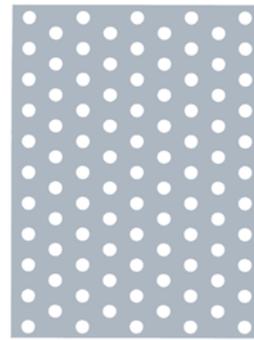
R 4 Z 7 x 14 sens B

PERFORATION EN DIAGONALE

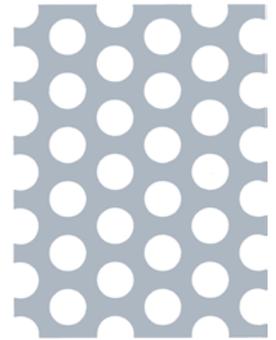


R 3 M 6

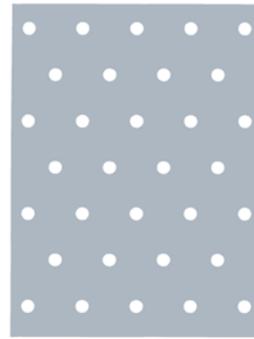
$$\text{vide} = 0,785 \times \left(\frac{d}{a}\right)^2$$



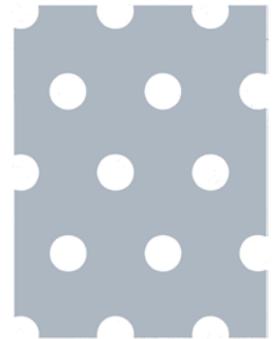
R 2 T 4



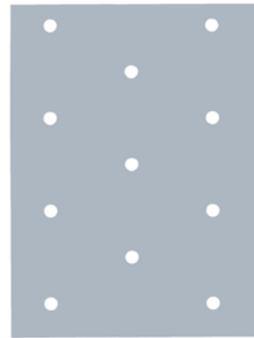
R 5 T 7



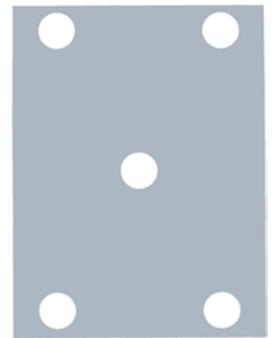
R 2 T 6,93



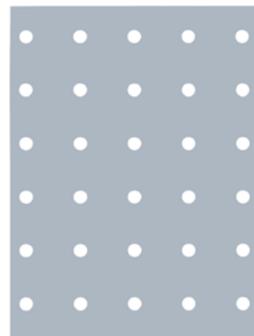
R 5 T 12,12



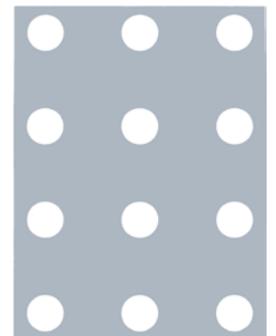
R 2 T 12



R 5 T 21

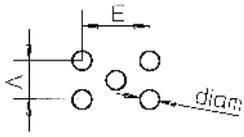


R 2 U 6,93

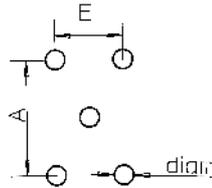


R 5 U 12,12

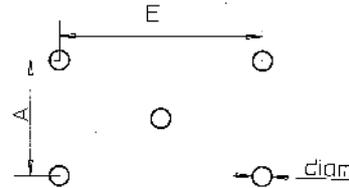
QUELQUES EXEMPLES



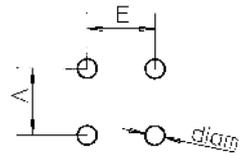
R 2,5 T 5



R 2,5 T 8,66



R 2,5 T 15



R 2,5 U 8,66

Réf.	Diam mm	A mm	E mm	Vide %
R 0,54 T 1	0,54	1	1,73	26,2
R 0,8 T 1,5	0,8	1,5	2,6	25,8
R 1 T 2	1	2	3,46	22,7
R 1,2 T 2,25	1,2	2,25	3,9	25
R 1,5 T 2,75	1,5	2,75	4,76	27
R 1,6 T 2,9	1,6	2,9	5,02	27,6
R 1,8 T 3,5	1,8	3,5	6,06	24
R 2 T 3	2	3	5,2	40,3
R 2 T 4	2	4	6,93	22,7
R 2,5 T 4	2,5	4	6,93	35,4
R 2,5 T 5	2,5	5	8,66	22,7
R 3 T 4	3	4	6,93	51
R 3 T 5	3	5	8,66	32,6
R 3 T 6	3	6	10,39	22,7
R 4 T 5	4	5	8,66	58
R 4 T 6	4	6	10,39	40,3
R 4 T 7	4	7	12,12	29,6
R 4 T 8	4	8	13,86	22,7
R 5 T 6	5	6	10,39	63
R 5 T 7	5	7	12,12	46,3
R 5 T 8	5	8	13,86	35,4
R 5 T 10	5	10	17,32	22,7
R 6 T 8,5	6	8,5	14,72	45,2
R 6 T 10	6	10	17,32	32,6
R 6 T 12	6	12	20,78	22,7
R 8 T 12	8	12	20,78	40,3
R 8 T 15	8	15	25,98	25,8
R 10 T 13	10	13	22,52	53,7
R 10 T 15	10	15	25,98	40,3
R 10 T 18	10	18	31,18	28
R 12 T 13	12	13	22,52	77,3
R 12 T 16	12	16	27,71	51
R 12 T 17	12	17	29,44	45,2
R 15 T 21	15	21	36,37	46,3
R 20 T 25	20	25	43,3	58
R 20 T 27	20	27	46,77	49,8
R 20 T 28	20	28	48,49	45,9
R 20 T 30	20	30	51,96	40,3
R 25 T 33	25	33	57,16	52
R 25 T 36	25	36	62,35	43,7
R 30 T 39	30	39	67,55	53,7
R 35 T 44	35	44	76,21	57,4
R 35 T 49	35	49	84,87	46,3
R 40 T 50	40	50	86,6	58,4

Réf.	Diam mm	A mm	E mm	Vide %
R 1,2 T 3,9	1,2	6,75	3,9	8,6
R 1,5 T 4,76	1,5	8,25	4,76	9
R 1,6 T 5,02	1,6	8,7	5,02	9,2
R 1,8 T 6,06	1,8	10,5	6,06	8
R 2 T 5,2	2	9	5,2	13,4
R 2 T 6,93	2	12	6,93	7,6
R 2,5 T 6,93	2,5	12	6,93	11,8
R 2,5 T 8,66	2,5	15	8,66	7,6
R 3 T 6,93	3	12	6,93	17
R 3 T 8,66	3	15	8,66	10,9
R 3 T 10,39	3	18	10,39	7,6
R 4 T 8,66	4	15	8,66	19,3
R 4 T 10,39	4	18	10,39	13,4
R 4 T 12,12	4	21	12,12	9,9
R 4 T 13,86	4	24	13,86	7,6
R 5 T 10,39	5	18	10,39	21
R 5 T 12,12	5	21	12,12	15,4
R 5 T 13,86	5	24	13,86	11,8
R 5 T 17,32	5	30	17,32	7,6
R 6 T 14,72	6	25,5	14,72	15,1
R 6 T 17,32	6	30	17,32	10,9
R 6 T 20,78	6	36	20,78	7,6
R 8 T 20,78	8	36	20,78	13,4
R 8 T 25,98	8	45	25,98	8,6
R 10 T 22,52	10	39	22,52	17,9
R 10 T 25,98	10	45	25,98	13,4
R 10 T 31,18	10	54	31,18	9,3
R 12 T 22,52	12	39	22,52	25,8
R 12 T 27,71	12	48	27,71	17
R 12 T 29,44	12	51	29,44	15,1
R 20 T 46,77	20	81	46,77	16,6
R 20 T 51,96	20	90	51,96	13,4
R 25 T 57,16	25	99	57,16	17,3
R 25 T 62,35	25	108	62,35	14,6
R 30 T 67,55	30	117	67,55	17,9

Réf.	Diam mm	A mm	E mm	Vide %
R 1,2 T 6,75	1,2	6,75	11,69	2,9
R 1,5 T 8,25	1,5	8,25	14,29	3
R 1,6 T 8,7	1,6	8,7	15,07	3,1
R 1,8 T 10,5	1,08	10,5	18,19	2,7
R 2 T 9	2	9	15,59	4,5
R 2 T 12	2	12	20,78	2,5
R 2,5 T 12	2,5	12	20,78	3,9
R 2,5 T 15	2,5	15	25,98	2,5
R 3 T 12	3	12	20,78	5,7
R 3 T 15	3	15	25,98	3,6
R 3 T 18	3	18	31,18	2,5
R 4 T 15	4	15	25,98	6,4
R 4 T 18	4	18	31,18	4,5
R 4 T 21	4	21	36,37	3,3
R 4 T 24	4	24	41,57	2,5
R 5 T 18	5	18	31,18	7
R 5 T 21	5	21	36,37	5,1
R 5 T 24	5	24	41,57	3,9
R 5 T 30	5	30	51,96	2,5
R 6 T 25,5	6	25,5	44,17	5
R 6 T 30	6	30	51,96	3,6
R 6 T 36	6	36	62,35	2,5
R 8 T 36	8	36	62,35	4,5
R 8 T 45	8	45	77,94	2,9
R 10 T 39	10	39	67,55	6
R 10 T 45	10	45	77,94	4,5
R 10 T 54	10	54	93,53	3,1
R 12 T 39	12	39	67,55	8,6
R 12 T 48	12	48	83,14	5,7
R 12 T 51	12	51	88,33	5
R 20 T 81	20	81	140,3	5,5
R 20 T 90	20	90	155,88	4,5
R 30 T 117	30	117	202,65	6

Réf.	Diam mm	A mm	E mm	Vide %
R 0,54 U 5,2	0,54	5,2	5,2	0,8
R 0,8 U 2,6	0,8	2,6	2,6	7,4
R 1 U 3,46	1	3,46	3,46	6,6
R 1,2 U 3,9	1,2	3,9	3,9	7,4
R 1,5 U 4,76	1,5	4,76	4,76	7,8
R 1,6 U 5,02	1,6	5,02	5,02	8
R 1,8 U 6,06	1,8	6,06	6,06	6,9
R 2 U 5,2	2	5,2	5,2	11,6
R 2 U 6,93	2	6,93	6,93	6,5
R 2,5 U 6,93	2,5	6,93	6,93	10,2
R 2,5 U 8,66	2,5	8,66	8,66	6,5
R 3 U 6,93	3	6,93	6,93	14,7
R 3 U 8,66	3	8,66	8,66	9,4
R 3 U 10,39	3	10,39	10,39	6,5
R 4 U 8,66	4	8,66	8,66	16,8
R 4 U 10,39	4	10,39	10,39	11,6
R 4 U 12,12	4	12,12	12,12	8,6
R 4 U 13,86	4	13,86	13,86	6,5
R 5 U 10,39	5	10,39	10,39	16,2
R 5 U 12,12	5	12,12	12,12	13,4
R 5 U 13,86	5	13,86	13,86	10,2
R 5 U 17,32	5	17,32	17,32	6,5
R 6 U 14,72	6	14,72	14,72	13
R 6 U 17,32	6	17,32	17,32	9,4
R 6 U 20,78	6	20,78	20,78	6,5
R 8 U 20,78	8	20,78	20,78	11,6
R 8 U 25,98	10	25,98	25,98	7,4
R 10 U 22,52	10	22,52	22,52	15,5
R 10 U 25,98	10	25,98	25,98	11,6
R 10 U 31,18	10	31,18	31,18	8,1
R 12 U 22,52	12	22,52	22,52	22,3
R 12 U 27,71	12	27,71	27,71	14,7
R 12 U 29,44	12	29,44	29,44	15,3
R 15 U 36,37	15	36,37	36,37	13,4
R 20 U 43,3	20	43,3	43,3	16,8
R 20 U 46,77	20	46,77	46,77	14,4
R 20 U 48,49	20	48,49	48,49	13,3
R 20 U 51,96	20	51,96	51,96	11,6
R 25 U 57,16	25	57,16	57,16	15
R 25 U 62,35	25	62,35	62,35	12,6
R 30 U 67,55	30	67,55	67,55	15,5
R 35 U 76,21	35	76,21	76,21	16,6
R 35 U 84,87	35	84,87	84,87	13,4
R 40 U 86,6	40	86,6	86,6	16,8

C

TROUS CARRÉS



DESRIPTIF

MARCHÉS

Industries et bâtiment

PRODUITS

- composants industriels
- éléments filtrants
- paniers de traitement
- présentoirs
- plafonds
- cloisons
- brise-soleil
- garde-corps
- trommels
- fours de boulangerie
- tamis de laboratoire
- mobiliers urbains
- capots
- mobiliers de jardins
- claies de séchage
- paniers de stérilisation

FONCTIONS

- cartérisation
- criblage
- ventilation
- capotage
- séparation
- habillage
- calibrage
- séchage
- décoration

AVANTAGES

■ Toute perforation carrée en lignes d'équerre permet la réalisation d'une zone perforée complète, carrée ou rectangulaire.

NOTRE CONSEIL



■ Pour toute utilisation d'un inox austénitique (304, 316,...) en application extérieure, un dégraissage-passivation du produit fini avant la pose est particulièrement conseillé pour limiter toute agression de l'environnement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATIÈRES PREMIÈRES MISES EN ŒUVRE

- acier doux
- acier galvanisé et électrozingué, brut ou prélaqué
- aluminium et alliages d'aluminium brut, prélaqué ou préanodisé
- acier inoxydable ferritique et austénitique
- cuivre et alliages de cuivre
- plastiques
- papiers
- matériaux composites
- caoutchouc
- matériaux antiabrasion : 3 CR 12, creusabro, corten...
- titane
- ...

Dans toutes les épaisseurs allant de 0,3 à 30 mm et plus, selon nos possibilités industrielles.

DIFFÉRENCES D'APPLICATION SELON LA DISPOSITION DES TROUS CARRÉS

Disposition en lignes d'équerre

- supports de médias filtrants
- capotage
- décoration
- ventilation
- habillage

Disposition en quinconce

celle-ci améliore très nettement le rendement de toutes les installations de

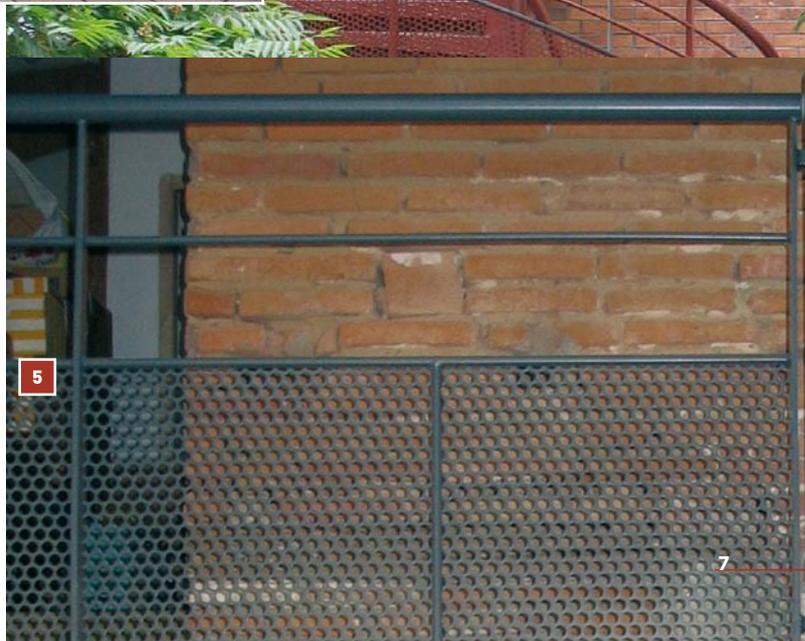
- criblage
- triage
- calibrage
- séparation
- lavage



2



4



5

1 CALIBRAGE EN CARRIÈRE

2 PANIER DE DÉGRAISSAGE

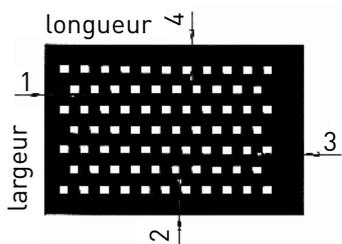
3 TUBE 2 LISSES VOILE

4 MAIN COURANTE

5 REMPLISSAGE DE GARDE-CORPS

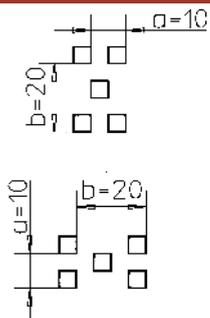
C

DONNÉES TECHNIQUES



La dimension des bordures pleines est donnée dans l'ordre 1-2-3-4.

