

2008



**SUSPENSIONS
ANTIVIBRATOIRES
AMC MECANOCAUCHO®**



Aplicaciones Mecánicas del Caucho, S.A.

www.mecanocaucho.com

PRÉSENTATION

38 ANS
D'EXPÉRIENCE
NOUS
PRÉCÈDENT

Depuis 1969 AMC MECANOCAUCHO® est pionnier dans la fabrication et la conception d'articles pour la réduction des vibrations solidaires des structures et du bruit diffusé par voie aérienne.

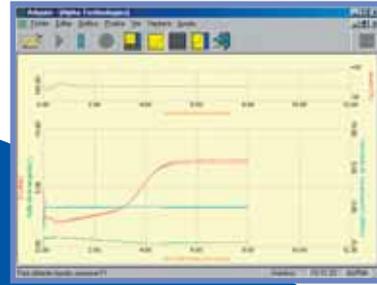
Nous créons des gammes complètes de supports antivibratoires à base de caoutchouc-métal et ressort-caoutchouc pour la réduction effective des vibrations solidaires. Nous réduisons le bruit grâce à nos composites phono-absorbants et amortissants AKUSTIKABSORBER®.

PRÉSENTATION

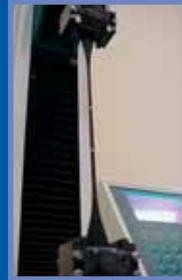


Engagement de Qualité

Rhéomètre



Extensomètre



Test d'adhérence



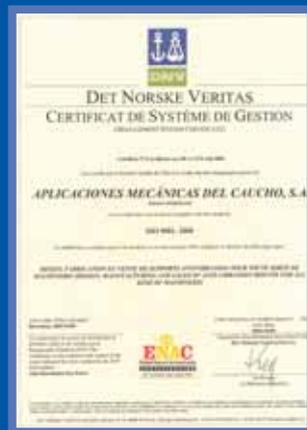
Marine type approval

ENGAGEMENT DE QUALITÉ

Tous les produits commercialisés par AMC sont de fabrication propre.

Tous ont été soumis à un contrôle de raideur et de degrés d'adhésion afin d'être identifiés comme produits "AMC MECANOCAUCHO®", avec la traçabilité correspondante.

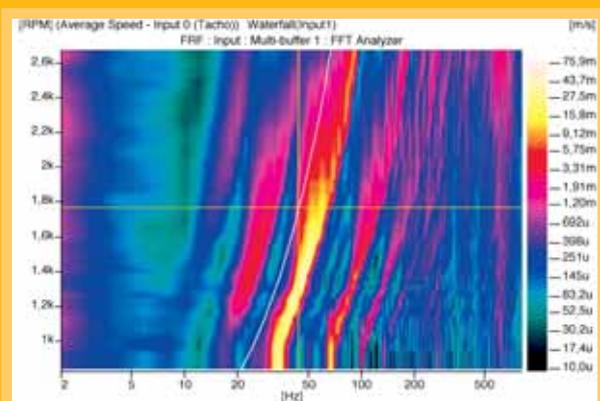
AMC MECANOCAUCHO® est fournisseur homologué par l'OTAN NCEGE 0230 B.



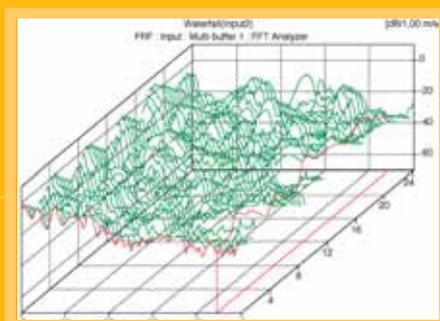
ISO 9001:2000

LA SOLUTION CONTRE
LE BRUIT ET LA VIBRATION
GRÂCE AUX SUPPORTS
AMC MECANOCAUCHO

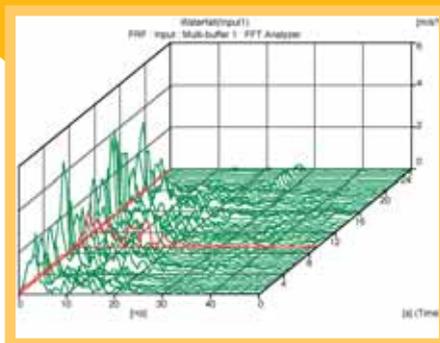
LA SOLUTION



FFT analyse de commandes d'un moteur diesel



Graphique tridimensionnel d'accélération verticale d'un radiateur



Toute machine dont la conception incorpore des éléments mobiles ou rotatifs, produit un déséquilibre connu sous le nom de vibration.

Cette vibration produite par une machine entraîne différents problèmes, tels que la diminution de la durée de vie utile de la propre machine en raison de la fatigue de ses composants, ainsi que la transmission de cette vibration à d'autres structures voisines non isolées, donnant lieu à des problèmes de transmission de bruit et de vibration.

AMC MECANOCAUCHO ®, a développé pendant plus de 35 ans la gamme d'antivibratoires caoutchouc-métal "**AMC MECANOCAUCHO ®**", qui peuvent résoudre des problèmes tels que ceux déjà décrits sur tout type de machines, mobile ou statique. Et par la même occasion protéger les personnes et l'environnement de l'effet nocif que produisent les bruits et les vibrations.

APPLIICATIONS

DOMAINES D'APPLICATIONS

APPLICATIONS

Nos produits peuvent être notamment appliqués dans les secteurs suivants :

- Génération d'énergie électrique
- Compression d'air
- Pompage de liquides
- Véhicules industriels
- Machines-outils
- Équipements de propulsion et auxiliaires marins
- Machines BTP et agricoles
- Isolation acoustique de locaux



SERVICES AMC

3 Essais et caractérisation dynamique

Le développement constant de nouveaux produits est la preuve du pari d' **AMC MECANOCAUCHO**® pour la Recherche et le Développement. Notre laboratoire est équipé des toutes dernières nouveautés en essais dynamiques.

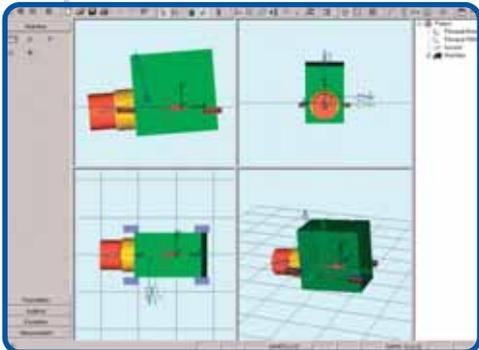


SERVICES AMC ENGINEERING

LA SOLUTION ANTIVIBRATOIRE
SELON
AMC MECANOCAUCHO ®

1 Calcul

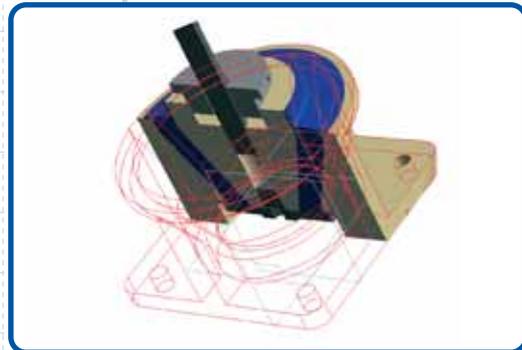
En tenant compte de certaines données comme le poids, le plan de disposition des supports, le type de machine, le C.D.G, la fréquence d'excitation, etc. **AMC MECANOCAUCHO ®** effectue divers calculs antivibratoires.



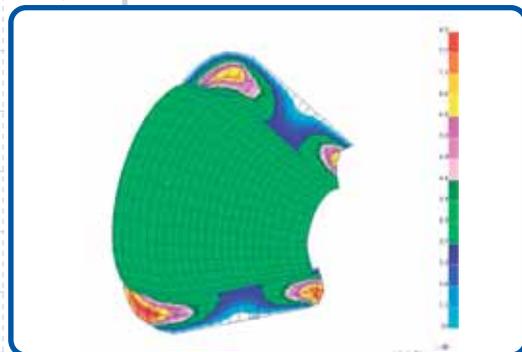
Calcul antivibratoire avec plus d'un degré de liberté.

2 Conception

Une fois étudiés les besoins de chaque client, les types d'applications, les spécifications requises, etc. **AMC MECANOCAUCHO ®** conçoit de nouveaux produits.



Modélisation des produits en 3D



Analyse de tensions par FEM non linéaire

ENGINEERING

4 Mesure

AMC MECANOCAUCHO® met au service du client toute son expérience et son savoir dans la mesure des vibrations et du bruit in situ, dans l'objectif de réduire les émissions de bruit et de vibration produites par les machines.





1-ABC RÉSUMÉ

SYSTÈME MASSE RESSORT

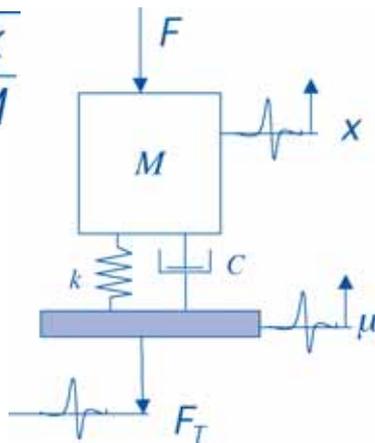
Un système masse ressort peut être représenté par une masse "M", excitée par une force "F" et s'appuyant sur un élément élastique de raideur "K" et amortissement "C".

La fréquence propre :

$$f_o = \frac{1}{2 \cdot \pi} \sqrt{\frac{k}{M}}$$

figure 3

K = N/m
M = en Kg
Fo en Hz
C en Ns/m



L'efficacité de la suspension peut être mesurée par la transmissibilité, c'est-à-dire par la force transmise par la machine au sol. Elle est définie comme le ratio entre la force transmise au sol FOT et la force initiale produite par la vibration FO.

On emploie également fréquemment un autre facteur pratique pour décrire l'efficacité antivibratoire, le degré d'isolation, qui est :

$$E = (1 - T) \times 100\%$$

Équation de la transmissibilité :

tenant compte des paramètres suivants :

Excitation

$$x = x_o \sin(\omega t + \vartheta)$$

$$F = F_{To} \sin(\omega t + \vartheta)$$

Réponse

$$\mu = \mu_o \sin \omega t$$

$$F = F_o \sin \omega t$$

Pulsation propre: $\omega_o = \sqrt{\frac{k}{M}}$ pour $C \approx 0$

et fréquence propre de $f_o = \frac{1}{2 \cdot \pi} \sqrt{\frac{k}{M}}$

Les paramètres d'amortissement sont : $C_c = 2 \cdot \sqrt{kM}$

Cc étant l'amortissement critique et ξ : le coefficient d'atténuation.

$$\xi = \frac{C}{C_c}$$

Pour ce système, nous obtenons une transmissibilité T et un facteur d'amplification A:

$$T = \frac{x_o}{\mu_o} = \frac{F_{TO}}{F_o} = \sqrt{\frac{1 + \left(2 \cdot \xi \cdot \frac{\omega}{\omega_o}\right)^2}{\left(1 - \frac{\omega^2}{\omega_o^2}\right)^2 + \left(2 \cdot \xi \cdot \frac{\omega}{\omega_o}\right)^2}}$$

Pour les cas d'isolations actives $T = \frac{x_o}{\mu_o}$ et pour les cas d'isolations passives, nous aurons $T = \frac{F_{TO}}{F_o}$

La figure 5 représente la courbe de transmissibilité du système masse ressort schématisé de la figure n° 3.

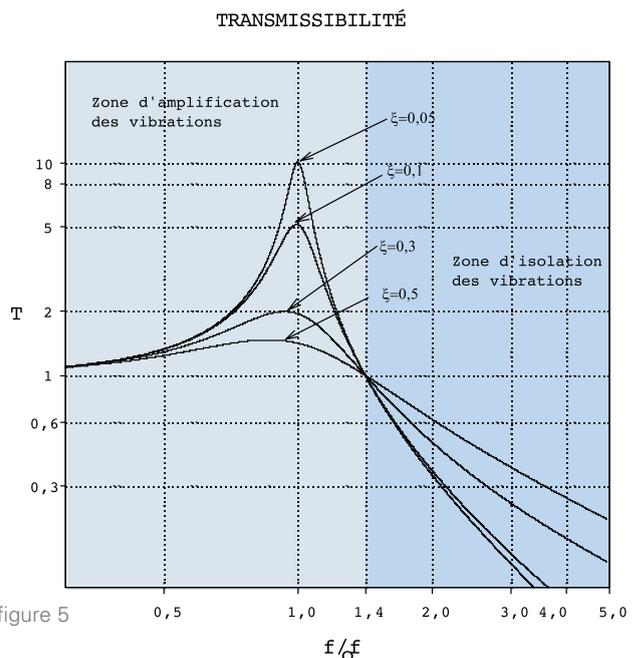


figure 5

L'analyse de cette courbe nous permet d'arriver à des conclusions primordiales pour une isolation efficace.

Si la fréquence d'excitation est inférieure à $\sqrt{2}$ fois la fréquence propre, la transmissibilité est supérieure à un, alors la force transmise est supérieure à la force d'excitation, les vibrations sont amplifiées. Lorsque nous travaillons dans cette zone, l'amortissement existante dans le système est importante. Plus celui-ci est grand, plus l'amplification des vibrations est réduite.

Si la fréquence d'excitation est supérieure à $\sqrt{2}$ fois la fréquence propre, la transmissibilité est inférieure à un, autrement dit la force transmise est inférieure à la force produite par le système, alors nous nous trouvons dans la zone d'atténuation.

Pour obtenir un maximum d'isolation, on doit rechercher les fréquences propres les plus basses possibles. Il existe deux moyens d'y parvenir :

- Augmenter la masse du système.
- Diminuer la raideur des antivibratoires.

Pour augmenter l'efficacité de l'isolation dans la zone d'atténuation, il est souhaitable que l'amortissement soit basse, mais une amortissement faible produit de grands déplacements lors du passage par la zone de résonance, il est donc conseillé d'utiliser un coefficient d'amortissement tel qu'au passage par la zone de résonance, il ne se produise pas de déplacements admissibles par la machine.

RAIDEUR STATIQUE ET DYNAMIQUE

La raideur d'un antivibratoire en caoutchouc change lorsqu'on lui applique une force dynamique. C'est un paramètre qui dépend de son architecture, du mélange utilisé et même de la fréquence d'excitation. En général, la raideur dynamique est toujours supérieure à la statique; ainsi, les calculs basés sur la raideur statique peuvent nous conduire à des conclusions erronées. On peut arriver, dans certains cas, à la limite de raideurs dynamiques deux, voire trois fois supérieures, aux statiques.

AMORTISSEMENT

Le coefficient d'amortissement dépend fondamentalement du mélange employé dans la fabrication

de l'antivibratoire. C'est un paramètre essentiel à prendre en compte dans la conception de suspensions antivibratoires.

FLUAGE ET COMPORTEMENT À LONG TERME

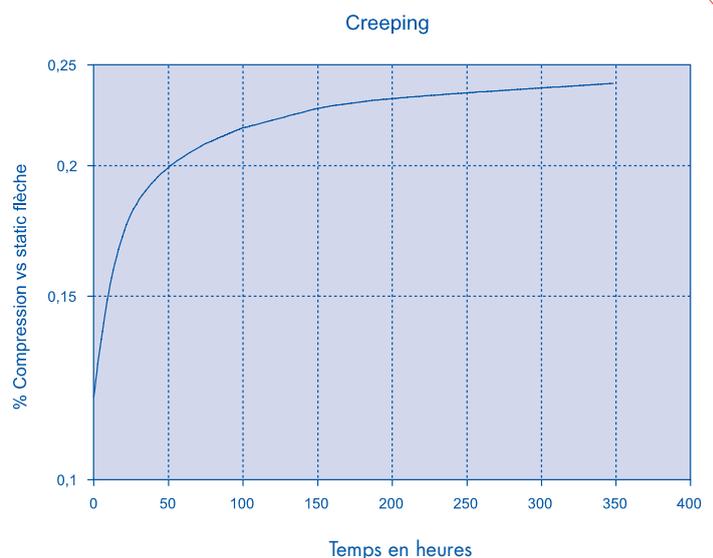
Si un composant élastomère est soumis à une charge statique, cette charge produit une augmentation progressive de la déformation.

Ce phénomène peut être important dans une grande variété d'applications, depuis des supports de bâtiments jusqu'à des supports moteurs.

Le calcul du fluage pour une durée déterminée t est le suivant :

$$t = \frac{x_1 - x_0}{x_0} \times 100\%$$

Et il s'exprime en % de la déformation initiale. C'est une valeur qui dépend de la géométrie du support et surtout de la façon de travailler du caoutchouc.



Les géométries qui font travailler le caoutchouc à la cisaille favorisent le fluage, par rapport à celles qui travaillent en compression pure ou en compression-cisaillement.

APPAREIL D'ESSAIS DYNAMIQUE

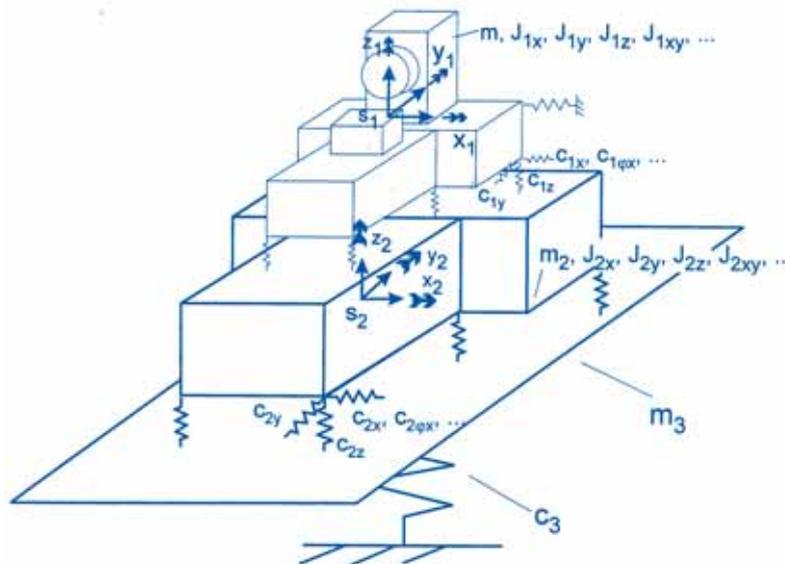
On ne peut définir la raideur dynamique qu'en la mesurant sur un banc d'essais dynamique. Ce type de machines peut aussi mesurer d'autres valeurs telles que le coefficient d'amortissement.

Un facteur dont il faut tenir compte tout spécialement lors de la conception d'un antivibratoire est sa durabilité. Un appareil d'essais dynamique nous permet de réaliser des essais de fatigue qui reproduisent les conditions réelles de travail de la pièce, permettant de prédire avec exactitude sa durée de vie utile.



2-ANALYSE DE SYSTÈMES AYANT PLUS D'UN DEGRÉ DE LIBERTÉ

Dans la réalité, il existe des cas où le modèle à 1 degré de liberté n'est pas capable de définir correctement le comportement de l'équipement à isoler. Pour ces cas-là, les nouveaux outils d'analyse permettent de réaliser des modèles et de les étudier en profondeur en tenant compte des 6 degrés de liberté de l'espace.



Les nouveaux outils informatiques permettent de générer des modèles virtuels de multiples solides rigides et d'étudier comment ils interagissent entre eux et avec leur entourage.

Comme résultat, nous pouvons connaître les fréquences propres du système, qui sont réellement importantes pour éviter des coïncidences avec les fréquences d'excitation et pour ne pas avoir de problème de résonance.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DES ELASTOMERES



CAOUTCHOUC NATUREL

Le caoutchouc naturel est utilisé dans la fabrication d'élastomères de grande élasticité et très résistants à la déchirure. C'est un matériel qui présente une excellente résistance à l'abrasion. Parmi toutes les familles de caoutchoucs, le caoutchouc naturel est celui qui résiste le

mieux aux charges mécaniques et dynamiques. Le caoutchouc naturel n'est pas stable aux fluides non polaires comme : huiles minérales, lubrifiants, carburants et hydrocarbures aliphatiques, aromatiques et chlorures. Sa stabilité modérée à l'ozone peut être améliorée à l'aide d'additifs.



CAOUTCHOUCS SYNTHÉTIQUES

Les caoutchoucs synthétiques sont conçus à partir de matières premières telles que le pétrole ou le gaz naturel. Ils ont trouvé leurs propres applications là où le caoutchouc naturel ne peut répondre aux spécifications techniques requises, comme la résistance

thermique (silicones et EPDM), les huiles (nitriles) ou les intempéries (néoprène).



MÉLANGES

Un élastomère n'est pas composé d'un seul matériel, il incorpore des substances très variées. On peut réaliser des mélanges avec différentes formules, de façon à obtenir différentes stabilités et différentes caractéristiques mécaniques.



DURETÉS

La dureté de l'élastomère dépend de sa formule et se mesure à l'aide d'unités pratiques, établies par différents standards, comme la shore (A) ou IRH. AMC Mecanocaucho utilise l'échelle shore (A), et fabrique des antivibratoires dont les duretés sont

comprises entre 40 et 75 shore.



THERMOSTABILITÉ

Les vulcanisés à base de caoutchouc naturel sont thermiquement stables dans les limites de -40°C à $+80^{\circ}\text{C}$, si l'action de cette température est constante. Si la température agit de façon ponctuelle, ces

élastomères peuvent travailler de -50°C à $+120^{\circ}\text{C}$, ces limites pouvant varier si on utilise des formules spécifiques.



RÉSISTANCE À L'OZONE

C'est une caractéristique importante pour mesurer la stabilité de l'élastomère aux intempéries. La vitesse à laquelle il peut se détériorer dépend des conditions atmosphériques régnantes et de la formule du mélange.



ADHÉSION

L'assemblage des élastomères et des métaux s'effectue à l'aide d'adhésifs qui s'appliquent sur les parties métalliques, en utilisant le processus de vulcanisation pour créer une union ferme entre l'élastomère et le métal.



FLUAGE ET DÉFORMATION PERMANENTE

La déformation résultant des élastomères soumis à un effort continu est inévitable. Le matériau présente une fluence qui, dans le cas de la déformation

permanente, s'exprime en pourcentage de la charge statique ; des valeurs de 25 % sont habituelles dans le cas de supports antivibratoires.

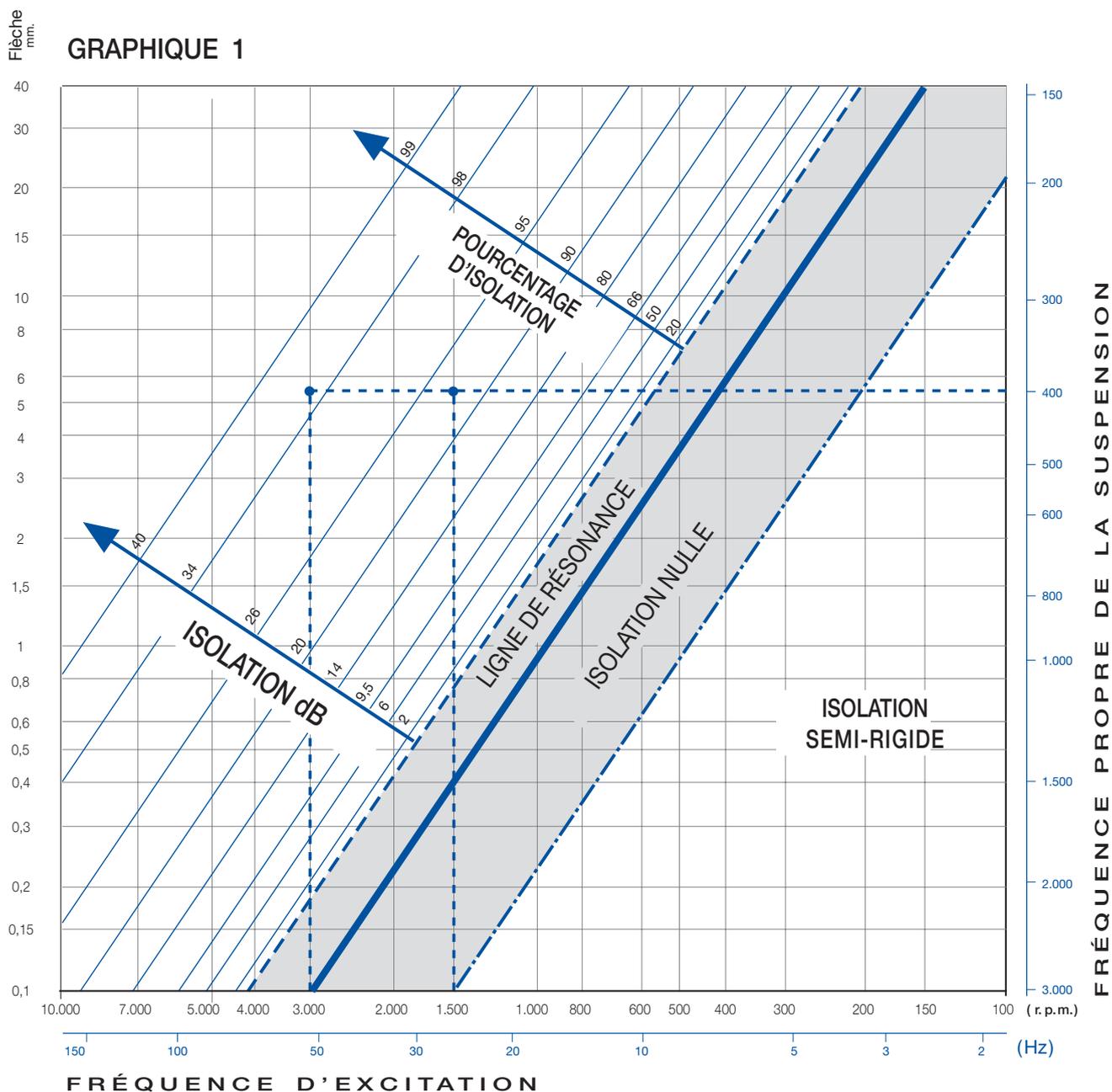


TOLÉRANCES

Aucune pièce ne peut être fabriquée avec une précision absolue, les tolérances dimensionnelles des articles en caoutchouc sont établies dans la norme ISO 3302. Quant aux propriétés physiques, la dureté peut varier

de ± 5 shore et la raideur "K" admet une marge de $\pm 20\%$. Dans des cas de spécifications extrêmement exigeantes, cette marge peut être réduite à $\pm 10\%$ grâce à un processus hautement sophistiqué.

GRAPHIQUE DE L'ISOLATION ET DE L'ATTÉNUATION VIBRATOIRE



APPLICATIONS MOBILES
MOTEURS, GÉNÉRATEURS,
POMPES COMPRESSEURS



APPLICATIONS STATIQUES:
MOTEURS, GÉNÉRATEURS,
POMPES HYDRAULIQUES
ET COMPRESSEURS



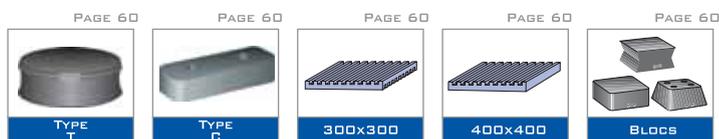
SUPPORTS GRANDES
CHARGES



SUPPORTS PIEDS DE
MACHINE RÉGLABLES



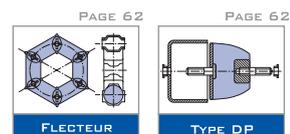
BLOCS ET TAPIS



ARTICULATIONS



ACCOUPLMENTS
ÉLASTIQUES



BUTÉES FIN DE COURSE





BRB

DESCRIPTION

Les supports Amc-Mecanocaucho® type BRB sont des antivibratoires qui travaillent l'élastomère en compression-cisaillement, et qui à leur hauteur supérieure, fournissent une élasticité accrue et une fréquence propre plus basse.

Cette gamme de supports est idéale pour les applications où l'isolation vibratoire de 85 à 95% est prioritaire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

-La cloche métallique supérieure protège le caoutchouc de l'ozone, des rayons UV, du diesel ou des éventuelles contaminations d'huiles.

-Les parties métalliques ont reçu un traitement anti-corrosif adapté aux applications exposées aux intempéries.

-Les supports sont dotés d'une butée intérieure anti-arrachement qui empêche le caoutchouc de travailler en traction, limitant son mouvement vertical ascendant.

-Les supports sont clairement identifiés, grâce aux indications de référence et de dureté gravées à la base, ce qui permet de reconnaître la pièce facilement, même après plusieurs années d'utilisation.

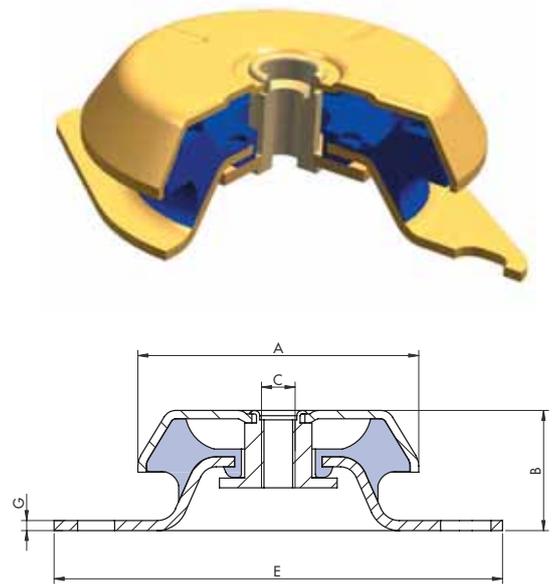
-La cloche incorpore dans sa partie supérieure des lignes en forme de croix qui améliorent leur raideur dans les applications mobiles et permet de surcroît une meilleure évacuation des huiles ou liquides qui peuvent éventuellement s'y précipiter.

APPLICATIONS

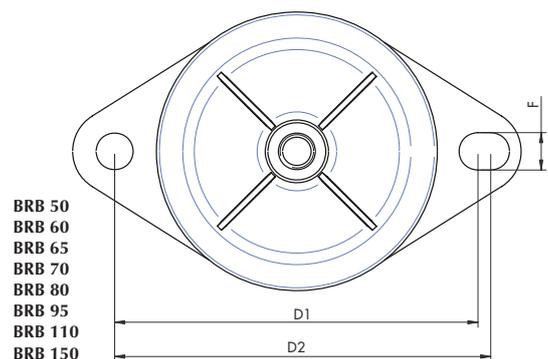
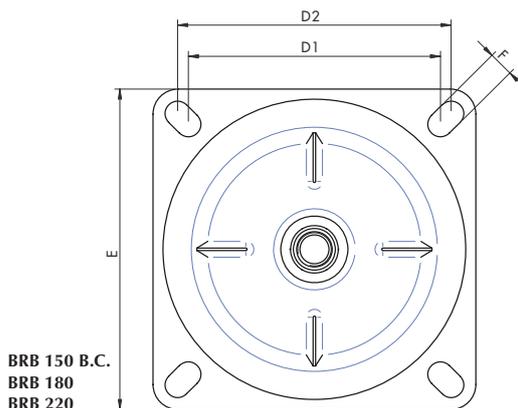
Ce support est approprié pour l'isolation de machines rotatives mobiles exposées à des chocs axiaux et radiaux, à des écoulements d'huile ou gazoil, ou aux intempéries. Spécialement intéressant pour les applications nécessitant un niveau d'isolation vibratoire supérieur.

