

Compensateur élastomère ■ Type AS-2 et AS-4

Compensateur latéral DN 25 - DN 400

résistant
au feu



Type AS-2



Type AS-4

Conception du type AS-2

Compensateur latéral, constitué d'un soufflet élastomère avec brides tournantes et tirants limiteurs d'élongation pour compenser les forces de réaction engendrées par la pression intérieure.

Conception du type AS-4

Compensateur latéral, constitué d'un soufflet élastomère avec brides tournantes et tirants limiteurs d'élongation et de compression pour compenser les forces de réaction engendrées par la pression et par le vide.

Soufflet élastomère PN 16

- Soufflet à onde, moulé, élastique, proposé en plusieurs qualités d'élastomère
- Trame en fil d'acier
- Collet de bride en caoutchouc renforcé fil d'acier, servant de joint
- Résistance diélectrique < 100 Ohm (DIN IEC 93, VDE 0303-30)

Qualité d'élastomère*	Couleur du marquage	Domaines d'utilisation
EPDM	Orange/Bleu	Eau chaude, acides, bases
PERBUNAN	Rouge/Bleu	Huile

*Vérifier la résistance de l'élastomère par rapport à la température et au fluide. En cas de doute, nous consulter.

Propriétés

max. pression	16 bar*
max. Température	+130 °C
Pression d'éclatement	≥ 50 bar
Vide	≥ 0,05 bar abs. avec anneau de tenue au vide (à partir du DN 65)

En cas de coups de bélier, réduire la pression de service maxi de 30%.

*> +110 °C: Nous consulter

Brides

Exécution

- Brides tournantes avec épaulement stabilisateur et oreilles pour les tirants
- Trous de fixation pour vis standard
- Gorge spéciale pour maintien du soufflet

Perçages

Standard: DN 25 - DN 175 (PN 16)
DN 200 - DN 400 (PN 10)
DN 25 - DN 300 (PN 6)
Selon EN 1092

Autres: DIN EN, ANSI, BS etc.

Dimensions des perçages:

Voir annexe technique

Matériaux

Standard: 1.0038 (S235JR)

Autres: 1.4541, 1.4571 etc.

Protection anti-corrosion

Standard: Électro-zingage

Autres: Galvanisation à chaud, peinture spéciale, revêtement spécial etc.

Utilisation

Convient pour:

- Diminuer les contraintes mécaniques et thermiques sur les tuyauteries et les systèmes annexes:
 - Pompes
 - Compresseurs
 - Moteurs
- Absorber les vibrations et le bruit sur:
 - Machines
 - Circuits de refroidissement et de lubrification
- Compenser les mouvements latéraux
- Remédier aux défauts d'alignement
- Respecter les consignes de tenue au feu
- La construction navale
- Les installations de chauffage

Tirants limiteurs d'élongation

- DN 25 - DN 150 Tirants logés dans des douilles caoutchouc
- DN 175 - DN 400 Tirants logés dans des bagues coniques et rondelles sphériques

Matériaux

Standard: Tirants en acier 8.8

Autres: Aciers inoxydables

Protection anti-corrosion

Standard: Électro-zingage

Autres: Galvanisation à chaud

Accessoires

- Anneau de tenue au vide
- Tube de guidage
- Capot de protection
- Tube de protection



Type AS-2 STENFLEX monté dans une installation industrielle

Agréments

- CE (DESP 97/23/CE)
 - American Bureau of Shipping
 - Bureau Veritas
 - Det Norske Veritas
 - Germanischer Lloyd
 - Lloyd's Register of Shipping
 - TÜV Süddeutschland/DIN 4809
- Voir également annexe technique

Dimensions Programme standard

DN	BL	Pres- sion	Ø di Diam. int. du soufflet Ø mm	Ø C surface d'étanchéité extérieure Ø mm	Ø E surface d'étanchéité intérieure Ø mm	Ø W Diamètre des ondes (sans pression) mm	PN Perçage des bri- des Selon EN 1092	Ø D Diamètre extérieur de la bride Ø mm	b Epaisseur de la bride mm	H Hauteur de la bride mm
25	125	16	31±3	72	39	78	16	115	16	195
32	125	16	31±3	72	39	78	16	140	16	220
40	125	16	39±3	81	45	86	16	150	16	230
50	125	16	49±3	95	56	97	16	165	16	240
65	125	16	65±3	115	72	113	16	185	18	260
80	150	16	77±3	127	84	135	16	200	20	300
100	150	16	100±3	151	109	160	16	220	20	350
125	150	16	127±3	178	133	184	16	250	22	385
150	150	16	153±3	206	161	212	16	285	22	420
175	150	16	176±3	230	185	236	16	315	22	440
200	175	10	202±3	260	209	265	10	340	25	465
250	175	10	252±3	313	262	318	10	395	25	520
300	200	10	303±3	363	312	373	10	445	25	570
350	200	10	344±3	422	360	420	10	505	30	630
400	200	10	396±3	472	410	460	10	565	30	690

À partir du DN 200, possibilité pressions supérieures.