PERFORATION EN QUINCONCE

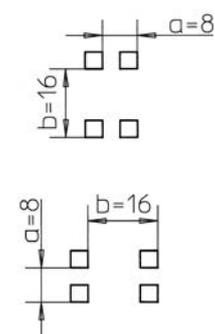


C 5 Z 10 x 20 sens A

$$\text{vide} = \frac{2c^2}{axb}$$

C 5 Z 10 x 20 sens B

PERFORATION EN LIGNE QUELCONQUE

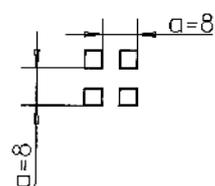


C 5 U 8 x 16 sens A

$$\text{vide} = \frac{c^2}{axb}$$

C 5 U 8 x 16 sens B

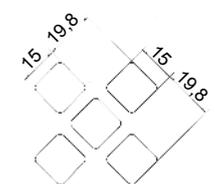
PERFORATION EN LIGNE



C 5 U 8

$$\text{vide} = \left(\frac{c}{a}\right)^2$$

PERFORATION EN DIAGONALE

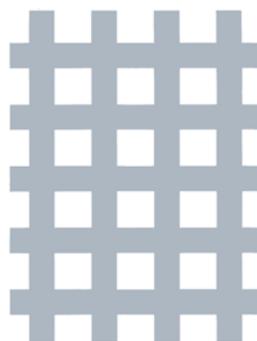


CD 15 M 19,8

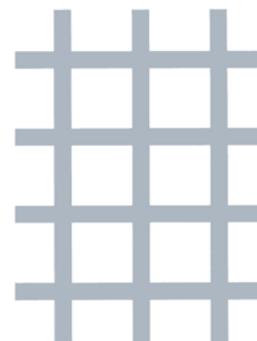
$$\text{vide} = \left(\frac{c}{a}\right)^2$$

TYPES DE PERFORATIONS

échelle 1



C 5 U 8



C 8 U 10



C 5 U 16



C 8 U 20



C 5 U 8 x 16



C 8 U 10 x 20

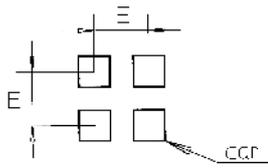


C 5 U 16 x 8

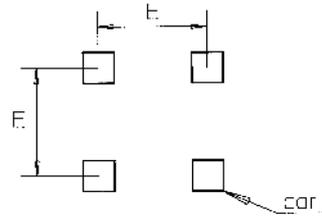


C 8 U 20 x 10

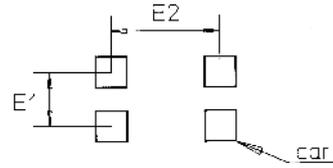
QUELQUES EXEMPLES



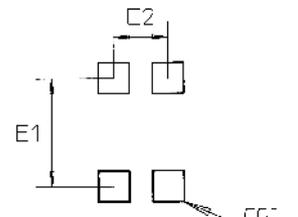
C 4 U 7



C 4 U 14



C 4 U 7 x 14



C 4 U 14 x 7

Réf.	car mm	E mm	Vide %
C 1,2 U 1,7	1,2	1,7	49,8
C 2 U 3	2	3	44,4
C 2,5 U 4	2,5	4	39,1

Réf.	car mm	E mm	Vide %
C 1,2 U 3,4	1,2	3,4	12,5
C 2 U 6	2	6	11,1
C 2,5 U 8	2,5	8	9,8

Réf.	car mm	E1 mm	E2 mm	Vide %
C 1,2 U 1,7 X 3,4	1,2	1,7	3,4	24,9
C 2 U 3 X 6	2	3	6	22,2
C 2,5 U 4 X 8	2,5	4	8	19,5

Réf.	car mm	E1 mm	E2 mm	Vide %

C 3 U 5	3	5	36
---------	---	---	----

C 3 U 10	3	10	9
----------	---	----	---

C 3 U 5 X 10	3	5	10	18
--------------	---	---	----	----

--	--	--	--	--

C 3,5 U 5,5	3,5	5,5	40,5
-------------	-----	-----	------

C 3,5 U 11	3,5	11	10,1
------------	-----	----	------

C 3,5 U 5,5 X 11	3,5	5,5	11	20,2
------------------	-----	-----	----	------

--	--	--	--	--

C 4 U 7	4	7	32,7
---------	---	---	------

C 4 U 14	4	14	8,2
----------	---	----	-----

C 4 U 7 X 14	4	7	14	16,3
--------------	---	---	----	------

C 4 U 14 X 7	4	14	7	16,3
--------------	---	----	---	------

C 5 U 8	5	8	39,1
---------	---	---	------

C 5 U 16	5	16	9,8
----------	---	----	-----

C 5 U 8 X 16	5	8	16	19,5
--------------	---	---	----	------

C 5 U 16 X 8	5	16	8	19,5
--------------	---	----	---	------

C 5,5 U 7,5	5,5	7,5	53,8
-------------	-----	-----	------

C 5,5 U 15	5,5	15	13,4
------------	-----	----	------

C 5,5 U 7,5 X 15	5,5	7,5	15	26,9
------------------	-----	-----	----	------

--	--	--	--	--

C 5,5 U 8	5,5	8	47,3
-----------	-----	---	------

C 5,5 U 16	5,5	16	11,8
------------	-----	----	------

C 5,5 U 8 X 16	5,5	8	16	23,6
----------------	-----	---	----	------

C 5,5 U 16 X 8	5,5	16	8	23,6
----------------	-----	----	---	------

C 6 U 10	6	10	36
----------	---	----	----

C 6 U 20	6	20	9
----------	---	----	---

C 6 U 10 X 20	6	10	20	18
---------------	---	----	----	----

C 6 U 20 X 10	6	20	10	18
---------------	---	----	----	----

C 6 U 12	6	12	25
----------	---	----	----

C 6 U 24	6	24	6,3
----------	---	----	-----

C 6 U 12 X 24	6	12	24	12,5
---------------	---	----	----	------

C 6 U 24 X 12	6	24	12	12,5
---------------	---	----	----	------

C 8 U 10	8	10	64
----------	---	----	----

C 8 U 20	8	20	16
----------	---	----	----

C 8 U 10 X 20	8	10	20	32
---------------	---	----	----	----

--	--	--	--	--

C 8 U 12	8	12	44,4
----------	---	----	------

C 8 U 24	8	24	11,1
----------	---	----	------

C 8 U 12 X 24	8	12	24	22,2
---------------	---	----	----	------

C 8 U 24 X 12	8	24	12	22,2
---------------	---	----	----	------

C 9 U 12	9	12	56,3
----------	---	----	------

C 9 U 24	9	24	14,1
----------	---	----	------

C 9 U 12 X 24	9	12	24	28,1
---------------	---	----	----	------

C 9 U 24 X 12	9	24	12	28,1
---------------	---	----	----	------

C 10 U 12	10	12	69,4
-----------	----	----	------

C 10 U 24	10	24	17,4
-----------	----	----	------

C 10 U 12 X 24	10	12	24	34,7
----------------	----	----	----	------

--	--	--	--	--

C 10 U 14	10	14	51
-----------	----	----	----

C 10 U 28	10	28	12,8
-----------	----	----	------

C 10 U 14 X 28	10	14	28	25,5
----------------	----	----	----	------

C 10 U 28 X 14	10	28	14	25,5
----------------	----	----	----	------

C 10 U 15	10	15	44,4
-----------	----	----	------

C 10 U 30	10	30	11,1
-----------	----	----	------

C 10 U 15 X 30	10	15	30	22,2
----------------	----	----	----	------

C 10 U 30 X 15	10	30	15	22,2
----------------	----	----	----	------

C 11,5 U 17,5	11,5	17,5	43,2
---------------	------	------	------

C 11,5 U 35	11,5	35	10,8
-------------	------	----	------

C 11,5 U 17,5 X 35	11,5	17,5	35	21,6
--------------------	------	------	----	------

C 11,5 U 35 X 17,5	11,5	35	17,5	21,6
--------------------	------	----	------	------

C 12 U 14	12	14	73,5
-----------	----	----	------

C 12 U 28	12	28	18,4
-----------	----	----	------

C 12 U 14 X 28	12	14	28	36,7
----------------	----	----	----	------

--	--	--	--	--

C 12,5 U 17,5	12,5	17,5	51
---------------	------	------	----

C 12,5 U 35	12,5	35	12,75
-------------	------	----	-------

C 12,5 U 17,5 X 35	12,5	17,5	35	25,5
--------------------	------	------	----	------

C 12,5 U 35 X 17,5	12,5	35	17,5	25,5
--------------------	------	----	------	------

C 15 U 21	15	21	51
-----------	----	----	----

C 15 U 42	15	42	12,8
-----------	----	----	------

C 15 U 21 X 42	15	21	42	25,5
----------------	----	----	----	------

C 15 U 42 X 21	15	42	21	25,5
----------------	----	----	----	------

C 15 U 24	15	24	39,1
-----------	----	----	------

C 15 U 48	15	48	9,8
-----------	----	----	-----

C 15 U 24 X 48	15	24	48	19,5
----------------	----	----	----	------

C 15 U 48 X 24	15	48	24	19,5
----------------	----	----	----	------

C 18 U 60	18	60	9
-----------	----	----	---

C 18 U 120	18	120	2,3
------------	----	-----	-----

C 18 U 60 X 120	18	60	120	4,5
-----------------	----	----	-----	-----

C 18 U 120 X 60	18	120	60	4,5
-----------------	----	-----	----	-----

C 20 U 25	20	25	64
-----------	----	----	----

C 20 U 50	20	50	16
-----------	----	----	----

C 20 U 25 X 50	20	25	50	32
----------------	----	----	----	----

C 20 U 50 X 25	20	50	25	32
----------------	----	----	----	----

C 20 U 28	20	28	51
-----------	----	----	----

C 20 U 56	20	56	12,8
-----------	----	----	------

C 20 U 28 X 56	20	28	56	25,5
----------------	----	----	----	------

C 20 U 56 X 28	20	56	28	25,5
----------------	----	----	----	------

C 20 U 40	20	40	25
-----------	----	----	----

C 20 U 80	20	80	6,25
-----------	----	----	------

C 20 U 40 X 80	20	40	80	12,5
----------------	----	----	----	------

C 20 U 80 X 40	20	80	40	12,5
----------------	----	----	----	------

C 22 U 30	22	30	53,8
-----------	----	----	------

C 22 U 60	22	60	13,4
-----------	----	----	------

C 22 U 30 X 60	22	30	60	26,9
----------------	----	----	----	------

C 22 U 60 X 30	22	60	30	26,9
----------------	----	----	----	------

C 25 U 34	25	34	54
-----------	----	----	----

C 25 U 68	25	68	13,5
-----------	----	----	------

C 25 U 34 X 68	25	34	68	27
----------------	----	----	----	----

C 25 U 68 X 34	25	68	34	27
----------------	----	----	----	----

C 25 U 45	25	45	30,9
-----------	----	----	------

C 25 U 90	25	90	7,7
-----------	----	----	-----

C 25 U 45 X 90	25	45	90	15,4
----------------	----	----	----	------

C 25 U 90 X 45	25	90	45	15,4
----------------	----	----	----	------

C 30 U 40	30	40	56,25
-----------	----	----	-------

C 30 U 80	30	80	14
-----------	----	----	----

C 30 U 40 X 80	30	40	80	28,12
----------------	----	----	----	-------

C 30 U 80 X 40	30	80	40	28,12
----------------	----	----	----	-------

C 39 U 50	39	50	60,8
-----------	----	----	------

C 39 U 100	39	100	15,2
------------	----	-----	------

C 39 U 50 X 100	39	50	100	30,4
-----------------	----	----	-----	------

C 39 U 100 X 50	39	100	50	30,4
-----------------	----	-----	----	------

C 40

LR/LC

TROUS LONGS



DESRIPTIF

MARCHÉS

Industries et bâtiment

PRODUITS

- composants industriels
- palettes de séchage
- cache-radiateurs
- grilles d'aération
- éléments filtrants
- plafonds métalliques
- garde-corps
- supports composants électriques
- lavoirs
- grilles à reine
- grilles pour alevinage
- chemins de câbles
- clôtures
- godets
- protecteurs de machines à risque
- calibreurs de semences
- trieurs à copeaux

FONCTIONS

- séparation
- agencement
- séchage
- décoration
- ventilation
- supportage
- calibrage
- capotage

AVANTAGES

- La perforation à trous longs arrondis ou rectangles a la propriété de limiter le colmatage des installations de criblage et de triage.

NOTRE CONSEIL



PRÉCONISATION DE TRAITEMENT DE SURFACE Ambiance intérieure

	RURALE-URBAINE	INDUSTRIELLE	MARITIME
ACIER GALVANISÉ Z 275 1 NA	****	****	***
ACIER GALVANISÉ Z 275 1 NA + PEINT. 2 FACES	****	****	***
ALUMINIUM + PEINTURE 2 FACES	****	****	****
ACIER INOX AISI 304 L Z 2 CN 18/10	****	****	***
ACIER INOX AISI 316 L Z 2 CND 17/12	****	****	****

PRÉCONISATION DE TRAITEMENT DE SURFACE Ambiance extérieure

	RURALE-URBAINE	INDUSTRIELLE	MARITIME
ACIER GALVANISÉ Z 275 1 NA	***	**	*
ACIER GALVANISÉ Z 275 1 NA + PEINT. 2 FACES	***	**	*
ALUMINIUM + PEINTURE 2 FACES	***	**	**
ACIER INOX AISI 304 L Z 2 CN 18/10	***	***	**
ACIER INOX AISI 316 L Z 2 CND 17/12	****	****	****

TENUE	****	EXCELLENTE
	***	BONNE
	**	MOYENNE (SANS GARANTIES)
	*	MAUVAISE (DÉCONSEILLÉE)

1 SÉPARATION EN PISCICULTURE

2 CAPOT DE VENTILATION

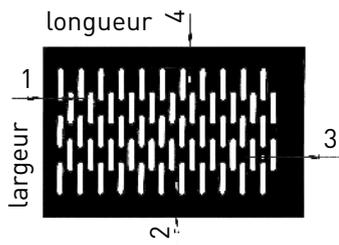
3 MAIN COURANTE RHINOLISSE®

4 HABILLAGE DÉCORATIF



LR/LC

DONNÉES TECHNIQUES

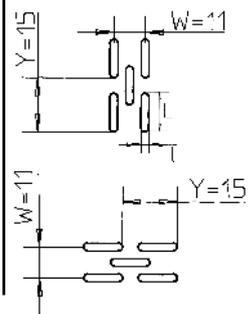


La dimension des bordures pleines est donnée dans l'ordre 1-2-3-4.