TYPE	AMC	Code 40 Sh	Code 50 Sh	Code 60 Sh	Code 70 Sh
BRB 50	Charge (kg)	20	40	60	80
BRB 60	Charge (kg)	30	45	65	75
BRB 65	Charge (kg)	50	75	*	*
BRB 70	Charge (kg)	50	75	120	140
BRB 80 M10	Charge (kg)	80	130	175	235
BRB 80 M12	Charge (kg)	80	130	175	235
BRB 95 M10	Charge (kg)	*	*	*	*
BRB 95 M12	Charge (kg)	*	*	*	*
BRB 110 M12	Charge (kg)	200	305	420	450
BRB 110 M16	Charge (kg)	200	305	420	450
BRB 150	Charge (kg)	450	570	800	1000
BRB 180	Charge (kg)	875	1110	1700	2630
BRB 220	Charge (kg)	1600	2400	3400	4200

* Fabrication sur commande



COUPE A-A



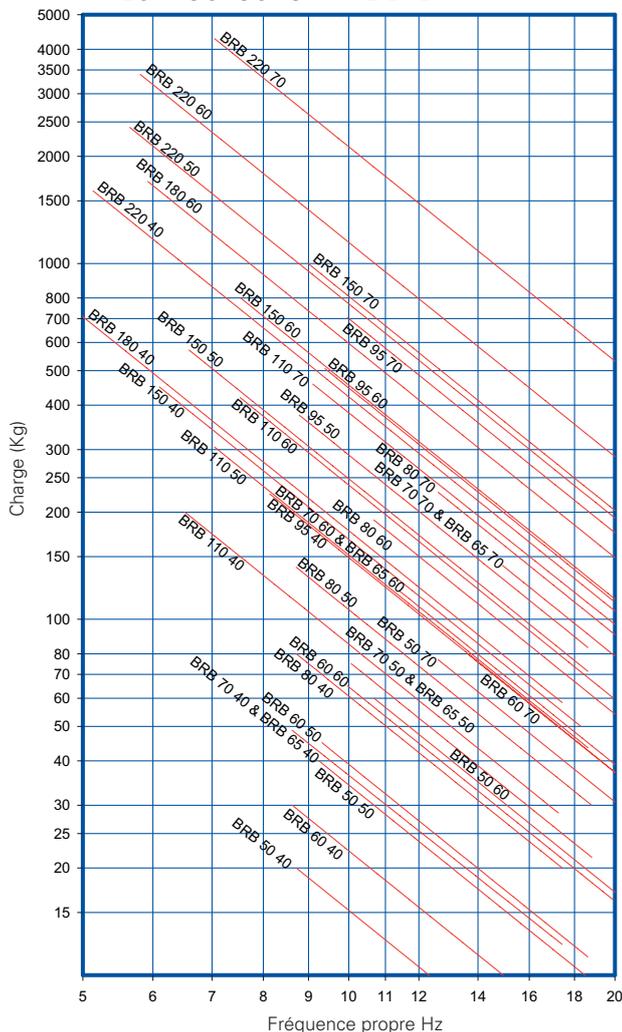
AMC® TYPE BRB

TYPE	A	B	C	D1 (Min)	D2 (Max)	E	G	F	AMC	Code 40 Sh	Code 50 Sh	Code 60 Sh	Code 70 Sh	Poids (gr)
BRB 50	50	25	M-8	63	70	85	2	6,5	Réf	135451	135453	135455	135457	100
BRB 60	64	35	M-10	76	91	110	2,5	9	Réf	135101		135103	135104	225
BRB 65 M10	65	35	M-10	76	91	110	2,5	9	Réf	135421	135422	135423	135424	243
BRB 65 M12	65	35	M-12	76	91	110	2,5	9	Réf	135431	135432	135433	135434	243
BRB 70	65	35	M-12	100	100	120	3	11	Réf	135251	135252	135253	135254	253
BRB 80 M10	83	35	M-10	108	110	130	3	11	Réf	135231	135232	135233	135234	398
BRB 80 M12	83	35	M-12	108	110	130	3	11	Réf	135275	135276	135277	135278	398
BRB 95 M10	95		M-10	122	124	150	3	10	Réf	*	*	*	*	*
BRB 95 M12	95		M-12	122	124	150	3	10	Réf	*	*	*	*	*
BRB 110 M12	106	41	M-12	136	150	170	3,5	12,5	Réf	135241	135242	135243	135244	857
BRB 110 M16	106	41	M-16	136	150	170	3,5	12,5	Réf	135331	135332	135333	135334	857
BRB 150 B.C.	155	53,5	M-16	125	132	164	4	14,5	Réf	135205	135206	135207	135208	2030
Base carrée														
BRB 150	155	53,5	M-16	176	188	218	4	14,5	Réf	135161	135162	135163	135164	1840
BRB 180	183	86	M-20	146	146	180	5	14,5	Réf	135391	135392	135393	135394	3100
BRB 220	225	105	M-24	180	180	220	6	18,5	Réf	135201		135202	135203	6716

* Fabrication sur commande

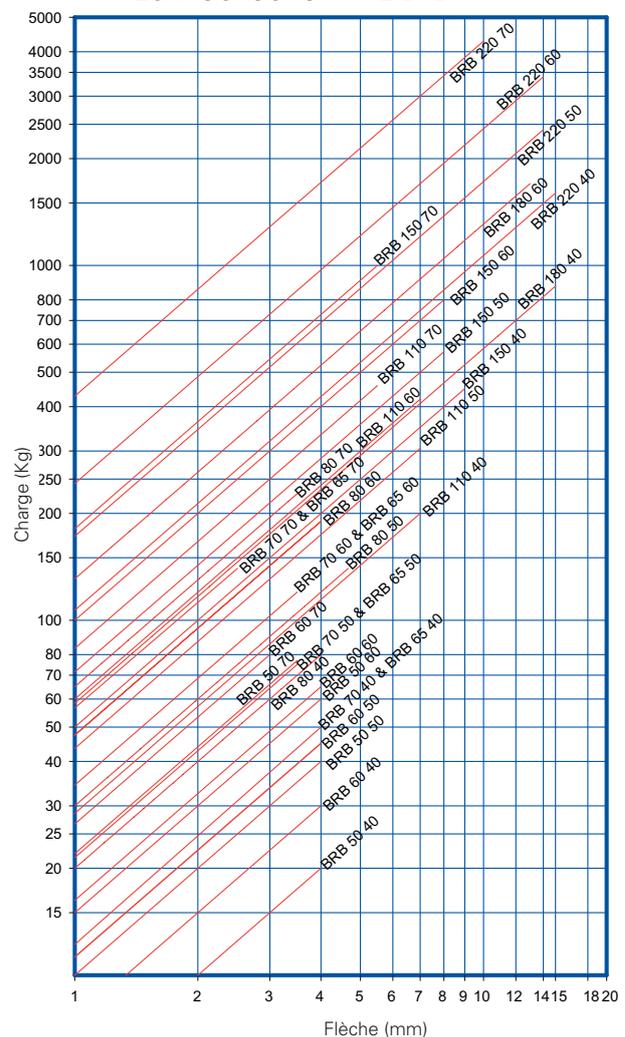
BRB DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® TYPE BRB



BRB FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE BRB





BSB

DESCRIPTION

Amc-Mecanocaucho® type BSB sont des antivibratoires qui travaillent l'élastomère en compression cisaillement, afin d'obtenir un rapport optimal entre raideur et stabilité horizontale. Ces supports sont réellement intéressants lorsque la stabilité de la suspension vibratoire est prioritaire. Pour des applications où le degré d'isolation est prioritaire, nous devons choisir la gamme d'antivibratoires Amc-Mecanocaucho® type BRB.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- La cloche métallique supérieure protège le caoutchouc de l'ozone, des rayons UV, du gasoil ou des éventuelles contaminations d'huiles.
- Les parties métalliques ont reçu un traitement anti-corrosif adapté aux applications exposées aux intempéries.

- Les supports sont dotés d'une butée intérieure anti-arrachement qui empêche le caoutchouc de travailler en traction, limitant son mouvement vertical ascendant.
- Les supports sont clairement identifiés, grâce aux indications de type et de dureté gravée à la base, ce qui permet de reconnaître la pièce facilement, même après plusieurs années d'utilisation.
- La cloche incorpore dans sa partie supérieure des lignes en forme de croix qui améliorent leur raideur dans les applications mobiles et permet de surcroît une meilleure évacuation des huiles ou liquides qui peuvent éventuellement s'y précipiter.

APPLICATIONS

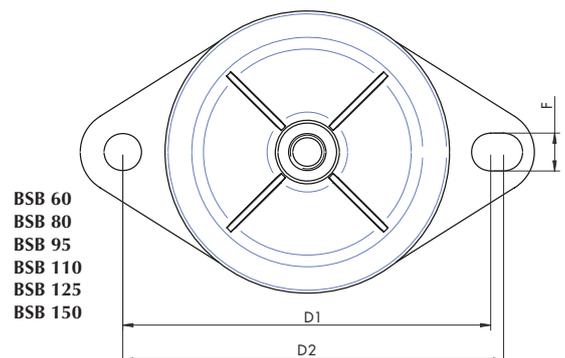
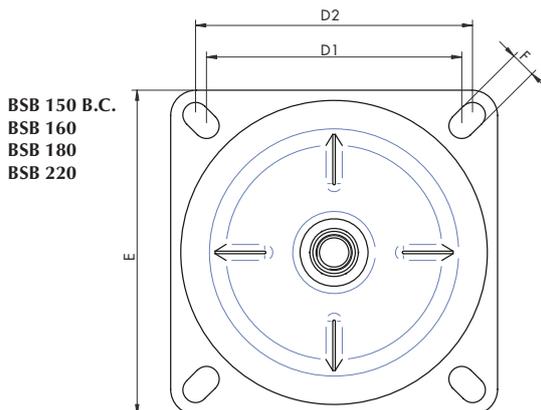
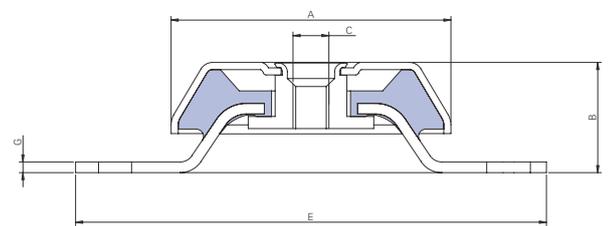
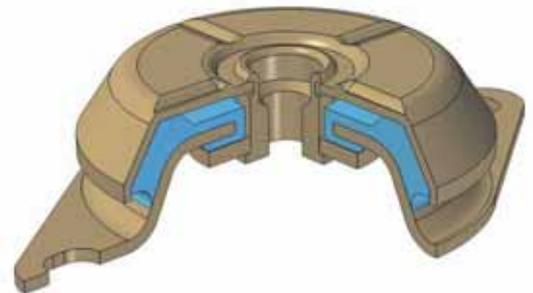
Pour machines rotatives mobiles qui nécessitent un contrôle du mouvement et des valeurs de vibrations et de bruits raisonnables, comme:

- Pompes, Groupes électrogènes marins et terrestres, Véhicules industriels, Compresseurs, Ventilateurs...

Ce support est approprié pour l'isolation de machines rotatives mobiles se trouvant exposées à des chocs axiaux et radiaux, à des écoulements d'huile ou de gasoil, ou aux intempéries.

TYPE	AMC	Code	Code	Code	Code
		40 Sh	50 Sh	60 Sh	70 Sh
BSB 60	Charge (kg)	70	130	170	245
BSB 80 M10	Charge (kg)	110	161	231	300
BSB 80 M12	Charge (kg)	110	161	231	300
BSB 95 M10	Charge (kg)	180	230	270	330
BSB 95 M12	Charge (kg)	180	230	270	330
BSB 110 M12	Charge (kg)	250	350	450	550
BSB 110 M16	Charge (kg)	250	350	450	550
BSB 125	Charge (kg)	450	550	690	900
BSB 150	Charge (kg)	750	*	1300	*
BSB 160	Charge (kg)	900	1200	1600	2300
BSB 180	Charge (kg)	1300	*	2100	2900
BSB 220	Charge (kg)	1400	2400	2800	4900

* Fabrication sur commande

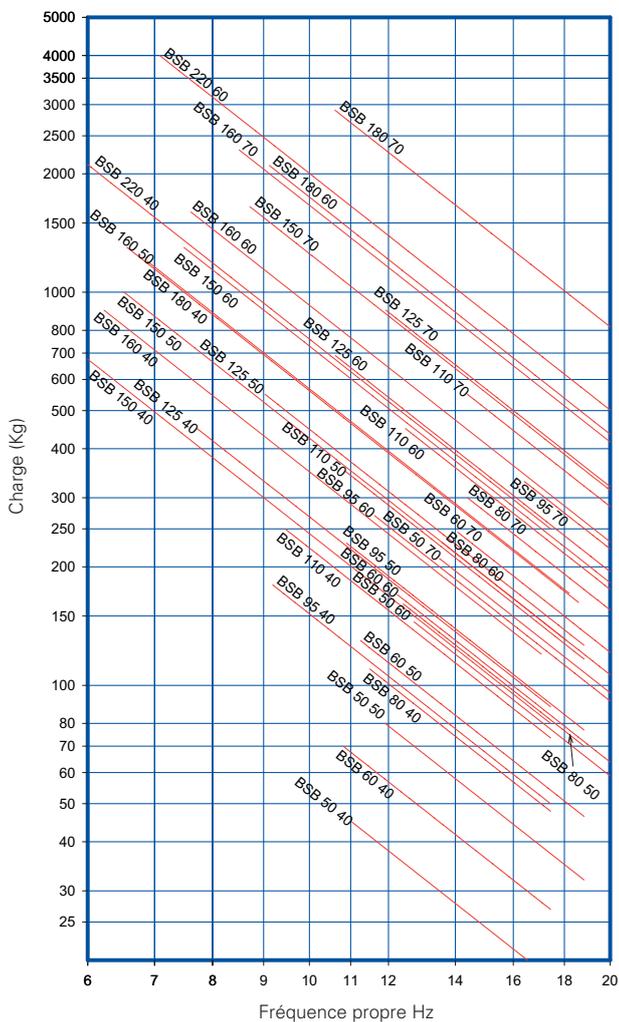


TYPE	A	B	C	D1	D2	E	G	F	AMC	Code	Code	Code	Code	Code	Poids (gr)
				(Min)	(Max)										
BSB 60	64	35	M-10	76	91	110	2,5	9	Réf	135106	135109	135107	135108	*	235
BSB 80 M10	79	30	M-10	108	110	130	3	9	Réf	135261	135262	135263	135264	*	355
BSB 80 M12	79	30	M-12	108	110	130	3	9	Réf	135265	135266	135267	135268	*	351
BSB 95 M10	95	35	M-10	122	124	150	3	10	Réf	135311	135312	135313	135314	*	488
BSB 95 M12	95	35	M-12	122	124	150	3	10	Réf	135315	135136	135317	135318	*	488
BSB 110 M12	106	37	M-16	136	150	170	3,5	12,5	Réf	135335	135336	135337	135338	*	785
BSB 110 M16	106	37	M-16	136	150	170	3,5	12,5	Réf	135150	135151	135152	135153	*	785
BSB 125	124	43	M-16	154	162	192	3,5	14	Réf	135351	135352	135353	135354	135355	1109
BSB 150	155	49	M-16	125	132	164	4	14,5	Réf	135371	135372	135373	135374	*	2060
Base carrée															
BSB 150	155	49	M-16	176	188	218	4	14,5	Réf	135361	135362	135363	135364	*	1818
BSB 160	162	59	M-20	140	140	170	4	14,5	Réf	135381	135382	135383	135384	*	
BSB 180	180	66	M-20	149	163	192	4	14,5	Réf	135181	*	135182	135183	*	2914
BSB 220	225	105	M-24	180	180	220	6	18,5	Réf	135301	135302	135303	135304	*	6716

* Fabrication sur commande

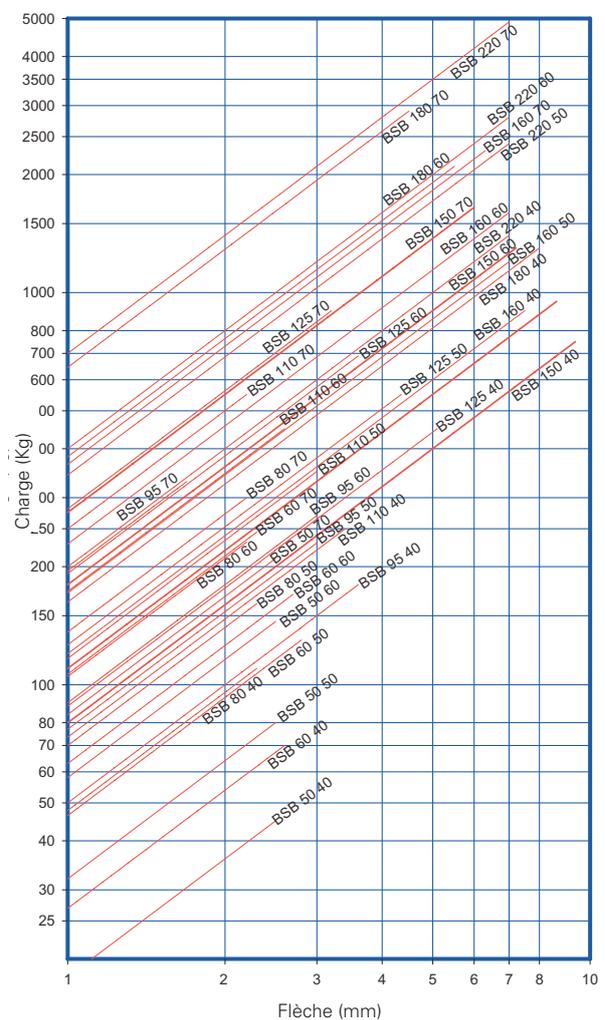
BSB DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® TYPE BSB



BSB FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE BSB





SUPPORT MARIN

DESCRIPTION

Les supports AMC-Mecanocaucho® type Marin sont des supports idéals pour des applications mobiles grâce à l'extrême robustesse de leur architecture.

Leur conception spéciale offre différentes raideurs sur les trois axes. Ce sont des antivibratoires très souples sur l'axe vertical, moins souples sur l'axe longitudinal et qui atteignent leur raideur maximale sur l'axe latéral, pour offrir une meilleure isolation sur cet axe.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

-La cloche incorpore dans sa partie supérieure des lignes en forme de croix qui améliorent leur raideur dans les applications mobiles et permet de surcroît une meilleure évacuation des huiles ou liquides qui peuvent éventuellement s'y précipiter.

-Les parties métalliques ont reçu un traitement anti-corrosif adapté aux applications exposées aux intempéries.

-Les supports sont clairement identifiés, grâce aux indications de type et de dureté gravées à la base.

-Les supports sont dotés d'une butée intérieure anti-arrachement qui empêche le caoutchouc de travailler en traction, limitant son mouvement vertical ascendant.

-La cloche métallique supérieure protège l'élastomère intérieur d'éventuels contaminations d'huiles, de l'ozone et des émissions d'ultraviolets qui peuvent endommager le caoutchouc.

-Pour des installations de propulseurs marins, consultez le dépt. technique de AMC-Mecanocaucho®.

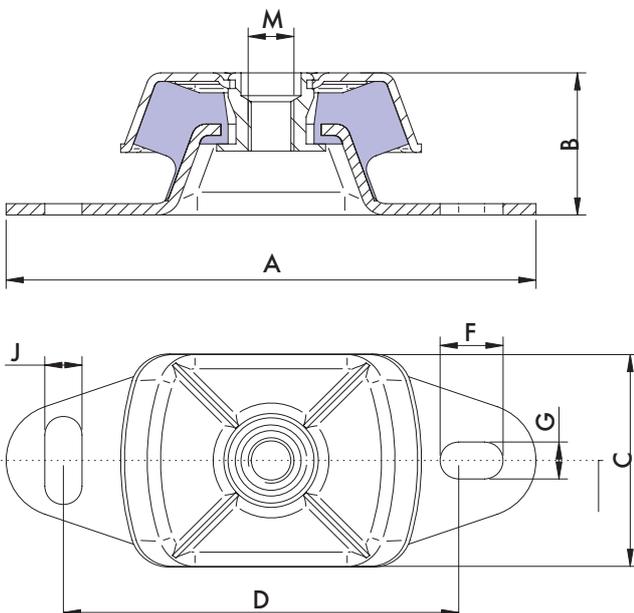
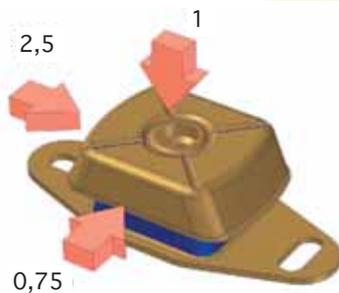
Les différentes raideurs de chaque axe apportent une grande élasticité dans le sens perpendiculaire au vilebrequin/axe du moteur, isolant de façon plus effective les vibrations de tout type de moteurs

APPLICATIONS

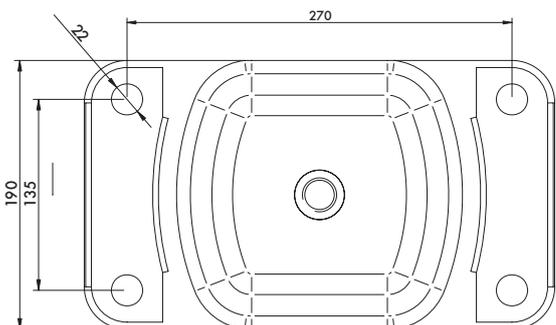
Pour machines rotatives mobiles qui nécessitent une grande capacité d'isolation des vibrations et des bruits, comme:

- Pompes
- Groupes électrogènes marins et terrestres
- Tableaux de commandes électriques mobiles
- Véhicules industriels
- Compresseurs
- Ventilateurs
- Propulseurs Marins

Certificat Marin



Plan Marin XL



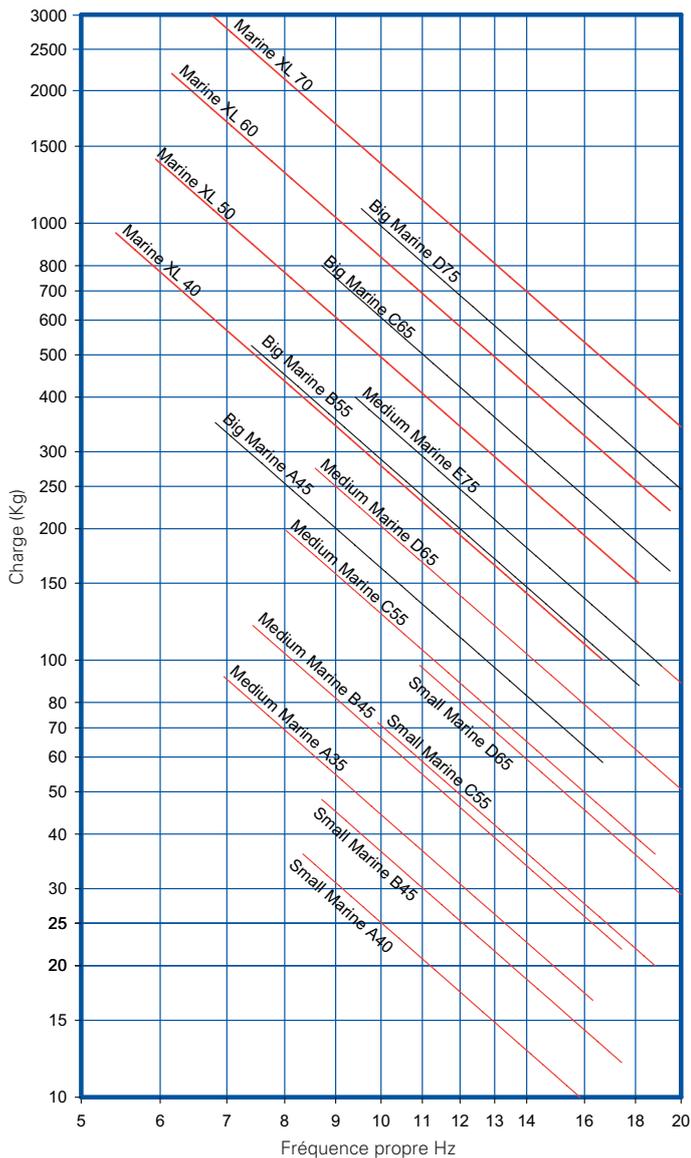
TYPE	A	B	C	D	F	G	J	M	AMC	CODE 35 Sh	CODE 40 Sh	CODE 45 Sh	CODE 55 Sh	CODE 65 Sh	CODE 75 Sh	POIDS (gr)
PETIT	120	38,5	60	100	14	11	11	M-12	Réf	*	136001	136002	136003	136004	*	397
									Charge (kg)		35	45	70	95		
MOYEM	183	50	75	140	30	13	20	M-16	Réf	136021	*	136022	136023	136024	136025	857
									Charge (kg)	95		120	220	280	400	
GRAND	228	68	112	182	34	18	26	M-20	Réf	*	*	136041	136042	136043	136044	2250
									Charge (kg)			350	525	800	1080	
XL	330	112	190	270	22	22	26	M-24	Réf	*	136061	*	136062 ^(A)	136063 ^(B)	136064 ^(C)	9600
									Charge (kg)		950		1400	2200	3000	

* Fabrication sous demande

^(A) CODE 50 Sh / ^(B) CODE 60 Sh / ^(C) CODE 70 Sh

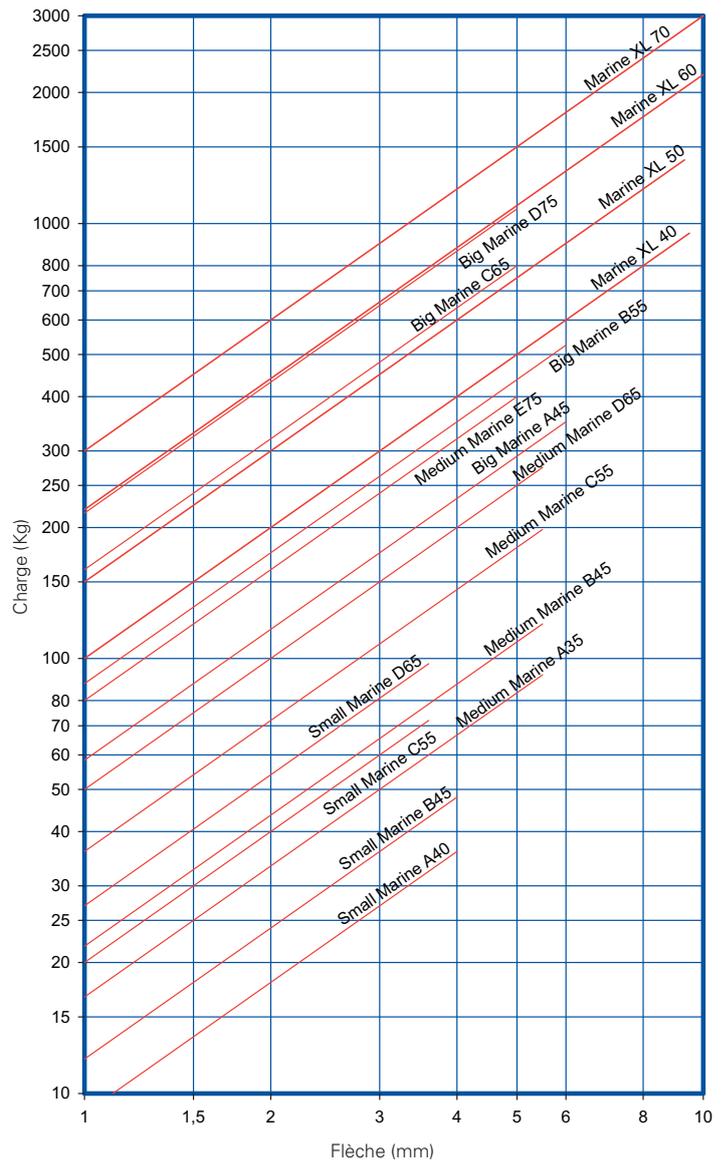
SUPPORT MARIN DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® TYPE SUPPORT MARIN



SUPPORT MARIN FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE SUPPORT MARIN





CÔNES

DESCRIPTION

Les Cônes Mecanocaucho® sont formés de deux douilles assemblées par du caoutchouc antivibratoire. Ils sont dotés de deux rondelles, l'une servant de butée anti-arrachement et l'autre de centrage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les Cônes Mecanocaucho® sont des éléments stables car ils empêchent l'inclinaison des éléments suspendus, tout en étant suffisamment souples pour éviter la transmission de bruit et de vibration à travers la structure.

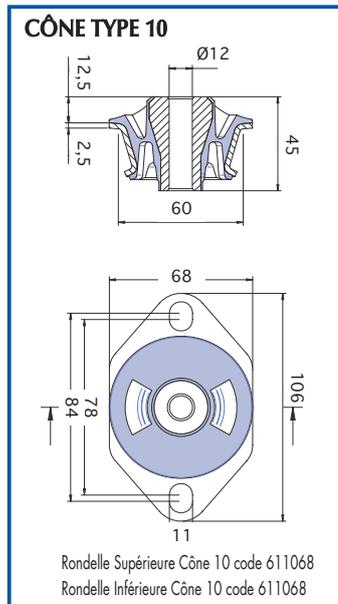
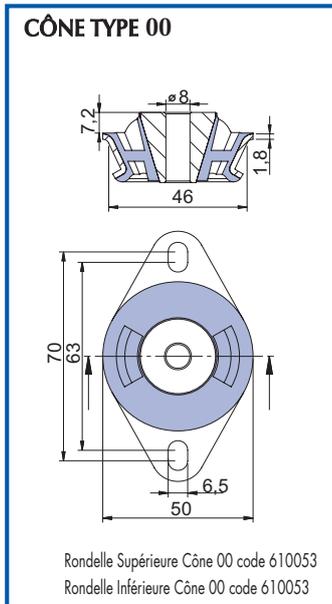
Ils peuvent être livrés avec rondelles de butée et de centrage. Ainsi, même pour des charges extrêmes, une déflexion au-dessus des limites admissibles des Cônes Mecanocaucho® s'avère impossible.

Les rondelles protègent le caoutchouc naturel (d'une grande souplesse et hautement résistant) du vieillissement et de l'ozone, ainsi que des chocs métalliques et des fuites d'huile. Les courbes caractéristiques de flèche des Cônes Mecanocaucho® à rondelle de centrage sont relativement linéaires et augmentent progressivement au fur et à mesure qu'augmente la charge. Ils peuvent ainsi supporter des charges exceptionnelles jusqu'à trois la charge maximum admissible.

SUPPORTS CONIQUES AVEC ALVÉOLES.

Les alvéoles dans la section du caoutchouc, offrent des rapports de raideur horizontale /verticale différent. Ceci est intéressant pour ces applications où il est nécessaire d'avoir une souplesse supérieure dans un des axes.

Notre service technique peut vous fournir les constants élastiques par axe et vous conseiller la position optimale des alvéoles.

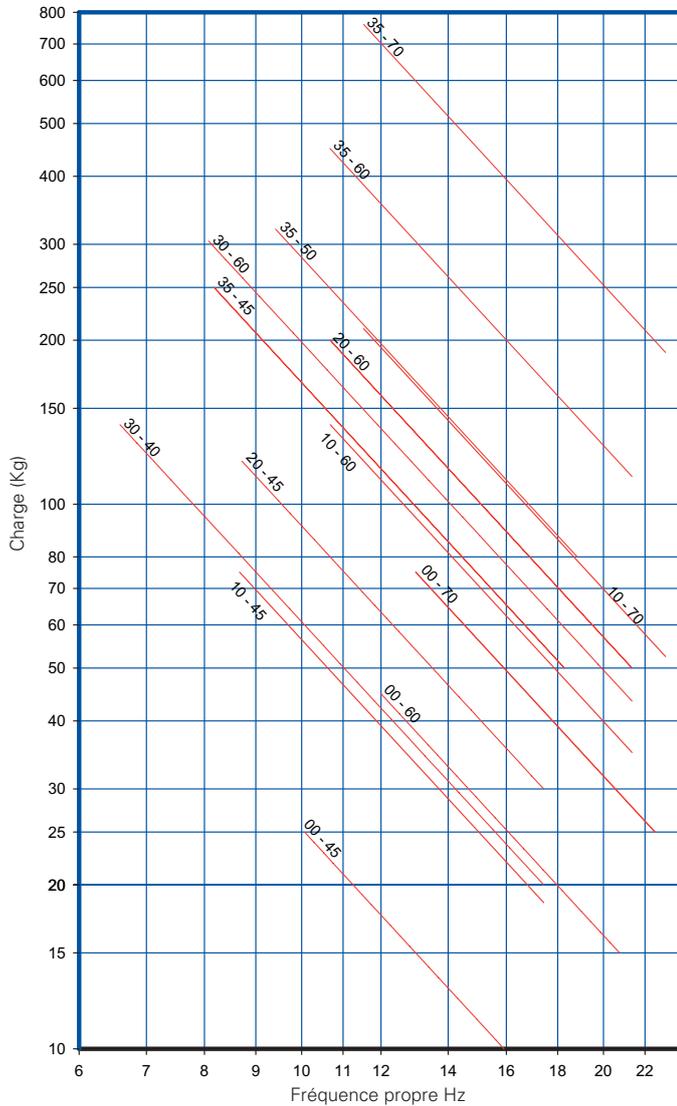


TYPE	AMC	Code 35 Sh	Code 40 Sh	Code 45 Sh	Code 50 Sh	Code 60 Sh	Code 70 Sh	Poids (gr)
00	Réf	*	*	137007	*	137008	137009	126
	Charge (kg)			25		50	75	
10	Réf	*	*	137001	*	137002	137003	406
	Charge (kg)			75		140	210	
20	Réf	*	*	137031	*	137034	137039	554
	Charge (kg)			120		200	330	
30	Réf	*	137041	*	137043	137042	*	1167
	Charge (kg)		140		190	300		
35	Réf	*	*	137065	137066	137067	137068	1328
	Charge (kg)			250	320	450	760	

* Fabrication sur commande

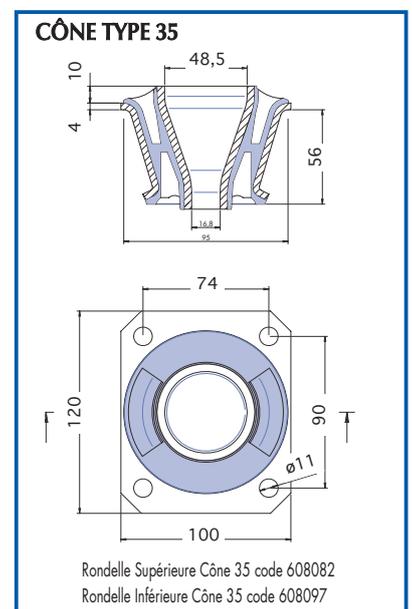
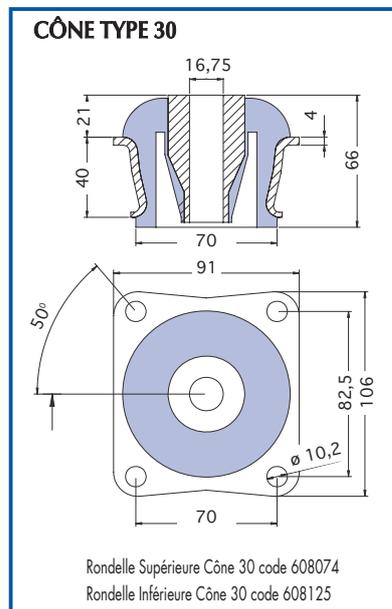
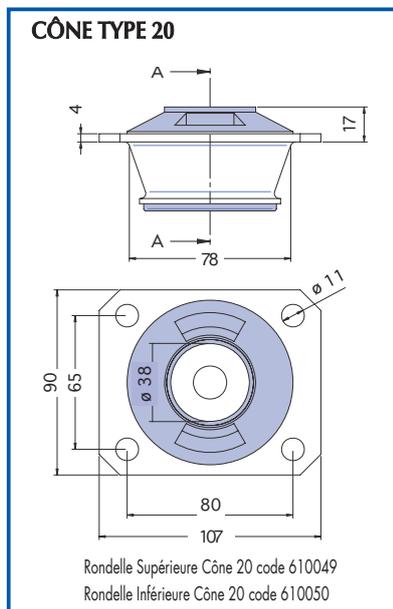
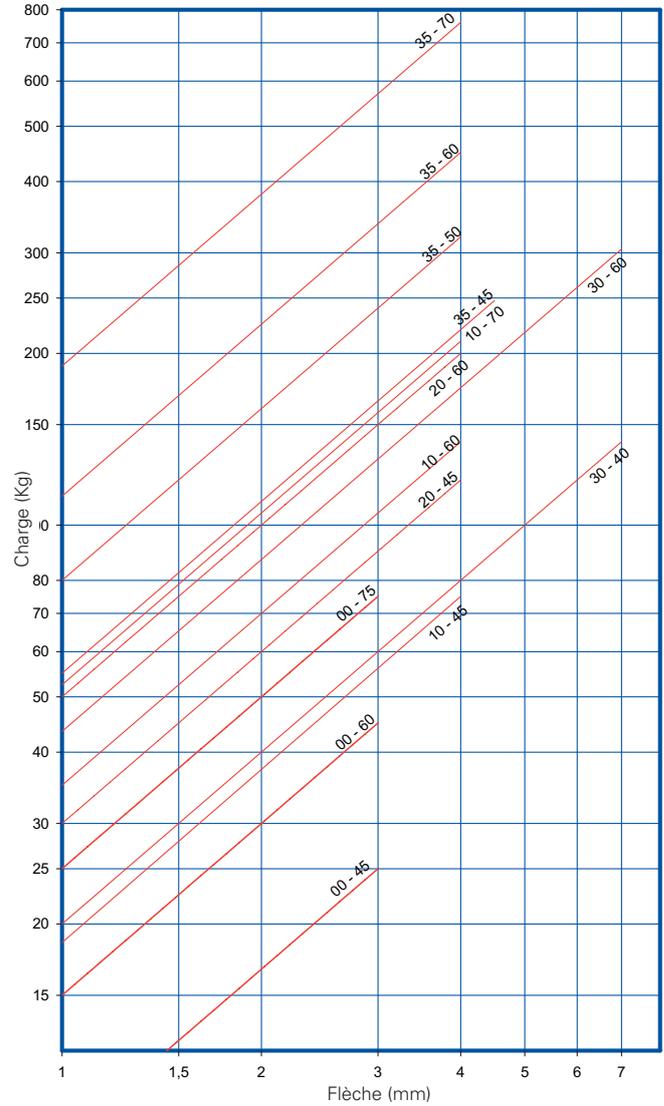
CÔNE AVEC ALVEOLÉS DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® TYPE CÔNE