Mouvements

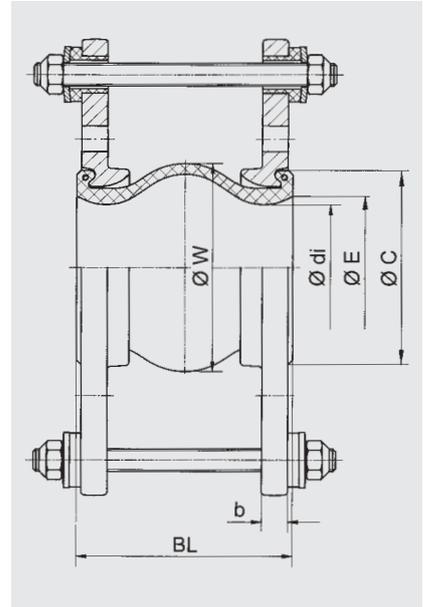
DN	Δ lat Mouvement latéral ± mm	Poids Type AS-2 Env. kg
25	10	4,2
32	15	5,1
40	15	5,6
50	15	6,2
65	15	7,9
80	15	10,7
100	15	12,6
125	15	16,8
150	15	19,6
175	15	20,3
200	15	23,2
250	15	28,1
300	15	32,2
350	15	44,7
400	15	58,6

Remarques

Sous réserve de modifications dues au procédé de fabrication.

Les produits chimiques utilisés pour le traitement de l'eau peuvent endommager les compensateurs en élastomère (en particulier dans les installations de chauffage et les circuits de refroidissement). Selon la directive VDI 2035, DIN 4809, partie 1 et VGB R 455P, le fabricant des produits chimiques doit certifier que les éléments du compensateur et surtout le soufflet ne seront pas endommagés par les produits chimiques.

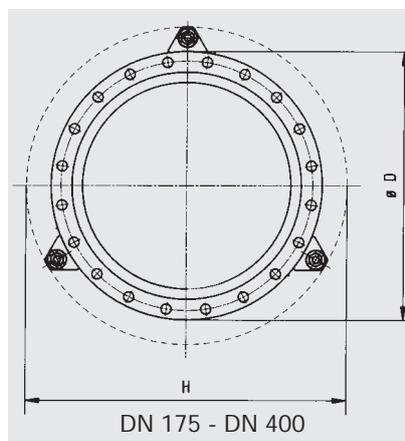
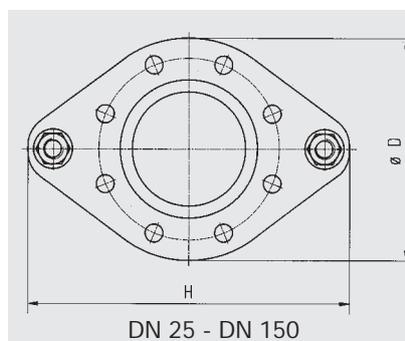
Exécutions



Type AS-2

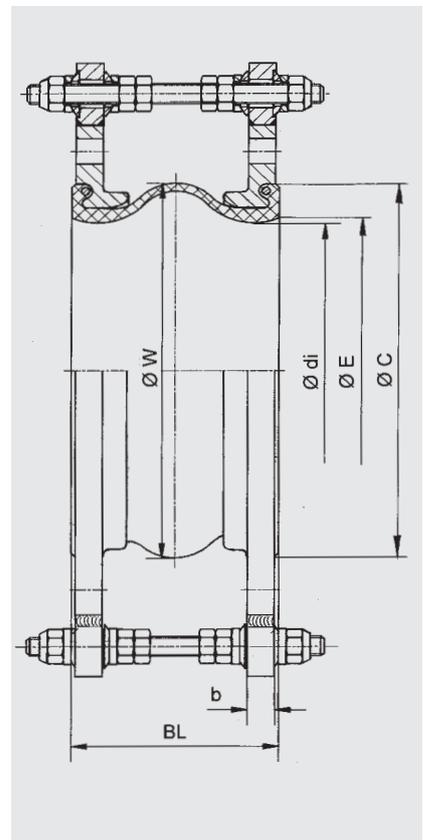
Tirants limiteurs d'élongation, logés dans des douilles caoutchouc

Exécutions des brides



Le nombre des tirants dépend de la pression.

Respecter les indications techniques telles que forces de réaction, raideur, charge sur les points fixes, instructions de montage etc.



Type AS-4

Exécution comme le type AS-2, avec tirants limiteurs de compression avec rondelles sphériques et bagues coniques