TYPES DE PERFORATIONS

échelle 1

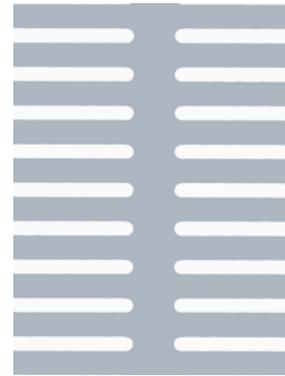
PERFORATION EN QUINCONCE QUELCONQUE



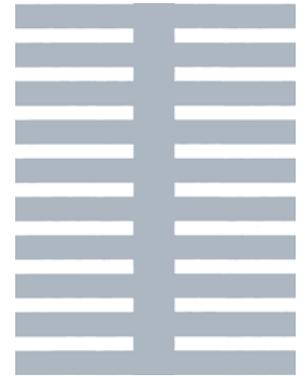
LR 2 X 10 Z 11 X 15 sens A

$$\text{vide} = \frac{2xlx[0,785xL+(L-l)]}{WxY}$$

LR 2 X 10 Z 11 X 15 sens B



LR 2,1 x 20 U 5 x 25



LC 2,1 x 20 U 5 x 25

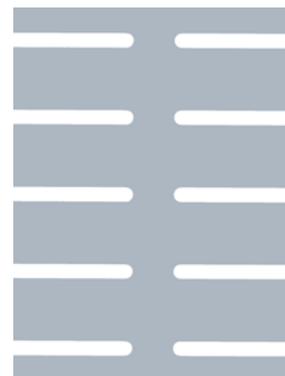
PERFORATION EN LIGNE



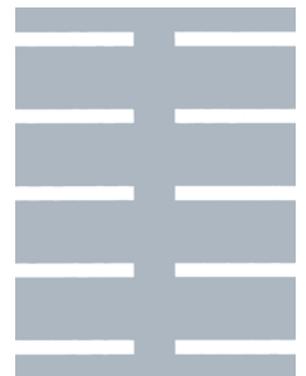
LR 2 X 10 U 11 X 15 sens A

$$\text{vide} = \frac{lx[0,785xL+(L-l)]}{VxY}$$

LR 2 X 10 U 11 X 15 sens B

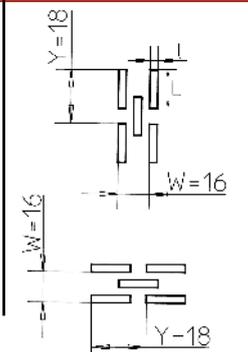


LR 2,1 x 20 U 10 x 25



LC 2,1 x 20 U 10 x 25

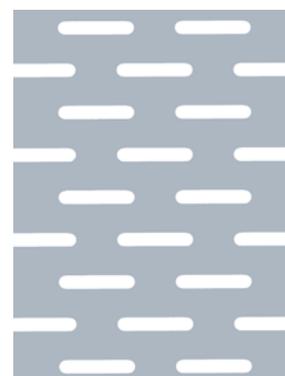
PERFORATION EN QUINCONCE QUELCONQUE



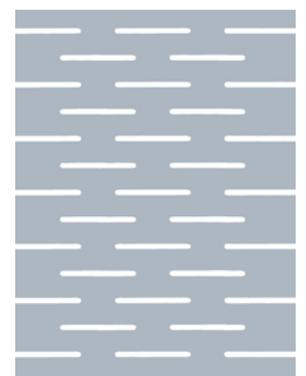
LC 5 X 15 Z 16 X 18 sens A

$$\text{vide} = \frac{2xLxl}{WxY}$$

LC 5 X 15 Z 16 X 18 sens B

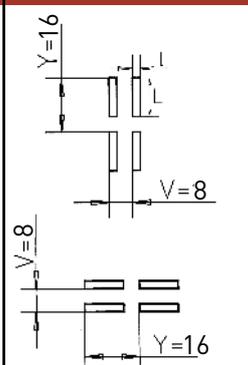


LR 2 x 10 Z 11 x 15



LR 1 x 10 Z 7 x 14

PERFORATION EN LIGNE

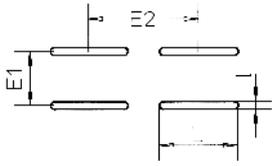


LC 4 X 12 U 8 X 16 sens A

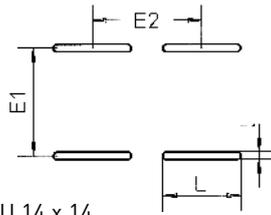
$$\text{vide} = \frac{Lxl}{VxY}$$

LC 4 X 12 U 8 X 16 sens B

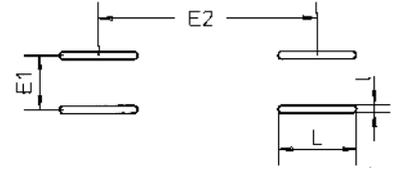
QUELQUES EXEMPLES



LR 1 x 10 U 7 x 14



LR 1 x 10 U 14 x 14

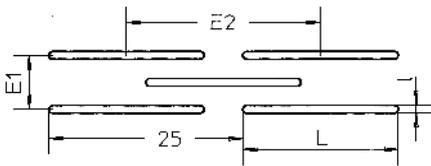


LR 1 x 10 U 7 x 28

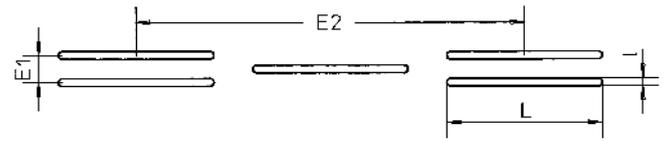
Réf.	lxL mm	E1 mm	E2 mm	Vide %
LR 1 X 10 U 7 X 14	1 X 10	7	14	10
LR 1,5 X 20 U 4 X 25	1,5 X 20	4	25	29,5
LR 1,75 X 20 U 4,5 X 25	1,75 X 20	4,5	25	30,5
LR 2,1 X 20 U 5 X 25	2,1 X 20	5	25	32,8
LR 2,4 X 20 U 5 X 25	2,4 X 20	5	25	37,4
LR 3 X 20 U 5,5 X 25	3 X 20	5,5	25	42,2
LR 3,5 X 20 U 7,5 X 25	3,5 X 20	7,5	25	35,9
LR 4 X 20 U 7 X 25	4 X 20	7	25	43,8
LR 4,5 X 25 U 7 X 30	4,5 X 25	7	30	51,5
LR 5 X 30 U 9 X 35	5 X 30	9	35	45,9
LR 5,6 X 25 U 9 X 30	5,6 X 25	9	30	49,4
LR 7 X 25 U 12 X 30	7 X 25	12	30	45,7
LR 10 X 30 U 15 X 35	10 X 30	15	35	48,4

Réf.	lxL mm	E1 mm	E2 mm	Vide %
LR 1 X 10 U 14 X 14	1 X 10	14	14	5
LR 1,5 X 20 U 8 X 25	1,5 X 20	8	25	14,8
LR 1,75 X 20 U 9 X 25	1,75 X 20	9	25	15,3
LR 2,1 X 20 U 10 X 25	2,1 X 20	10	25	16,4
LR 2,4 X 20 U 10 X 25	2,4 X 20	10	25	18,7
LR 3 X 20 U 11 X 25	3 X 20	11	25	21,1
LR 3,5 X 20 U 15 X 25	3,5 X 20	15	25	18
LR 4 X 20 U 14 X 25	4 X 20	14	25	21,9
LR 4,5 X 25 U 14 X 30	4,5 X 25	14	30	25,8
LR 5 X 30 U 18 X 35	5 X 30	18	35	23
LR 5,6 X 25 U 18 X 30	5,6 X 25	18	30	24,7
LR 7 X 25 U 24 X 30	7 X 25	24	30	22,8
LR 10 X 30 U 30 X 35	10 X 30	30	35	24,1

Réf.	lxL mm	E1 mm	E2 mm	Vide %
LR 1 X 10 U 7 X 28	1 X 10	7	28	5
LR 1,5 X 20 U 4 X 50	1,5 X 20	4	50	14,8
LR 1,75 X 20 U 4,5 X 50	1,75 X 20	4,5	50	15,3
LR 2,1 X 20 U 5 X 50	2,1 X 20	5	50	16,4
LR 2,4 X 20 U 5 X 50	2,4 X 20	5	50	18,7
LR 3 X 20 U 5,5 X 50	3 X 20	5,5	50	21,1
LR 3,5 X 20 U 7,5 X 50	3,5 X 20	7,5	50	18
LR 4 X 20 U 7 X 50	4 X 20	7	50	21,9
LR 4,5 X 25 U 7 X 60	4,5 X 25	7	60	25,8
LR 5 X 30 U 9 X 70	5 X 30	9	70	23
LR 5,6 X 25 U 9 X 60	5,6 X 25	9	60	24,7
LR 7 X 25 U 12 X 60	7 X 25	12	60	22,8
LR 10 X 30 U 15 X 70	10 X 30	15	70	24,1



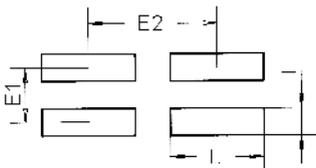
LR 1 x 20 Z 7 x 25



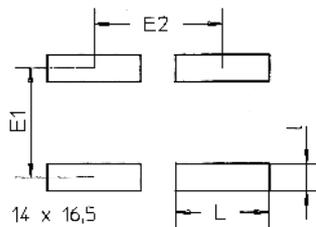
LR 1 x 20 Z 3,5 x 50

Réf.	lxL mm	E1 mm	E2 mm	Vide %
LR 1 X 10 Z 7 X 14	1 X 10	7	14	20
LR 1 X 20 Z 7 X 25	1 X 20	7	25	22,6
LR 1,5 X 20 Z 8 X 25	1,5 X 20	8	25	29,5
LR 2 X 10 Z 11 X 15	2 X 10	11	15	23,2
LR 2,1 X 20 Z 10 X 25	2,1 X 20	10	25	32,8
LR 4 X 20 Z 14 X 25	4 X 20	14	25	43,8
LR 4,75 X 20 Z 15 X 25	4,75 X 20	15	25	48,1
LR 5 X 30 Z 18 X 35	5 X 30	18	35	45,9
LR 7 X 25 Z 30 X 30	7 X 25	30	30	36,6

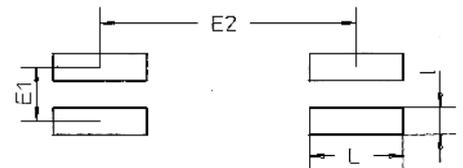
Réf.	lxL mm	E1 mm	E2 mm	Vide %
LR 1 X 20 Z 3,5 X 50	1 X 20	3,5	50	22,6
LR 1,5 X 20 Z 4 X 50	1,5 X 20	4	50	29,5
LR 2,1 X 20 Z 5 X 50	2,1 X 20	5	50	32,8
LR 4 X 20 Z 7 X 50	4 X 20	7	50	43,8
LR 4,5 X 25 Z 7 X 60	4,5 X 25	7	60	48,1
LR 4,75 X 20 Z 7,5 X 50	4,75 X 20	7,5	50	45,9
LR 5 X 30 Z 9 X 70	5 X 30	9	70	54,5



LC 3,5 x 12 U 7 x 16,5



LC 3,5 x 12 U 14 x 16,5



LC 3,5 x 12 U 7 x 33

Réf.	lxL mm	E1 mm	E2 mm	Vide %
LC 2,1 X 20 U 5 X 25	2,1 X 20	5	25	33,6
LC 3,5 X 12 U 7 X 16,5	3,5 X 12	7	16,5	36,3
LC 4,5 X 26 U 8 X 32	4,5 X 26	8	32	45,7
LC 5,5 X 21,5 U 8 X 24	5,5 X 21,5	8	24	61,6
LC 7 X 13,5 U 13 X 19	7 X 13,5	13	19	38,3
LC 11 X 21 U 15 X 25	11 X 21	15	25	61,6

Réf.	lxL mm	E1 mm	E2 mm	Vide %
LC 2,1 X 20 U 10 X 25	2,1 X 20	10	25	16,8
LC 3,5 X 12 U 14 X 16,5	3,5 X 12	14	16,5	18,2
LC 4,5 X 26 U 16 X 32	4,5 X 26	16	32	22,9
LC 5,5 X 21,5 U 16 X 24	5,5 X 21,5	16	24	30,8
LC 7 X 13,5 U 26 X 19	7 X 13,5	26	19	19,1
LC 11 X 21 U 30 X 25	11 X 21	30	25	30,8

Réf.	lxL mm	E1 mm	E2 mm	Vide %
LC 2,1 X 20 U 5 X 50	2,1 X 20	5	50	16,8
LC 3,5 X 12 U 7 X 33	3,5 X 12	7	33	18,2
LC 4,5 X 26 U 8 X 64	4,5 X 26	8	64	22,9
LC 5,5 X 21,5 U 8 X 48	5,5 X 21,5	8	48	30,8
LC 7 X 13,5 U 13 X 38	7 X 13,5	13	38	19,1
LC 11 X 21 U 15 X 50	11 X 21	15	50	30,8

EMB

TÔLES EMBOUTIES

DESRIPTIF

MARCHÉS

Industries et bâtiment

PRODUITS

- surfaces antidérapantes
- caniveaux
- marches pour engins agricoles ou de travaux publics
- nez de marche
- garde-corps
- marches pour escaliers droits ou hélicoïdaux
- échelons d'accès
- passerelles
- plates-formes
- platelages
- marchepieds
- planchers pour nacelle
- bacs de décantation
- diffuseurs de lumière
- cloisons
- écrans acoustiques
- habillage mural
- plaques de désensablage
- planchers antidérapants pour remorques
- grilles d'aération
- plafonds métalliques
- surtoitures
- mobiliers urbains
- grilles de ventilation

FONCTIONS

- habillage
- décoration
- séparation
- ventilation
- écoulement des liquides
- antidérapance

AVANTAGES

■ Utilisées dans les bâtiments industriels ou tertiaires, infrastructures, sous forme de plate-forme de travail, de passerelles, de planchers, les tôles embouties apportent à la fois légèreté, résistance à la charge et sécurité.

NOTRE CONSEIL



■ Des trous ronds d'évacuation peuvent être réalisés entre les rangées de trous emboutis pour éviter toute rétention des liquides.

Notre produit RHINOBERG® est particulièrement approprié à ce besoin.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

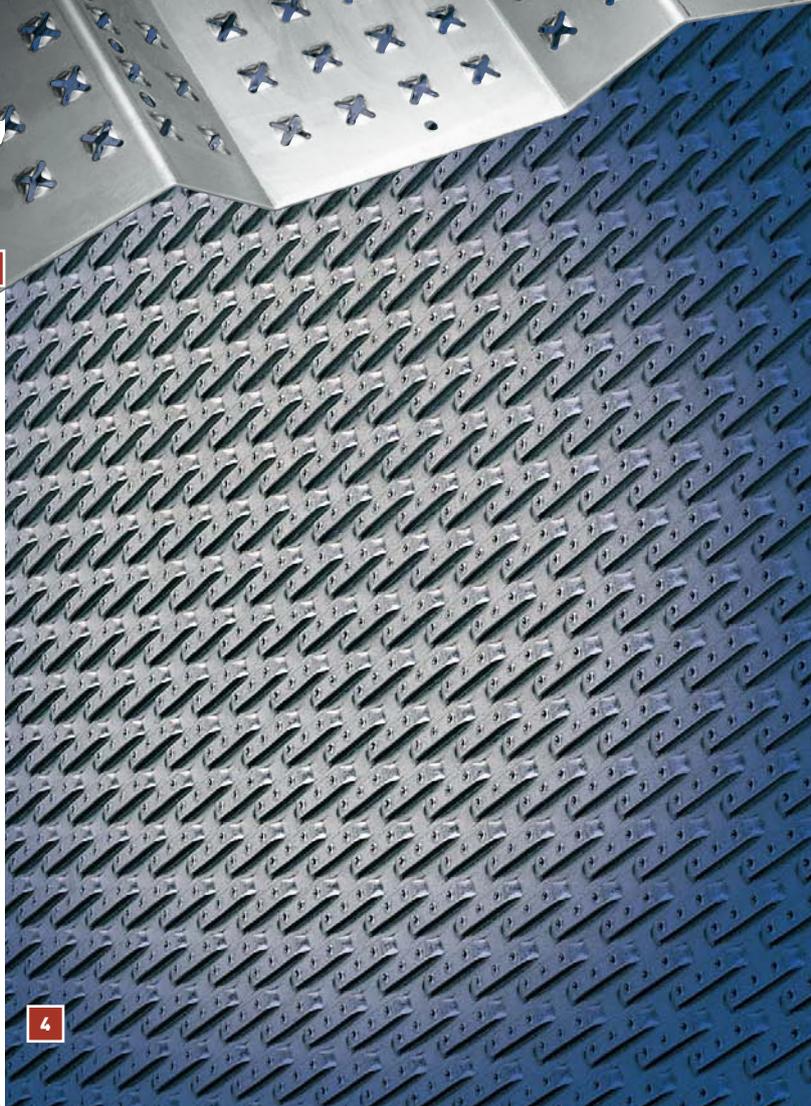
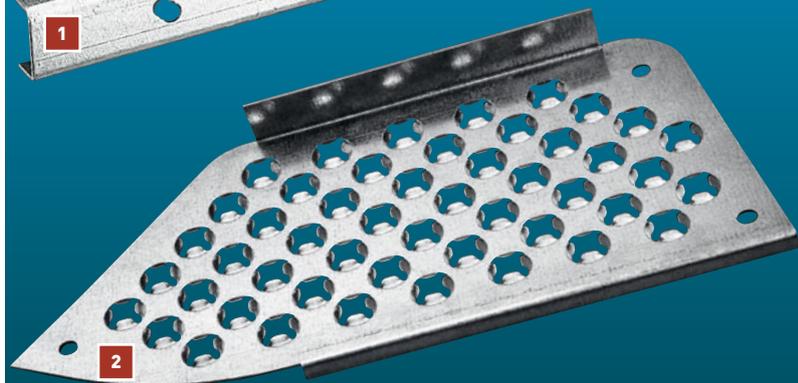
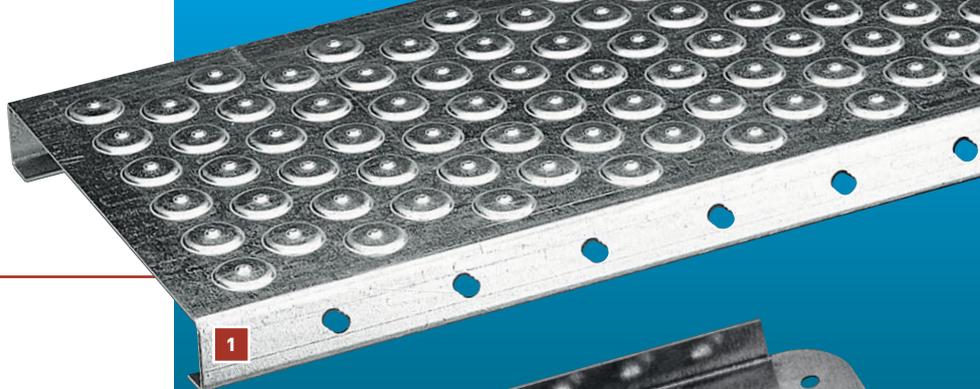
Le procédé consiste à perforer des trous de formes diverses et les emboutir dans des métaux en feuilles, afin d'obtenir des états de surfaces aptes à diriger les flux (air, liquides) ou à obtenir des états de surface antidérapants.