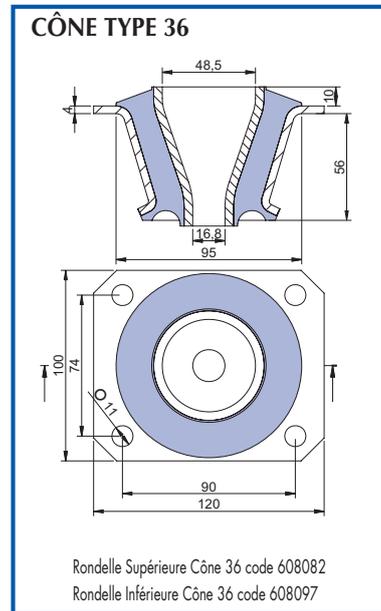
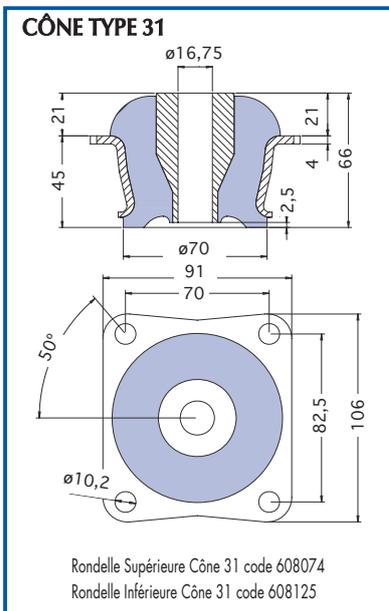
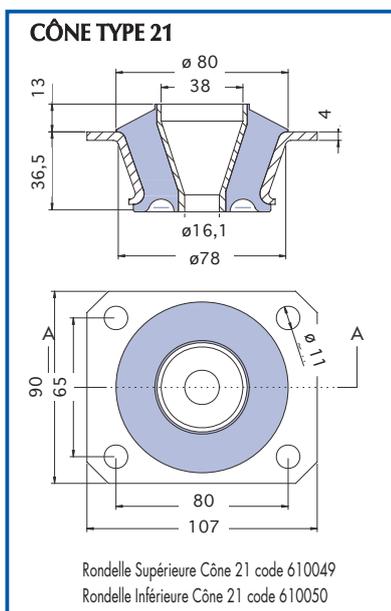
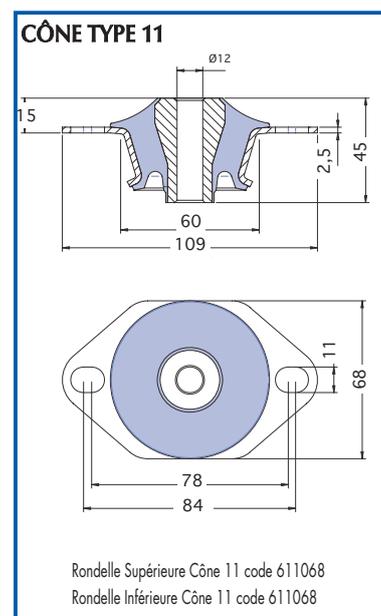
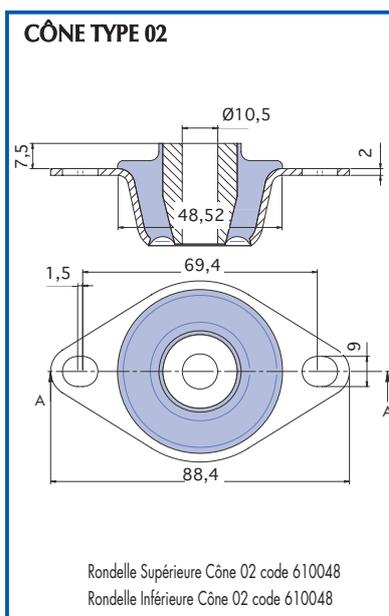
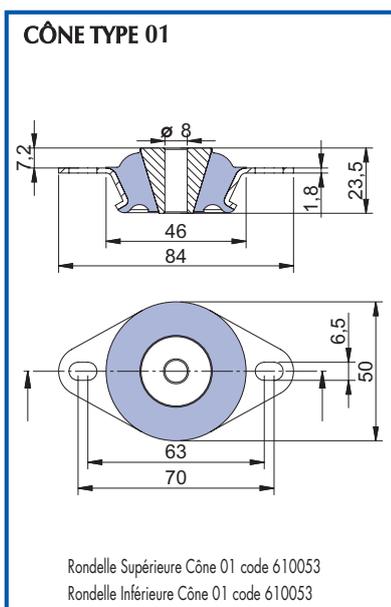
CÔNE AVEC ALVEOLÉS FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE CÔNE



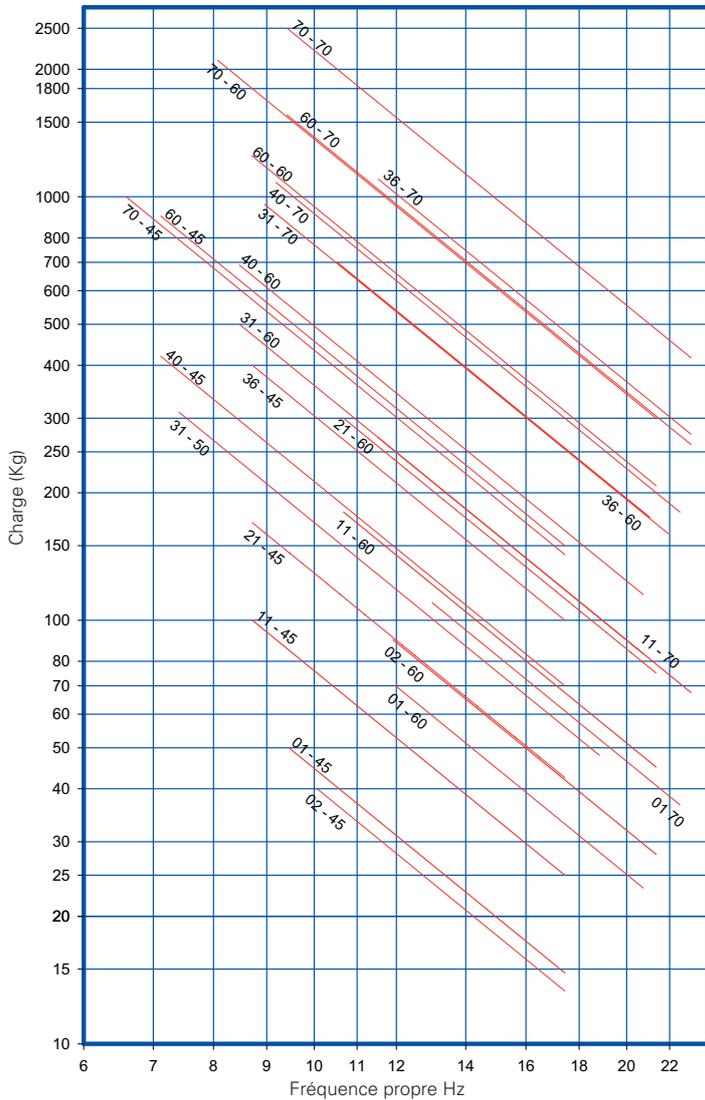
* Fabrication sur commande

TYPE	AMC	Code 35 Sh	Code 40 Sh	Code 45 Sh	Code 50 Sh	Code 55 Sh	Code 60 Sh	Code 70 Sh	Poids (gr)
01	Réf	*	*	137005	*	*	137006	137015	128
	Charge (kg)			40			70	105	
02	Réf	*	*	137010	*	*	137011	*	132
	Charge (kg)			50			90		
11	Réf	*	*	137021	*	*	137022	137023	409
	Charge (kg)			100			180	270	
21	Réf	*	*	137071	*	*	137074	137079	560
	Charge (kg)			180			300	550	
31	Réf	*	*	*	137063	*	137061	137062	1188
	Charge (kg)				310		500	960	
36	Réf	*	*	137171	*	*	137172	137173	1410
	Charge (kg)			400			700	1100	
40	Réf	*	*	137081	*	*	137082	137083	1216
	Charge (kg)			420			690	1080	
60	Réf	*	*	137091	*	*	137092	137093	1821
	Charge (kg)			900			1250	1560	
70	Réf	*	*	137101	137106	137107	137102	137103	3450
	Charge (kg)			1000			2100	2500	



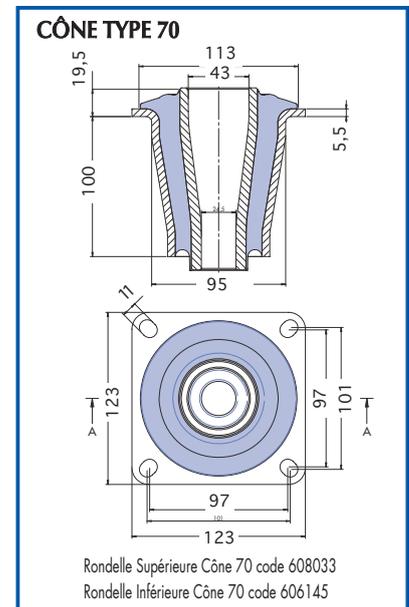
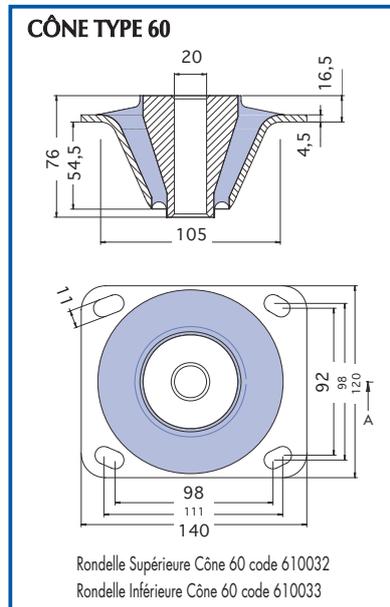
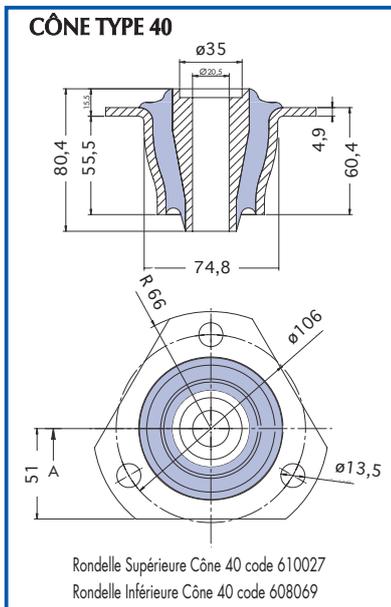
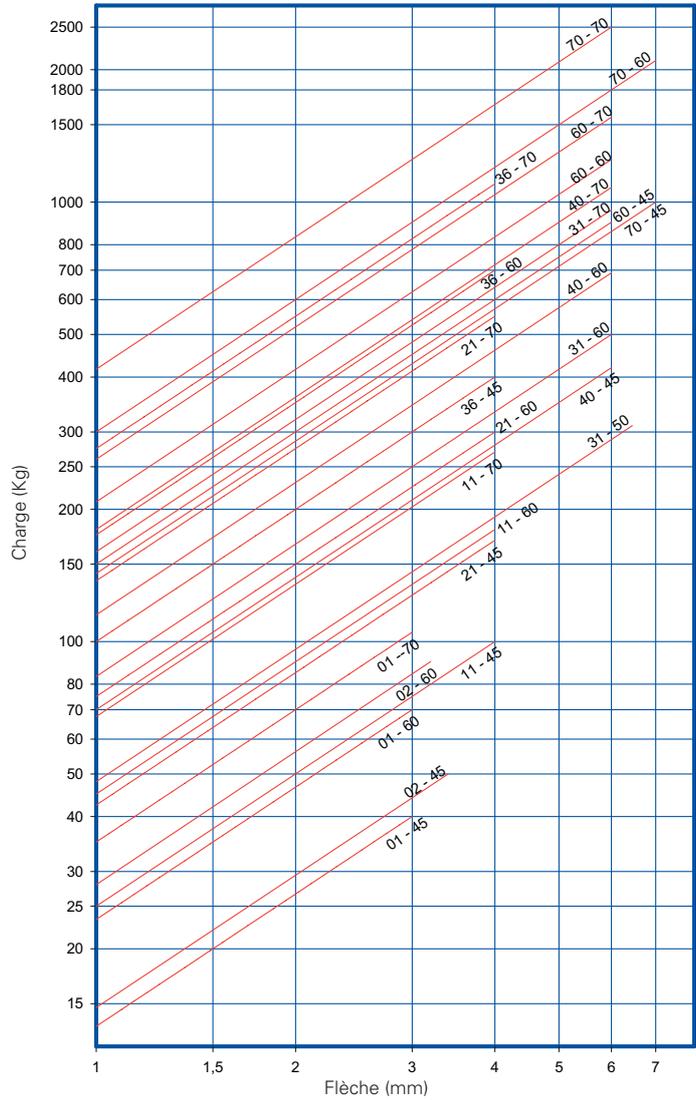
CÔNE DYNAMIQUE

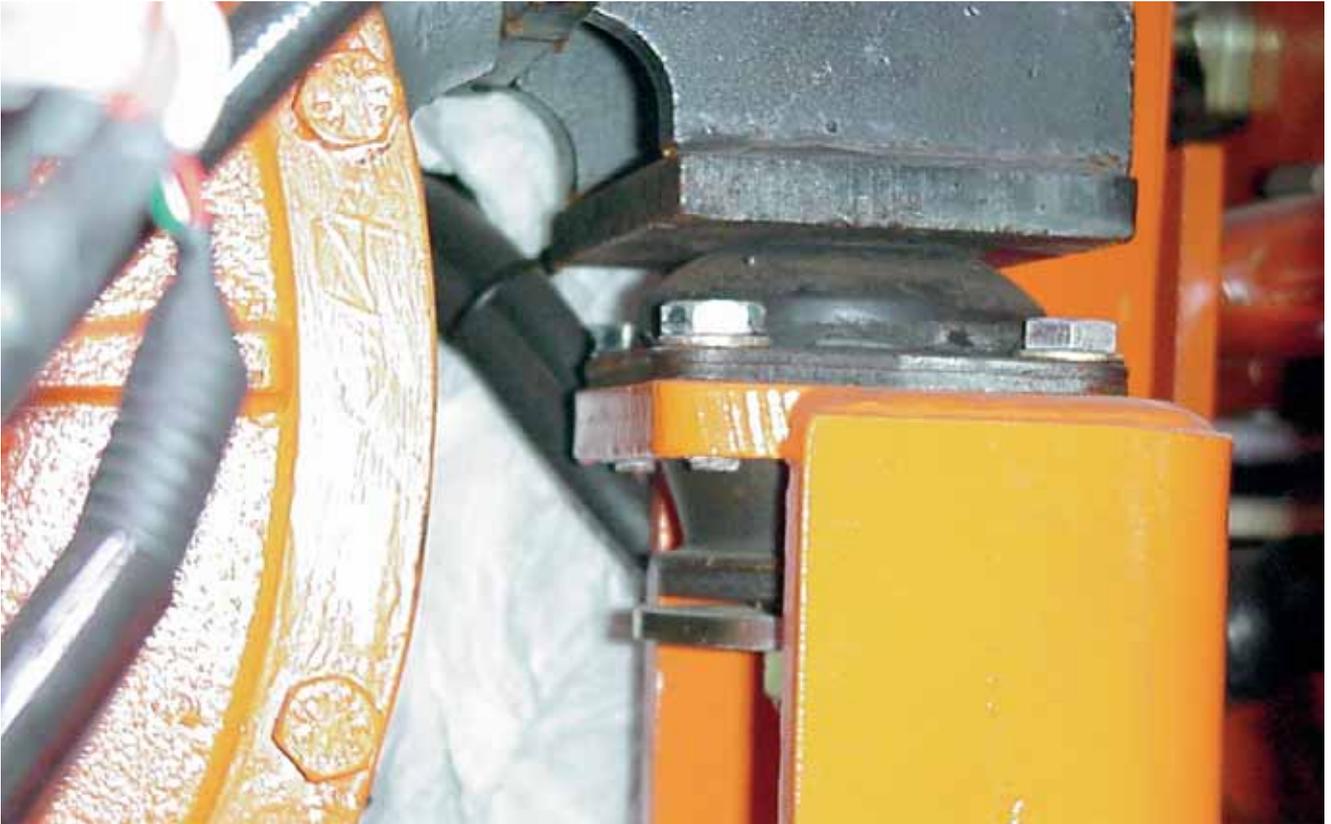
FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® TYPE CÔNE

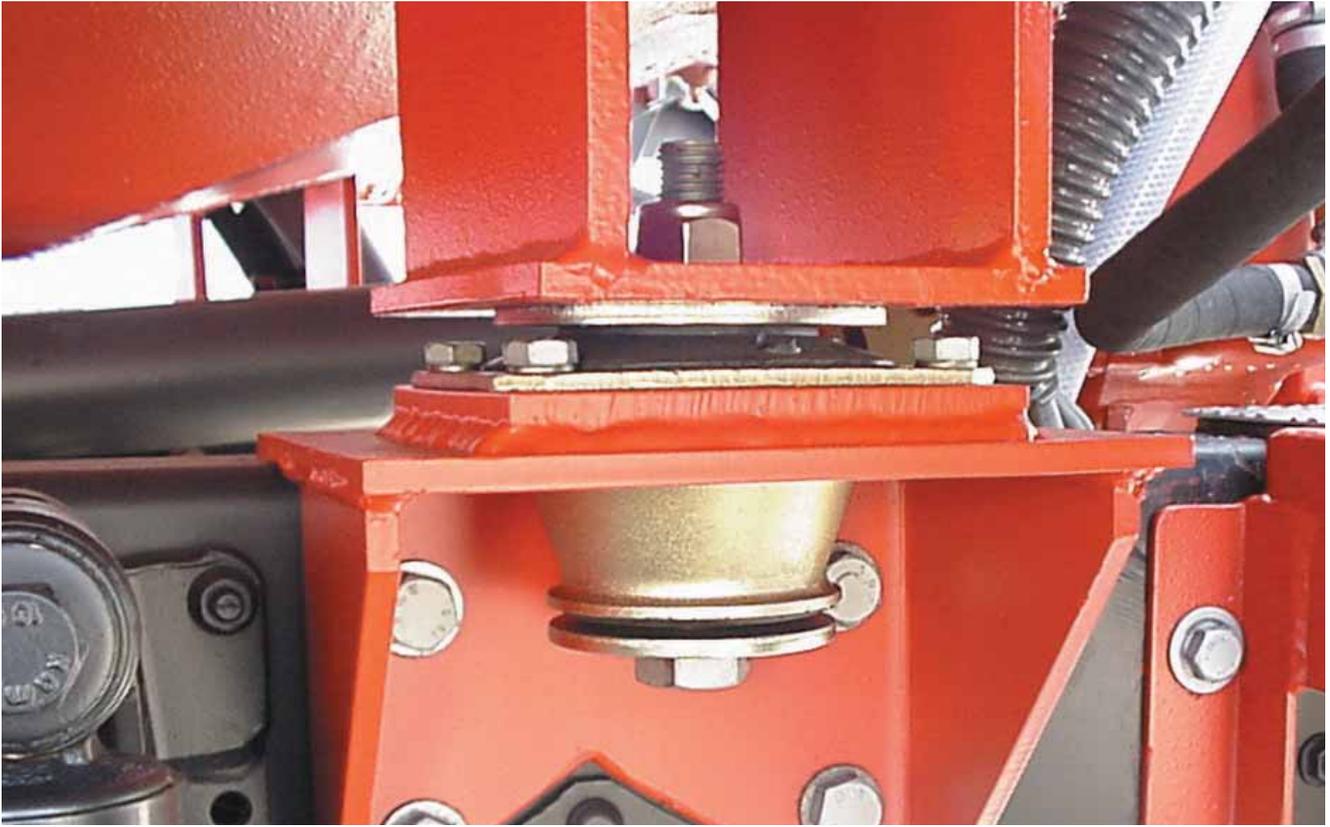


CÔNE FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE CÔNE









SUPPORT CABINE

DESCRIPTION

Le support cabine AMC-MECANOCAUCHO® est composé de deux armatures métalliques principales. Le caoutchouc d'une haute résilience est doublement adhérent aux deux parties métalliques pour obtenir une isolation vibratoire optimale.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Ce support comporte une section spécialement conçue pour absorber les charges dynamiques et les chocs. Cette propriété est spécialement intéressante pour limiter le mouvement d'une cabine ou un autre élément suspendu soumis aux chocs transitoires.
- Les parties métalliques sont protégées de la corrosion pour résister aux environnements hostiles dans des applications marine ou terrestre.
- Le support cabine AMC-Mecanocaucho® peut être fabriquée dans différents mélanges de caoutchouc. Ceci permet d'optimiser le choix du support en fonction de la charge et de la fréquence perturbatrice.

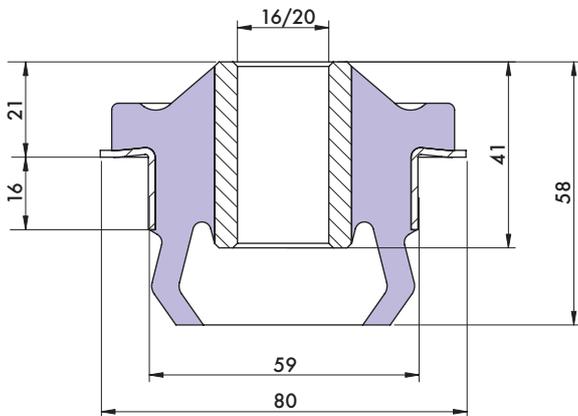
- Notre service technique peut vous donner des recommandations pour être conforme au test ROPS dans le secteur des machines BTP.

APPLICATIONS

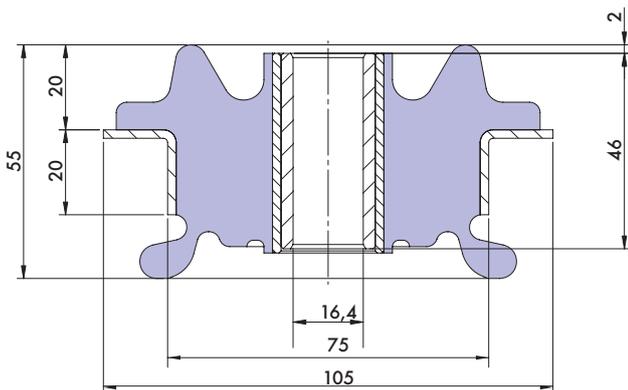
Pour une bonne isolation des vibrations et du bruit dans une cabine ou d'autres machines vibrantes. Par exemple :

- Tracteurs agricoles.
- Machines BTP
- Véhicules tout terrain.

SUPPORT CABINE 85



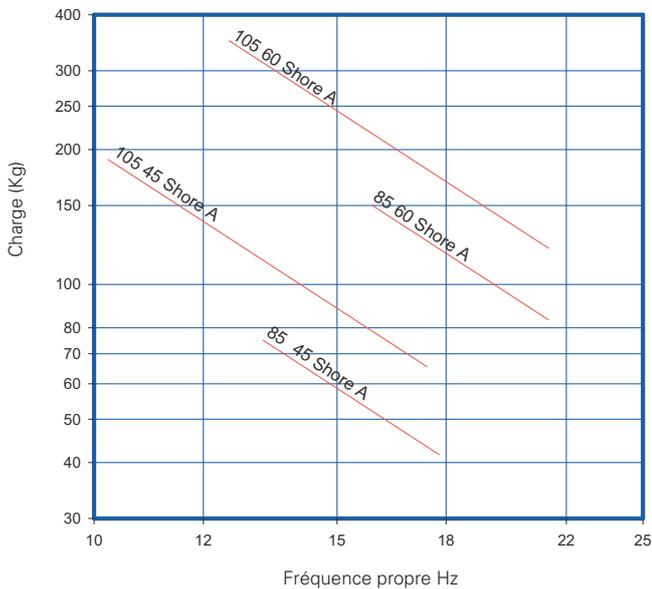
SUPPORT CABINE 105



Type	Code	Code	Poids
	45 shore	60 shore	
	Charge (Kg)	Charge (Kg)	(gr)
Support Cabine 85 Ø16	137322	137323	300
	75	150	
Support Cabine 85 Ø20	137313	137311	300
	75	150	
Support Cabine 105	137301	137315	600
	190	350	

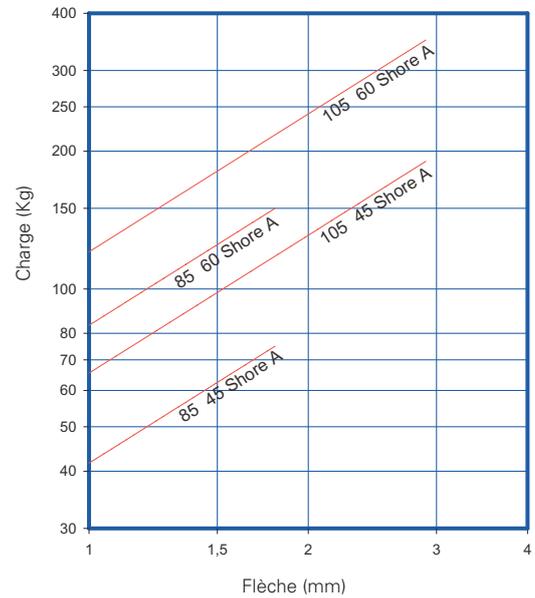
SUPPORT CABINE DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® SUPPORT CABINE



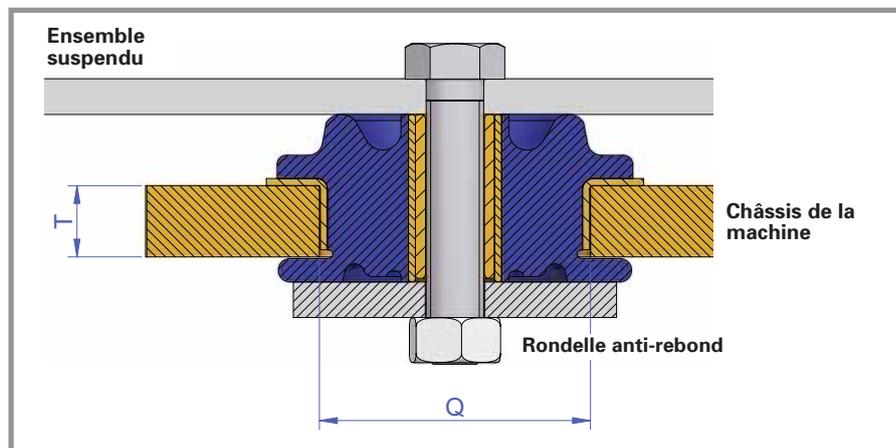
SUPPORT CABINE FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® SUPPORT CABINE

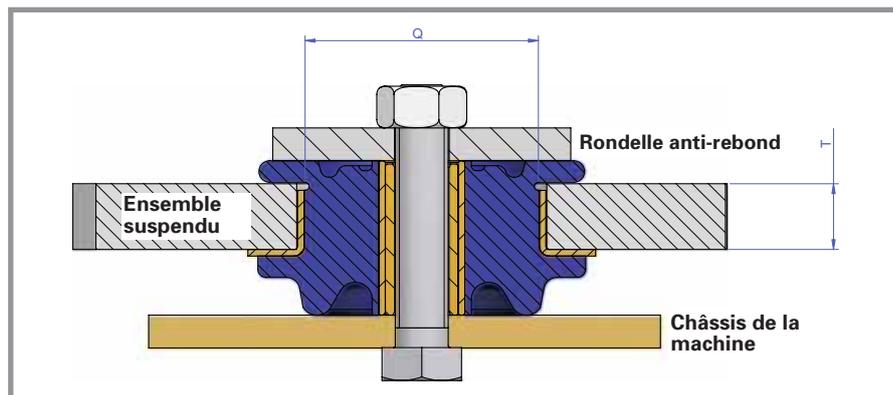


Réf	Q	T
Support Cabine 85	60	16
Support Cabine 105	75	20

- Montage 1



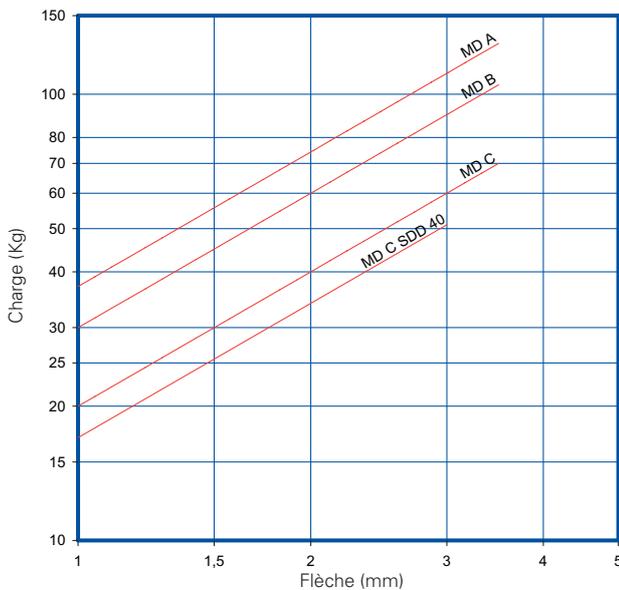
- Montage 2



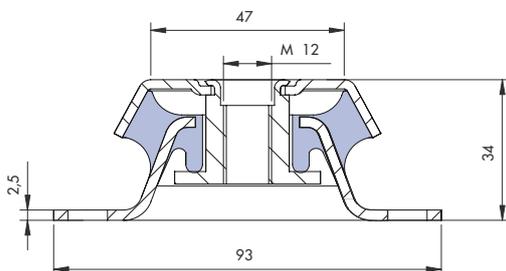


MD FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC MECANOCAUCHO® TYPE MD



Type	Code	Poids
	Charge kg	(gr)
A	135210	238
	130	238
B	135212	238
	105	238
C	135213	238
	70	238
SDD40	135219	238
	50	238



MD

DESCRIPTION

Les supports AMC-Mecanocaucho® type MD ont une architecture similaire aux BSB et BRB. L'avantage de ce support est sa grande capacité d'amortissement.

Son mélange spécial lui confère un degré d'isolation antivibratoire élevé et offre une grande stabilité aux équipements suspendus.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- La cloche métallique qui protège la pièce d'éventuels écoulements d'huile.
- Un bain électrolytique protège la pièce de la corrosion.
- Une butée intérieure anti-arrachement empêche le caoutchouc de travailler en traction, limitant son mouvement vertical ascendant.

APPLICATIONS

Ce support est spécialement conçu pour l'isolation de moteurs qui produisent des vibrations de forte amplitude.

Moteurs de 1 à 3 cylindres, Moto-pompes, Groupes électrogènes, Compresseurs, Ventilateurs...

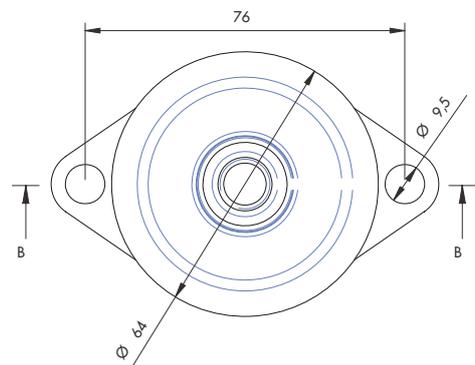
QUAND LES UTILISER?

L'AMC-Mecanocaucho® type MD a une fonction de support antivibratoire mais aussi de stabilisateur de moteurs. On l'utilise lorsque les supports en caoutchouc-métal conventionnels ne garantissent pas une stabilité suffisante aux moteurs.

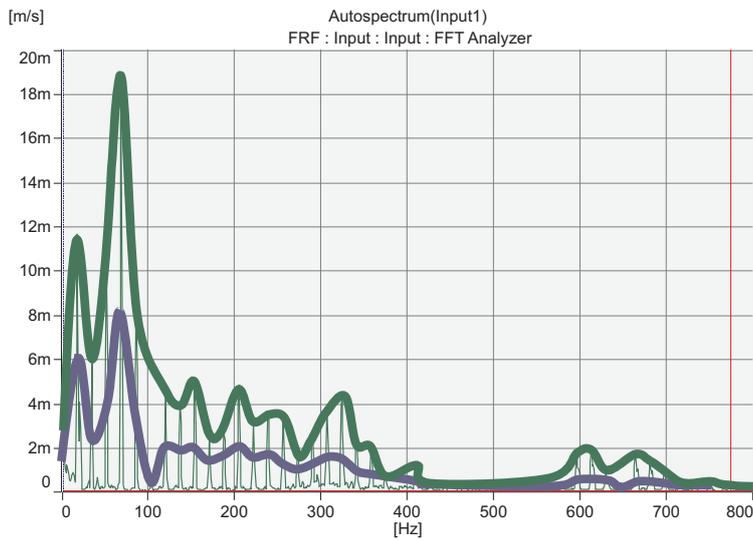
le MD peut être monté sur de petits moteurs à 1, 2 et 3 cylindres, particulièrement instables.

Ces supports sont appropriés pour la suspension de machines à arrêts et démarrages multiples, et pour lesquelles le passage par la zone de résonance requière un haut degré d'amortissement, ou qui travaillent sous des régimes proches de la fréquence de résonance du système.

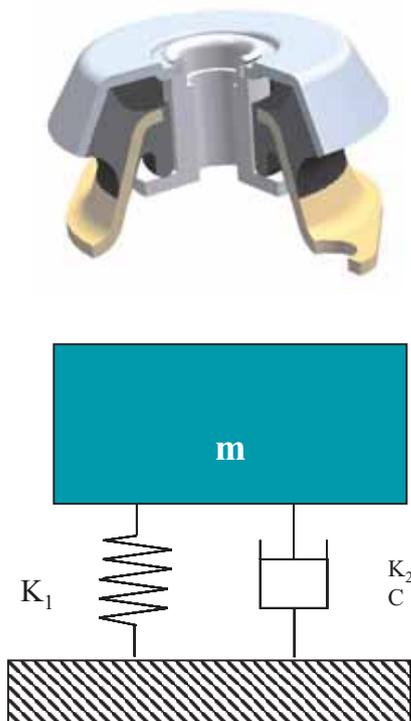
Les moteurs diesel requièrent des supports MD, surtout s'ils ont peu de cylindres et un grand diamètre car le moteur crée alors des vibrations de grande amplitude qui ne peuvent être corrigées qu'avec un amortissement accru.



Niveau vibratoire mesuré sur le moteur



— Support caoutchouc naturel
— Support MD



K₁ = Raideur principale - K₂ = Raideur secondaire
C = Coefficient d'amortissement - m = Masse



C'est un support idéal pour les moteurs où il est physiquement impossible d'installer des supports antivibratoires à la même hauteur que le vilebrequin.



CÔNES 100

DESCRIPTION:

Le support AMC-Mecanocaucho® cône 100 travaille l'élastomère en compression-cisaillement. Il est constitué d'une armature extérieure métallique hautement résistante et d'une armature conique interne qui incorpore un dispositif de réglage pour l'alignement adéquat de l'ensemble suspendu.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

Le support AMC-Mecanocaucho® cône 100 est conçu pour offrir une élasticité axiale prédominante sous grandes charges.

L'élastomère incorporé est un caoutchouc à faible raideur dynamique, ce qui permet d'obtenir de basses fréquences propres tout en maintenant une grande stabilité de l'ensemble suspendu.

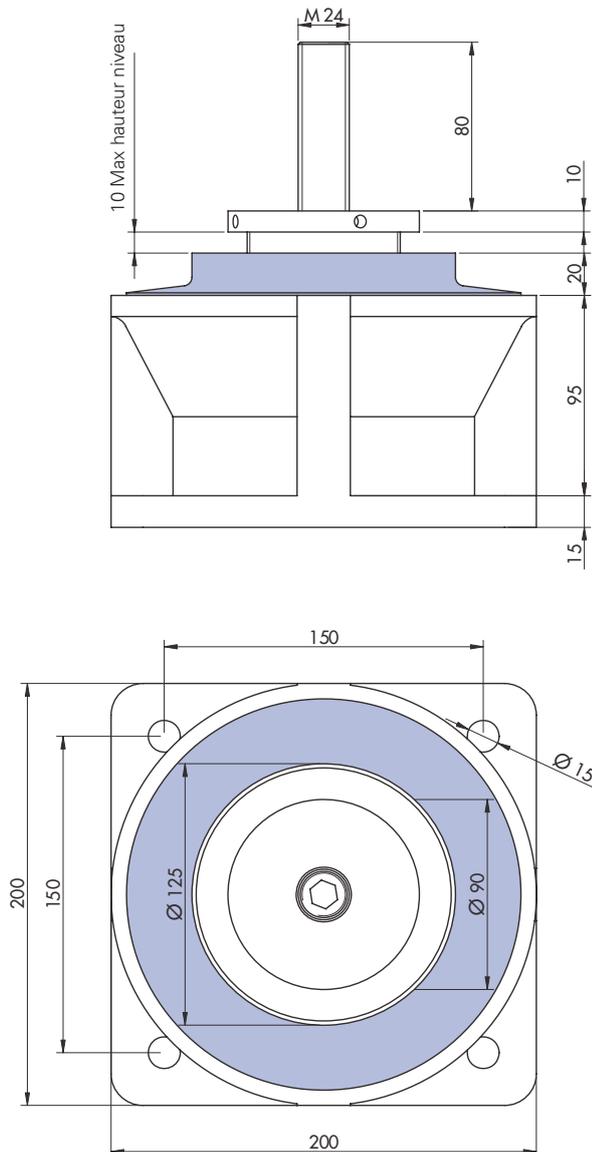
La raideur radiale du support est supérieure à la raideur axiale. Ceci est tout particulièrement intéressant pour les applications où le maintien d'une grande stabilité horizontale est souhaité.

Le support AMC-Mecanocaucho® incorpore un niveleur de série, ce qui permet d'aligner facilement les axes de transmission sans avoir à utiliser des accessoires supplémentaires.

Incorpore un système anti-rupture à traction de série. Ceci, ajouté à la robustesse des parties métalliques, rend ce support apte aux applications où l'ensemble suspendu est soumis à des chocs importants.

APPLICATIONS:

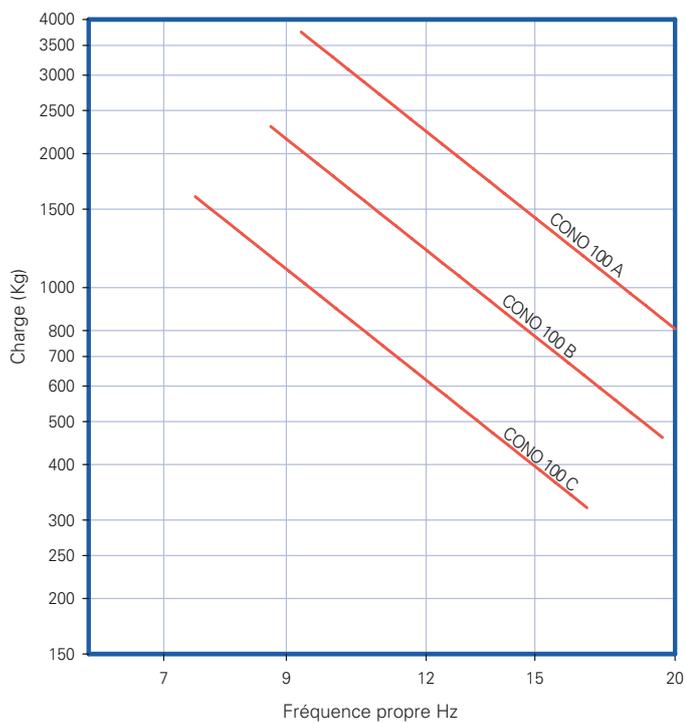
Les supports AMC-Mecanocaucho® Cône 100 sont spécialement conçus pour leur utilisation sur des moteurs et machines auxiliaires, aussi bien pour des applications statiques que mobiles.



Type	Code	Poids (gr)	Charge max (kg)
Cône 100 A	137165	9626	3750
Cône 100 B	137157	9626	2300
Cône 100 C	137152	9626	1600

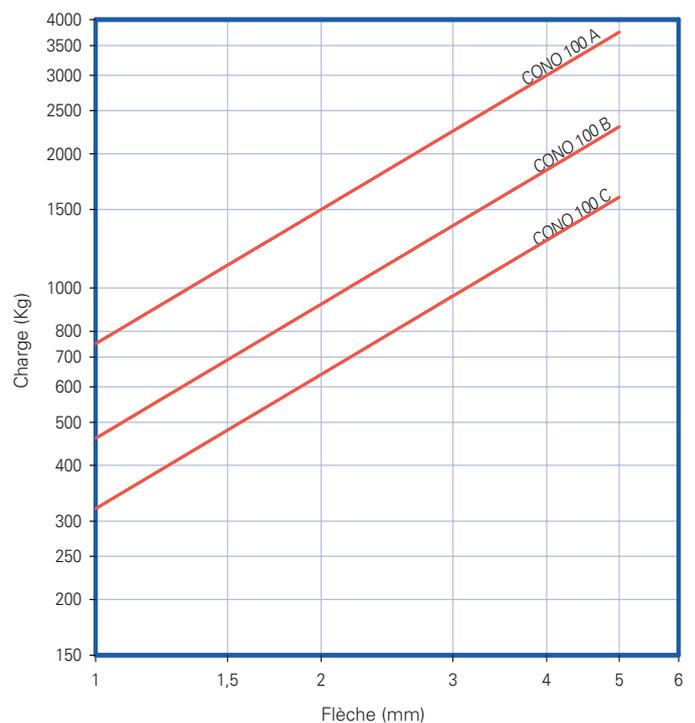
CÔNES 100 DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® TYPE CÔNE 100



CÔNES 100 FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE CÔNE 100





VD

DESCRIPTION:

Le support AMC-Mecanocaucho® type VD travaille l'élastomère en compression-cisaillement. Il est composé de 2 parties métalliques qui permettent un montage à l'aide de deux vis incorporées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

Le support AMC-Mecanocaucho® type VD a une architecture en forme de "V" pour obtenir de grandes déflexions en cas de charges faibles. Ainsi, la fréquence

propre est basse et idéale pour des moteurs qui travaillent la majeure partie du temps au ralenti.

Ils possèdent trois raideurs différentes pour chaque axe X,Y,Z afin de pouvoir régler les caractéristiques propres à l'ensemble suspendu et d'obtenir ainsi une isolation optimale.

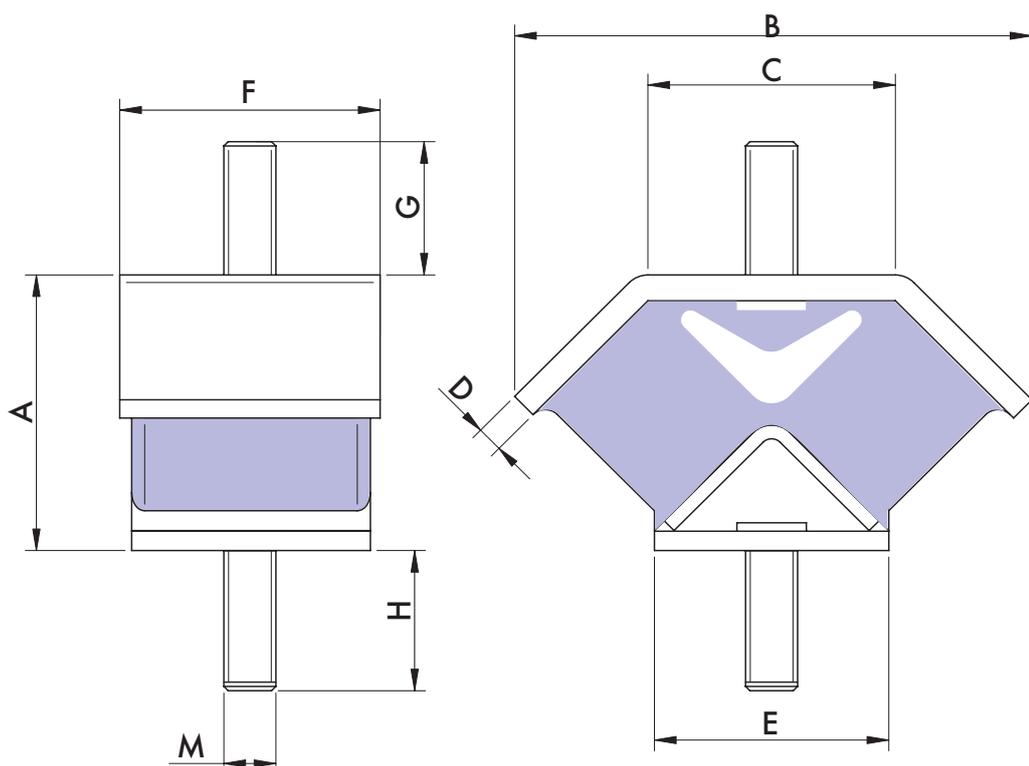
Ils peuvent être inclinés, pour les cas où une stabilité additionnelle est requise. Dans ce cas, nous vous recommandons de contacter notre Département Technique.

APPLICATIONS:

On l'utilise pour des applications où la charge de l'ensemble suspendu est faible et le niveau d'isolation vibratoire souhaité élevé, comme:

Petits véhicules.

Groupes électrogènes de petite et moyenne taille.

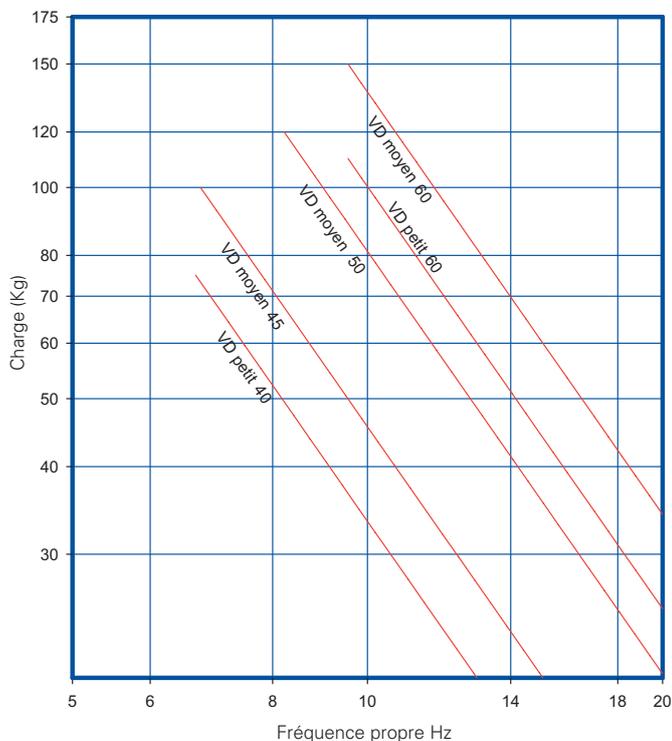


TYPE VD

TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	M	Poids (g)	CODE	Charge (Kg)
Petit 40	44	88	39	5	37	50	23	23	M-10	350	148121	75
Petit 60	44	88	39	5	37	50	23	23	M-10	350	148125	110
Moyen 45	64	120	60	6	54	60	35	35	M-12	805	148101	100
Moyen 50	64	120	60	6	54	60	35	35	M-12	805	148102	120
Moyen 60	64	120	60	6	54	60	35	35	M-12	805	148104	150

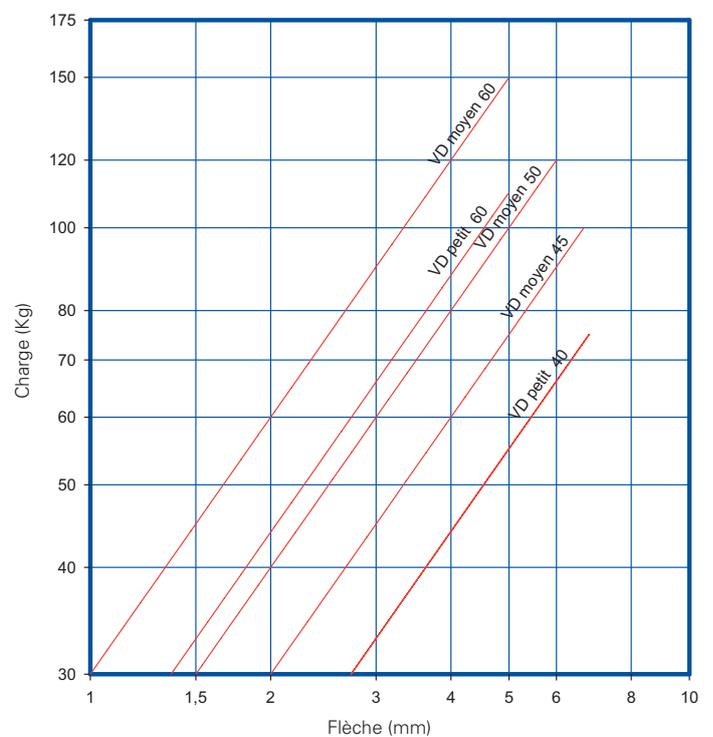
VD DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® TYPE VD



VD FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE VD





TYPE MARIN EN V

DESCRIPTION:

Le support AMC-Mecanocaucho® Marin en V travaille l'élastomère en compression-cisaillement. Il est composé de 2 parties métalliques qui permettent le montage grâce à une vis dans sa partie supérieure et 2 trous de fixation au châssis.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

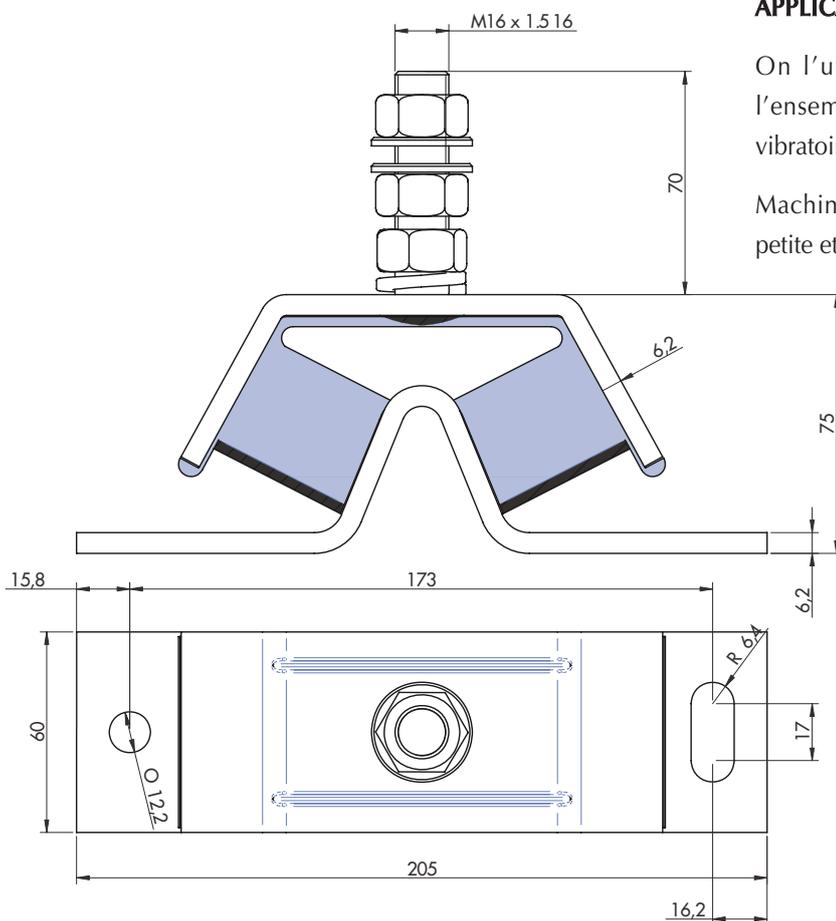
Le support AMC-Mecanocaucho® marin en V a une architecture en forme de "V" pour permettre de grandes déflexions à charges faibles. Ainsi, la fréquence propre est faible et idéale pour des moteurs qui travaillent la majeure partie du temps au ralenti.

Ils possèdent trois raideurs différentes pour chaque axe X,Y,Z afin de pouvoir régler les caractéristiques propres à l'ensemble suspendu et d'obtenir ainsi une isolation optimale.

APPLICATIONS:

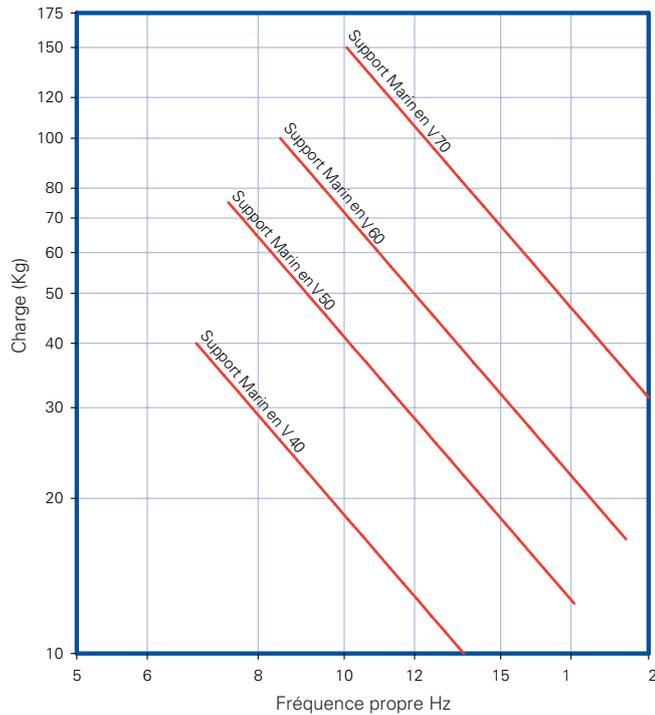
On l'utilise pour des applications où la charge de l'ensemble suspendu est faible et le niveau d'isolation vibratoire souhaité élevé, comme:

Machines de petits véhicules, Groupes électrogènes de petite et moyenne taille, Moteurs marins...



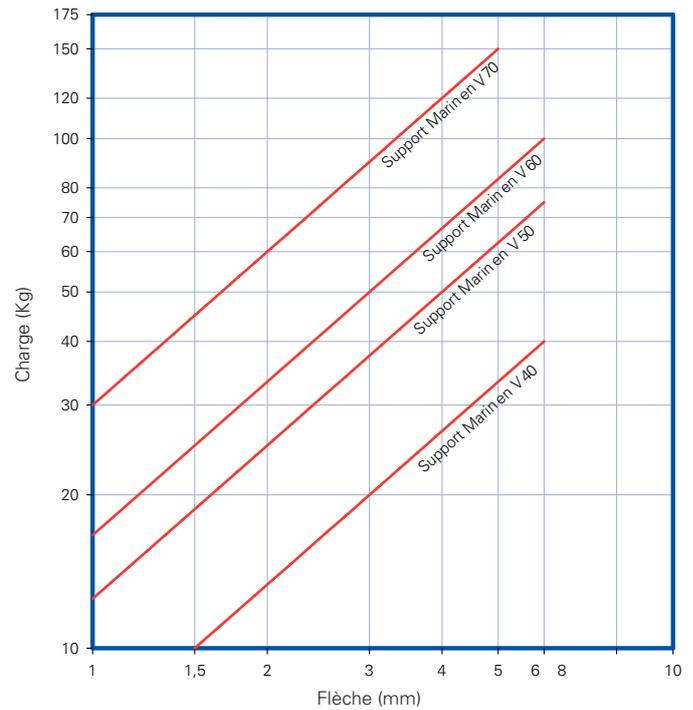
TYPE MARIN EN V DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® TYPE MARIN EN V



TYPE MARIN EN V FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE MARIN EN V



Type	Code	Code	Code	Code	Poids (gr)
	40 shore Charge (Kg)	50 shore Charge (Kg)	60 shore Charge (Kg)	70 shore Charge (Kg)	
Marin en V	148001	148003	148004	148006	1720
	40	75	100	150	



SUPPORT GÉNÉRATEUR TYPE EN V

DESCRIPTION:

Les supports AMC-Mecanocaucho® Générateur en V sont composés de deux parties métalliques symétriquement inclinées avec une vis de chaque côté.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

Les supports générateurs en V permettent de réaliser des montages plus élastiques que ceux habituellement conçus avec des supports cylindriques ou en forme de diabolo. Cela permet d'obtenir une fréquence plus faible et par conséquent, une meilleure isolation vibratoire.

Le montage en couple et symétriquement opposés améliore la stabilité. Voir fig. 1.

Ils possèdent deux vis de longueurs différentes qui facilitent le montage du moteur au châssis. Les longueurs de vis peuvent être modifiées sur demande.

Ils possèdent deux agrafes "anti-rotation" qui évitent que le support ne tourne en cas de forts couples de serrage, ce qui arrive fréquemment avec des outils pneumatiques.

Sont livrés en 2 duretés pour s'adapter à différents niveaux de charge.

Permettent d'obtenir des atténuations vibratoires supérieures à 90% sur des moteurs monocylindriques diesel ou essence qui travaillent à 3000 tr/mn.

APPLICATIONS:

Moteurs à très faible charge, pour lesquels de hauts niveaux d'isolation sont requis.

Groupes électrogènes portables, compresseurs, motopompes...

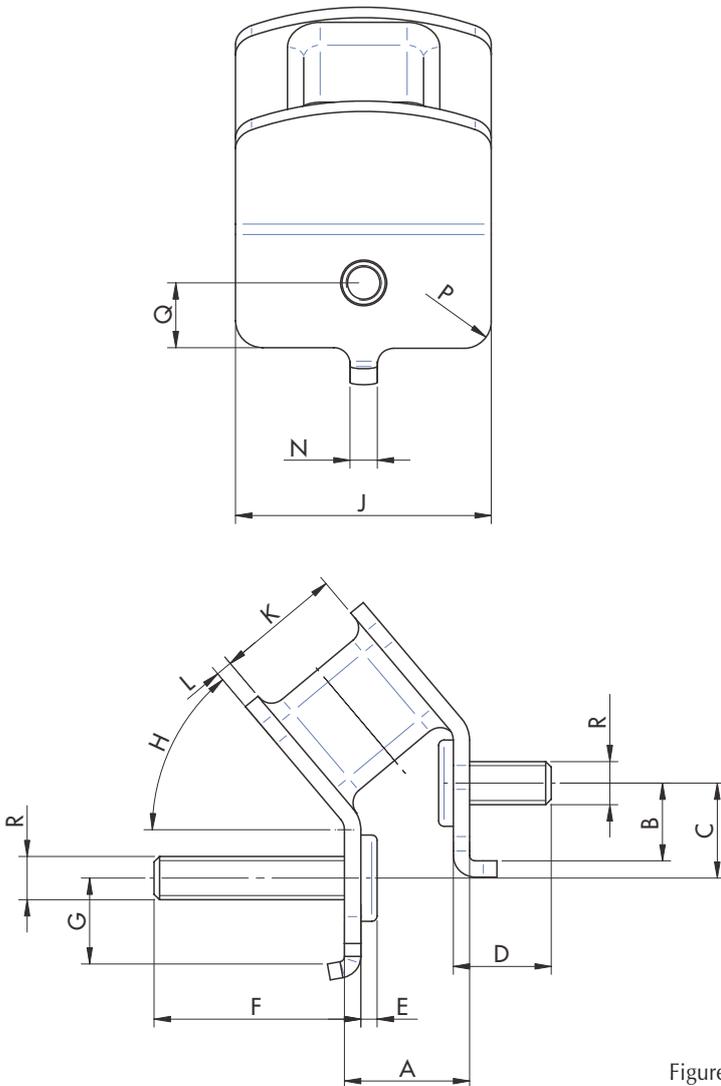
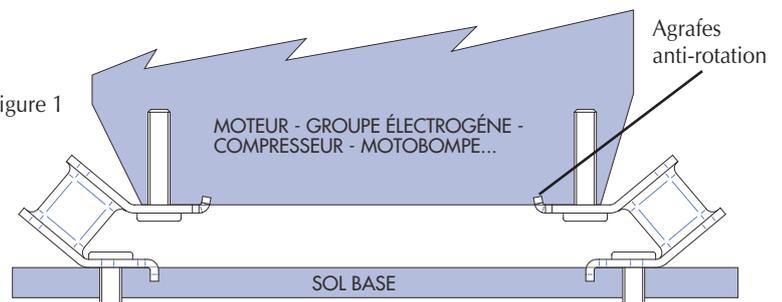


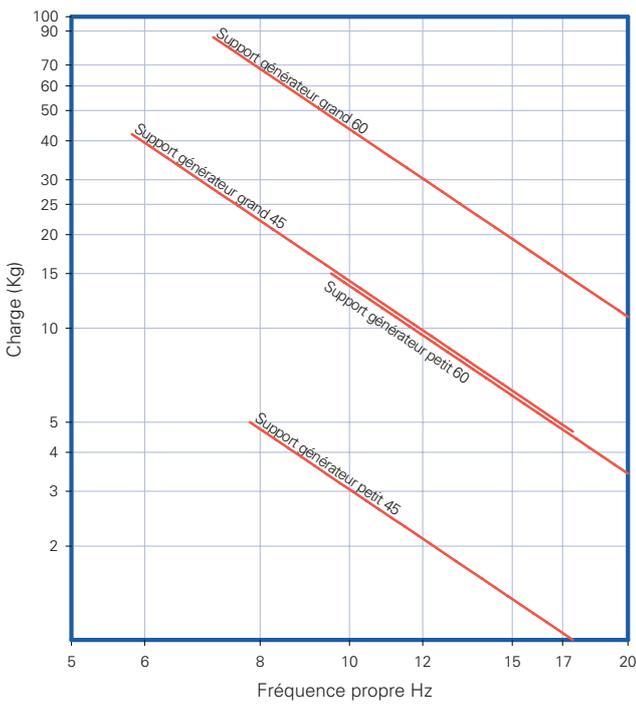
Figure 1



Type	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	N	R	P	Q	45	60	Poids gr
																Shore A Charge (Kg)	Shore A Charge (Kg)	
Petit	23	14,5	18	18	3	38	15,9	50°	47	23	3	5	M8	5	11	148151	148153	150
Grand	28	19,5	23	18	3	38	20	50°	54	31	3	7	M8	10	16	148171	148173	205
																5	15	
																40	90	

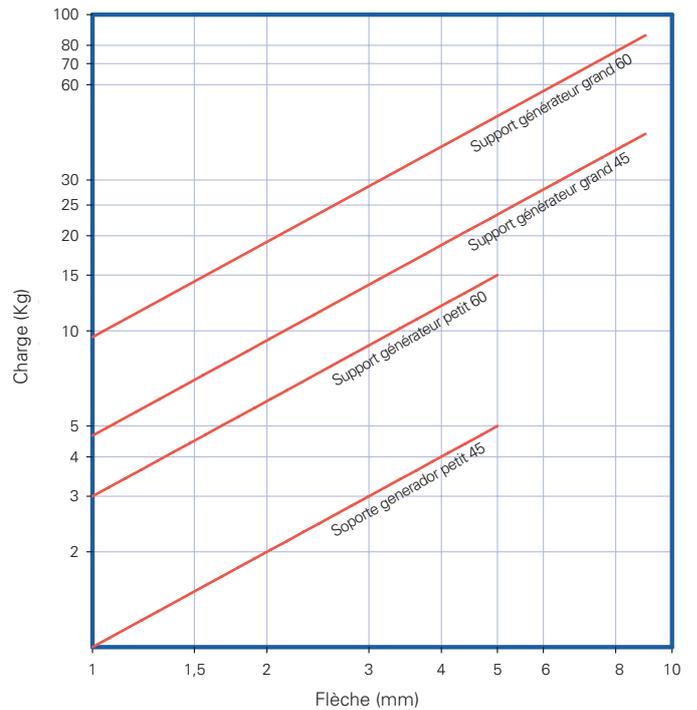
SUPPORT GÉNÉRATEUR TYPE EN V DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® SUPPORT GÉNÉRATEUR TYPE EN V



SUPPORT GÉNÉRATEUR TYPE EN V FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® SUPPORT GÉNÉRATEUR TYPE EN V





DRD

DESCRIPTION

Les supports antivibratoires D.R.D. Mecanocaucho® offrent une grande élasticité aussi bien dans le sens radial que dans le sens axial. Leur architecture interne en fait des supports idéals pour des machines produisant des vibrations dans les 3 sens. Leur architecture est similaire aux DSD, mais leur élasticité supérieure afin de doter les applications qui le requièrent d'une isolation supplémentaire.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Leur conception permet un montage facile. La partie métallique supérieure possède un filetage intérieur pour la fixation à la machine et la bride, deux ou quatre trous débouchants pour le vissage sur le châssis. Des coupelles anti-huile peuvent être livrées sur demande.

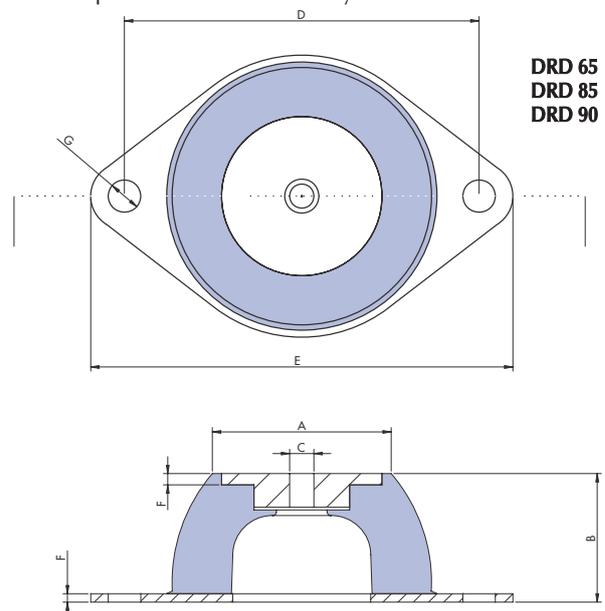
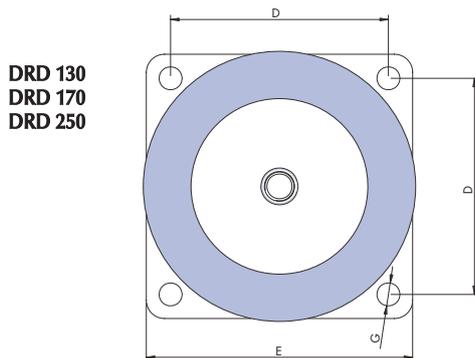
Les supports D.R.D. Mecanocaucho® présentent les caractéristiques suivantes.

- Les parties métalliques sont protégées de la corrosion grâce à un bain électrolytique, pour les travaux exposés aux intempéries.
- La dureté du caoutchouc est gravée sur les parties métalliques.

APPLICATIONS

Les supports D.R.D. sont idéals pour des machines légères ayant des fréquences d'excitation moyennes ou faibles.

- Compresseurs.
- Climatiseurs.
- Ventilateurs.
- Tables vibrantes.