UN PLUS

Sur demande, nos possibilités sont multiples en

- matières premières
- formats
- type d'emboutis
- façonnages
- traitement de surface

Notre gamme de produits disponibles répond également et immédiatement à une large couverture de vos besoins.



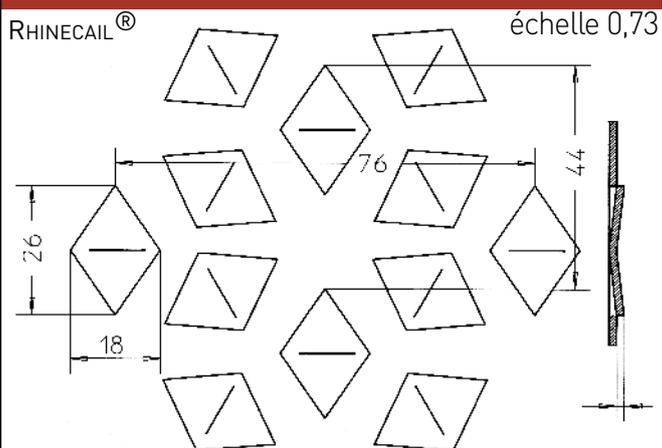
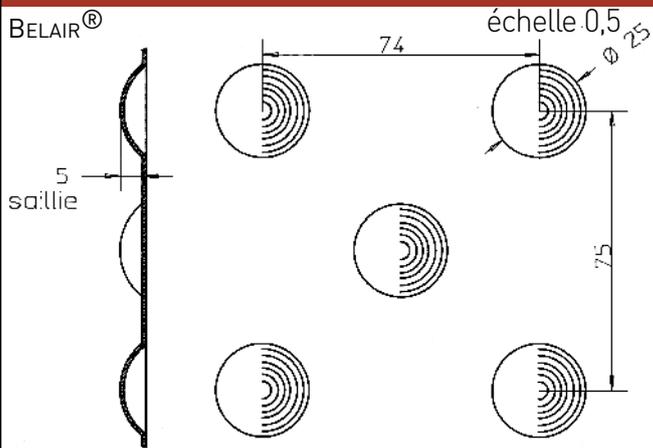
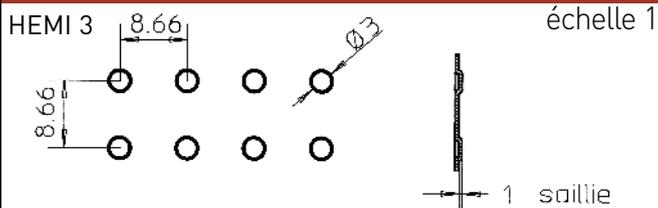
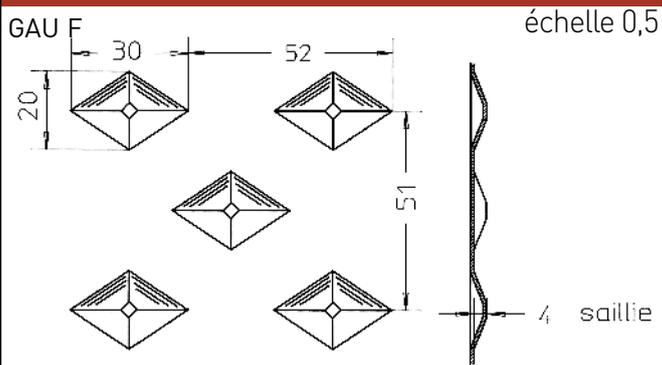
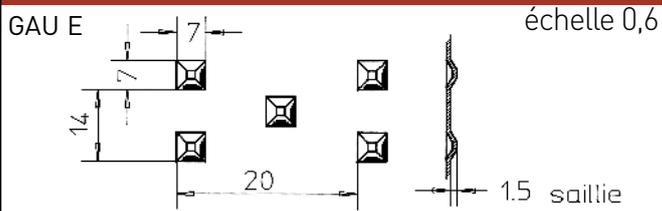
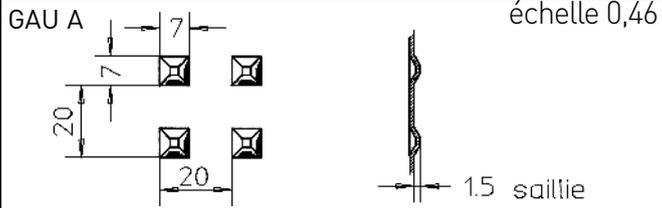
1 CAILLEBOTIS STOPGLISS®

2 MARCHEPIED POUR VÉHICULE LOURD

3 PIÈCE DE SÉCURITÉ SUR CHAÎNE AUTOMOBILE

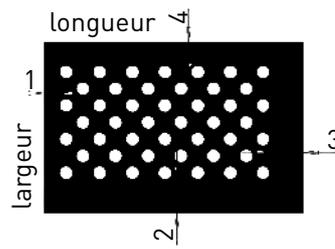
4 SURTOITURE STOPTOIT®





EMB

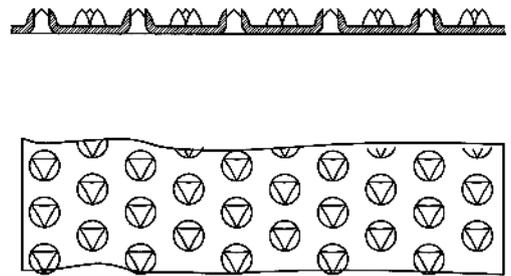
DONNÉES TECHNIQUES



La dimension des bordures pleines est donnée dans l'ordre 1-2-3-4.

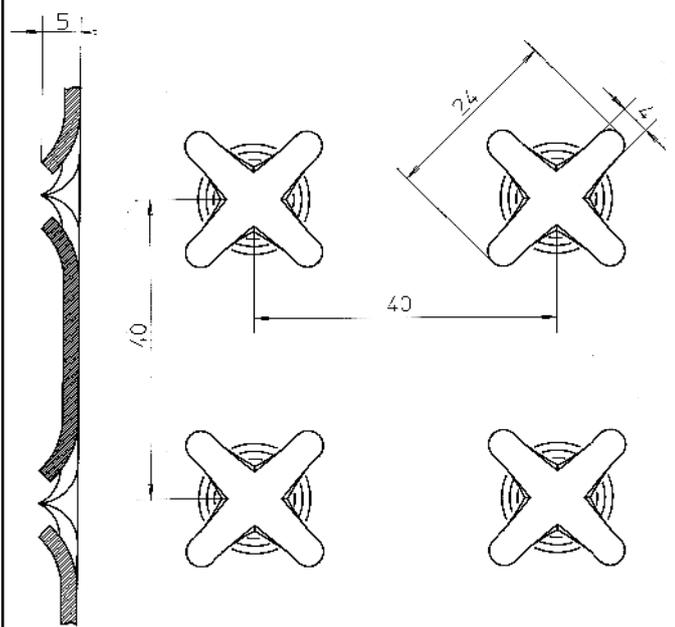
RAPE TRI 3

échelle 1



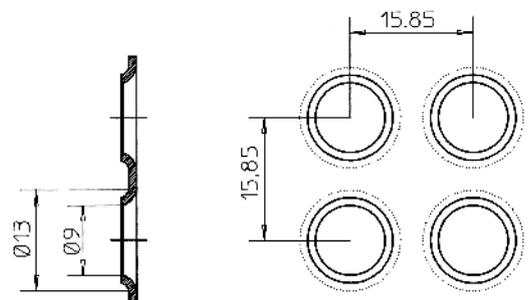
ETOILE CREVEE

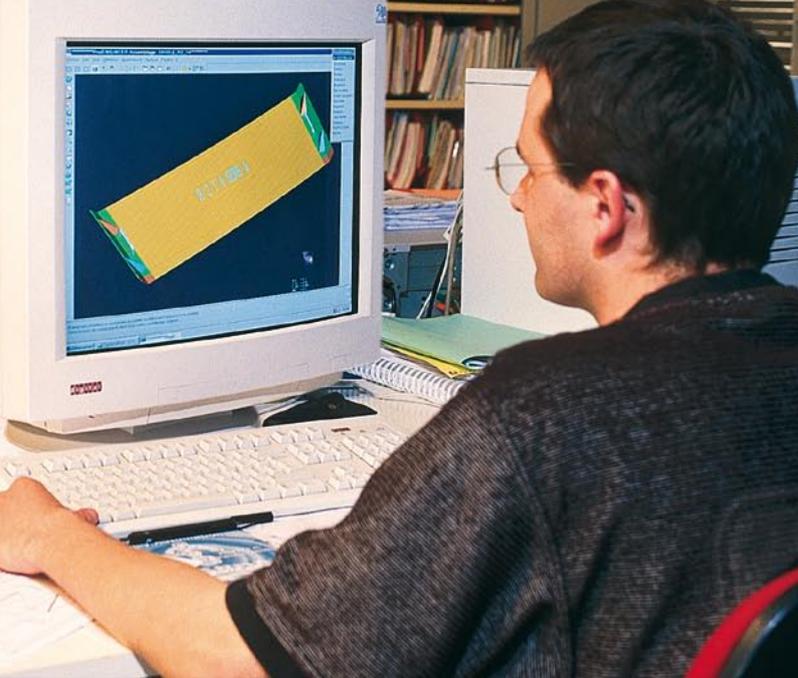
échelle 1



Emb R9/13 U 15,85

échelle 1





Perforer... Poinçonner... Découper... Planer... C

Trommel



- Une écoute attentive pour satisfaire vos attentes les plus diverses.
- Fabrication selon vos dimensions ou suivant plans, à l'unité ou en série.
- Nos possibilités de parachèvement sont variées, des plus courantes aux plus complexes.



Grille d'aération pour engin agricole

Cisailler...Gruger... Plier... Nervurer... Rouler... Souder... Assembler... Traiter...

...Notre métier depuis plus d'un siècle.

Tubes piège à sons



REMARQUES GÉNÉRALES POUR CARACTÉRISER UNE TÔLE PERFORÉE

En cas de demande, et de commande, il est recommandé de préciser :

- le nombre de pièces,
- la nuance de la matière,
- les longueur, largeur et épaisseur de la tôle,
- la forme de la perforation ainsi que les dimensions, espacement et orientation de celle-ci,
- les dimensions des bordures ou des zones non perforées,
- tous travaux de finition.

Eventuellement, joindre un plan ou un échantillon.

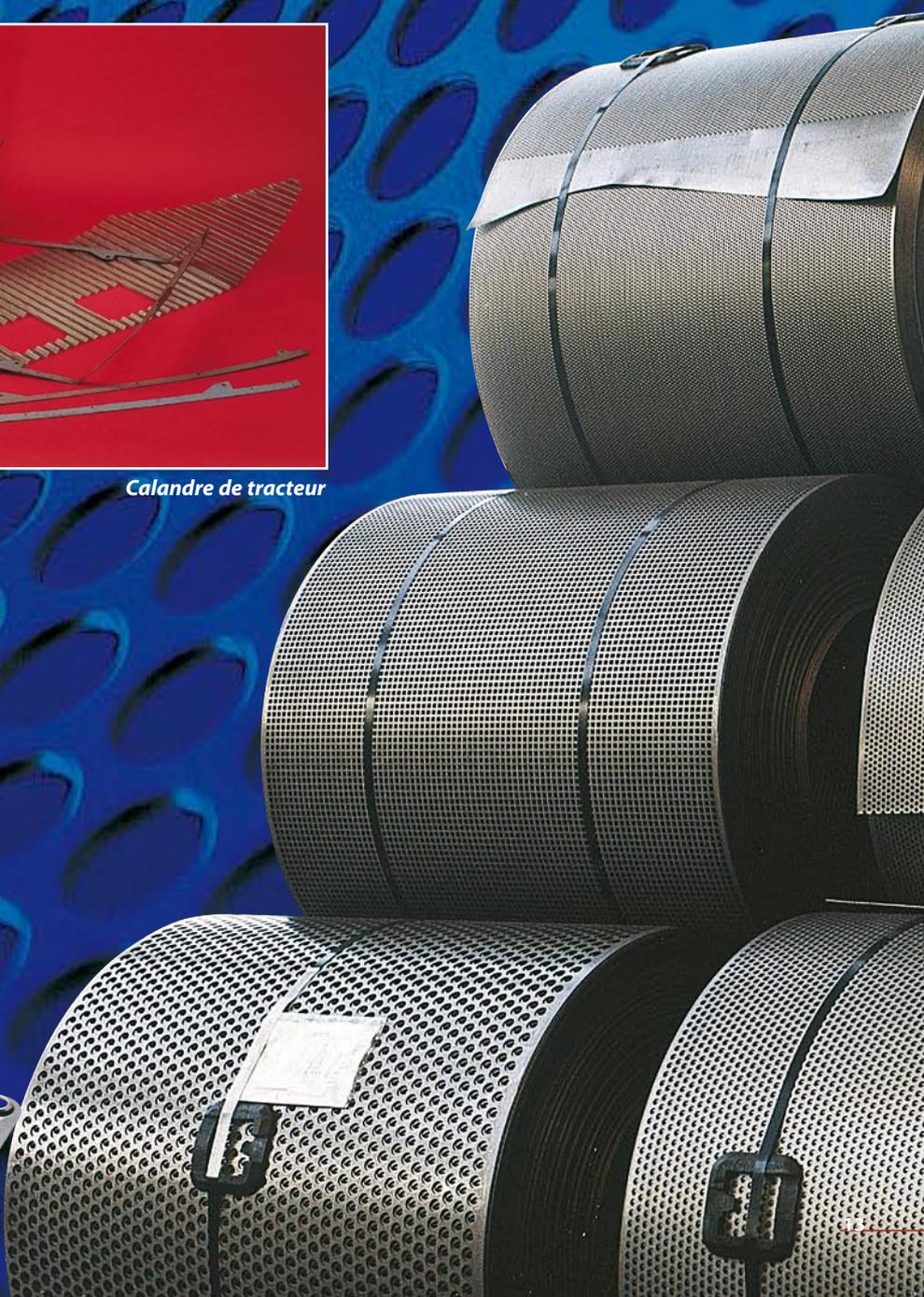
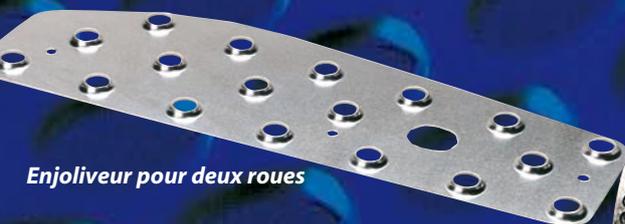


Calandre de tracteur



Grilles d'aération en tôle perforée nervurée thermolaquée

Enjoliveur pour deux roues



GAU

TÔLES GAUFRÉES

DESSCRIPTIF

MARCHÉS

Industries et bâtiment

PRODUITS

- platelages
- sols industriels
- banches de coffrage
- plates-formes de nacelles
- mobiliers urbains
- cloisons
- habillage mural
- plafonds métalliques
- plaques podotactiles
- remplissage de garde-corps
- marches pour escaliers droits ou hélicoïdaux
- ridelles pour camions

FONCTIONS

- habillage
- décoration
- antiglissade

AVANTAGES

- L'emboutissage confère aux matériaux de nombreux "plus"
 - résistance accrue à la flexion
 - meilleure rigidité, meilleure inertie
 - résistance aux chocs
 - réduction des effets dûs au vandalisme : rayures, marquages, tags

NOTRE CONSEIL



■ *La planéité du produit fini sera optimale en réduisant les parties pleines tout autour de la tôle gaufrée.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les tôles gauffrées sont obtenues par emboutissage à froid à partir de produits plats.