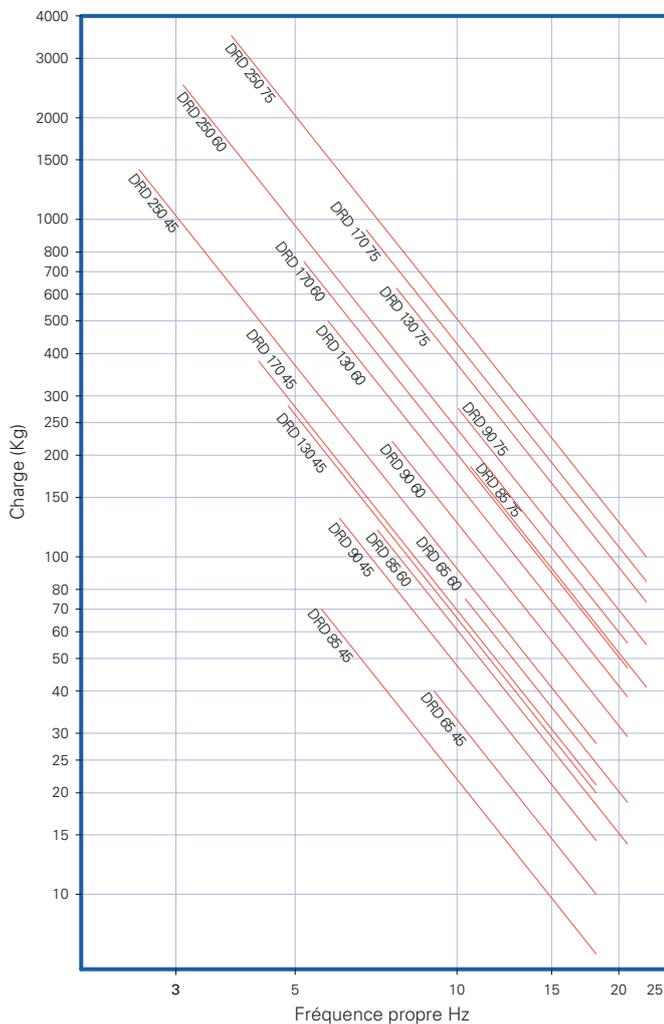
AMC® TYPE DRD

Type	A	B	C	D	E	F	G	AMC	Code 45 Sh	Code 60 Sh	Code 75 Sh	Poids (gr)
DRD 65	48	35	M-10	92	114	2	10	Réf	175001	175002	*	
								Charge (kg)	40	75		170
DRD 85	48	38	M-10	110	136	2	11,5	Réf	175003	175004	175013	
								Charge (kg)	75	120	185	303
DRD 90	57	45	M-10	124	151	3	11,5	Réf	175021	175022	175023	
								Charge (kg)	130	220	275	430
DRD 130	76	63	M-12	120	150	3	14,5	Réf	175031	175032	175033	
								Charge (kg)	280	500	625	1080
DRD 170	93	85	M-16	160	200	4	14,5	Réf	175036	175037	175038	
								Charge (kg)	380	750	930	2390
DRD 250	187	160	M-24	250	310	6	18	Réf	175041	175042	175043	
								Charge (kg)	1400	2500	3150	10400

* Fabrication sous demande

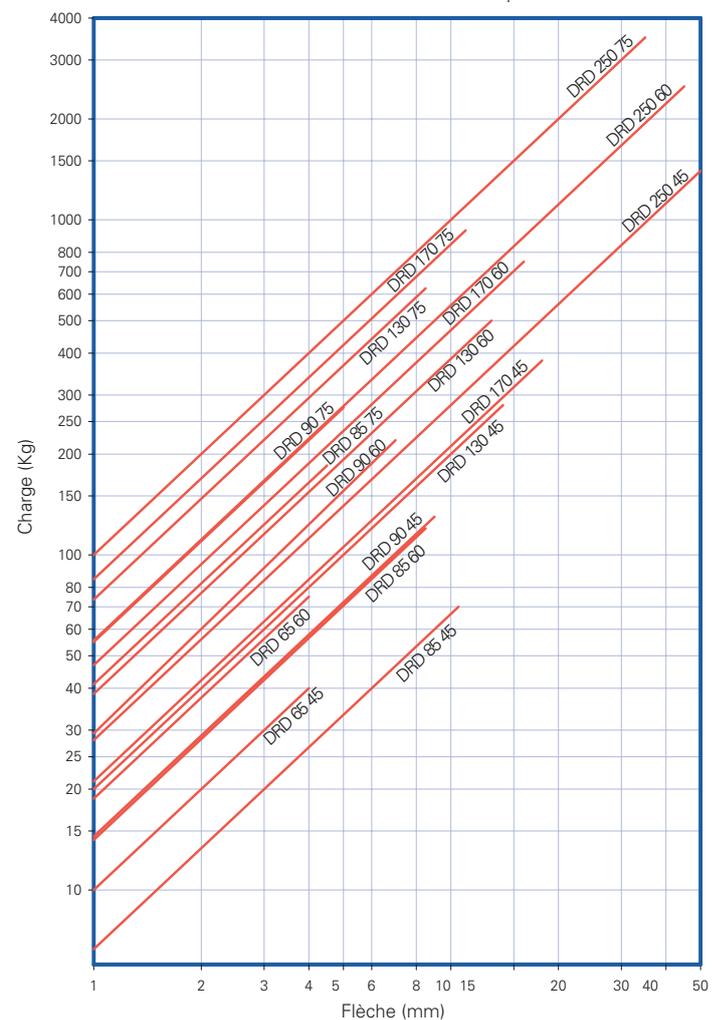
DRD DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® TYPE DRD



DRD FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE DRD





D S D

DESCRIPTION

Le support D.S.D. est un support qui offre une grande élasticité radiale et axiale, très approprié pour les suspensions élastiques de machines présentant des vibrations de type horizontal.

Il est formé de deux armatures planes. L'armature supérieure, circulaire, est dotée d'un trou débouchant ou écrou pour le vissage ou la fixation à la machine ou au châssis. L'armature inférieure a une forme elliptique, avec fixation à 2 oreilles pour la fixation au sol.

Les deux armatures parallèles sont assemblées par une masse de caoutchouc, en forme de coupole, collée à chacune d'elles.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Le caoutchouc travaille en compression. Les profils intérieurs et extérieurs du caoutchouc permettent, en cas de chocs ou de surcharges accidentels, un effet de butée progressive par l'entrée en contact avec les surfaces d'appui planes supérieure ou inférieure.

Lors du montage, il est nécessaire de placer une plaque métallique circulaire ou cloche sur l'armature supérieure pour qu'elle travaille comme butée progressive en cas de surcharges.

Pour le montage du support D.S.D. avec les oreilles sur un châssis métallique, on vissera à travers les trous de fixation. Pour la fixation sur béton, il faudra préparer des pattes avec tige filetée à la distance entre les centres des trous de l'armature inférieure.

Lorsqu'on souhaite une isolation des vibrations basse fréquence, il est recommandé d'utiliser les supports DRD.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le support D.S.D. possède une élasticité transversale sensiblement équivalente à son élasticité axiale. Par conséquent, il est efficace contre toutes les vibrations, quels que soient leurs sens.

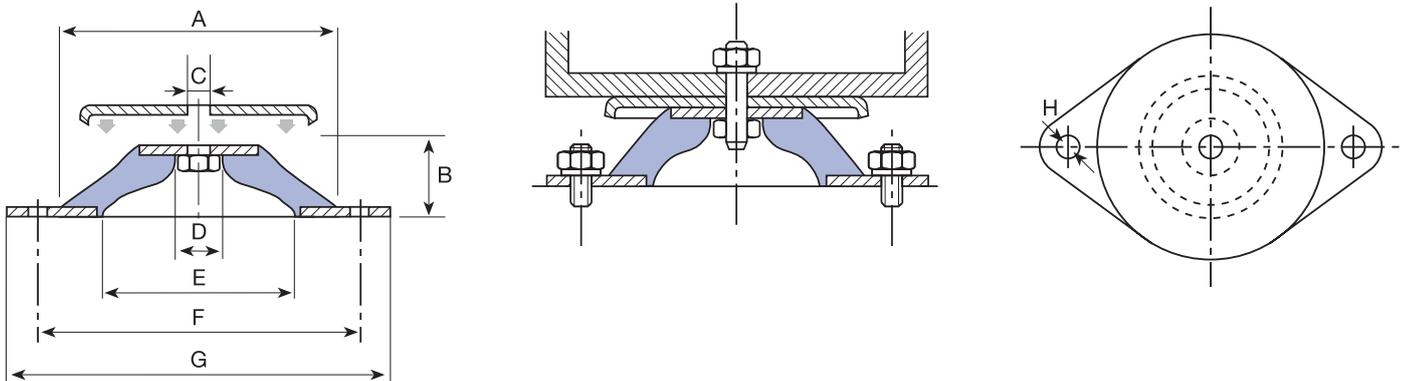
AVANTAGES

- Montage direct de la machine avec les supports sur le sol, avec possibilité de supprimer toute fixation.
- Rapidité de montage du support et déplacement aisé de la machine à l'endroit souhaité.
- Economique.
- Efficace: trois variétés "standard" avec marquage sur chaque pièce (Mou: dureté A 45, Moyen: dureté B 60, Dur: dureté C 75), permettant de choisir le support qui convient pour la charge à supporter et la fréquence des vibrations.
- Possibilité de doubler son élasticité en montant deux supports D.S.D. en série pour chaque point d'appui.

APPLICATIONS

Les supports élastiques D.S.D. se montent de préférence sur des machines rotatives ne présentant pas de grands déséquilibres dynamiques, et où une élasticité aussi bien verticale que transversale est souhaitée.

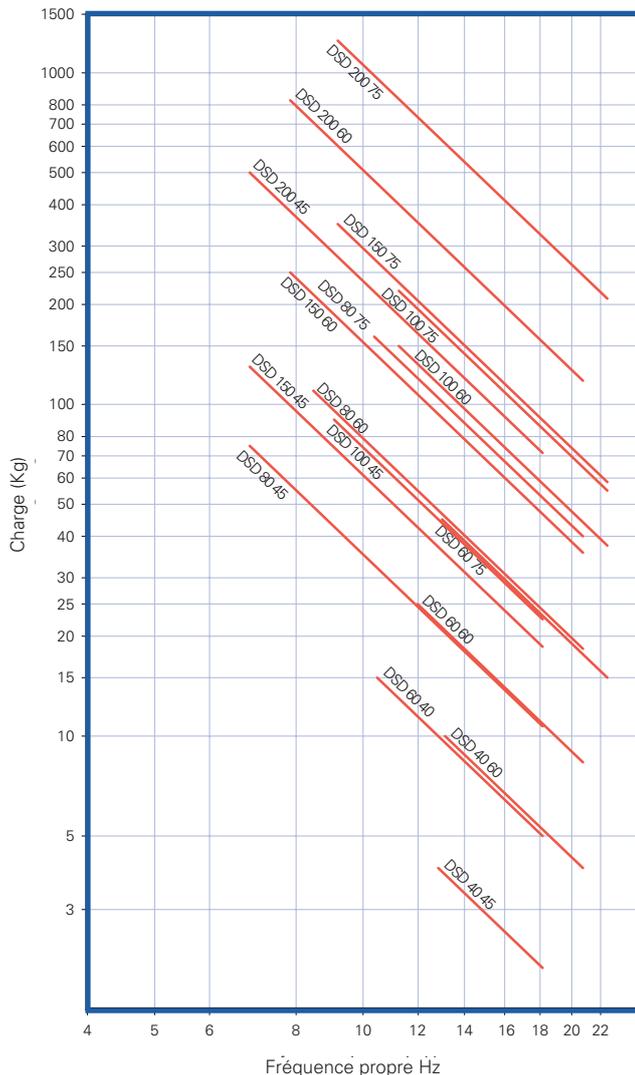
Ils sont par conséquent appropriés pour les ventilateurs, les pompes rotatives, les convertisseurs de couple ou de fréquence, les moteurs électriques, les machines à écrire, etc.



TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	AMC	Code 45 Sh	Code 60 Sh	Code 75 Sh	Poids (gr)
DSD 40	40	20	M-6	19	29	52	64	8,5	Réf Charge (kg)	134001 4	134002 10	134003	27
DSD 60	60	24	M-6	14	34	76	95	6,5	Réf Charge (kg)	134004 15	134005 25	134006 45	78
DSD 80	80	27	M-8	25	65	100	120	8,2	Réf Charge (kg)	134007 75	134008 110	134009 150	146
DSD 100	100	28	M-10	22	70	124	148	10	Réf Charge (kg)	134010 90	134011 160	134012 220	274
DSD 150	150	39	M-14	34	115	182	214	12	Réf Charge (kg)	134013 130	134014 250	134015 350	703
DSD 200	200	44	M-18	35	140	240	280	14,5	Réf Charge (kg)	134016 500	134017 825	134018 1250	1758

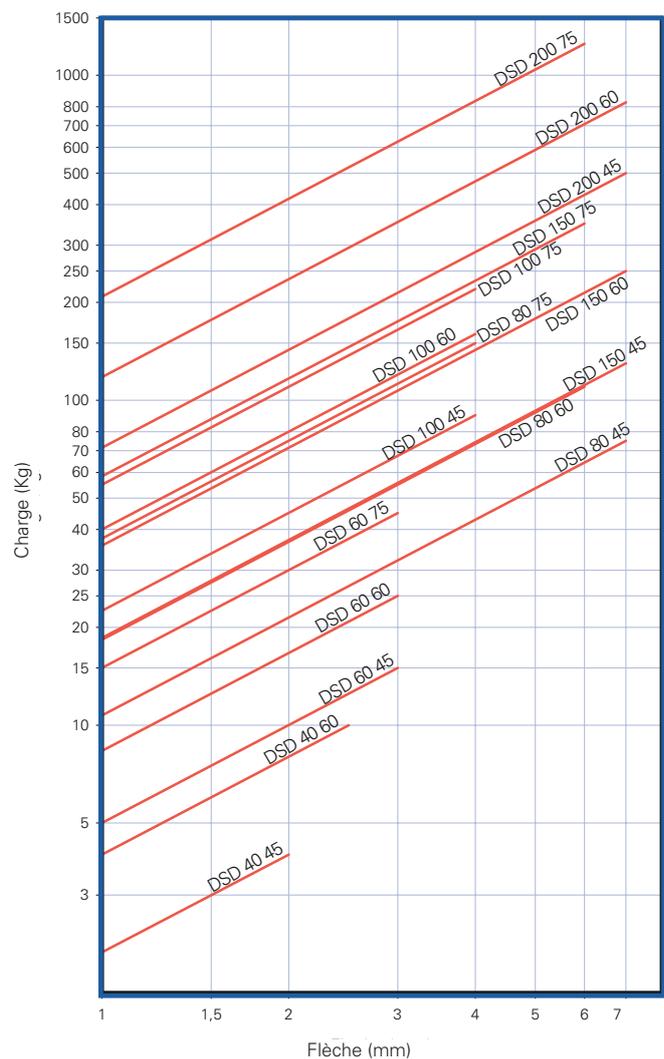
DSD DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® TYPE DSD



DSD FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE DSD





ATP

DESCRIPTION

Le support A.T.P. est un support élastique conçu pour une isolation antivibratoire de moyennes et hautes fréquences sur tout type de machines (groupes électrogènes, moto-pompes, moto-compresseurs, groupes hydrauliques, etc.)

Il se compose dans sa partie supérieure d'une armature en forme de cloche qui protège le caoutchouc contre les projections d'huile, de graisses, d'essence, de gas-oil, de poussière, etc.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Pour le support A.T.P. , le caoutchouc travaille en cisaillement, pour terminer sous forme de butée progressive en compression, ce qui lui permet de limiter la course élastique en cisaillement en cas de chocs ou de surcharges ponctuelles, comme cela peut se produire dans les cas d'appareils placés sur des véhicules.

Ainsi, à partir de la flèche indiquée sur le catalogue, il présente une flexibilité qui va décroissant avec la charge, offrant par suite des conditions optimales pour le traitement de suspensions apériodiques.

Les supports A.T.P. peuvent être fixés au sol grâce à des pattes à tige filetée ancrées dans le béton. On peut aussi les visser entre le pied de la machine et le châssis métallique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

L'élastomère utilisé est un mélange à base de caoutchouc naturel spécialement étudié pour l'obtention d'un bon vieillissement face aux déformations alternées.

La capacité de charge indiquée dans le catalogue est la charge statique maximale admissible, avec possibilités toutefois de supporter de fortes surcharges.

L'élasticité d'un support A.T.P. est environ 4 fois plus rigide dans le sens radial que dans le sens axial.

AVANTAGES

- Possibilité de fixation directe de la machine au sol.
- Rapidité de montage des supports élastiques.
- Protection du caoutchouc contre les agents agressifs.
- Fixation avec boulons ou vis.
- Efficacité: fabriqué en trois variétés de dureté différentes (Mou: dureté A 45, Moyen: dureté B 60, Dur: dureté C 75). Ce qui permet de choisir chaque support suivant la charge à supporter et la fréquence des vibrations à réduire.

APPLICATIONS

Pour tout montage où tout "ballotement" de l'ensemble doit être évité, où la protection du caoutchouc est nécessaire et où des surcharges sont prévisibles.

- Groupes moto-compresseurs à moyenne et haute fréquence.
- Groupes électrogènes.
- Groupes hydrauliques.
- Groupes auxiliaires marins.
- Ventilateurs, etc.

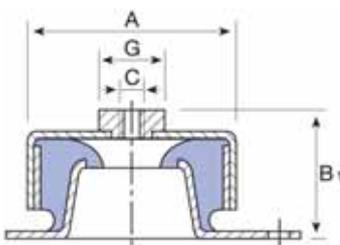


Figure 1

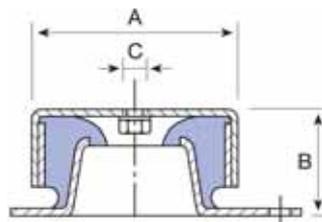
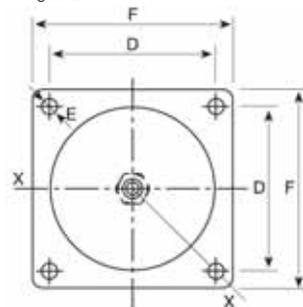
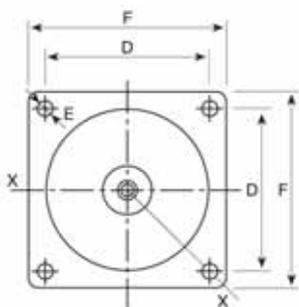


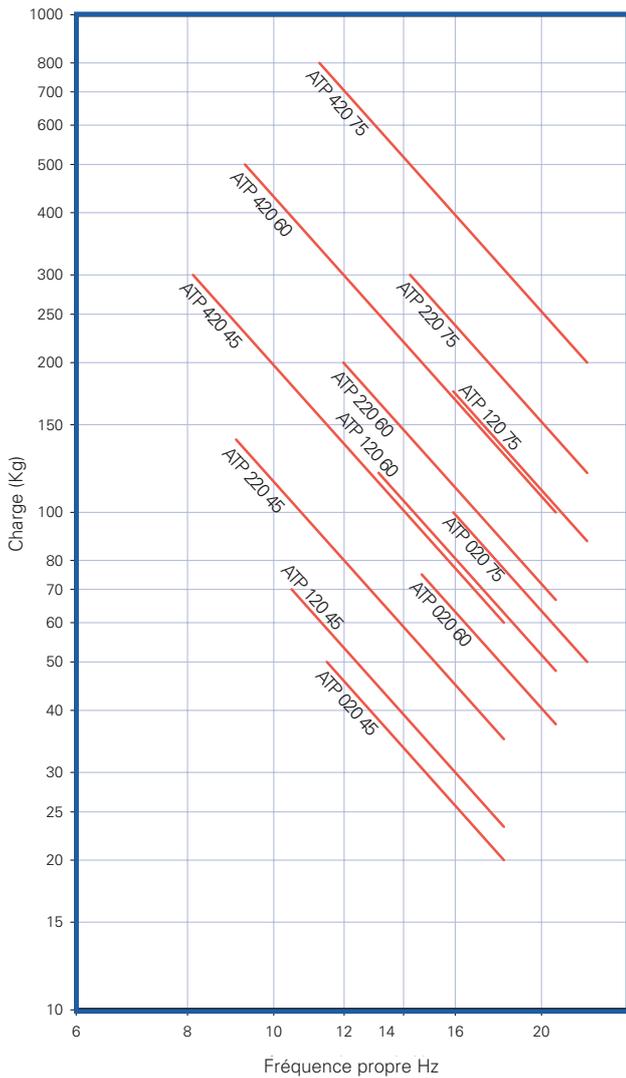
Figure 2



Type	A	B	B1	C	D	E	F	G	AMC	Code 45 Sh	Code 60 Sh	Code 75 Sh	Poids (gr)
ATP 020	50	30	-	M-8	50	7	67	16	Réf	133101	133102	133103	143
									Charge (kg)	50	75	100	
ATP 120	74	42	53	M-10	72	9	90	32	Réf	133104	133105	133106	379
									Charge (kg)	70	120	175	
ATP 220	92	53	63	M-12	90	11	114	36	Réf	133107	133108	133109	618
									Charge (kg)	140	200	300	
ATP 420	124	75	94	M-16	114	13	144	60	Réf	133110	133111	133112	1510
									Charge (kg)	300	500	800	

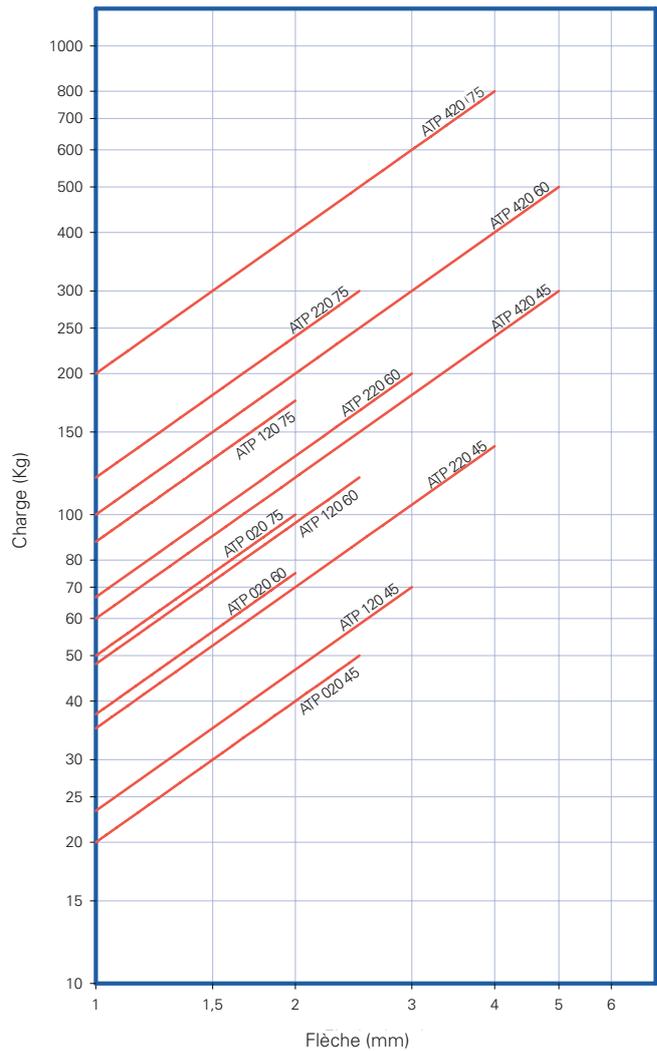
ATP DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® TYPE ATP



ATP FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE ATP





AT

DESCRIPTION

Le support "A.T." est spécialement conçu pour l'isolation de moyennes et hautes fréquences.

Il est constitué d'une douille en caoutchouc montée entre deux armatures tubulaires concentriques. L'armature intérieure est un tube cylindrique. L'armature extérieure est également tubulaire, avec une bride qui peut recevoir les trous de fixation.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Étant donné la structure spéciale de l' "A.T.", il est conseillé d'utiliser une rondelle métallique sur la partie supérieure et inférieure du support, en faisant travailler le caoutchouc en cisaillement avec l'intervention d'une butée progressive, puisque la rondelle s'aplatira contre la partie supérieure du support en cas de surcharge.

Par conséquent, à partir d'une certaine "flèche", le support "A.T." présente une élasticité graduellement décroissante avec la charge. Cette condition est idéale pour l'obtention d'une suspension apériodique.

Le montage est très sûr, puisque le boulon central de fixation à la machine ne peut s'échapper même en cas de détérioration du support "A.T.", grâce à la bride supérieure et à la rondelle inférieure qui emprisonnent le boulon.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le support "A.T." possède une élasticité radiale (dans tous les sens perpendiculaires à son axe) de l'ordre de 1/4 de son élasticité axiale.

Fabriqués en trois duretés, pour un choix approprié du support (Mou: dureté A 45, Moyen: dureté B 60 et Dur: dureté C 75).

AVANTAGES

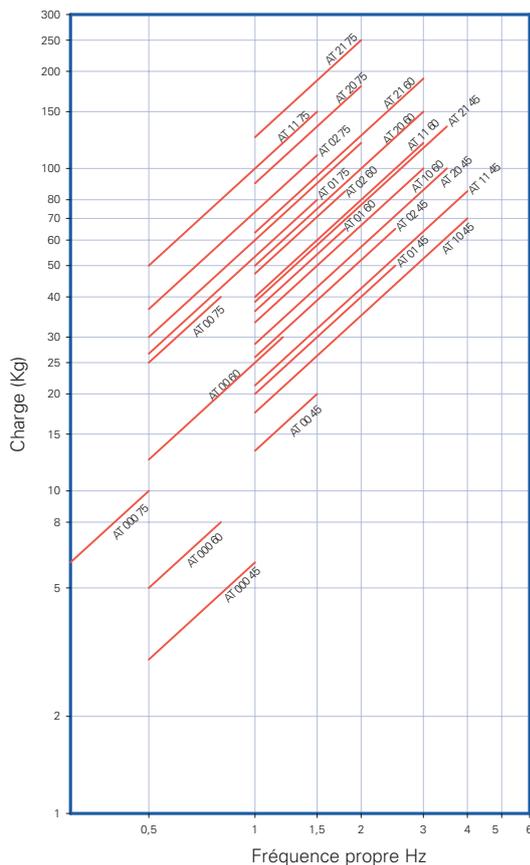
- Robustesse: les supports "A.T." conviennent à des machines mobiles, là où des pièces d'appui simple seraient difficiles à employer.
- Aucun entretien.
- Montage simple et adapté à un grand nombre de cas, grâce à ses multiples applications (fixation murale, sur châssis, sur béton, en série, etc.).

APPLICATIONS

Les supports élastiques "A.T." conviennent particulièrement à l'isolation vibratoire de moteurs et compresseurs à pistons, de presses, de transformateurs électriques, de groupes mobiles, de machines, et également de poutres en béton, etc.

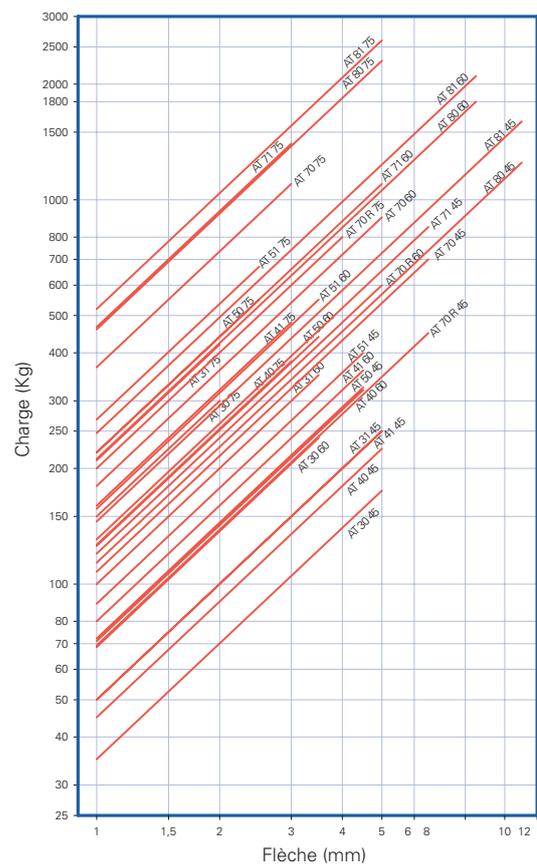
AT FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC MECANOCAUCHO® TYPE AT



AT FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC MECANOCAUCHO® TYPE AT



TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Fig.	AMC	CODE 45 Sh	CODE 60 Sh	CODE 75 Sh	POIDS (g)
AT 000	25	11	3	7	6,2	20	4	19	3,2		3	Réf				
												Charge (kg)	6	8	10	
AT 00	36	28	12,5	11,5	8,1	26	12	26	5,2		3	Réf	132101	132102	132103	39
												Charge (kg)	20	30	40	
AT 01	48	40	18	18	12,1	37,5	8	-	-		1	Réf				
												Charge (kg)	50	65	80	
AT 02	48	51	24	18	12,1	37,5	8	-	-		1	Réf	132104	132105	132106	144
												Charge (kg)	65	85	110	
AT 10	60	47	20	18	12,2	49	8	69	8,2	73	4	Réf	132175	132176	132177	202
												Charge (kg)	70	100	120	
AT 11	60	60	31	18	12,2	49	8	69	8,2	73	4	Réf	132107	132108	132109	250
												Charge (kg)	85	120	150	
AT 20	70	55	27	19	18,2	55,7	10	-	-		1	Réf	132110	132111	132112	344
												Charge (kg)	100	150	180	
AT 21 rond	70	70	39	19	18,2	55,7	10				1	Réf	132113	132114	132115	437
												Charge (kg)	135	190	250	
AT 21 en oreilles	70	70	39	19	18,2	55,7	10	80	8,5	86	4	Réf	132116	132117	132118	437
												Charge (kg)				
AT 30	90	75	29	28	20,2	65	16	78	8,5		2	Réf	132119	132131	132132	522
												Charge (kg)	175	240	300	
AT 31 rond	90	95	47	28	20,2	65	16				1	Réf				775
												Charge (kg)	250	350	420	
AT 31 en oreilles	90	95	47	28	20,2	65	16	95	8,5	107	4	Réf				780
												Charge (kg)	250	350	420	
AT 40 rond	100	90	42	28	22,2	74					1	Réf	132139	139140	132141	789
												Charge (kg)	225	320	380	
AT 40 en oreilles	100	90	42	28	22,2	74	18	100	8,5	112	4	Réf	132142	139143	132144	780
												Charge (kg)	225	320	380	
AT 41	100	110	49	28	22,2	74	18	100	8,5	112	1	Réf	132145	132146	132147	895
												Charge (kg)	250	360	480	
AT 50	120	100	47	33	40,2	86	20	114	8,5		4	Réf				1305
												Charge (kg)	325	440	550	
AT 51	120	120	63	53	40,2	86	20	104	10,5		2	Réf				1494
												Charge (kg)	400	550	670	
AT 70 rond	165	98	36	46	60,2	118	22				1	Réf	132162	132163	132164	3124
												Charge (kg)	450	600	800	
AT 70	165	140	66	46	60,2	118	22	145	10,5		2	Réf	132165	132166	132167	3124
												Charge (kg)	700	900	1100	
AT 71	165	170	96	46	60,2	118	22	145	10,5		2	Réf	132168	132169	132170	3790
												Charge (kg)	850	1100	1400	
AT 80	230	167	95	53	80	170	30	204	12,2		2	Réf				7096
												Charge (kg)	1250	1800	2300	
AT 81	230	185	113	53	80	170	30	204	12,2		2	Réf				7702
												Charge (kg)	1600	2100	2600	

FIGURE 1

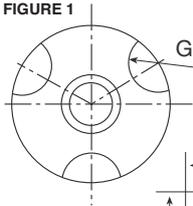


FIGURE 2

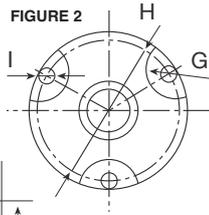


FIGURE 3

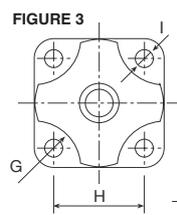
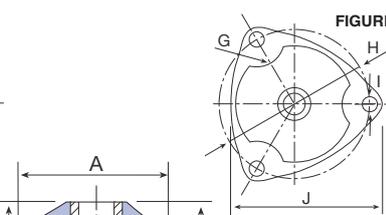


FIGURE 4





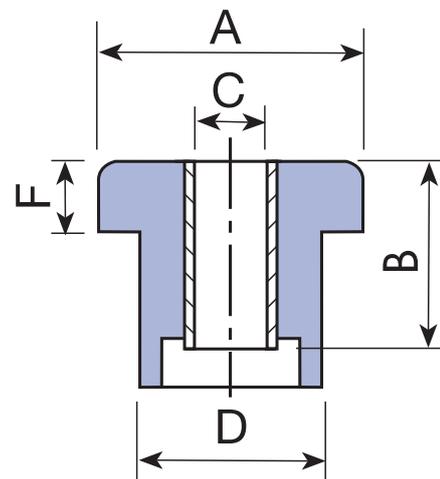
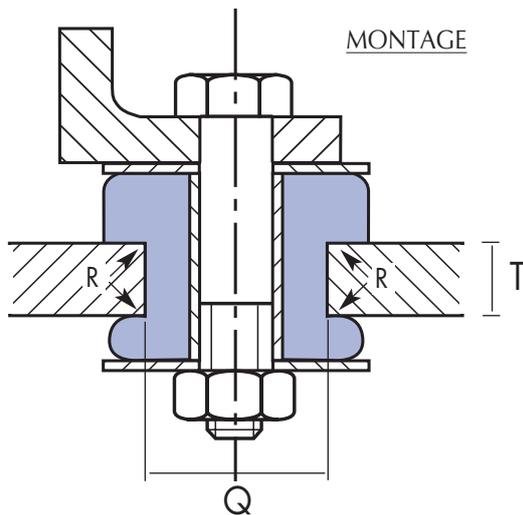
SCB

Les supports élastiques SCB sont des éléments qui travaillent en compression car leur conception et leur montage permettent d'obtenir un effet anti-rebond pour la réalisation de montages sûrs.

AVANTAGES:

- Simplicité de montage.
- Produit simple et économique.
- Large éventail de charges.

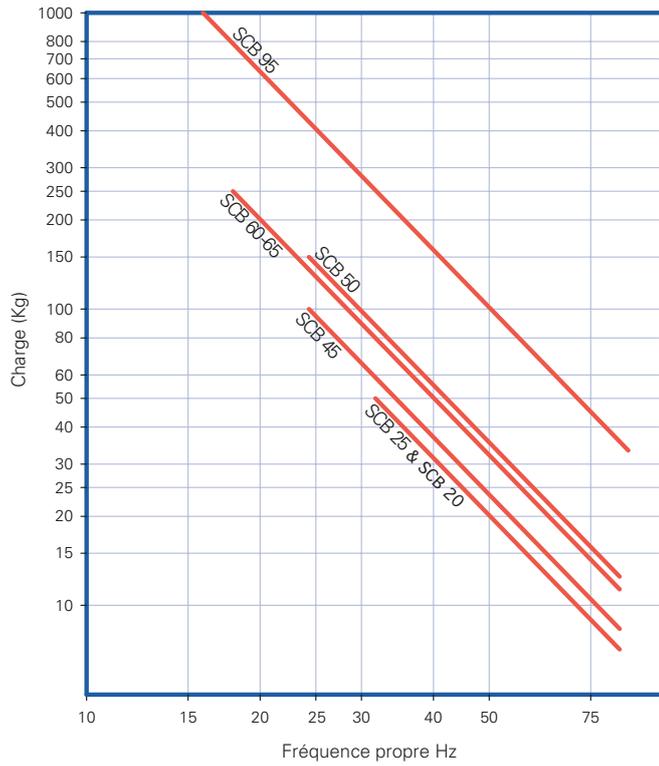
Grâce à l'effet de la butée intérieure, ils sont particulièrement recommandés à des fins de sécurité.



Type	A	B	C	D	F	R	Q	T _{max}	T _{min}	AMC	Code	Poids (gr)	Rondelle	Code
SCB 20	27	15,5	10	20	6,5	1	20,5	5	4	Réf Charge (kg)	138013 30	20	SCB 20	606185
SCB 25	27	21	10	20	6,5	1	20,5	11	10	Réf Charge (kg)	138001 50	20	SCB 25	606185
SCB 45	42	25	13	31	10,5	1,5	31	11	10	Réf Charge (kg)	138002 100	56	SCB 45	606188
SCB 50	49	35	13,5	34	13,5	1,5	34	17	16	Réf Charge (kg)	138003 200	73	SCB 50	606131
SCB 60	63	31	16	41	16	3	41	10	9	Réf Charge (kg)	138004 250	108	SCB 60	606130
SCB 65	63	44,5	16,5	40	17	3	40	20	19	Réf Charge (kg)	138005 250	140	SCB 65	606130
SCB 95	92	51,5	20,5	56	26	3	55,5	20	19	Réf Charge (kg)	138011 1000	395	SCB 95	606192

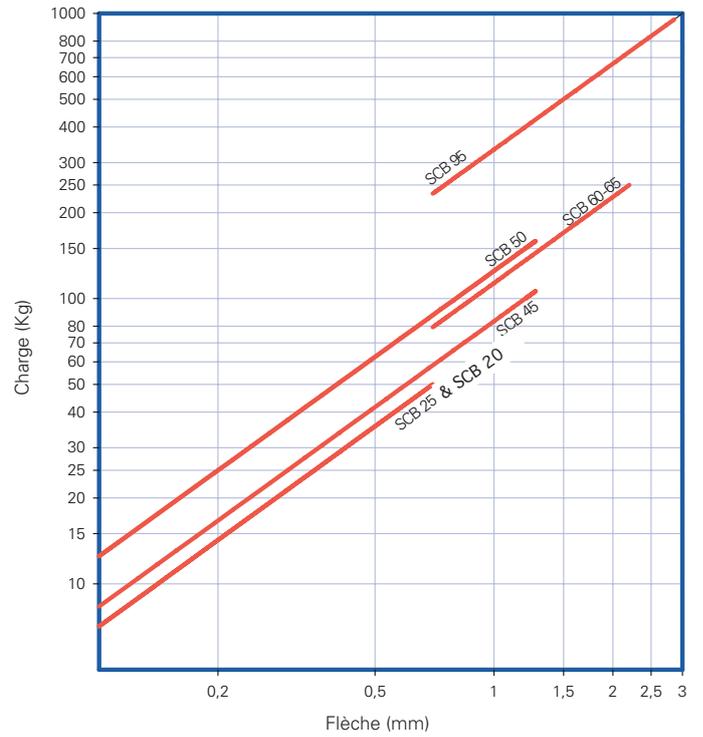
SCB DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO[®] TYPE SCB



SCB FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO[®] TYPE SCB





SCH

DESCRIPTION

Les supports AMC-Mecanocaucho® type SCH sont formés de deux pièces en caoutchouc, l'une portant une douille métallique intérieure qui sert de guide à travers la vis de fixation au support de la machine.