Les principaux métaux : acier doux, acier inoxydable, aluminium, laiton, se déclinent dans toutes les épaisseurs courantes et peuvent recevoir tout type de traitement

- thermolaquage
- anodisation
- polissage électrolytique

CONTACTER NOS SERVICES TECHNIQUES QUI VOUS RENSEIGNERONT SUR :

- le choix : des matériaux, des états de surfaces
- les références adaptées à vos besoins
- les disponibilités et prix

1 MARCHEPIED MATÉRIEL ROULANT

2 PROTECTION DÉCORATIVE DE SOUBASSEMENT

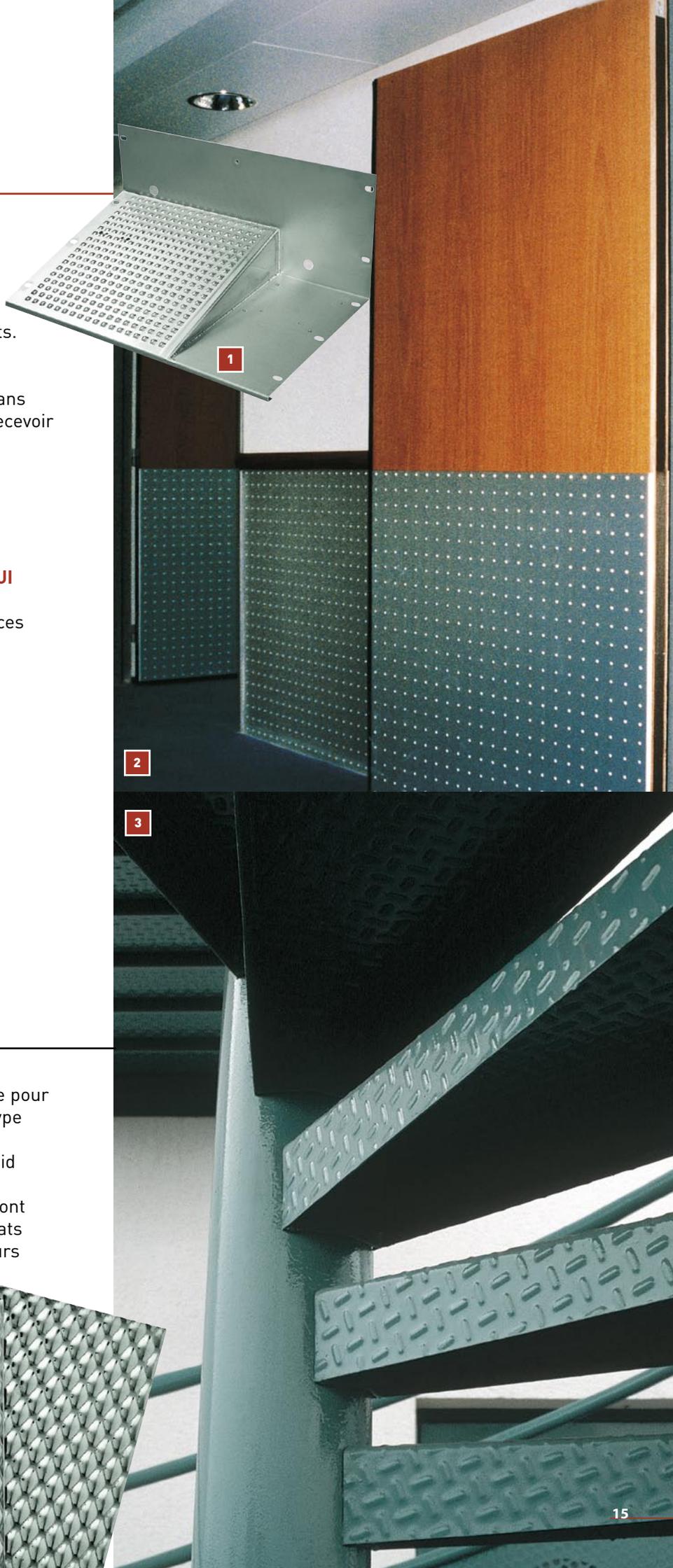
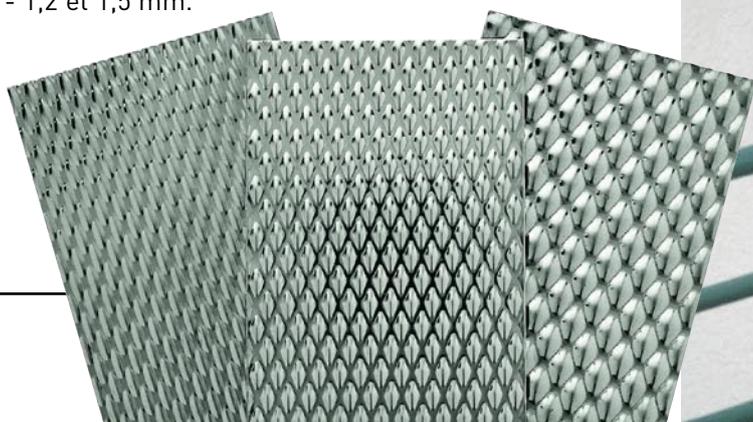
3 MARCHE D'ESCALIER ANTIDÉRAPANTE

TÔLES GAUFRÉES DÉCORATIVES INOX

GANTOIS développe cette gamme particulière pour répondre à des besoins très spécifiques du type

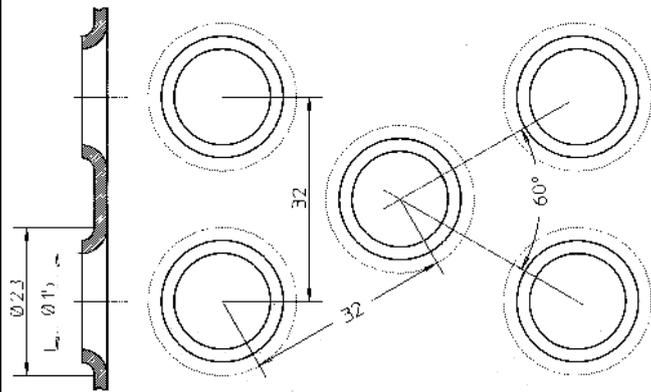
- goulottes de glissement
- carters de protection dans l'industrie du froid
- décoration dans des lieux publics

Les trois caractéristiques 5WL - 6WL - 7GM sont disponibles en inox 304 fini BA filmé en formats 2500 X 1250 et 2500 X 1000 dans les épaisseurs 1 - 1,2 et 1,5 mm.

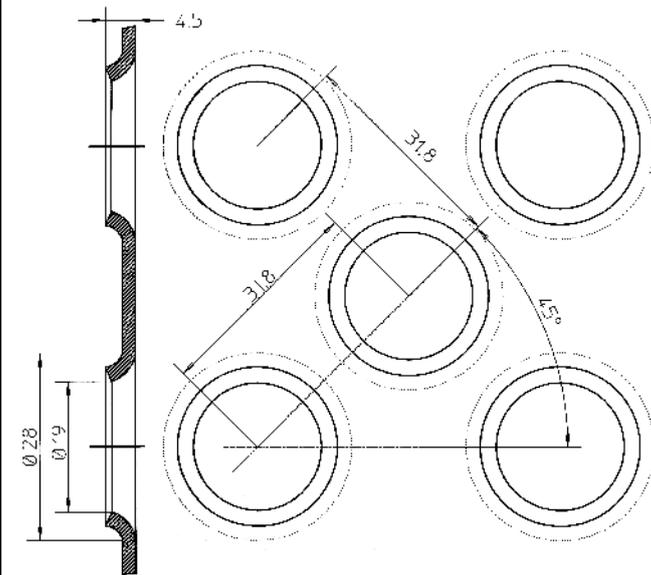


DONNÉES TECHNIQUES

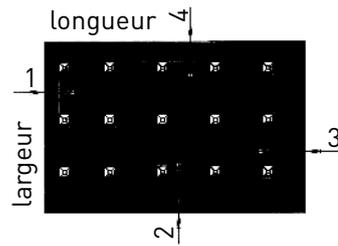
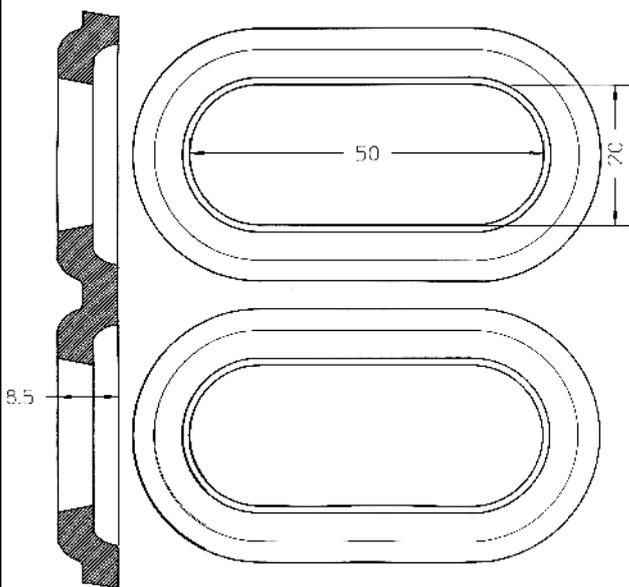
Emb R15/23 T 32 échelle 0,85



Emb R19/28 M 31,8 échelle 0,9



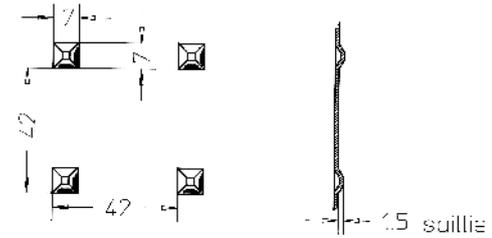
LR 50 x 20 EMBOUTI échelle 0,95



La dimension des bordures pleines est donnée dans l'ordre 1-2-3-4.

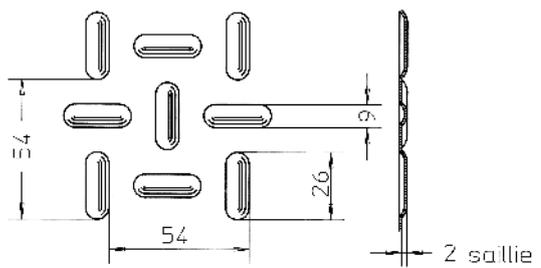
GAU A42

échelle 0,43



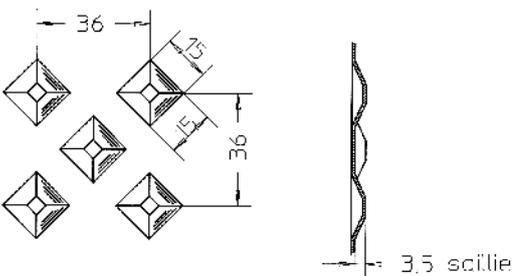
GAU C

échelle 0,38



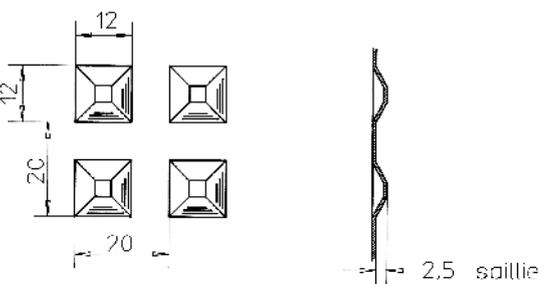
GAU D

échelle 0,46



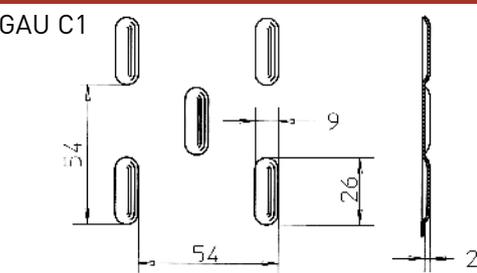
GAU B

échelle 0,68



GAU C1

échelle 0,43



DEC

TÔLES DÉCORATIVES

DESSCRIPTIF

MARCHÉS

Collection spécialement conçue pour des applications décoratives intérieures et extérieures.

PRODUITS

Toutes utilisations à partir des perforations :

- rondes
- hexagonales
- carrées
- elliptiques
- rectangulaires

FONCTIONS

Permettent d'obtenir des effets d'opacité et de transparence plus ou moins accentués selon l'ambiance recherchée.

Les multiples possibilités, tant dans le choix des motifs, des matières, des traitements de surface, donnent à ces modèles une extrême adaptabilité.

AVANTAGES

■ Depuis la seconde moitié du XXème siècle, GANTOIS a développé une gamme de produits perforés spécifiques dont on trouve trace dans les dernières plus grandes réalisations architecturales tant en France qu'à l'étranger.

■ Nous nous préoccupons d'utiliser les matériaux les plus novateurs tout en suivant avec beaucoup de précision les étapes de fabrication laissant aux créateurs pleine liberté d'imagination.

NOTRE CONSEIL



■ *Pour tout thermolaquage, exigez des poudres polyester qui résistent mieux au vieillissement et aux ultraviolets.*

Vous disposez de multiples possibilités de teintes (gamme RAL...) sans aucune contrainte de quantité, de surface et de volume.

UN PLUS

A l'usage des designers, décorateurs, architectes, concepteurs, acousticiens, fabricants de luminaires, GANTOIS propose sa gamme musicale :

- Aux perforations rondes

DEBUSSY
BACH
SCHUBERT
SAINT-SAENS
CHOPIN
VIVALDI
HAYDN

- Aux perforations carrées

BIZET
RAVEL
VERDI
WAGNER

Ces perforations acceptent tout façonnage et traitement de surface.

1 *REPLISSAGE GARDE CORPS TROU RECTANGULAIRE*

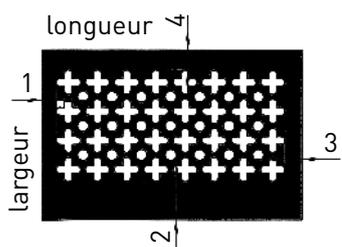
2 *REPLISSAGE GARDE CORPS TROU ROND*

3 *PLAFOND MÉTALLIQUE*



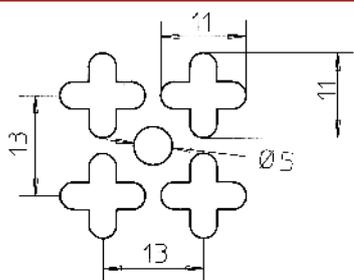
DEC

DONNÉES TECHNIQUES



La dimension des bordures pleines est donnée dans l'ordre 1-2-3-4.