On le monte précomprimé à même le châssis de la machine; l'épaisseur "E" détermine le degré de précompression du support.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cet antivibrateur s'avère idéal pour des applications de grandes charges dynamiques où un contrôle du mouvement est nécessaire, comme dans des cabines de tout type de véhicules mobiles. Il nous offre une stabilité optimale en même temps qu'une bonne atténuation des chocs et des vibrations.

APPLICATIONS

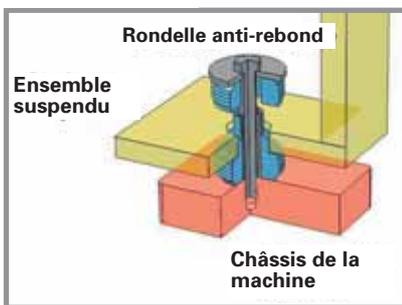
- Cabines.
- Véhicules travaux publics, agricoles, etc.

Instructions de montage

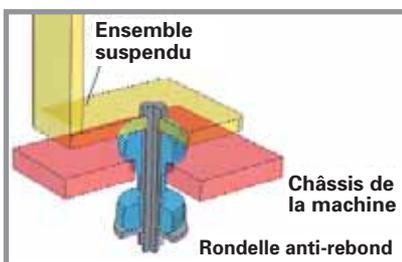
Pour le montage des supports SCH, suivre les instructions suivantes. Il existe deux configurations possibles; voir montage 1 et montage 2, pour lesquels les recommandations indiquées dans le tableau suivant doivent être scrupuleusement respectées. Ils peuvent être montés sur des épaisseurs différentes, conformément aux valeurs T_{max} et T_{min}, données dans le tableau ci-dessous. Les courbes de charge vs. déformation varieront suivant l'épaisseur de la tôle sur laquelle le support est monté.

Réf	R	Q	T _{max}	T _{min}
SCH 50	1,5	31,8	14	12,5
SCH 65	2,5	38,5	22	19
SCH 90	3	54,5	29	25

- Montage 1



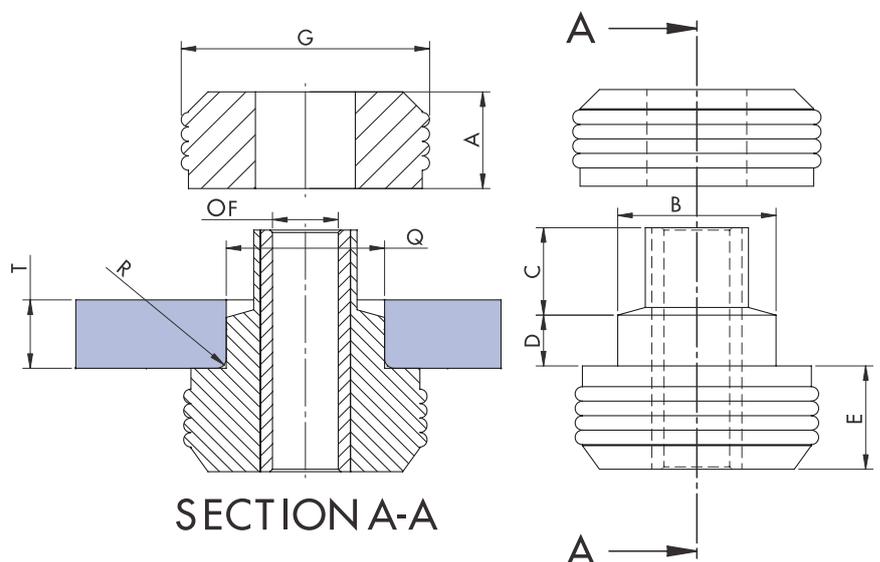
- Montage 2



Rondelles

Caractéristiques des rondelles de montage.

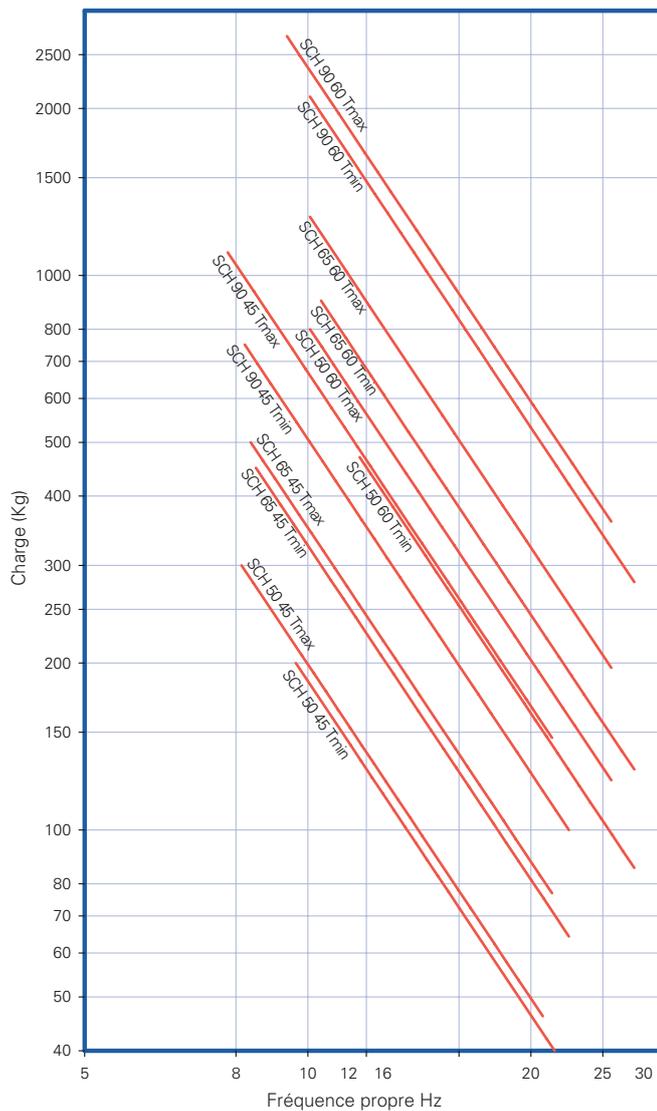
Réf	Ø _{ext}	Ø _{int}	épaisseur	code
SCH 50	54	13,5	4	608099
SCH 65	67	16,5	5	608100
SCH 90	96	22	6	608101



TYPE	A	B	C	D	E	F	G		Réf 45 Sh	Réf 60 Sh	Poids (gr)
SCH 50	20	32,5	18,1	10,5	21,4	13,5	48	Charge max	80	130	153
								Réf	138501	138504	
SCH 65	22,5	39,5	24	15	23	16,5	64	Charge max	120	260	350
								Réf	138502	138505	
SCH 90	25	56	29	19	25	22,5	90	Charge max	260	450	675
								Réf	138503	138506	

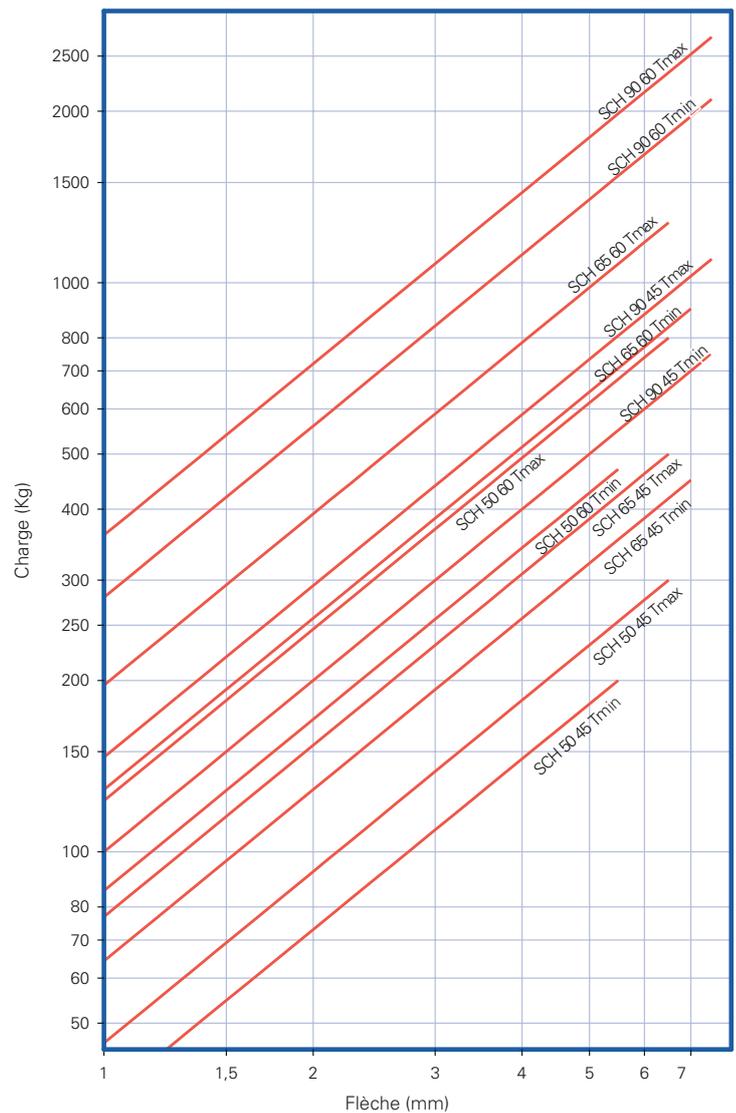
SCH DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
SCH



SCH FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE SCH





SPS

DESCRIPTION

Le support SPS se compose d'une cloche extérieure cylindrique et d'un support intérieur à tronc conique. Entre ces deux parties métalliques sont insérées deux pièces élastiques en élastomère.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dû au fait que le support n'est pas adhérent, il est capable d'amortir des chocs provenant de la friction de l'élastomère avec les parties métalliques. En revanche, ce n'est pas le meilleur support pour isoler des fréquences basses ou moyennes.

Il peut travailler dans le sens axial, aussi bien ascendant que descendant, et à 360° dans le sens radial.

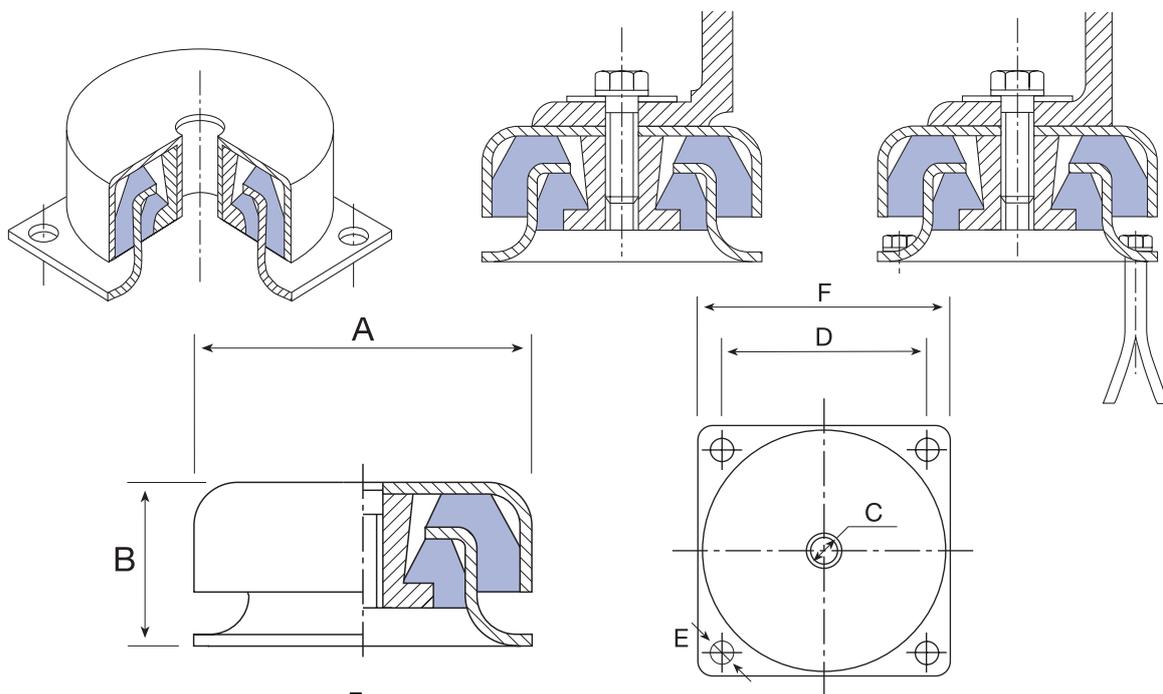
L'élastomère peut être choisi en fonction des conditions dans lesquelles il devra travailler: hautes températures, immersion dans l'huile, intempéries, etc.

APPLICATIONS

Sa principale caractéristique étant de présenter un élastomère "captif", il s'avère d'une totale sécurité pour des montages sur véhicules.

Leur taille est petite par rapport aux charges qu'ils ont à supporter. Peuvent être fabriqués en acier inoxydable pour l'industrie alimentaire et en différents élastomères suivant besoins, comme mentionné ci-dessus.

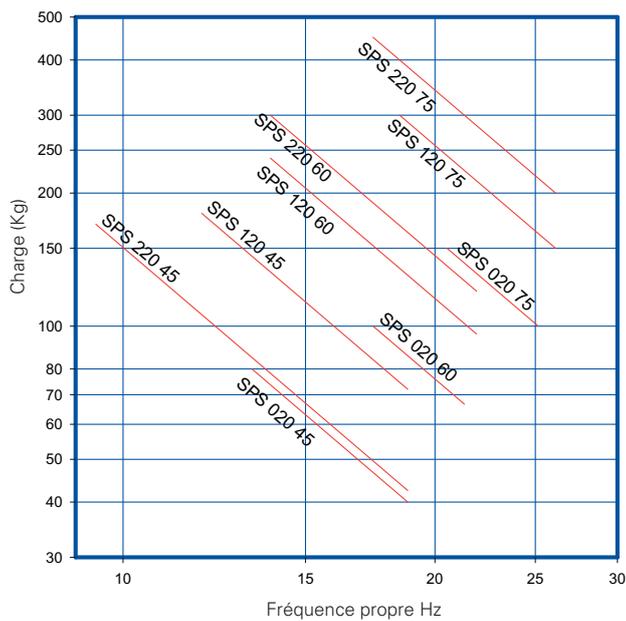
Leur grande sécurité de montage permet leur utilisation sur des véhicules, comme par exemple des groupes de froid dans les autocars, sur compresseurs, transformateurs, variateurs de fréquence, etc. dans les chemins de fer ou autres moyens de transport.



Type	A	B	C	D	E	F	AMC	Code	Code	Code	Poids (gr)
								45 Sh	60 Sh	75 Sh	
SPS 020	50	28	M-8	50	6	60	Réf	140001	140003	140005	171
								Charge (kg)	80	100	
SPS 120	76	38	M-10	63,5	6,7	76	Réf	140002	140004	140006	524
								Charge (kg)	180	240	
SPS 220	90	51	M-12	90	11	114	Réf	140007	140008	140009	971
								Charge (kg)	170	300	

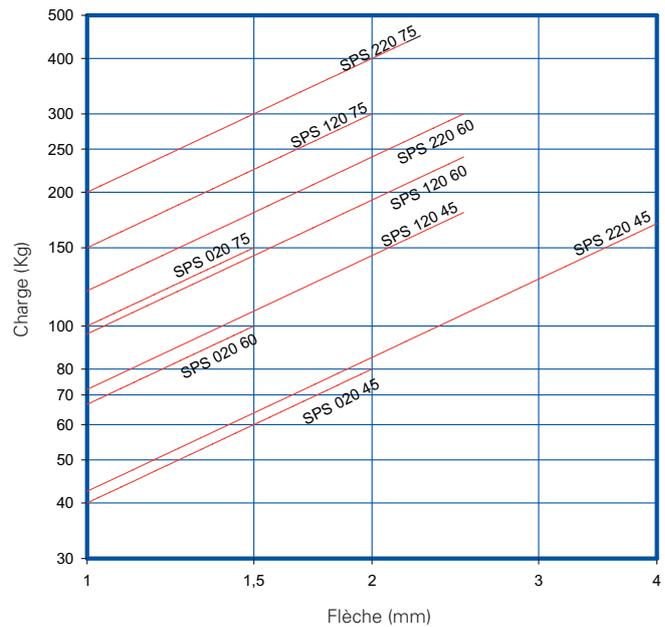
SPS DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® TYPE SPS



SPS FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE SPS

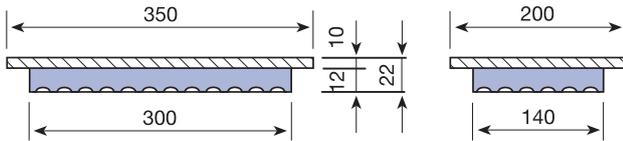


SUPPORTS GRANDES CHARGES

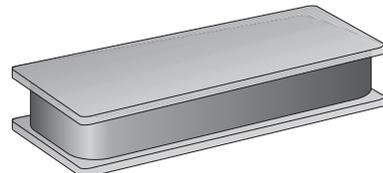
AMC MECANOCAUCHO® ANTIDÉRAPANT



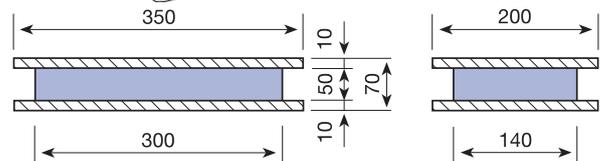
**CODE
141003**



AMC MECANOCAUCHO® TYPE B



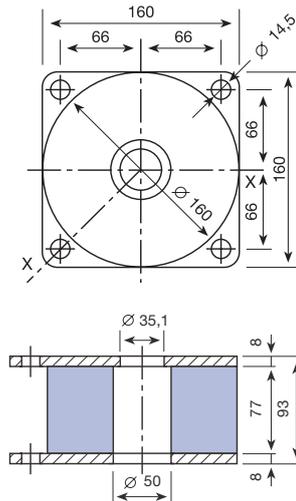
**CODE
141004**



AMC MECANOCAUCHO® TYPE P



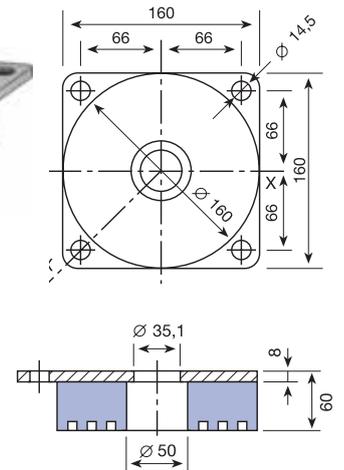
**CODE
141005**



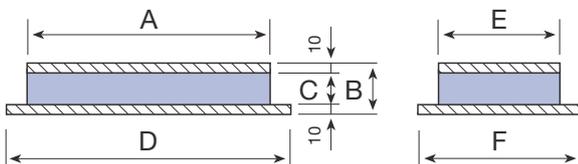
AMC MECANOCAUCHO® TYPE ANTIDÉRAPANT P



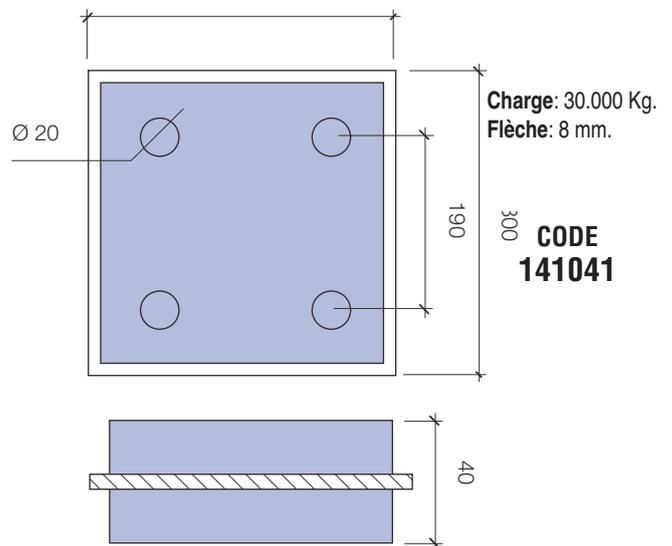
**CODE
141006**



AMC MECANOCAUCHO® TYPE S



AMC MECANOCAUCHO® TYPE G.C.

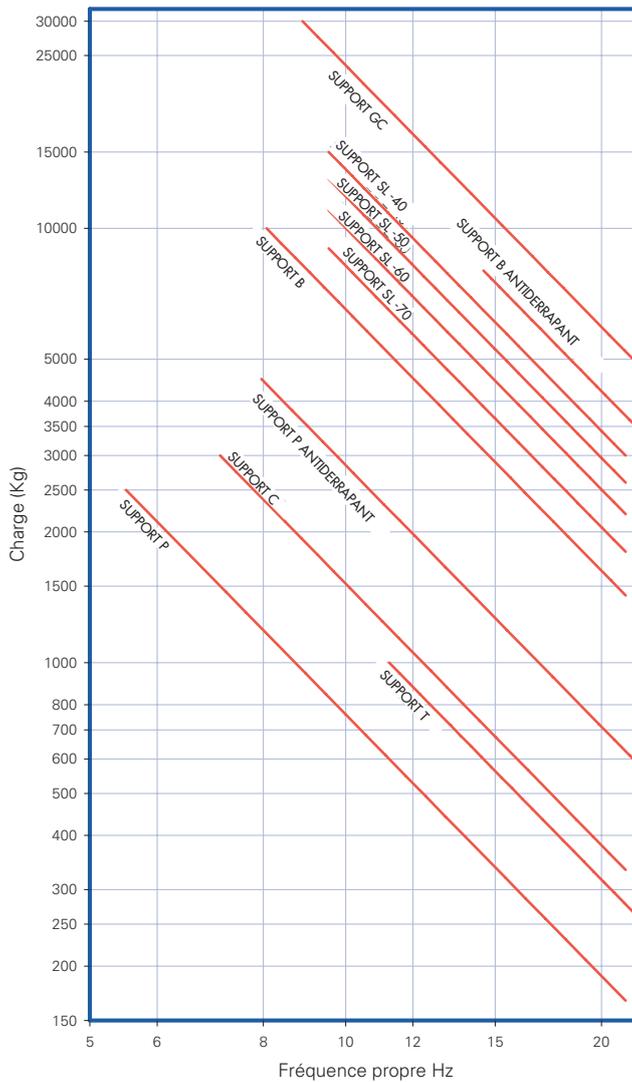


TYPE	CODE	A	B	C	D	E	F	CHARGE Kg.	FLÈCHE mm.
L-40	141021	300	40	20	350	140	200	15.000	5
L-50	141022	300	50	30	350	140	200	13.000	5
L-60	141023	300	60	40	350	140	200	11.000	5
L-70	141024	300	70	50	350	140	200	9.000	5

SUPPORTS GRANDES CHARGES

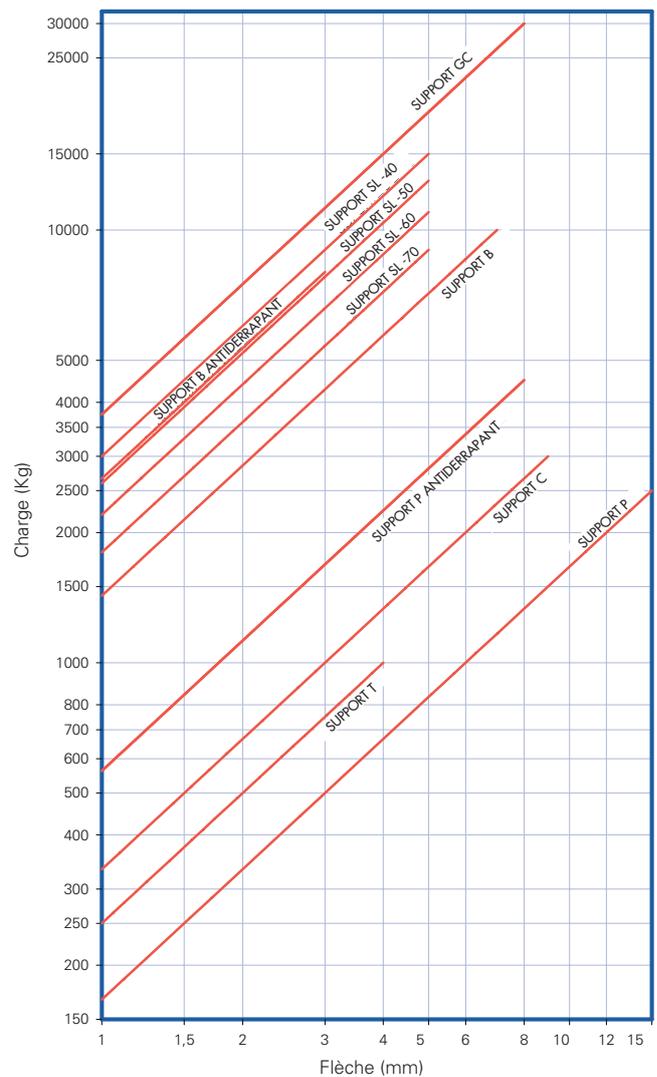
SUPPORTS GRANDES CHARGES DYNAMIQUE

FRÉQUENCES PROPRES AMC
MECANOCAUCHO® TYPE S.G. CHARGES



SUPPORTS GRANDES CHARGES FLÈCHE

COURBES DE CHARGE-FLÈCHE AMC
MECANOCAUCHO® TYPE S.G. CHARGES





Les pieds de machine AMC Mecanocaucho® type N.F. sont destinés aux machines légères ou lourdes qui ne doivent pas être fixées au sol.

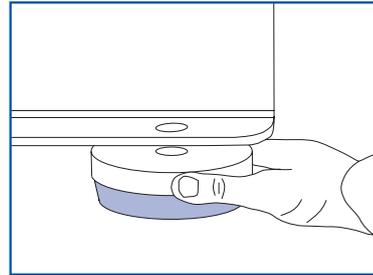
Grâce à leur système de réglage en hauteur, la machine peut être ajustée à la hauteur souhaitée, l'isolant ainsi des vibrations et réduisant le niveau de bruit. Les supports antivibratoires Amc Mecanocaucho® type NF incorporent un système d'inclinaison, pour pouvoir s'adapter aux différentes surfaces de l'usine.

L'élastomère utilisé pour leur mélange est du caoutchouc synthétique Nitrile Butadiène (NBR), résistant aux huiles.

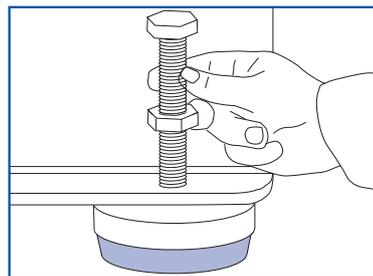
Le réglage de la hauteur s'effectue à l'aide d'une vis, cette opération pouvant se faire même une fois montée la machine. L'amplitude de la surface de contact entre la base et la machine assure la bonne stabilité de l'ensemble.

SUPPORTS PIEDS DE MACHINE RÉGLABLES

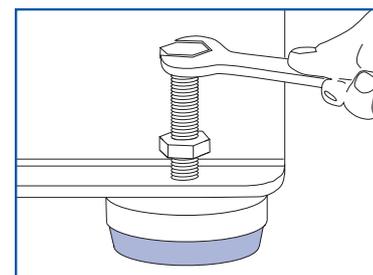
INSTRUCTIONS DE MONTAGE



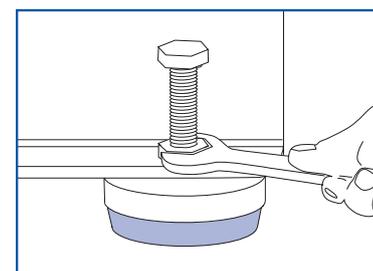
- Lever la machine et glisser le support dessous.



- Introduire la vis et la tourner avec la main jusqu'à ce qu'elle s'emboîte dans le logement.

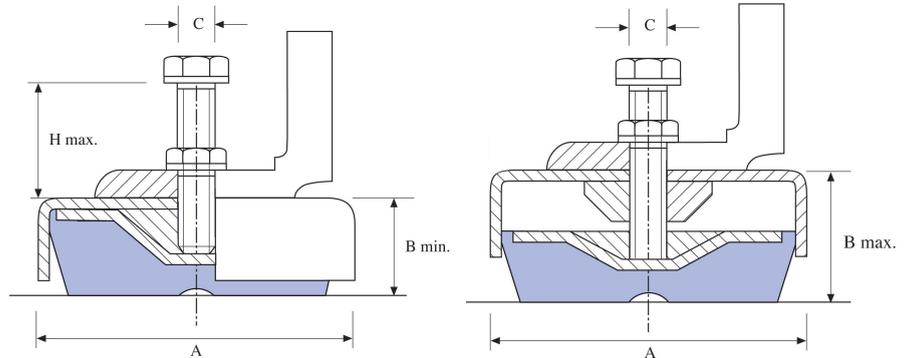
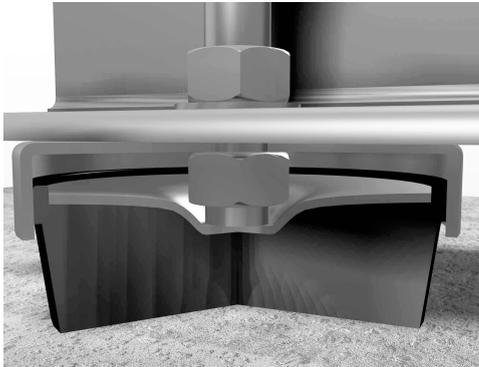


- Continuer le tournage selon l'hauteur souhaitée.



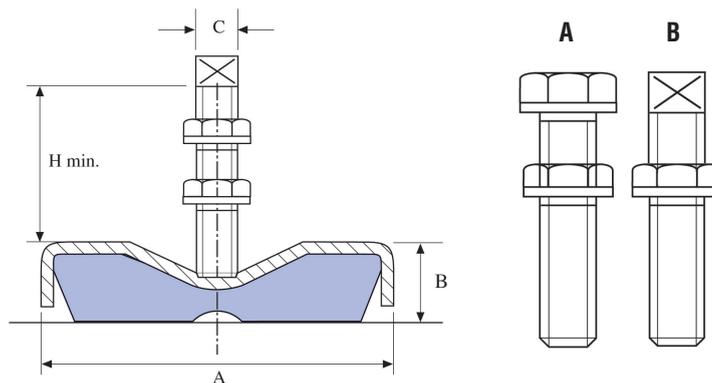
- Bloquer en serrant le contre-écrou.

MECANOCAUCHO® TYPE NF



TYPE	A mm.	B mm.		Réglage	H mm. Max	C	Charge Stat. Nominal Kg.	Flèche mm.	Poids (gr)	Code
		Min	Max							
NF-65	65	27	34	7	110	M-12	320	2	349	142001
NF-85	85	33	46	13	127	M-16	650	2	732	142002
NF-100	100	35	48	13	130	M-16	980	2	960	142003
NF-130	130	45	58	13	140	M-20	2.500	3	1.891	142004
NF-160	160	53	66	13	140	M-20	4.000	3	3.397	142005
NF-200	200	55	68	13	100	M-24	5.000	3	4.958	142006
NF-250	250	67	85	18	110	M-30	7.000	3	8.575	142007

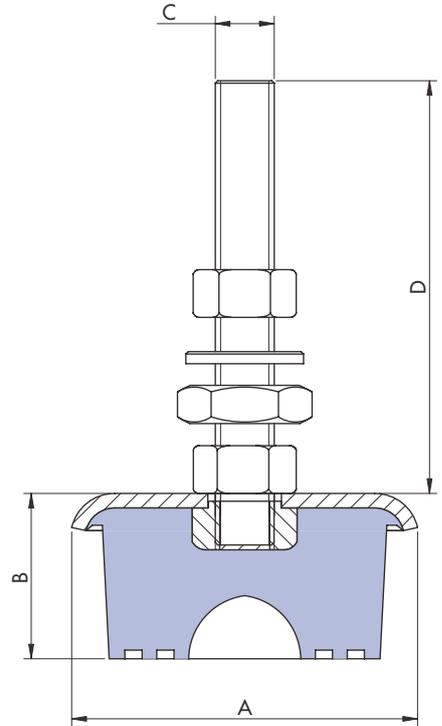
MECANOCAUCHO® TYPE NFR



TYPE	A mm.	B mm.	H mm.	C	Charge Stat. Nominal Kg.	Flèche mm.	Poids (gr)	Code
NFR-85	85	33	100	M-16	650	2	713	142009
NFR-100	100	35	100	M-16	980	2	929	142010
NFR-130	130	45	130	M-20	1.350	3	1.832	142011
NFR-160	160	53	130	M-20	2.500	3	3.330	142012
NFR-200	200	55	140	M-24	3.700	3	4.924	142013

* Possibilité de livraison en Caoutchouc Polyuréthane

SV



TYPE	DIMENSIONS mm.				CHARGE kg.		POIDS (gr)	CODE
	A	B	C	D	MIN	MAX		
000	40	23	M-8	48	20	80	89	143001
00	60	28	M-10	81	60	120	235	143002
0	70	32	M-12	89	90	160	350	143003
1	85	32	M-12	89	130	350	456	143004
2	100	40	M-14	109	270	600	702	143005
3	120	37	M-16	116	450	900	954	143006
4	140	55	M-16	116	700	1.200	1.513	143007
5	160	60	M-16	116	1100	1.750	1.865	143008
6	180	70	M-24	138	1500	2.500	3.034	143009
7	210	75	M-24	138	2100	3.750	4.248	143010

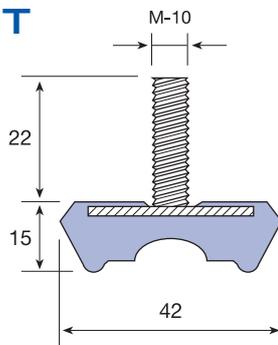
* Possibilité de livraison en acier inoxydable



MECANOCAUCHO® TYPE JT

APPLICATIONS

Supports pour pieds de machine.