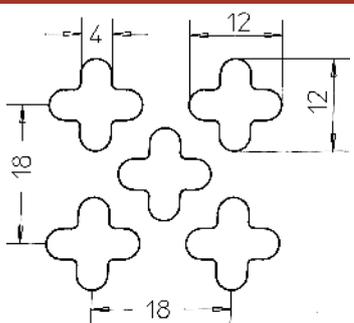
échelle 1



DEC 1

vide : 49 %

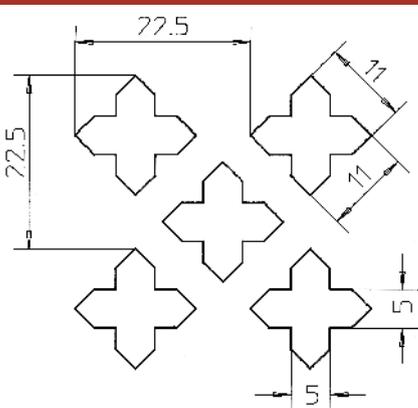
échelle 1



DEC 2

vide : 46 %

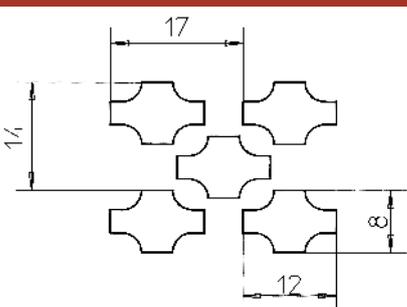
échelle 1



DEC 4

vide : 45 %

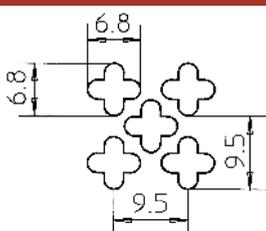
échelle 1



DEC 31

vide : 61 %

échelle 1

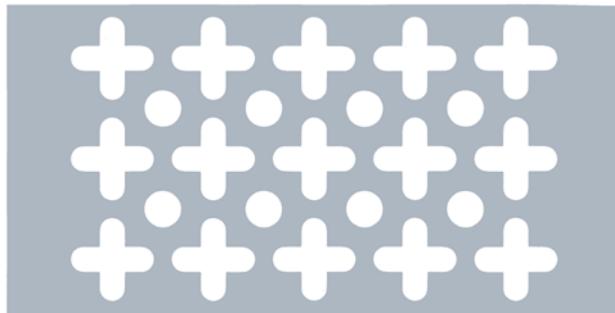


DEC 51

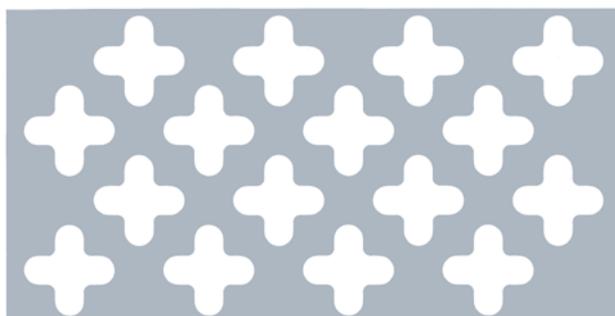
vide : 58 %

TYPES DE PERFORATIONS

échelle 1



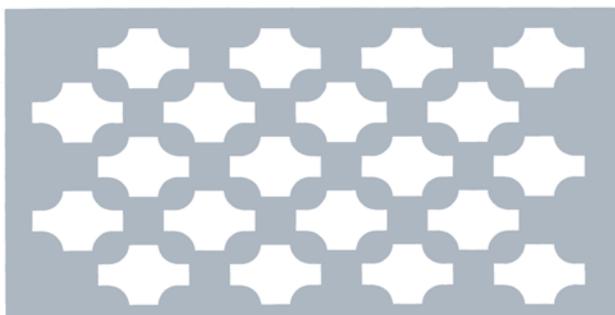
DEC 1



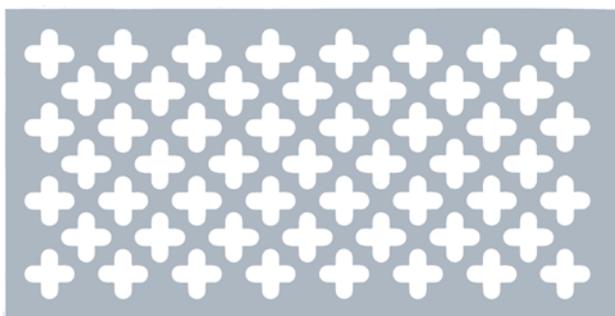
DEC 2



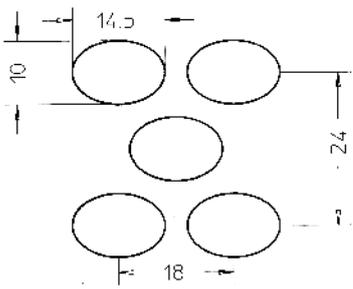
DEC 4



DEC 31



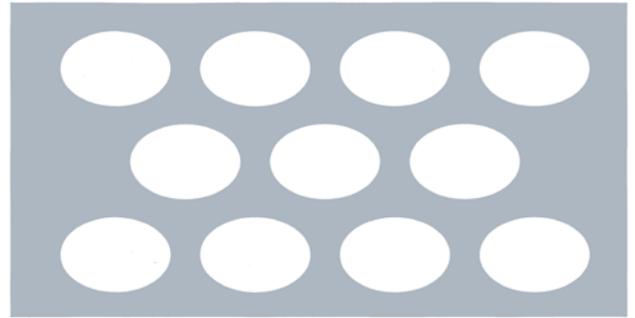
DEC 51



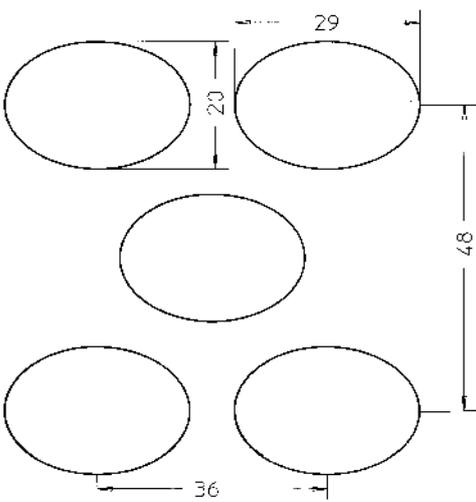
échelle 1

PLUTON®

vide : 52 %



PLUTON®



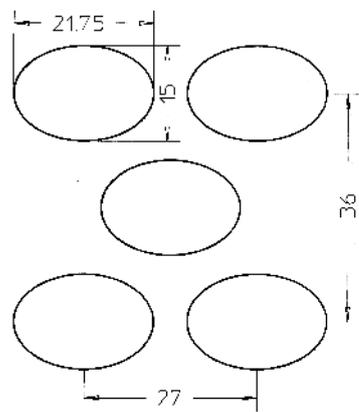
échelle 1

NEPTUNE®

vide : 52 %



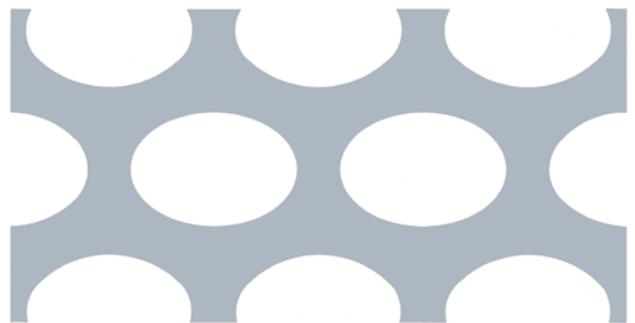
NEPTUNE®



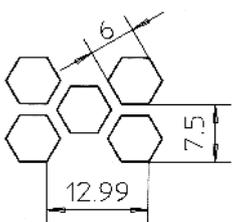
échelle 1

THALASSA®

vide : 52 %



THALASSA®



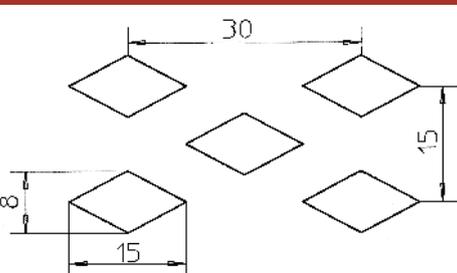
échelle 1

H 6 T 7,5

vide : 64 %



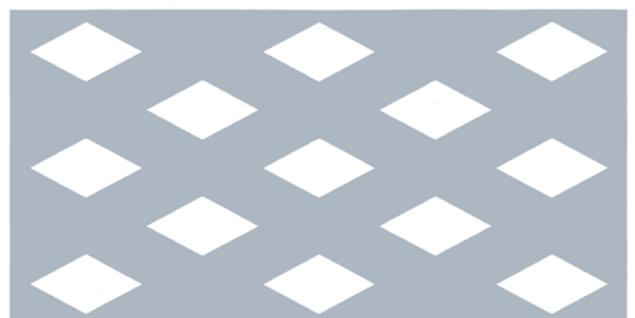
H 6 T 7,5



échelle 1

DEC 5

vide : 53 %



DEC 5

SPÉCIAL

TÔLES SPÉCIALES

DESRIPTIF

MARCHÉS

Industries et bâtiment

PRODUITS

- éléments filtrants
- raquettes filtrantes
- supports de médias filtrants métalliques ou synthétiques
- habillage
- tubes de sondage
- tambours de machines à laver industrielles
- carters de protection
- diffuseurs d'air
- grilles d'aération
- paniers filtrants
- crépines de sondage
- filtres presse
- lavoirs
- secoueurs à grains
- dépoussiéreurs
- panneaux séparatifs

FONCTIONS

- filtration
- séparation
- ventilation
- conditionnement d'air
- décoration
- criblage
- climatisation
- chauffage
- forage
- calibrage
- supportage
- triage
- séchage
- protection
- aération
- habillage
- séparation
- chauffage

AVANTAGES

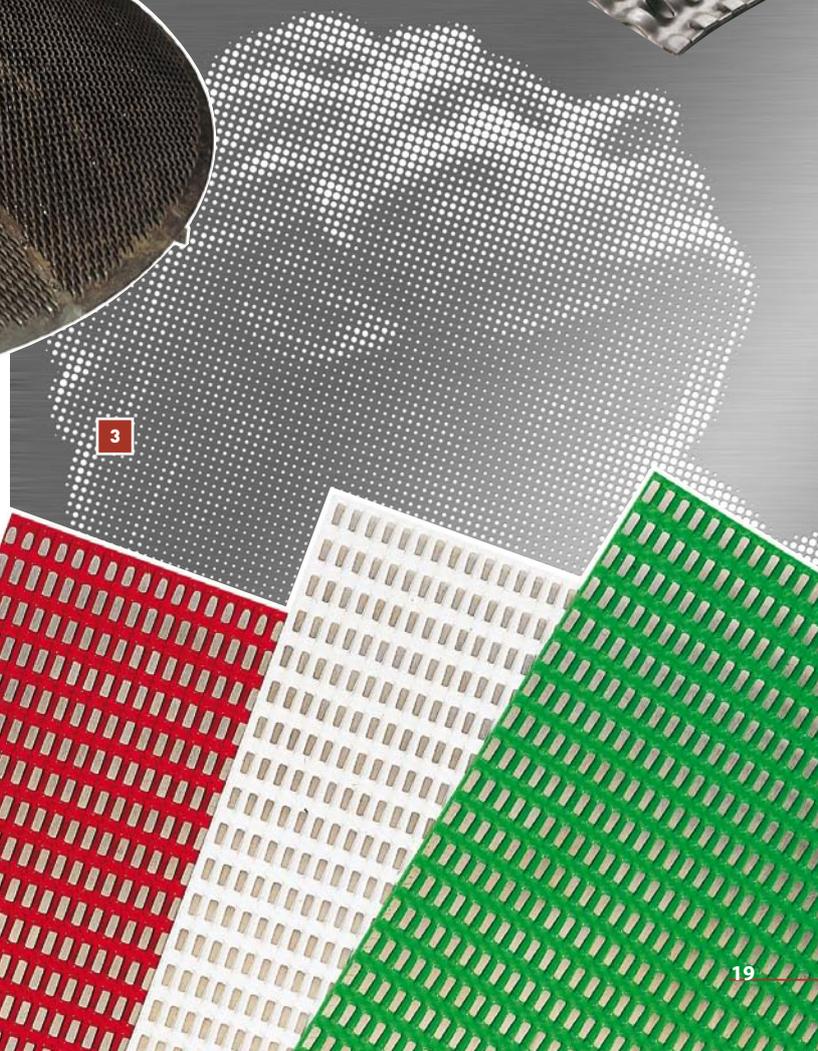
- Cas particulier du RIGIDRAIN®
 - bâtiment : antigraffiti, antiaffichage
 - industrie de la filtration : grande inertie, colmatage réduit

NOTRE CONSEIL



■ L'association de différentes techniques de perforation implique leur complète maîtrise.

Pour vos besoins très particuliers, privilégiez impérativement l'expérience et le professionnalisme.



1 SUPPORT DE FILTRE EMBOUTI HEXAGONAL

2 RIGIDRAIN® 6

3 TRANSFORMATION D'UNE PHOTOGRAPHIE EN TÔLE PERFORÉE

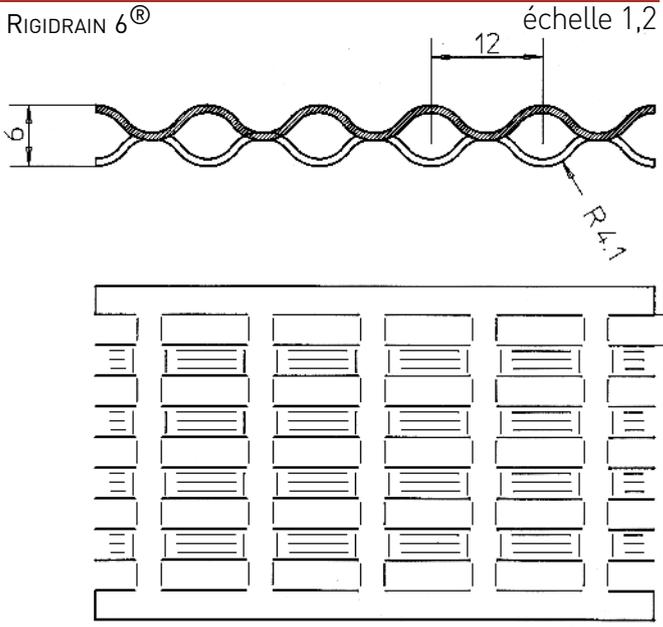
4 FILTRE CONIQUE

5 RIGIDECOR®

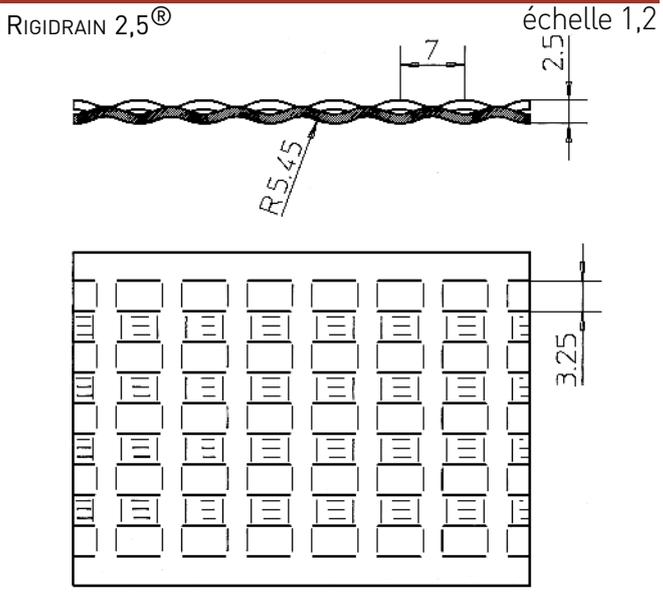
SPE

DONNÉES TECHNIQUES

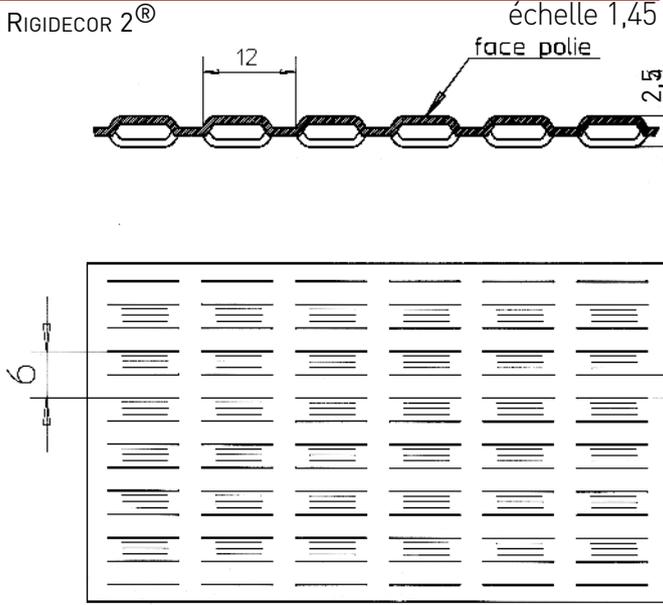
RIGIDRAIN 6®



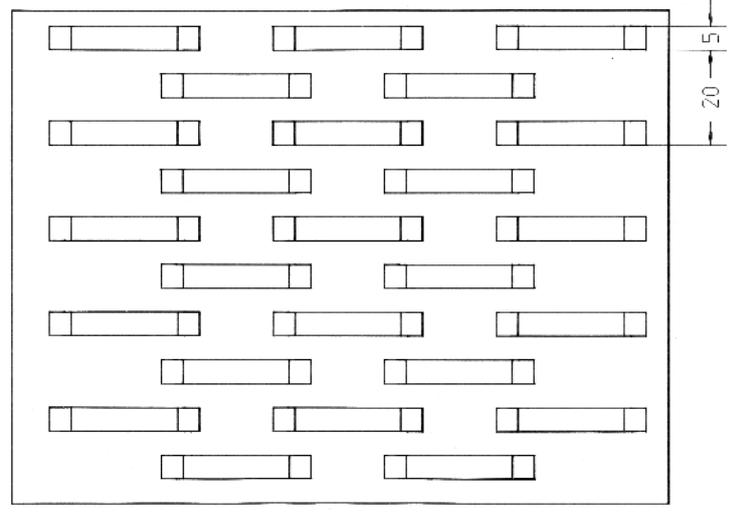
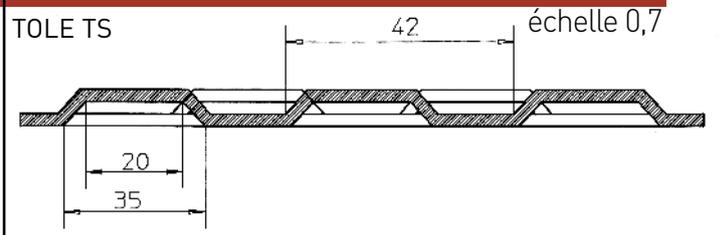
RIGIDRAIN 2,5®