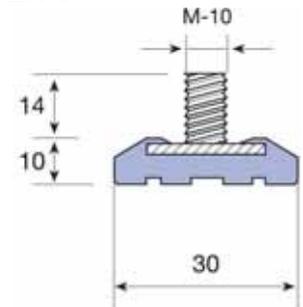
DURETÉ	CHARGE Kg.	CODE	POIDS (gr)
50	25-40	144001	53
75	75-100	144002	53



MECANOCAUCHO® TYPE SX

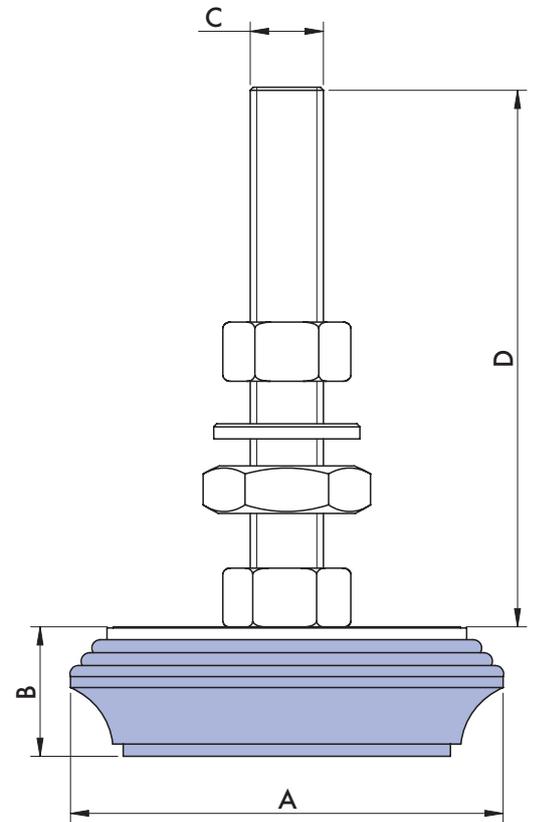
APPLICATIONS

Supports pour pieds de machine.



DURETÉ	CHARGE Kg.	CODE	POIDS (gr)
50	10-25	145001	25

SV BAS



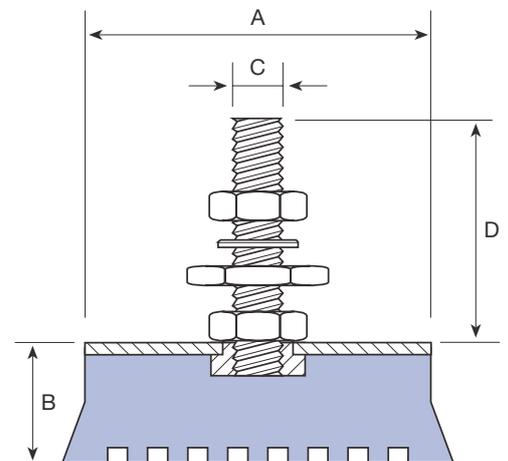
TYPE	DIMENSIONS mm.				CHARGE Kg.		POIDS (gr)	CODE
	A	B	C	D	MIN.	MAX.		
00 B	60	18	M-10	81	60	120	187	147001
0 B	70	20	M-12	89	90	160	286	147002
1 B	85	25	M-12	89	130	350	382	147003
2 B	100	20	M-14	109	270	600	574	147004
3 B	120	28	M-16	116	450	900	867	147005
4 B	140	33	M-16	116	700	1.200	1.300	147006
5 B	160	36	M-16	116	1.100	1.750	1.556	147007

* Possibilité de livraison en acier inoxydable

MECANOCAUCHO® TYPE SM

APPLICATIONS

Supports pour pieds de machine.



TYPE	DIMENSIONS m m.				CHARGE Kg.		POIDS gr)
	A	B	C	D	MAX.	CODE	
S.M.-40	40	18	M-8	48	45	146001	79
S.M.-60	65	28	M-12	89	150	146002	307
S.M.-70	75	29	M-12	89	250	146003	363
S.M.-90	95	30	M-12	89	500	146004	573
S.M.-120	125	31	M-16	116	1.000	146005	904

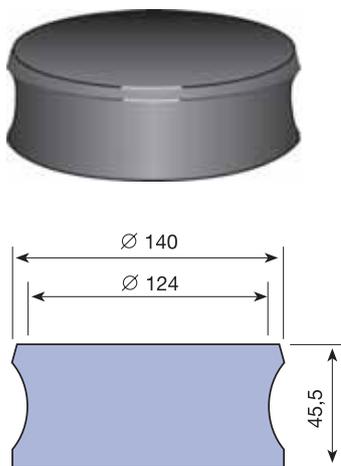
BLOCS ET TAPIS

Il existe divers types de tapis, de diverses dimensions, qualités de caoutchouc et dureté. Leur emploi le plus habituel est l'isolation des vibrations de haute fréquence sans nécessité de prévoir un ancrage.

L'utilisateur les coupe à la mesure souhaitée et peut les appliquer soit à l'aide d'un adhésif soit en le plaçant directement sous la machine. Dans les cas où le contact avec des huiles est prévisible, veuillez l'indiquer au moment de la commande.

En fonction des différents modèles, le tapis sera plus ou moins élastique et plus ou moins antidérapant.

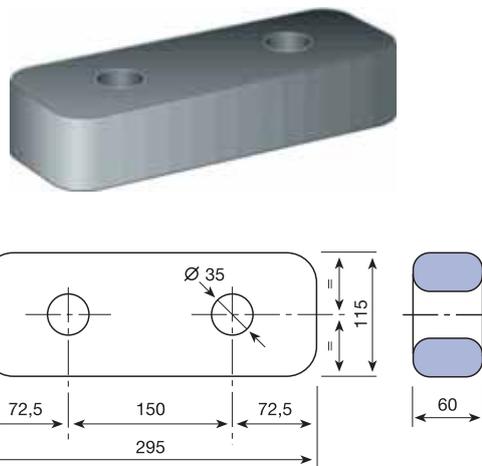
MECANOCAUCHO® TYPE T



CHARGE 1.000 Kg. FLÈCHE 4 mm. Ø 60

CODE
141001

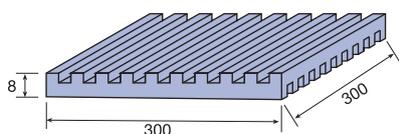
MECANOCAUCHO® TYPE C



CHARGE 3.000 Kg. FLÈCHE 9 mm. Ø 60

CODE
141002

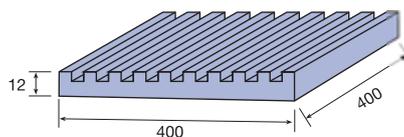
300 x 300



CHARGE MAXIMUM 4 kg./cm²

CODE
152001

400 x 400



CHARGE MAXIMUM 6 kg./cm²

CODE
152003

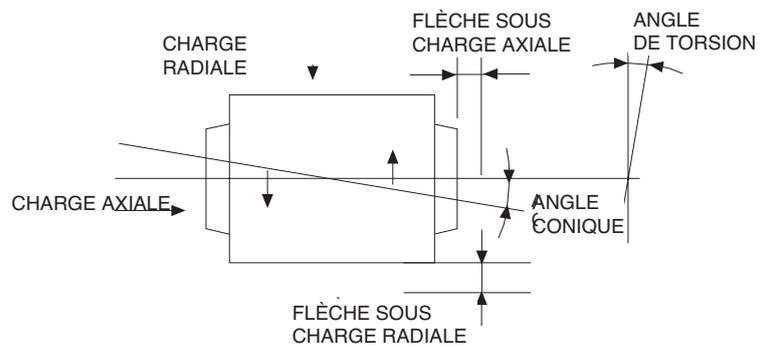
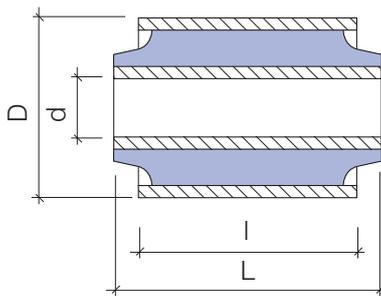
BLOCS MECANOCAUCHO®

Ce sont des supports carrés antivibratoires, idéals pour être montés sans aucun type d'ancrage ni fixation.



TYPE	CODE	DIMENSIONS mm.		TYPE	CHARGE Kg.		FLÈCHE mm.
		A	B		MIN.	MAX.	
G-060	152005	70	30	1	180	300	3
G-070	152006	80	30	1	350	600	3
G-080	152007	80	50	2	200	500	5
G-090		100	60	3	200	500	8
G-110	152009	110	30	1	1600	3000	3

ARTICULATIONS



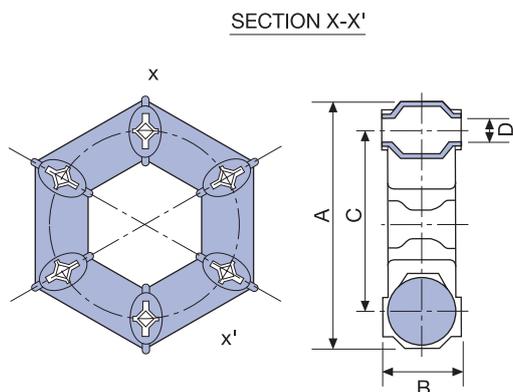
Dimensions mm.				RÉF
d	D	L	l	A.M.C
10	22	30	25	154005
10	22	33	30	154006
12	26	24	20	154101
12	28	38	32	154102
12	30	34	28	154103
12	40	60	40	154104
12	42	55	34	154105
12	44	40	28	154106

Dimensions mm.				RÉF
d	D	L	l	A.M.C
14	27	45	40	154107
14	42	42	34	154108
16	32	28	25	154020
16	40	40	32	154109
16	42	76	70	154110
20	40	45	38	154111
20	40	46	38	154112
20	40	55	38	154113

Dimensions mm.				RÉF
d	D	L	l	A.M.C
20	44	62	54	154114
20	45	66	60	154115
20	45	92	80	154116
24	44	55	47	154117
24	45	77	65	154118
28	57	64	55	154119
30	65	102	97	154120
50	80	110	100	154041

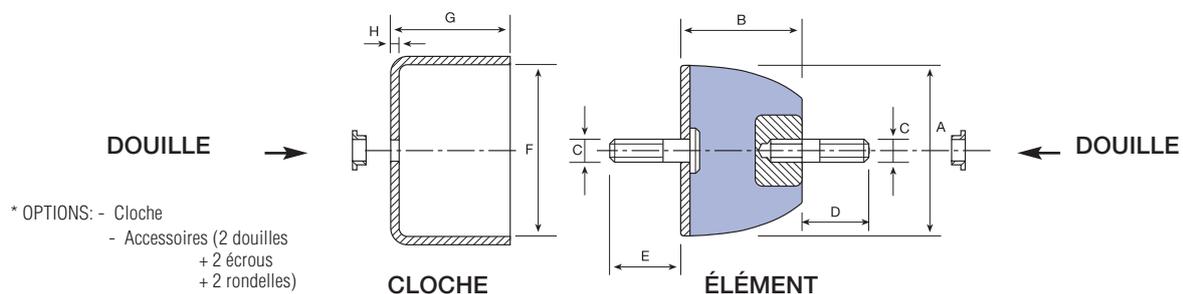
ACCOUPLLEMENTS ÉLASTIQUES AMC MECANOCAUCHO®

FLECTEUR AMC MECANOCAUCHO®



Réf. A.M.C.	Code couple nominal	TR/MN.	A	B	C monté	C libre	D	
	m. Kg.	max.						
Flecteur 4MKG	160201	4	6.000	91	28	65	75	8
Flecteur 9MKG	160202	9	5.000	117	32	85	96	10
Flecteur 16MKG	160203	16	4.500	142	46	100	110	12
Flecteur 25MKG	160204	25	3.500	181	51	132	146	14
Flecteur 35MKG	160205	35	3.000	202	54	150	170	108
Flecteur 50MKG	160206	50	2.800	232	62	170	195	20
Flecteur 70MKG	160207	70	2.400	263	68	190	216	20

MECANOCAUCHO® TYPE D.P.



TYPE	RÉF. A.M.C. Élément	RÉF. A.M.C. Cloche	RÉF. A.M.C. Douilles	FORCE Kg.	A mm.	B mm.	C	D mm.	E mm.	F mm.	G mm.	H mm.
D.P.-2	160241	160251	160261	174	84	52	M-12	30	35	84,5	50	3
D.P.-4	160242	160252	160262	300	120	75	M-16	44	49	120	75	5
D.P.-6	160243	160253	160263	1.000	220	137	M-24	80	80	20	133	10



BUTÉES AMC MECANOCAUCHO®

DESCRIPTION

Les butées rigides employées comme fins de course ou limitateurs de déplacement de pièces en mouvement produisent des efforts très importants au moment du choc et subissent par conséquent un martèlement et une détérioration rapide, souvent accompagnés d'un niveau de bruit inacceptable surtout dans le cas de chocs à répétition périodique.

Les butées élastiques éliminent complètement ces inconvénients grâce à l'utilisation d'un matériau insonorisant tel que le caoutchouc.

La butée simple présente une surface plane en caoutchouc et donne par conséquent une réponse immédiate au choc, sans augmenter excessivement la course de l'élément en mouvement.

La butée progressive présente une partie en caoutchouc de forme conique, le contact étant alors progressif et croissant au fur et à mesure de l'aplatissement. L'action est plus progressive et se prête particulièrement à une absorption d'énergie considérable, sans effort instantané prohibitif.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Les butées élastiques peuvent être utilisées dans les deux cas suivants :

- **COMME BUTÉES PROPREMENT DITES:**

Le choc se produit en fin de course, en tenant compte de la déflexion ou "flèche" maximum que la butée peut supporter.

- **COMME SUPPORTS ÉLASTIQUES.**

Montées comme supports élastiques, les butées peuvent être vissées sur les pieds des machines de façon à ce que leur plan d'appui repose directement sur le sol.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les butées élastiques sont fabriquées à base d'un mélange de caoutchouc qui permet de grandes déformations avec de remarquables absorptions d'énergie.

Elles peuvent être élaborées sur demande avec un caoutchouc très amortissant. L'absorption d'énergie s'effectue ainsi de façon irréversible et s'oppose au phénomène de rebond.

AVANTAGES

- Grande facilité de montage dans tous les cas.
- Grande efficacité, aussi bien comme support que comme butée.
- Possibilité de déplacer les machines, puisqu'elles ne sont pas fixées au sol, ou de déplacer les butées à des endroits différents suivant les fins de course.

APPLICATIONS

COMME BUTÉES: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée.

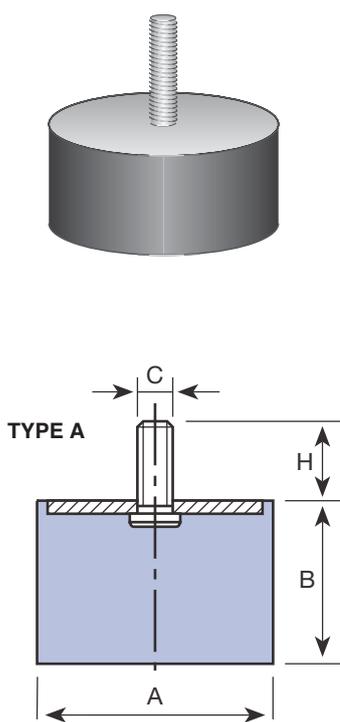
- Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs.
- Fin de course de grues et de palans.
- Calage de matériel fragile dans leurs emballages.

BUTÉES SIMPLES AMC MECANOCAUCHO® TYPE A

APPLICATIONS

COMME BUTÉES: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée.

- Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs.
- Fin de course de grues et de palans.
- Calage de matériel fragile dans leurs emballages.



A	B	C	H	COMPRESSION		CODE		
				CHARGE max. daN	FLÈCHE m.m.			
12,5	10	M-5	10	12	2	110001		
	15			10	3	110002		
	20			8	3,5	110003		
16	10	M-5	12	20	1,5	110004		
	15			20	3	110005		
	20			15	4	110006		
	25			15	5	110007		
20	8,5	M-6	16,5	40	1,5	110008		
	15			35	4	110009		
	20			30	5	110010		
	25			30	5,5	110011		
	30			25	7	110012		
25,5	10	M-6	18	80	2	110091		
	15			60	3,5	110092		
	20			55	4,5	110093		
	25			50	6	110094		
	30			50	8	110095		
	40			50	10	110013		
30	15	M-8	20	60	3,5	110014		
	22			55	4,5	110015		
	25			50	5,5	110016		
	30			50	6	110017		
	40			50	8	110018		
	15			90	3	110020		
	22			80	5	110021		
40	25	M-8	20	75	6,5	110101		
	30			70	8	110022		
	40			60	9	110023		
	45			120	10	110112		
50	20	M-8	20	160	5	110112		
	25			150	6	110113		
	28			150	6	110114		
	30			150	6	110115		
	35			120	8	110116		
	40			120	10	110117		
	45			120	11	110118		
	20			M-10	25	160	5	110024
	25					150	6	110110
	28					150	6	110025
30	150	6	110111					
35	120	8	110026					
40	120	10	110027					
45	120	11	110028					
20	M-10	25	300			5	110121	
25			300			6	110029	
30			275			7	110122	
35			250	8	110030			
40			210	10	110123			
45			190	11	110031			
50			170	11	110124			
60	150	11	110032					
60	25	M-10	25	400	6	110033		
	36			300	9	110034		
	45			250	11	110035		
	60			200	12	110036		
	70			300	14	110040		
70	35	M-10	25	450	8	110037		
	50			350	11	110038		
	60			300	12	110039		
	70			300	14	110040		
	25			M-12	30	650	7	110041
40	500	9	110042					
45	500	10	110043					
55	450	11	110044					
80	30	M-14	35	950	7	110045		
	40			600	9	110046		
	50			550	10	110047		
	55			550	11	110048		
	70			500	13	110049		
	75			450	14	110050		
	40			M-16	45	1.200	8	110051
55	1.000	11	110052					
60	800	12	110053					
75	700	13	110054					
105	50	M-16	45	1.200	9	110055		
	75			1.000	13	110056		
	100			800	16	110057		
120	50	M-16	45	1.500	9	110058		
	75			1.200	13	110059		
	100			1.000	16	110060		
130	50	M-16	45	1.600	9	110062		
	75			1.450	13	110063		
	100			1.200	16	110064		
150	50	M-20	50	1.800	9	110065		
	75			1.650	13	110066		
	100			1.400	16	110067		

NOUVELLES REFERENCES

BUTÉES SIMPLES AMC MECANO- CAUCHO® TYPE C

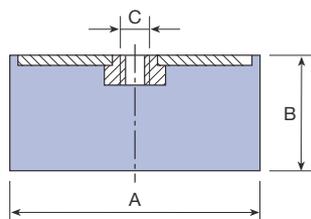
APPLICATIONS

COMME BUTÉES: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée.

- Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs.
- Fin de course de grues et de palans.
- Calage de matériel fragile dans leurs emballages.



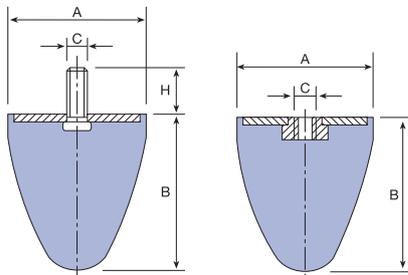
TYPE C



A	B	C	H	COMPRESSION		CODE
				CHARGE max. daN	FLÈCHE mm.	
12,5	10	M-5	10	12	2	111001
	15			10	3	111002
	20			8	3,5	111003
16	10	M-5	12	20	1,5	111004
	15			20	3	111005
	20			15	4	111006
	25			15	5	111007
20	8,5	M-6	16,5	40	1,5	111008
	15			35	4	111009
	20			30	5	111010
	25			30	5,5	111011
	30			25	7	111012
25,5	10	M-6	18	80	2	111091
	15			60	3,5	111092
	20			55	4,5	111093
	25			50	6	111094
	30			50	8	111095
	10			80	2	111013
25,5	15	M-8	20	60	3,5	111014
	19			55	4,5	111015
	22			50	5,5	111016
	25			50	6	111017
	30			50	8	111018
	40			50	10	111019
	15			90	3	111020
30	22	M-8	20	80	5	111021
	25			75	6,5	111101
	30			70	8	111022
	40			60	9	111023
	20			160	5	111112
40	25	M-8	20	150	6	111113
	28			150	6	111114
	30			150	6	111115
	35			120	8	111116
	40			120	10	111117
	45			120	11	111118
	20			160	5	111024
	40			25	M-10	25
28		150	6	111025		
30		150	6	111111		
35		120	8	111026		
40		120	10	111027		
45		120	11	111028		
20		300	5	111121		
50		25	M-10	25		
	30	275			7	111122
	35	250			8	111030
	40	210			10	111123
	45	190			11	111031
	50	170			11	111124
	60	150			11	111032
60	25	M-10	25	400	6	111033
	36			300	9	111034
	45			250	11	111035
	60			200	12	111036
	35			450	8	111037
70	50	M-10	25	350	11	111038
	60			300	12	111039
	70			300	14	111040
	25			650	7	111041
75	40	M-12	30	500	9	111042
	45			500	10	111043
	55			450	11	111044
	30			950	7	111045
	80			40	M-14	35
50		550	10	111047		
55		550	11	111048		
70		500	13	111049		
75		450	14	111050		
40		1.200	8	111051		
95		55	M-16	45		
	60	800			12	111053
	75	700			13	111054
	50	1.200			9	111055
105	75	M-16	45	1.000	13	111056
	100			800	16	111057
	50			1.500	9	111058
120	75	M-16	45	1.200	13	111059
	100			1.000	16	111060
	50			1.600	9	111062
130	75	M-16	45	1.450	13	111063
	100			1.200	16	111064
	50			1.800	9	111065
150	75	M-20	50	1.650	13	111066
	100			1.400	16	111067

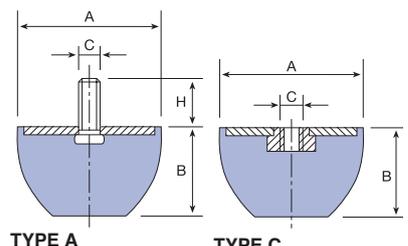
NOUVELLES REFERENCES

BUTÉES PROGRESSIVES AMC MECANOCALAUCHO®



TYPE A

TYPE C



TYPE A

TYPE C

	TYPE	A	B	C	H	DYNAMIQUE			CODE
						CHARGE Kg.	FLÈCHE mm.	ÉNERGIE à 1 m/s Kg. m.	
TYPE A	T-25	25	19	M-8	20	100	8	0,3	115001
	T-30	30	30	M-6	16	140	15	0,6	115002
	T-50	50	50	M-8	20	340	25	3	115003
	T-50	50	64	M-8	35	370	32	4	115004
	T-50	50	58	M-8	20	400	28	3,7	115005
	T-70	72	58	M-12	30	550	26	5	115006
	T-95	95	80	M-16	45	1.100	37	12	115007

	TYPE	A	B	C	H	DYNAMIQUE			CODE
						CHARGE Kg.	FLÈCHE mm.	ÉNERGIE à 1 m/s Kg. m.	
TYPE C	T-25	25	19	M-8	20	100	8	0,3	115008
	T-30	30	30	M-6	16	140	15	0,6	115009
	T-50	50	50	M-8	20	340	25	3	115010
	T-50	50	64	M-8	35	370	32	4	115011
	T-50	50	58	M-8	20	400	28	3,7	115012
	T-70	72	58	M-12	30	550	26	5	115014
	T-95	95	80	M-16	45	1.100	37	12	115015

APPLICATIONS

COMME BUTÉES: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée.

- Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs.
- Fin de course de grues et de palans.
- Calage de matériel fragile dans leurs emballages.

	TYPE	A	B	C	H	DYNAMIQUE			CODE
						CHARGE Kg.	FLÈCHE mm.	ÉNERGIE à 1 m/s Kg. m.	
TYPE A	T-85	84	52	M-12	35	1.500	20	20	116001
	T-120	120	75	M-16	45	3.000	22	34	116002
	T-220	220	137	M-24	80	15.000	40	250	116003

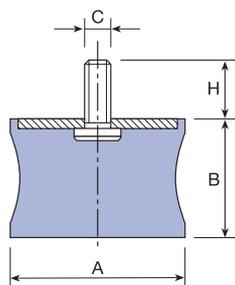
	TYPE	A	B	C	H	DYNAMIQUE			CODE
						CHARGE Kg.	FLÈCHE mm.	ÉNERGIE à 1 m/s Kg. m.	
TYPE C	T-85	84	52	M-12	35	1.500	20	20	116011
	T-120	120	75	M-16	45	3.000	22	34	116012
	T-220	220	137	M-24	80	15.000	40	250	116013

APPLICATIONS

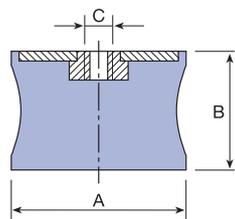
COMME BUTÉES: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée.

- Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs.
- Fin de course de grues et de palans.
- Calage de matériel fragile dans leurs emballages.

BUTÉES DIABOLO AMC MECANOCALAUCHO®



TYPE A



TYPE C

TYPE	A	B	C	H	DYNAMIQUE		STATIQUE		CODE
					CHARGE max. daN	FLÈCHE m m.	CHARGE max. daN	FLÈCHE m m.	
F.3	30	23	M-8	20	90	9	40	5	114001
F.7	44	42	M-8	20	100	10	50	6	114002
F.1	60	44	M-8	20	100	10	40	4	114003
F.2	60	44	M-8	20	200	12	75	5,5	114004
F.4	60	60	M-10	25	350	15	150	8	114005
F.8	60	31	M-10	25	275	14	100	7	114006
F.5	80	65	M-14	35	800	16	300	9,5	114007
F.6	95	70	M-16	45	1000	18	400	9,5	114008

TYPE A

TYPE	A	B	C	H	DYNAMIQUE		STATIQUE		CODE
					CHARGE max. daN	FLÈCHE m m.	CHARGE max. daN	FLÈCHE m m.	
F.3	30	23	M-8	20	90	9	40	5	114011
F.7	44	42	M-8	20	100	10	50	6	114012
F.1	60	44	M-8	20	100	10	40	4	114013
F.2	60	44	M-8	20	200	12	75	5,5	114014
F.4	60	60	M-10	25	350	15	150	8	114015
F.8	60	31	M-10	25	275	14	100	7	114016
F.5	80	65	M-14	35	800	16	300	9,5	114017
F.6	95	70	M-16	45	1000	18	400	9,5	114018

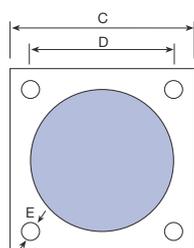
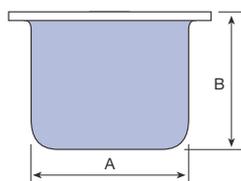
TYPE C

APPLICATIONS

COMME BUTÉES: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée.

- Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs.
- Fin de course de grues et de palans.
- Calage de matériel fragile dans leurs emballages.

BUTÉES CYLINDRIQUES AMC MECANOCALAUCHO®



TYPE	A	B	C	D	H	DYNAMIQUE			CODE
						CHARGE Kg.	FLÈCHE mm.	ÉNERGIE à 1 m/s Kg. m.	
T-150	150	125	185	150	13,5	5.000	50	125	117001
T-250	250	208	315	250	14,5	40.000	100	1.250	117002

APPLICATIONS

COMME BUTÉES: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée.

- Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs.
- Fin de course de grues et de palans.
- Calage de matériel fragile dans leurs emballages.



PLOTS AMC MECANOCAUCHO®

DESCRIPTION

Les Plots Cylindriques Mecanocaucho® sont utilisés pour la fixation de montages flexibles. Ils se prêtent aux utilisations les plus diverses, surtout pour les suspensions élastiques et l'isolation antivibratoire de machines et divers éléments mécaniques.

Ils sont formés d'un bloc en caoutchouc central avec deux armatures métalliques parallèles aux extrémités qui permettent leur fixation soit par vis, sur le modèle "Type C", soit par écrous, sur le modèle "Type A", ou une combinaison des deux sur le modèle "Type B".

Le bloc en caoutchouc peut être cylindrique pour les cas où une capacité de charge supérieure est requise, ou en forme de diabolos lorsqu'une plus grande élasticité est souhaitée dans toutes les directions.

FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Leur élasticité est beaucoup plus grande dans toutes les directions parallèles aux armatures que dans la direction perpendiculaire. Le caoutchouc travaille en compression ou en cisaillement, suivant le sens du montage. Celui-ci est fonction de l'utilisation et des fins recherchées.

Par conséquent, leur montage s'effectuera suivant le modèle choisi, soit à l'aide d'écrous, soit à l'aide de vis, en fixant un côté sur le châssis fixe et l'autre partie sur la machine à suspendre.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Suivant les dimensions du bloc en caoutchouc, l'élasticité des Plots Cylindriques AMC Mecanocaucho® sera plus ou moins grande; elle sera supérieure surtout dans les directions perpendiculaires à son axe (cisaillement).

L'élément Plots Cylindriques AMC Mecanocaucho® permet ainsi la réalisation d'accouplements qui demandent d'importants déplacements relatifs, jusqu'à plusieurs millimètres (cas de dilatations thermiques, déformations de châssis, etc.).

L'élément Plots Cylindriques AMC Mecanocaucho® est idéal pour l'isolation vibratoire de machines dont les vibrations sont perpendiculaires à leur axe, sauf si les efforts appliqués dans ce sens sont trop importants.

AVANTAGES

- Simplicité de montage
- Grande élasticité (surtout transversale)
- Économie

APPLICATIONS

Les Plots Cylindriques AMC Mecanocaucho® peuvent être montés de façon avantageuse sur de petits groupes moto-pompes, moto-ventilateurs, séchoirs, cribles, compacteurs, machines à laver, moteurs électriques, tableaux de bord, appareils de mesure, armoires de contrôle, micros, néons, etc.

PLOTS CYLINDRIQUES AMC MECANO- CAUCHO® - TYPE A-

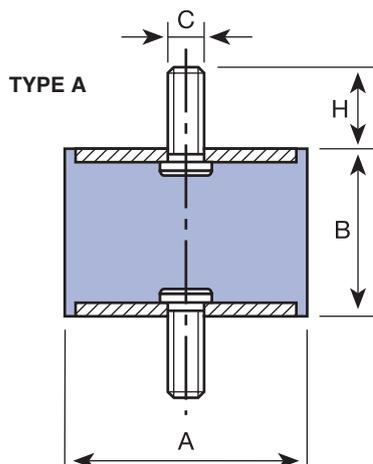
FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Leur élasticité est beaucoup plus grande dans toutes les directions parallèles aux armatures que dans la direction perpendiculaire. Le caoutchouc travaille en compression ou en cisaillement, suivant le sens du montage. Celui-ci est fonction de l'utilisation et des fins recherchées.

Par conséquent, leur montage s'effectuera suivant le modèle choisi, soit à l'aide d'écrous, soit à l'aide de vis, en fixant un côté sur le châssis fixe et l'autre partie sur la machine à suspendre.

APPLICATIONS

Les Plots Cylindriques AMC Mecanocaucho® peuvent être montés de façon avantageuse sur de petits groupes moto-pompes, moto-ventilateurs, séchoirs, cribles, compacteurs, machines à laver, moteurs électriques, tableaux de bord, appareils de mesure, armoires de contrôle, micros, néons, etc.



A	B	C	H	COMPRESSION		CISAILLEMENT		CODE
				CHARGE max. daN	FLÈCHE m.m.	CHARGE max. daN	FLÈCHE m.m.	
12,5	10	M-5	10	12	2	1,5	1,5	120001
	15			10	3	1,5	2	120002
	20			8	3,5	1,5	4	120003
16	10	M-5	12	20	1,5	2,5	1,5	120011
	15			20	3	2,5	2	120012
	20			15	4	2,5	4	120013
	25			15	5	2	5	120014
20	8,5	M-6	16,5	40	1,5	5	1	120021
	15			35	4	5	2,5	120022
	20			30	5	5	3,5	120023
	25			30	5,5	4,5	4,5	120024
	30			25	7	4,5	4,5	120025
25,5	10	M-6	18	80	2	8	1,5	120171
	15			60	3,5	8	2,5	120172
	20			55	4,5	8	3,5	120173
	25			50	6	8	4,5	120174
	30			50	8	8	6	120175
	40			50	10	10	6	120036
30	15	M-8	20	90	3	11	2,5	120041
	22			80	5	11	4	120042
	25			75	6,5	11	5	120186
	30			70	8	11	6	120043
	40			60	9	11	7,5	120044
	45			120	11	20	9	120199
40	20	M-8	20	160	5	20	3	120193
	25			150	6	20	3,5	120194
	28			150	6	20	5,5	120195
	30			150	6	30	5,5	120196
	35			120	8	20	6,5	120197
	40			120	10	20	7,5	120198
	45			120	11	20	9	120199
	45			120	11	20	9	120055
50	20	M-10	25	160	5	20	3	120051
	25			150	6	20	3,5	120191
	28			150	6	20	5,5	120052
	30			150	6	30	5,5	120192
	35			120	8	20	6,5	120053
	40			120	10	20	7,5	120054
	45			120	11	20	9	120055
60	20	M-10	25	300	5	25	3,5	120201
	25			300	6	25	4,5	120061
	30			275	7	25	6,5	120202
	35			250	8	25	7	120062
	40			210	10	25	8	120203
	45			190	11	25	9	120063
	50			170	11	25	10,5	120204
70	25	M-10	25	400	6	30	4,5	120071
	36			300	9	30	7	120072
	45			250	11	30	9	120073
	60			200	12	30	10	120074
	70			300	14	35	15	120084
75	25	M-12	30	650	7	37	5	120091
	40			500	9	37	7	120092
	45			500	10	37	9	120093
	55			450	11	37	11	120094
80	30	M-14	35	950	7	40	5	120101
	40			600	9	40	7	120102
	50			550	10	40	8	120103
	55			550	11	40	9	120104
	70			500	13	40	15	120105
	75			450	14	40	16	120106
95	40	M-16	45	1.200	8	60	7	120111
	55			1.000	11	60	8	120112
	60			800	12	60	10	120113
	75			700	13	60	14	120114
105	50	M-16	45	1.200	9	80	9	120121
	75			1.000	13	80	14	120122
	100			800	16	80	16	120123
120	50	M-16	45	1.500	9	100	9	120131
	75			1.200	13	100	14	120132
	100			1.000	16	100	16	120133
130	50	M-16	45	1.600	9	120	9	120142
	75			1.450	13	120	14	120143
	100			1.200	16	120	16	120144
150	50	M-20	50	1.800	9	140	9	120151
	75			1.650	13	140	14	120152
	100			1.400	16	140	16	120153

NOUVELLES REFERENCES

PLOTS CYLINDRIQUES AMC MECANO- CAUCHO® - TYPE B

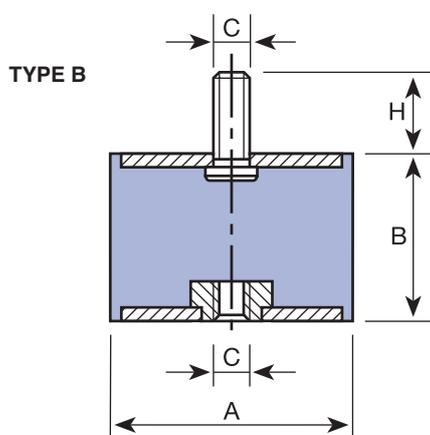
FONCTIONNEMENT ET MONTAGE

Leur élasticité est beaucoup plus grande dans toutes les directions parallèles aux armatures que dans la direction perpendiculaire. Le caoutchouc travaille en compression ou en cisaillement, suivant le sens du montage. Celui-ci est fonction de l'utilisation et des fins recherchées.