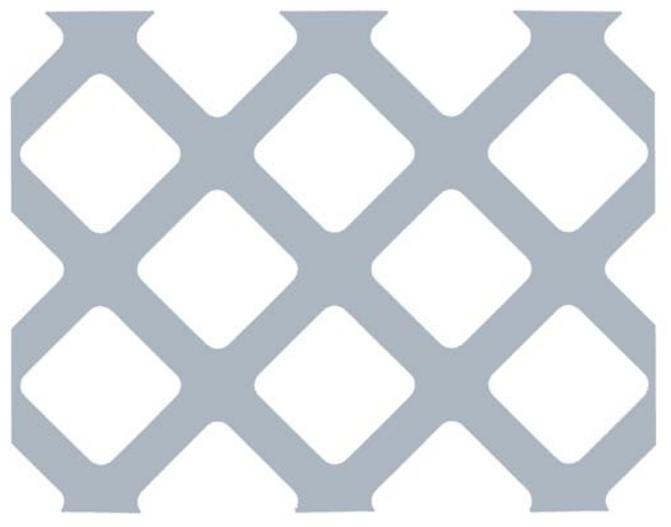
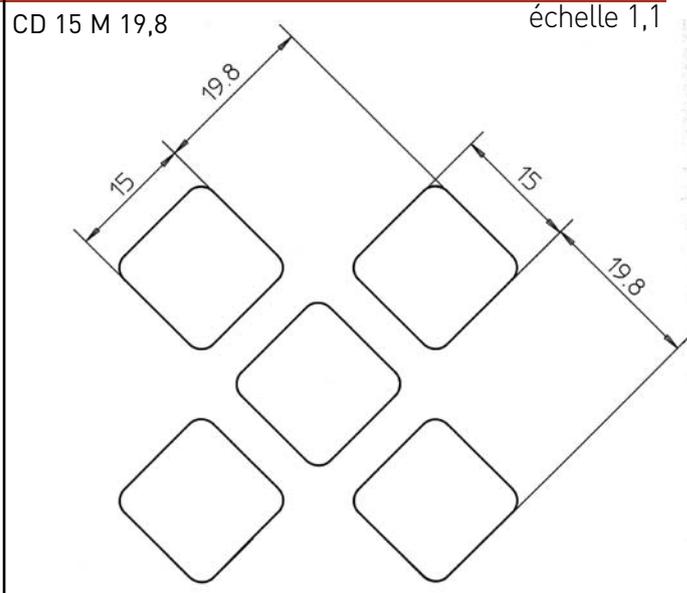
RIGIDECOR 2®



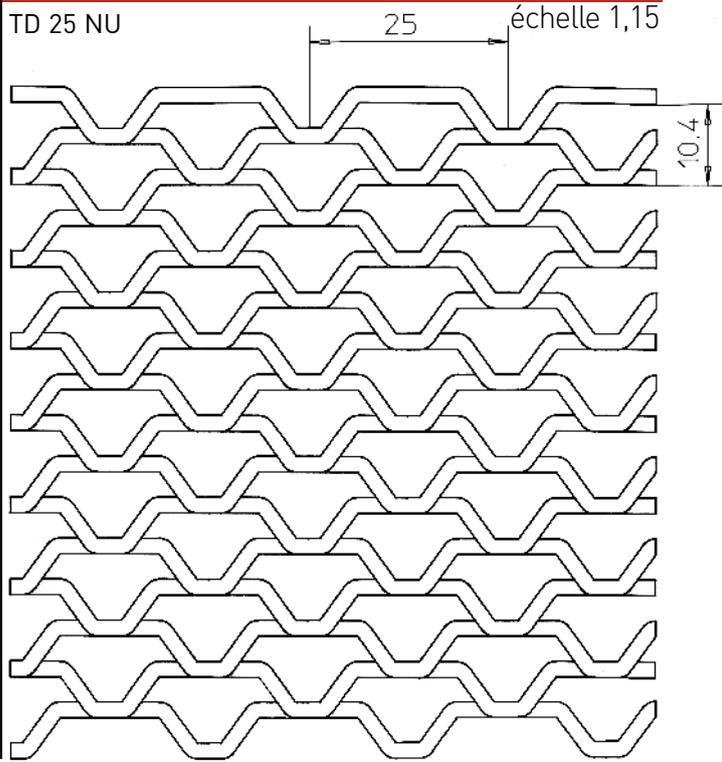
TOLE TS



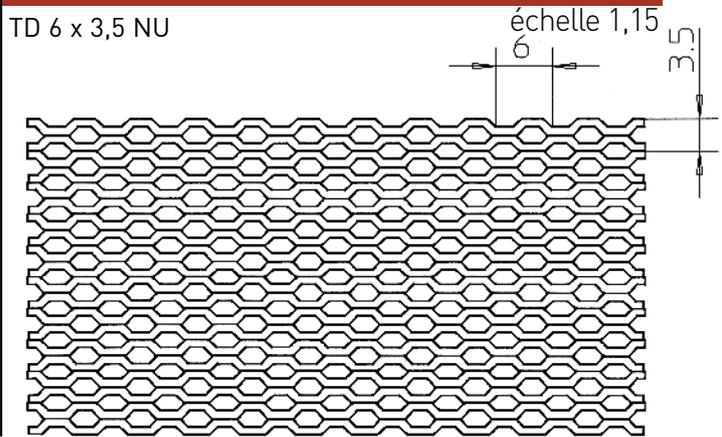
CD 15 M 19,8



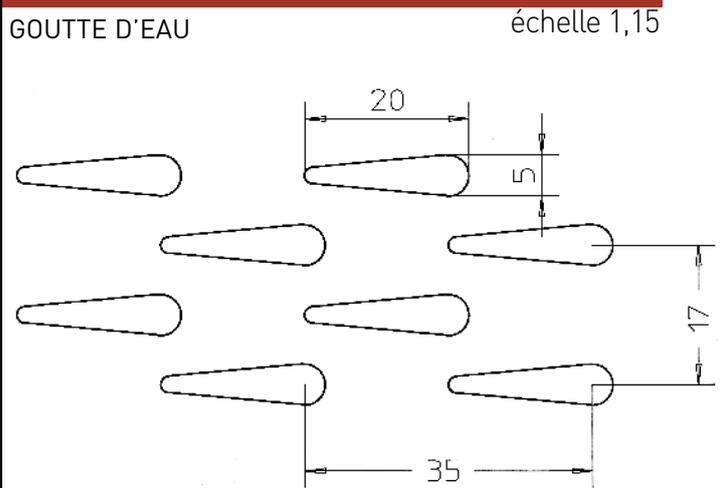
TD 25 NU



TD 6 x 3,5 NU

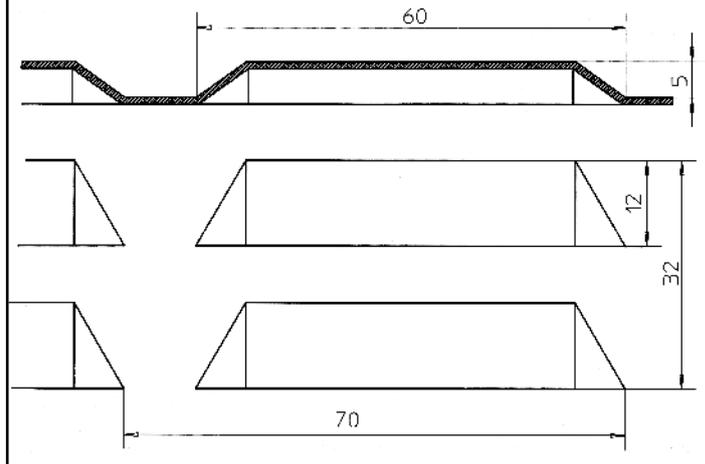


GOUTTE D'EAU



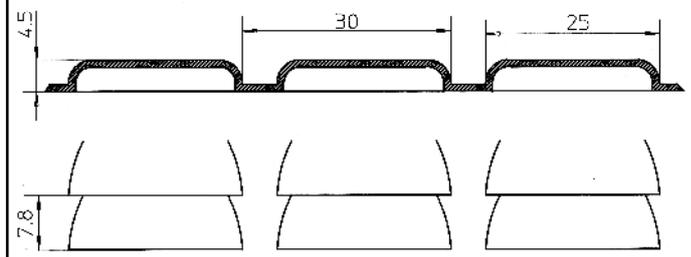
PER 12 x 60 U 20 x 70

échelle 0,95



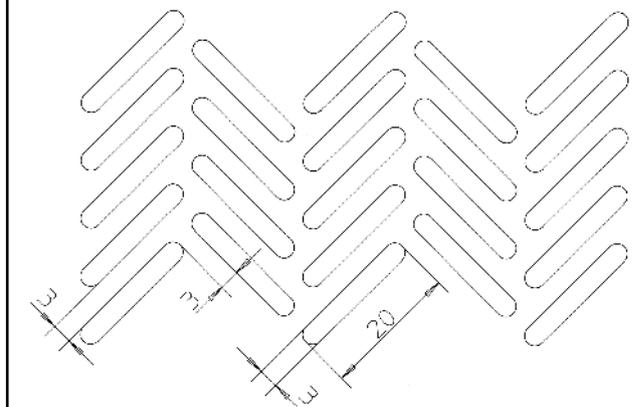
PER 7 x 25 U 8 x 30

échelle 0,9



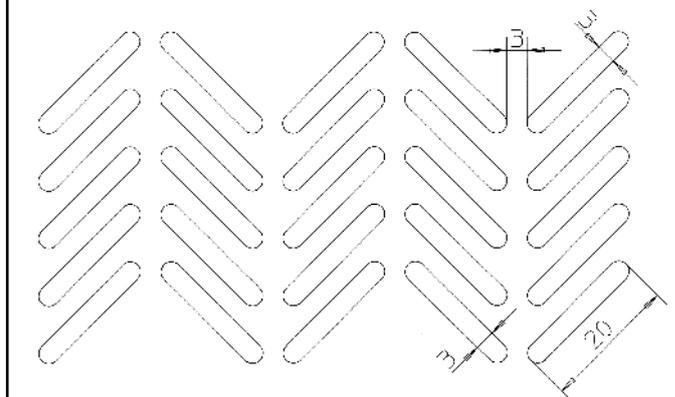
CHEVRON DECALE

échelle 1



CHEVRON EN LIGNE

échelle 1



TN/TPN

TÔLES NERVURÉES TÔLES PERFORÉES NERVURÉES



DESRIPTIF

Ces grilles sont caractérisées par

- des hauteurs et pas de nervures différentes
- des perforations différentes : carrées, oblongues, rondes, rectangulaires
- de nombreuses possibilités de parachèvement
- l'utilisation de matières diverses

MARCHÉS

Industries et bâtiment

PRODUITS

- supports de médias filtrants
- pare-soleil
- cloisons
- enseignes
- mobiliers urbains
- calandres
- plafonds métalliques
- luminaires
- revêtements muraux

FONCTIONS

- séchage
- ventilation
- décoration
- habillage
- protection
- grilles anti-vandalisme

AVANTAGES

- Les grilles perforées nervurées allient rigidité, esthétisme et transparence.
- Elles offrent ainsi aux Designers et Architectes une très grande liberté de création tout en apportant une touche d'insolite.

NOTRE CONSEIL



- *Au montage de grilles en bout à bout des ondes, il est judicieux de placer entre chaque pièce soit un joint creux, soit un profil de recouvrement.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les TN et TPN s'adaptent parfaitement à tous les supports.

Elles sont de formes diverses, dans tous les coloris.

Les nervures peuvent être placées verticalement, horizontalement ou en biais.

Le pas ou la combinaison des ondes peut être modifié à la demande.

Nos Services Techniques sont à même de vous orienter dans

- le choix des perforations
- l'orientation et la juxtaposition des panneaux
- les tolérances dimensionnelles
- les découpes éventuelles
- le choix des matériaux et des revêtements



1 HABILLAGE EXTÉRIEUR DE TRAMWAY



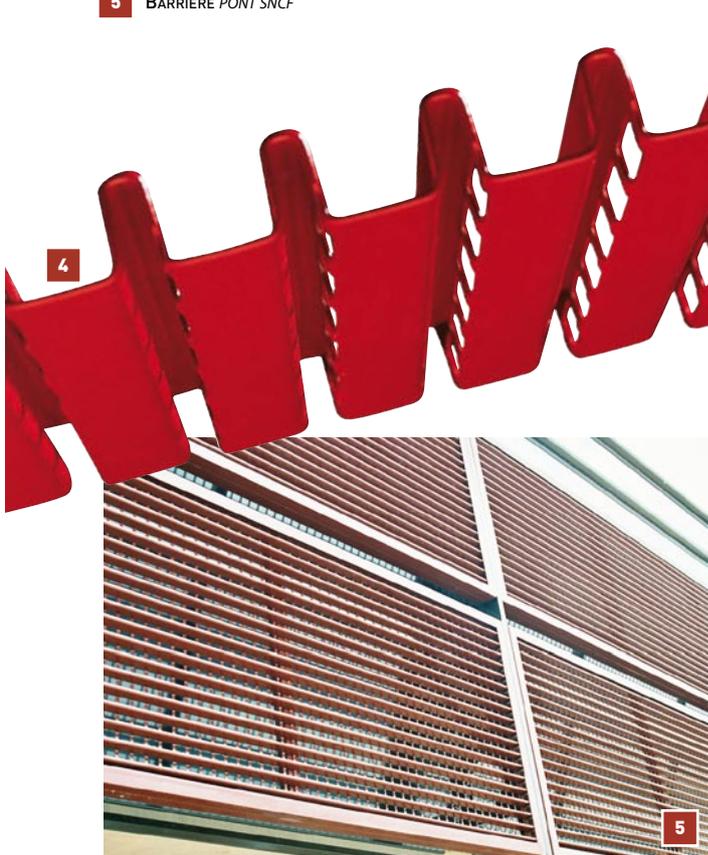
2 HABILLAGE TPN 200 c 30 u 35



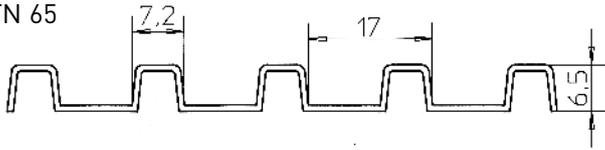
3 FAÇADE MURALE

4 TPN 200 PERSIENNE

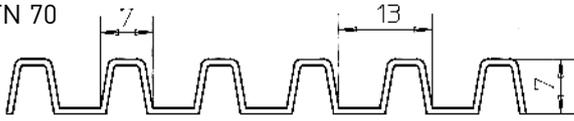
5 BARRIÈRE PONT SNCF



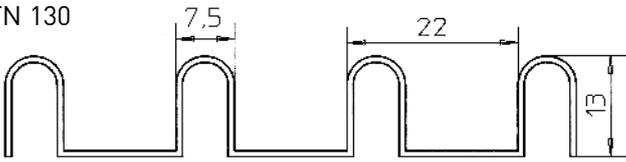
TN 65



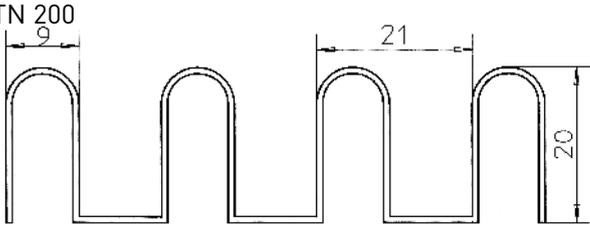
TN 70



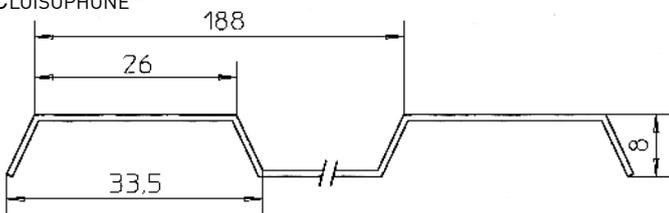
TN 130



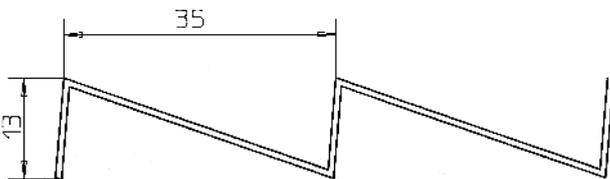
TN 200



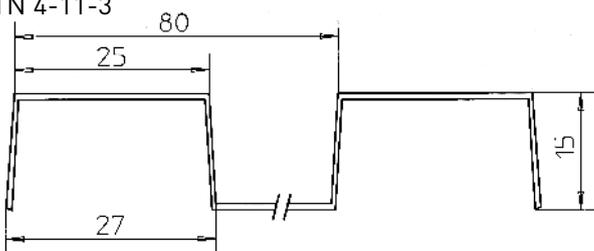
CLOISOPHONE®



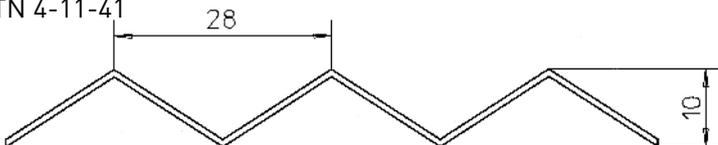
TN 4-11-20



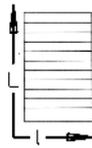
TN 4-11-3



TN 4-11-41



TN 65



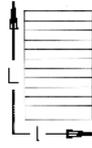
L : de 50 à 1100
L₁ : de 100 à 2750



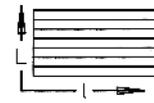
L : de 1251 à 2500
L₁ : de 100 à 880

épaisseur : de 0,5 à 1

TN 70



L : de 50 à 1100
L₁ : de 100 à 2200



L : de 1251 à 2500
L₁ : de 100 à 710

épaisseur : de 0,5 à 1

TN 130



L : de 50 à 1100
L₁ : de 100 à 2070



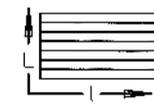
L : de 1251 à 2500
L₁ : de 100 à 670

épaisseur : de 0,5 à 1

TN 200



L : de 50 à 1100
L₁ : de 100 à 1600



L : de 1251 à 2500
L₁ : de 100 à 510

épaisseur : de 0,5 à 1

CLOISOPHONE®



L : de 50 à 1250
L₁ : de 250 à 3800



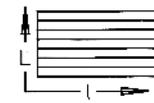
L : de 1251 à 3000
L₁ : de 250 à 1160

épaisseur : de 0,5 à 1,5

TN 4-11-20



L : de 50 à 1250
L₁ : de 200 à 2900



L : de 1251 à 1650
L₁ : de 200 à 880

épaisseur : de 0,5 à 1

TN 4-11-3



L : de 50 à 1250
L₁ : de 200 à 3100



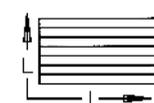
L : de 1251 à 2450
L₁ : de 200 à 980

épaisseur : de 0,5 à 1

TN 4-11-41



L : de 50 à 1200
L₁ : de 200 à 3000



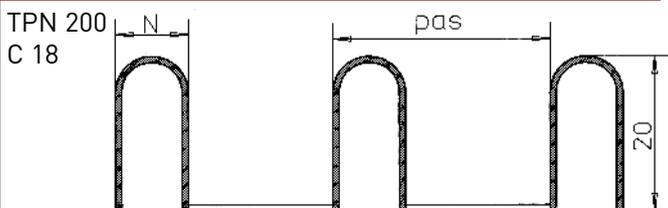
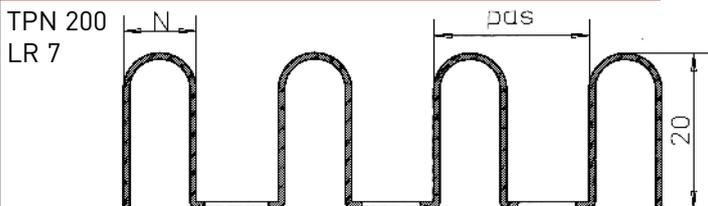
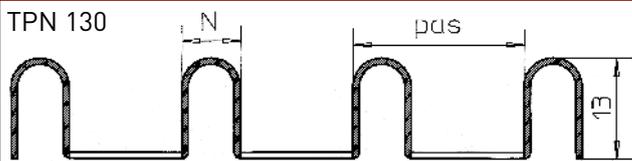
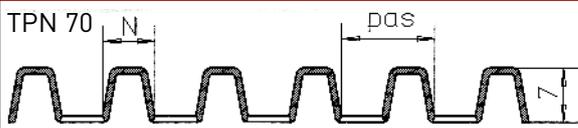
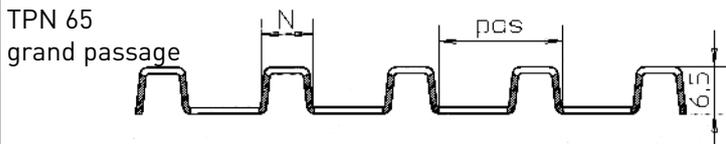
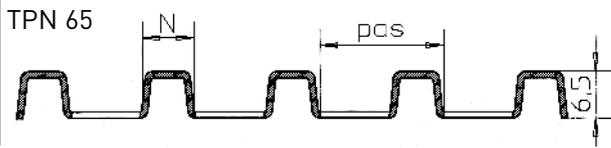
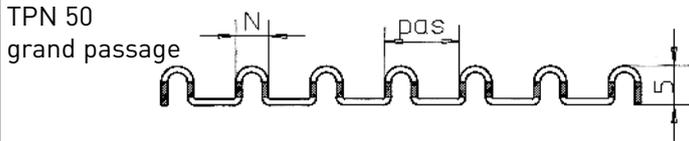
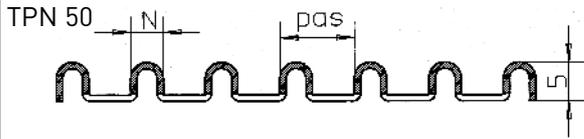
L : de 50 à 1200
L₁ : de 200 à 3000

épaisseur : de 0,5 à 1

TPN

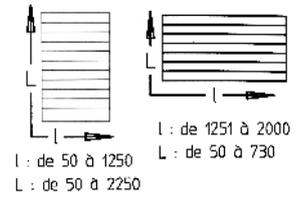
DONNÉES TECHNIQUES

échelle 1



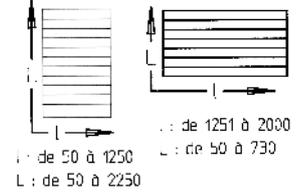
TPN 50

épaisseur : de 0,5 à 0,8
pas : de 8,5 à 9,6
N : de 3,2 à 4,2
perforation : C 5,5 U 8
vide : 45 %



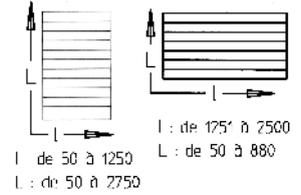
TPN 50 - grand passage

épaisseur : de 0,5 à 0,8
pas : de 8,5 à 9,6
N : de 3,2 à 4,2
perforation : C 5,5 U 7,5
vide : 60 %



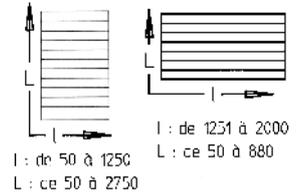
TPN 65

épaisseur : de 0,5 à 1
pas : de 15,8 à 16,8
N : de 6,5 à 7,2
perforation : C 10 U 12
vide : 49 %



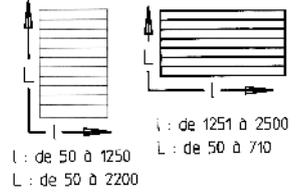
TPN 65 - grand passage

épaisseur : de 0,5 à 1
pas : de 15,8 à 16,8
N : de 6,5 à 7,2
perforation : C 10 U 12
vide : 73 %



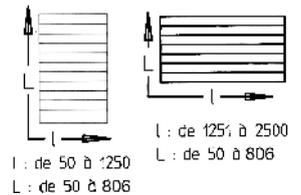
TPN 70

épaisseur : de 0,5 à 0,8
pas : de 11 à 12,3
N : de 6 à 7
perforation : C 5,5 U 8
vide : 31 %



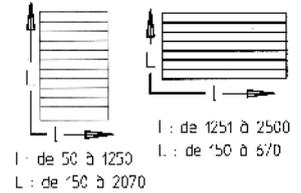
TPN 70 PER

épaisseur : de 0,5 à 0,8
pas : de 12,1 à 13
N : de 5,4 à 6
perforation : C 15 U 17
vide : 67 %



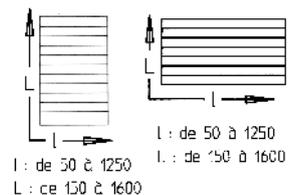
TPN 130

épaisseur : de 0,8 à 1
pas : de 21,8 à 22,2
N : de 7,2 à 7,5
perforation : C 15 U 21
vide : 48 %



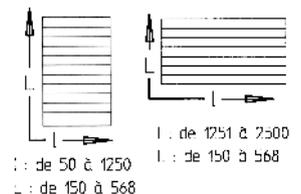
TPN 200 LR 7

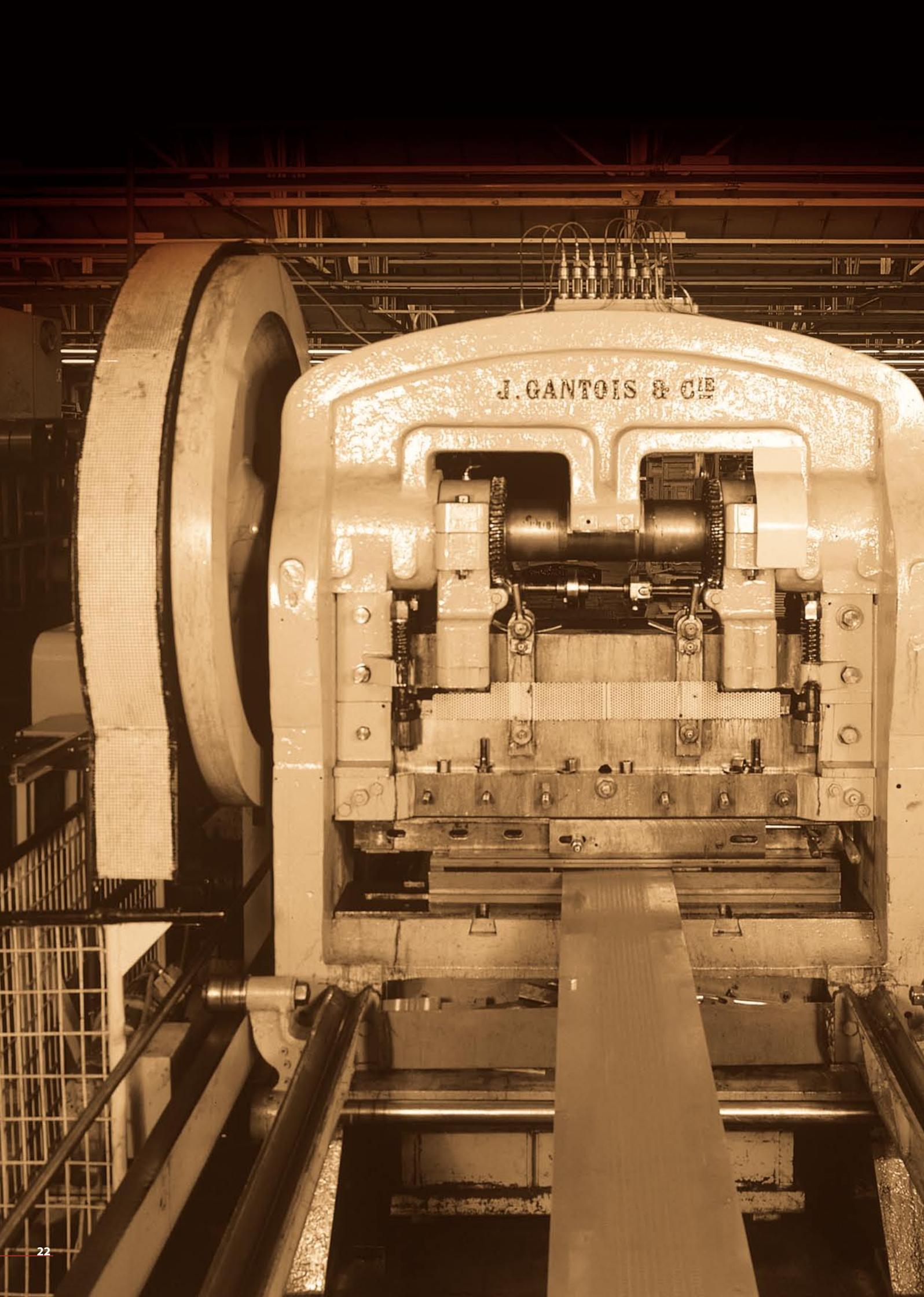
épaisseur : de 0,8 à 1
pas : de 22,5 à 23,5
N : de 9 à 9,4
perforation : LR 7 x 25
vide : 26 %



TPN 200 C 18

épaisseur : de 0,8 à 1
pas : de 27,8 à 28
N : de 9 à 9,4
perforation : C 18 U 23
vide : 50 %





J. GANTOIS & CIE

Depuis 1894,
un siècle d'expérience
vous assure le présent
et prépare l'avenir.



www.gantois.com

SIÈGE SOCIAL:-

Saint-Dié-des-Vosges

ADRESSE POSTALE :

B.P. 307

F-88105 ST-DIÉ-

DES-VOSGES CEDEX

Tél. : 03 29 55 21 43

Fax : 03 29 55 37 29

AGENCES COMMERCIALES

PARIS

15, av. Francis De Pressensé

93211 ST DENIS LA PLAINE CEDEX

Tél. 01 49 46 00 71

Fax 01 49 46 00 72

EST

25, rue des Quatre Frères Mougeotte

88105 SAINT-DIE-DES-VOSGES

Tél. 03 29 56 19 51

Fax 03 29 56 62 65

LYON

15, rue des Frères Lumière

69684 CHASSIEU

Tél. 04 78 55 24 02

Fax 04 72 25 87 52

MARSEILLE

34, bld Frédéric Sauvage (XIV^e)

13333 MARSEILLE CEDEX 14

Tél. 04 91 98 26 02

Fax 04 91 98 41 18

BORDEAUX

Z.I. du Phare

33692 MERIGNAC CEDEX

Tél. 05 56 85 84 90

Fax 05 56 49 61 29

RENNES

Route de Montfort

35590 L'HERMITAGE

Tél. 02 99 64 01 64

Fax 02 99 64 18 49

ROUBAIX

Z.I. Roubaix-Est

59451 LYS LEZ LANNOY CEDEX

Tél. 03 20 45 29 29

Fax 03 20 45 28 28

www.gantois.com

BELGIQUE

GANTOIS BELGIUM

rue du Casino, 21

4850 PLOMBIERES

Tél. 087 / 78 60 16

Fax 087 / 78 57 61

Nous restons à votre disposition pour orienter vos choix et vous conseiller les matières, revêtements et formats les mieux adaptés à vos besoins spécifiques.

**Gantois**

le métal dans tous ses états