Par conséquent, leur montage s'effectuera suivant le modèle choisi, soit à l'aide d'écrous, soit à l'aide de vis, en fixant un côté sur le châssis fixe et l'autre partie sur la machine à suspendre.

APPLICATIONS

Les Plots Cylindriques AMC Mecanocalcho® peuvent être montés de façon avantageuse sur de petits groupes moto-pompes, moto-ventilateurs, séchoirs, cribles, compacteurs, machines à laver, moteurs électriques, tableaux de bord, appareils de mesure, armoires de contrôle, micros, néons, etc.



A	B	C	H	COMPRESSION		CISAILLEMENT		CODE
				CHARGE max. daN	FLECHE m m.	CHARGE max. daN	FLECHE m m.	
12,5	10	M-5	10	12	2	1,5	1,5	121001
	15			10	3	1,5	2	121002
	20			8	3,5	1,5	4	121003
16	10	M-5	12	20	1,5	2,5	1,5	121011
	15			20	3	2,5	2	121012
	20			15	4	2,5	4	121013
	25			15	5	2	5	121014
				15	5	2	5	121014
20	15	M-6	16,5	35	2,5	5	2,5	121022
	20			30	4,5	5	3,5	121023
	25			30	5,5	4,5	4,5	121024
	30			25	7	4,5	4,5	121025
				25	7	4,5	4,5	121025
25,5	15	M-6	18	60	2,5	8	2,5	121172
	20			50	3,5	8	3,5	121173
	25			50	6	8	4,5	121174
	30			50	7,5	8	6	121175
				50	7,5	8	6	121175
30	15	M-8	20	60	3,5	8	2,5	121031
	19			55	4,5	8	3,5	121032
	22			50	3,5	8	4	121033
	25			50	5	8	4,5	121034
	30			50	7,5	8	6	121035
	40			50	10	10	6	121036
40	15	M-8	20	90	3	11	2,5	121041
	22			80	4,5	11	4	121042
	25			75	6,5	11	5	121186
	30			70	7,5	11	6	121043
	40			60	9	11	7,5	121044
				60	9	11	7,5	121044
40	20	M-8	20	160	4	20	3	121193
	25			150	4,5	20	3,5	121194
	28			150	5	20	5,5	121195
	30			150	4,5	30	5,5	121196
	35			120	7,5	20	6,5	121197
	40			120	10	20	7,5	121198
	45			120	11	20	9	121199
				120	11	20	9	121199
				120	11	20	9	121199
50	20	M-10	25	160	4	20	3	121051
	25			150	4,5	20	3,5	121191
	28			150	5	20	5,5	121052
	30			150	6	30	5,5	121192
	35			120	7,5	20	6,5	121053
	40			120	10	20	7,5	121054
	45			120	11	20	9	121055
				120	11	20	9	121055
				120	11	20	9	121055
50	20	M-10	25	300	5	25	3,5	121201
	25			300	6	25	4,5	121061
	30			275	8	25	6,5	121202
	35			250	8	25	7	121062
	40			210	10	25	8	121203
	45			190	11	25	9	121063
	50			170	11	25	10,5	121204
	60			150	11	25	12	121064
60	25	M-10	25	400	6	30	4,5	121071
	36			300	8	30	7	121072
	45			250	10	30	9	121073
	60			200	12	30	10	121074
70	35	M-10	25	450	7,5	35	6,5	121081
	50			350	10	35	11	121082
	60			300	12	35	13	121083
	70			300	14	35	15	121084
75	25	M-12	30	650	7	37	5	121091
	40			500	9	37	7	121092
	45			500	10	37	9	121093
	55			450	11	37	11	121094
80	30	M-14	35	950	7	40	5	121101
	40			600	7	40	7	121102
	50			550	8	40	8	121103
	55			550	9	40	9	121104
	70			500	11	40	15	121105
	75			450	12	40	16	121106
95	40	M-16	45	1.200	8	60	7	121111
	55			1.000	10,5	60	8	121112
	60			800	9	60	10	121113
	75			700	11	60	14	121114
105	50	M-16	45	1.200	7	80	9	121121
	75			1.000	9	80	14	121122
	100			800	11	80	16	121123
120	50	M-16	45	1.500	9	100	9	121131
	75			1.200	10,5	100	14	121132
	100			1.000	11	100	16	121133
130	50	M-16	45	1.600	6	120	9	121142
	75			1.450	8	120	14	121143
	100			1.200	9	120	16	121144
150	50	M-20	50	1.800	5	140	9	121151
	75			1.650	6	140	14	121152
	100			1.400	8	140	16	121153

PLOTS CYLINDRIQUES AMC MECANOCAUCHO® - TYPE C -

FUNCTIONNEMENT ET MONTAGE

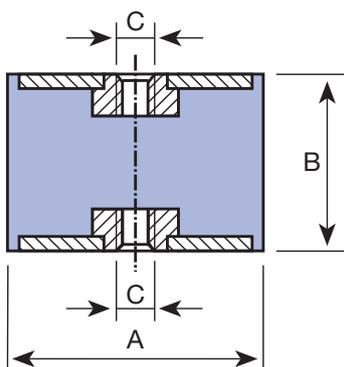
Leur élasticité est beaucoup plus grande dans toutes les directions parallèles aux armatures que dans la direction perpendiculaire. Le caoutchouc travaille en compression ou en cisaillement, suivant le sens du montage. Celui-ci est fonction de l'utilisation et des fins recherchées.

Par conséquent, leur montage s'effectuera suivant le modèle choisi, soit à l'aide d'écrous, soit à l'aide de vis, en fixant un côté sur le châssis fixe et l'autre partie sur la machine à suspendre.

APPLICATIONS

Les Plots Cylindriques AMC Mecanocauchó® peuvent être montés de façon avantageuse sur de petits groupes moto-pompes, moto-ventilateurs, séchoirs, cribles, compacteurs, machines à laver, moteurs électriques, tableaux de bord, appareils de mesure, armoires de contrôle, micros, néons, etc.

TYPE C



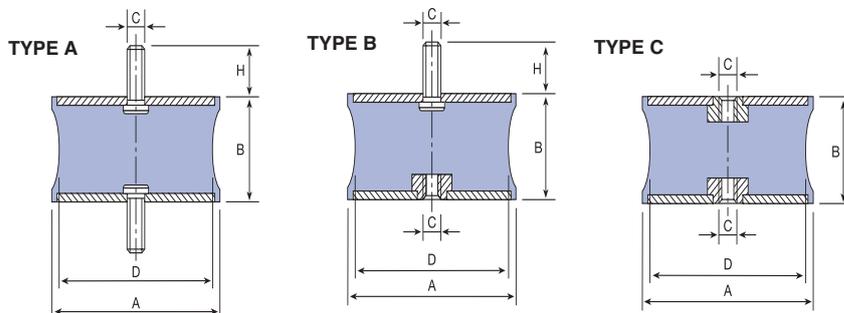
A	B	C	H	COMPRESSION		CISAILLEMENT		CODE			
				CHARGE max. daN	FLECHE m.m.	CHARGE max. daN	FLECHE m.m.				
12,5	15	M-5	10	10	3	1,5	2	122002			
	20			8	3,5	4	122003				
16	20	M-5	12	15	4	2,5	4	122013			
	25			15	5	2	5	122014			
	30			30	4,5	5	3,5	122023			
20	25	M-6	16,5	30	5,5	4,5	4,5	122024			
	30			25	7	4,5	4,5	122025			
	25,5			20	M-6	18	50	3	8	4	122173
				25			50	4,5	8	4,5	122174
30		50	7,5	8			6	122175			
25,5	19	M-8	20	50	2,5	8	3,5	122032			
	22			50	3	8	4	122033			
	25			50	4,5	8	4,5	122034			
	30			50	7,5	8	6	122035			
	30			40	50	10	6	6	122036		
				22	M-8	20	80	4	11	4	122042
25	75	5	11	5			122186				
30	70	7,5	11	6			122043				
40	60	9	11	7,5			122044				
40	25	M-8	20	150	3	20	3,5	122194			
	28			150	4,5	20	5,5	122195			
	30			150	6	30	5,5	122196			
	35			120	7	20	6,5	122197			
	40			120	10	20	7,5	122198			
	45			120	11	20	9	122199			
	40			28	M-10	25	150	4,5	20	5,5	122052
				30			150	4,5	30	5,5	122192
35		120	7	20			6,5	122053			
40		120	10	20			7,5	122054			
45		120	11	20			9	122055			
50	25	M-10	25	300	6	25	4,5	122061			
	30			275	7	25	6,5	122202			
	35			250	7	25	7	122062			
	40			210	9	25	8	122203			
	45			190	10	25	9	122063			
	50			170	11	25	10,5	122204			
	60			150	11	25	12	122064			
60	25	M-10	25	400	6	30	4,5	122071			
	36			300	7	30	7	122072			
	45			250	9	30	9	122073			
	60			200	12	30	10	122074			
70	35	M-10	25	450	7	35	6,5	122081			
	50			350	9	35	11	122082			
	60			300	12	35	13	122083			
	70			300	14	35	15	122084			
75	40	M-12	30	500	8	37	7	122092			
	45			500	9	37	9	122093			
	55			450	9,5	37	11	122094			
80	30	M-14	35	950	6	40	5	122101			
	40			600	6	40	7	122102			
	50			550	7	40	8	122103			
	55			550	8	40	9	122104			
	70			500	10	40	15	122105			
	75			450	11	40	16	122106			
95	40	M-16	45	1.200	7	60	7	122111			
	55			1.000	9	60	8	122112			
	60			800	8	60	10	122113			
	75			700	9	60	14	122114			
105	50	M-16	45	1.200	6	80	9	122122			
	75			1.000	8	80	14	122123			
	100			800	9,5	80	16	122124			
120	50	M-16	45	1.500	8	100	9	122131			
	75			1.200	9,5	100	14	122132			
	100			1.000	10	100	16	122133			
130	50	M-16	45	1.600	5,5	120	9	122142			
	75			1.450	7	120	14	122143			
	100			1.200	7,5	120	16	122144			
150	50	M-20	50	1.800	4	140	9	122151			
	75			1.650	5,5	140	14	122152			
	100			1.400	6	140	16	122153			

NOUVELLES REFERENCES

PLOTS DIABOLO AMC MECANOCAUCHO®

APPLICATIONS

Les Plots Cylindriques AMC Mecanocaucho® peuvent être montés de façon avantageuse sur de petits groupes moto-pompes, moto-ventilateurs, séchoirs, cribles, compacteurs, machines à laver, moteurs électriques, tableaux de bord, appareils de mesure, armoires de contrôle, micros, néons, etc.



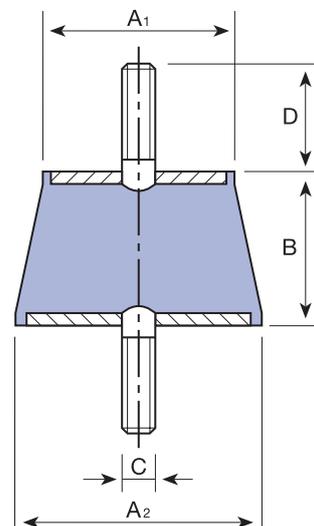
	TYPE	A	B	C	D	H	COMPRESSION		CISAILLEMENT		CODE
							CHARGE max. daN	FLÈCHE m.m.	CHARGE max. daN	FLÈCHE m.m.	
TYPE A	F.000N	12	12	M-5	8	10	4	1,5	0,4	1,5	129001
	F.00N	20	19	M-6	13,5	16,5	12	2,5	3	5	129002
	F.3	30	25	M-8	24	20	40	5	4	4,5	129003
	F.ON	40	28	M-10/M-8	19	25	30	5	2,5	4,5	129004
	F.9	40	30	M-8	26	25	45	3	4	4,5	129005
	F.7	44	42	M-8	25	25	50	6	9	6	129006
	F.1	60	44	M-8	24	20	40	5	7	5	129007
	F.2	60	44	M-8/M-10	34	20	75	5	12	6	129008
	F.4	60	60	M-10	50	25	150	8	30	10	129009
	F.8	60	36	M-10	37	25	100	7	20	8	129010
	F.5	80	70	M-14	70	35	300	9,5	55	9,8	129011
	F.6	95	76	M-16	80	45	400	9,5	70	8	129012
TYPE B	F.000N	12	12	M-5	8	10	4	1,5	0,4	1,5	129101
	F.00N	20	19	M-6	13,5	16,5	12	2,5	3	5	129102
	F.3	30	25	M-8	24	20	40	5	4	4,5	129103
	F.ON	40	28	M-10/M-8	19	25	30	5	2,5	4,5	129104
	F.9	40	30	M-8	26	25	45	3	4	4,5	129105
	F.7	44	42	M-8	25	25	50	6	9	6	129106
	F.1	60	44	M-8	24	20	40	5	7	5	129107
	F.2	60	44	M-8/M-10	34	20	75	5	12	6	129108
	F.4	60	60	M-10	50	25	150	8	30	10	129109
	F.8	60	36	M-10	37	25	100	7	20	8	129110
	F.5	80	70	M-14	70	35	300	9,5	55	9,8	129111
	F.6	95	76	M-16	80	45	400	9,5	70	8	129112
TYPE C	F.00N	20	19	M-6	13,5	16,5	12	2,5	3	5	129202
	F.3	30	25	M-8	24	20	40	5	4	4,5	129203
	F.ON	40	28	M-10/M-8	19	25	30	5	2,5	4,5	129204
	F.9	40	30	M-8	26	25	45	3	4	4,5	129205
	F.7	44	42	M-8	25	25	50	6	9	6	129206
	F.1	60	44	M-8	24	20	40	5	7	5	129207
	F.2	60	44	M-8/M-10	34	20	75	5	12	6	129208
	F.4	60	60	M-10	50	25	150	8	30	10	129209
	F.8	60	36	M-10	37	25	100	7	20	8	129210
	F.5	80	70	M-14	70	35	300	9,5	55	9,8	129211
	F.6	95	76	M-16	80	45	400	9,5	70	8	129212

SUPPORTS TRAPÉZOÏDAUX AMC MECANOCALCAUCHO®

APPLICATIONS

Supports trapézoïdaux pour boîtes de ventilation, petits appareils à air conditionné, etc.

TYPE	DIMENSIONS m m.					CHARGE Kg.		CODE
	A 1	A 2	B	C	D	MIN	MAX	
A-35-b	30	40	24	M-8	24	3	30	131001
A-35	30	40	24	M-8	24	25	50	131002
A-45-b	40	50	34	M-8	24	50	70	131003
A-45	40	50	34	M-8	24	60	85	131004
A-60	60	65	48	M-12	Femelle	85	150	131005
A-130	130	140	72	M-18	Femelle	500	1.000	131006

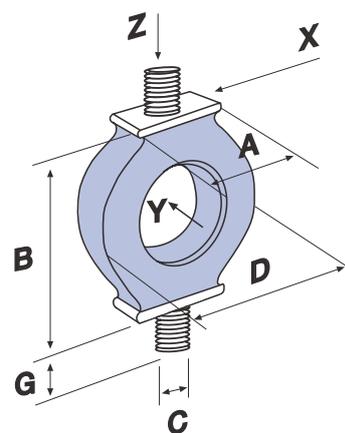


SUPPORTS ANNULAIRES AMC MECANOCALCAUCHO®

APPLICATIONS

Les Supports Annulaires AMC Mecanocalcaucho®, sont formés d'un anneau en caoutchouc placé entre deux parties métalliques auxquelles il est vissé. Grâce à leur conception, ces antivibratoires peuvent isoler des machines tournant à basses fréquences et avec de faibles charges.

TYPE	A	B	C	D	G	Charge Flèche		CODE
						Kg.	mm.	
828	15	17	M-4	14	8	1,25	5	130003
829	15	17	M-4	14	8	2,5	5	130001
830	30	30	M-8	29	20	5	11	130004
831	30	30	M-8	29	20	5	11	130002

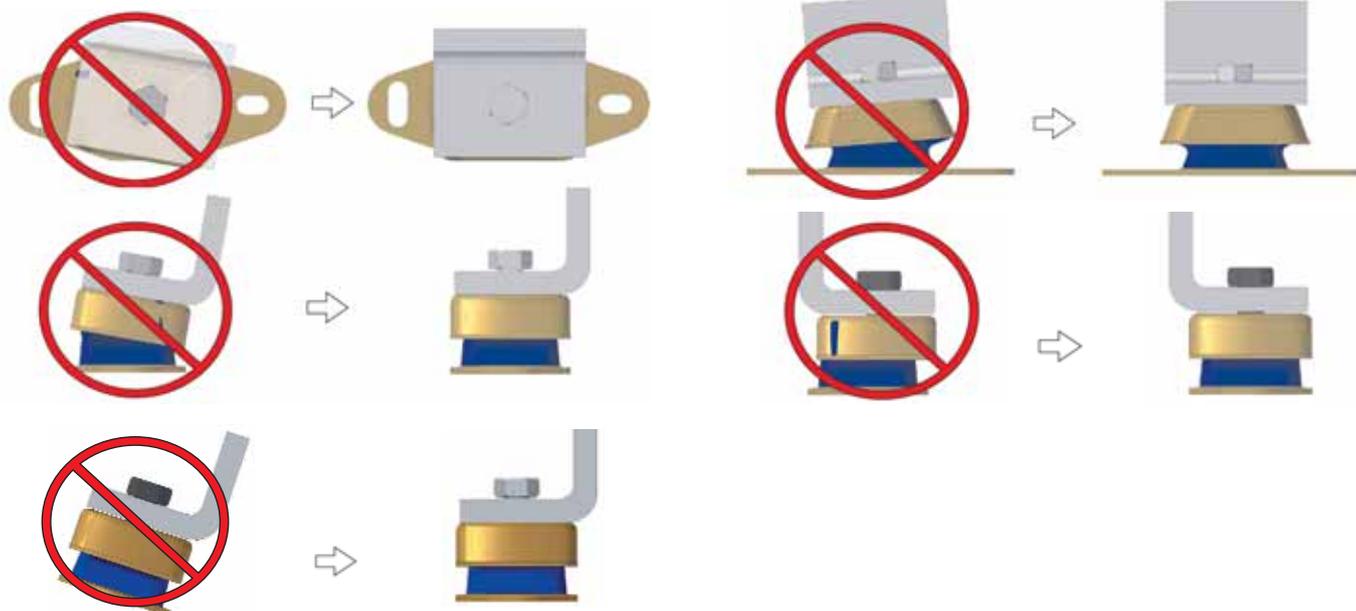


PRINCIPES DE MONTAGE

RECOMMANDATIONS POUR LES SUPPORTS À CLOCHE

Les supports à cloche doivent être montés entre deux surfaces parallèles et parfaitement planes. Les supports inclinés, tordus ou penchés ne travaillent pas correctement. Cela peut être dû à des alignements défectueux, à des tolérances dans la construction des châssis ou à des couples de serrage excessifs durant le montage des antivibratoires.

Ceci s'applique à nos supports de type marin, BSB, BRB ou Mecanodamp.

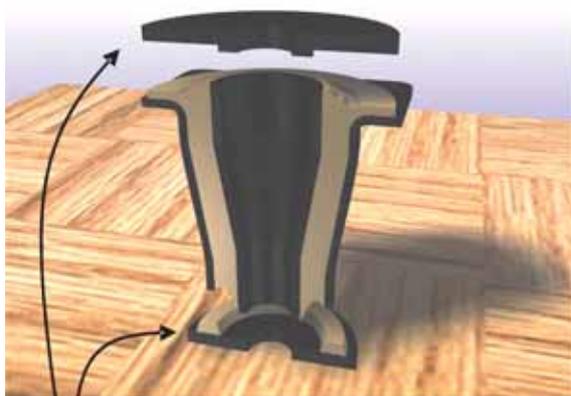


RECOMMANDATIONS POUR LES SUPPORTS CONIQUES

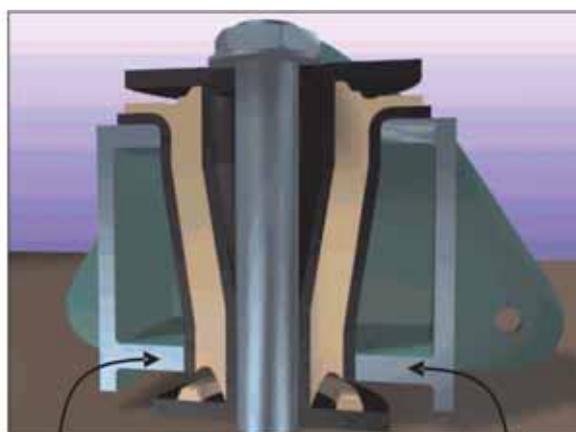
Les supports coniques doivent toujours utiliser les rondelles indiquées pour chaque modèle.

Nous recommandons aussi d'utiliser un système de blocage latéral en cas de charges ou de chocs radiaux importants.

Ceci est applicable à nos supports AT, SCB ou SCH Mecanocaucho®.



Rondelles anti-rebond



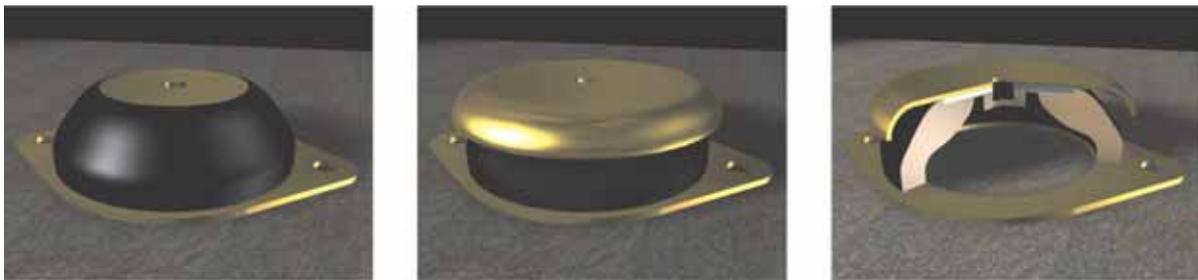
Brochage de charge radiale

RECOMMANDATIONS POUR LES SUPPORTS DSD ET DRD

Bien que cela ne soit pas strictement nécessaire, il est recommandé d'utiliser les cloches AMC Mecanocaucho® sur les supports DSD et DRD. Cette cloche répartit uniformément la charge en cas de surcharges tout en la protégeant d'éventuelles projections d'huile.

Faire très attention à ce que la cloche de protection ait un diamètre égal ou supérieur au diamètre de l'élément en caoutchouc.

Vous pouvez consulter notre gamme standard de cloches de protection Mecanocaucho®.

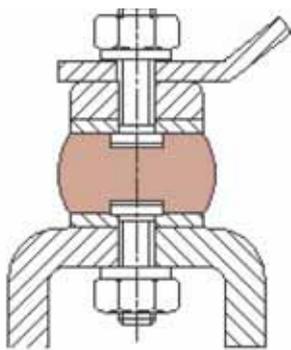
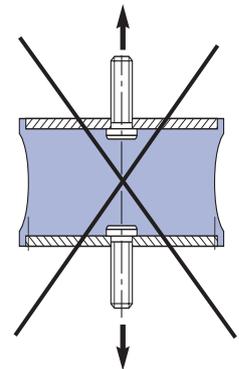


RECOMMANDATIONS POUR LES PLOTS CYLINDRIQUES

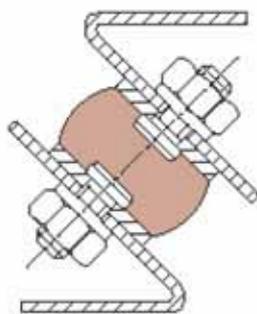
Les plots cylindriques ne doivent jamais travailler en traction. Il est préférable de les utiliser en compression. Pour une déflexion supérieure, on peut les utiliser

en cisaillement ou cisaillement/compression, mais pour cela, il ne faut pas dépasser les charges maximums indiquées dans notre catalogue pour leur utilisation en cisaillement.

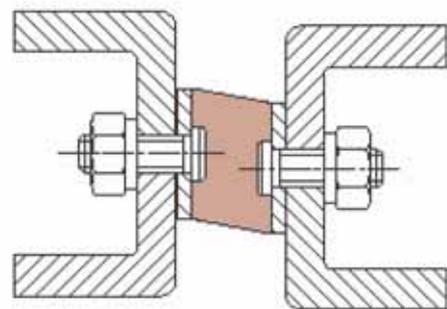
Ceci est applicable à nos plots cylindriques, plots diabolo, supports trapézoïdaux ou annulaires.



Compression



Compression-cisaillement



Cisaillement

RECOMMANDATIONS POUR MACHINES REQUÉRANT DES ALIGNEMENTS

Lorsqu'un alignement est requis entre différents éléments mécaniques de la machine, il convient de tenir compte de l'effet du "creeping" (fluage). L'augmentation de déformation de l'élastomère produite par le creeping (fluage) entraîne un désalignement entre les éléments suspendus et les éléments rigides, surtout pendant les premières 48 heures de charge statique sur les antivibratoires.

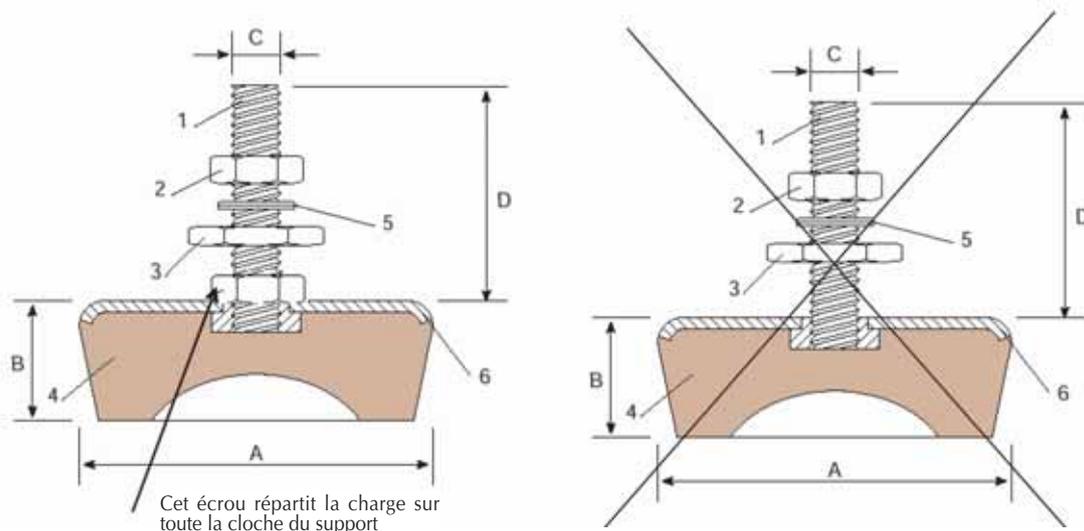
Par conséquent, il est recommandé de vérifier l'alignement 48 heures après le montage de la machine.

Si cela n'était pas possible, contactez le département technique d'AMC qui vous conseillera dans la recherche de l'alignement optimum de votre machine.

RECOMMANDATIONS POUR PIEDS DE MACHINE AMC MECANOCAUCHO® SANS CLOCHE RÉGLABLE

Lors du montage de nos pieds de machine AMC Mecanocaucho® sans cloche réglable, il convient de faire très attention à ce que la charge de la machine ne repose pas sur la vis, mais sur la cloche.

Ceci s'applique à nos supports AMC Mecanocaucho® SV, SM et SV série basse.



RECOMMANDATIONS DE COUPLES DE SERRAGE POUR LES SUPPORTS BRB, BSB, MD ET MARINS

Avant le montage, il est important que les plans d'appui soient suffisamment rigides,

plats et totalement parallèles entre eux. La vis centrale de fixation doit être serrée en respectant les couples de serrage recommandés dans le tableau

suivant:

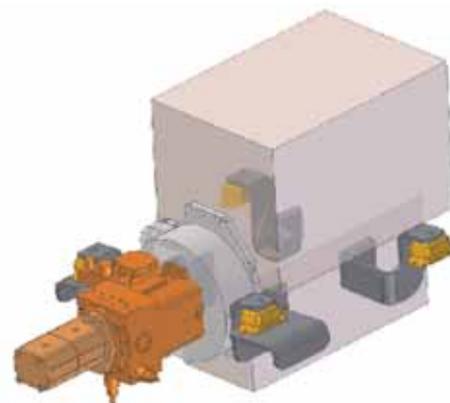
	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Couple de serrage en Nm	16	32	55	125	190	285

RECOMMANDATIONS DE MONTAGE DES ANTIVIBRATOIRES

La position des supports antivibratoires détermine les types de vibration de l'ensemble suspendu. Il est recommandé d'obtenir une répartition uniforme des charges sur tous les supports. Une façon simple d'y arriver est de monter les antivibratoires équidistants du CDG de l'ensemble.

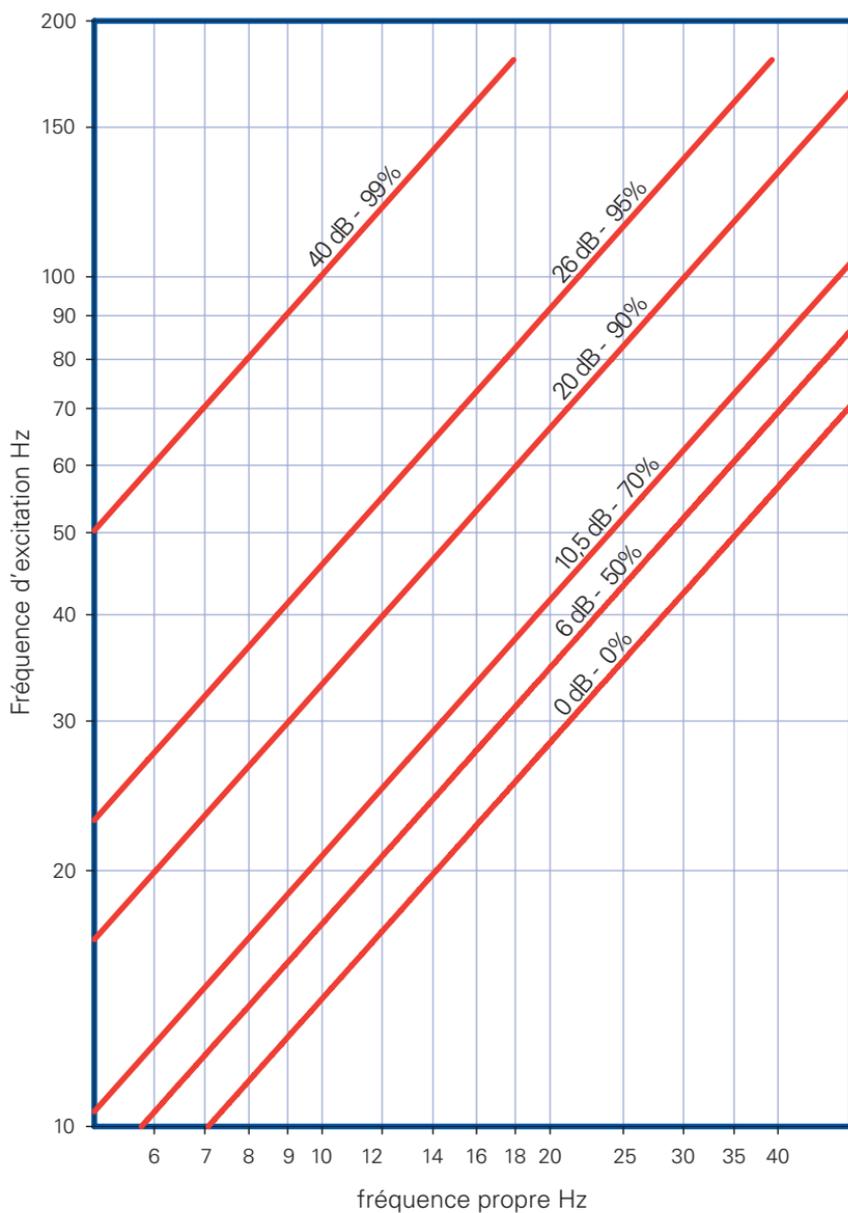
Les supports placés à hauteur du vilebrequin favorisent des suspensions plus stables et évitent des mouvements excessifs de l'ensemble suspendu, surtout dans les applications mobiles.

Les connexions externes à l'ensemble suspendu, telles que câbles, tuyaux d'échappement, tuyaux hydrauliques, etc. doivent être suffisamment élastiques afin d'éviter de transmettre des vibrations au châssis.





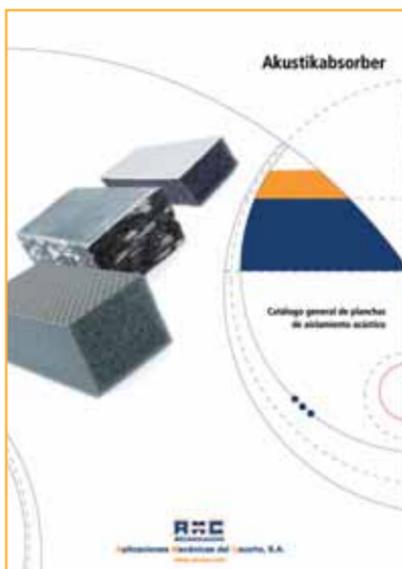
GRAPHIQUE DE L'ISOLATION



AUTRES DOCUMENTATIONS AMC-MECANOCAUCHO®



SUSPENTES ANTIVIBRATILES
AKUSTIK



MOUSSES INSONORISSANTES
AKUSTIKABSORBER®



SUSPENTES ANTIVIBRATILES
AKUSTIK + SYLOMER®



CATALOGUE BOITES À
RESSORT VIBRABSORBER



Notre stock est à votre disposition

24 H. 48 H.





Polígono zona A parcela 35
E-20.159 ASTEASU (Gipuzkoa) Spain
Tel.: + 34 943 69 61 02
Fax: + 34 943 69 62 19
e-mail: sales@amcsa.es
www.mecanocaucho.com
www.akustik.com