

1. Objet :

Ce document définit les conditions de livraison, manipulation, pose et entretien des écrans acoustiques conforme à la norme 14388 marquage CE. Ces panneaux sont composés d'un voile porteur béton armé et d'un revêtement acoustique béton de caoutchouc.

2. Identification

Les panneaux marqués CE doivent être identifiés en tant que tel jusqu'à mise en place définitive. Il est de la responsabilité de l'entreprise de pose de préserver le marquage après déchargement.

A des fins de traçabilité, il est conseillé de relever le numéro d'identification de chaque panneau par rapport à sa position géographique.

3. Conditions de livraison

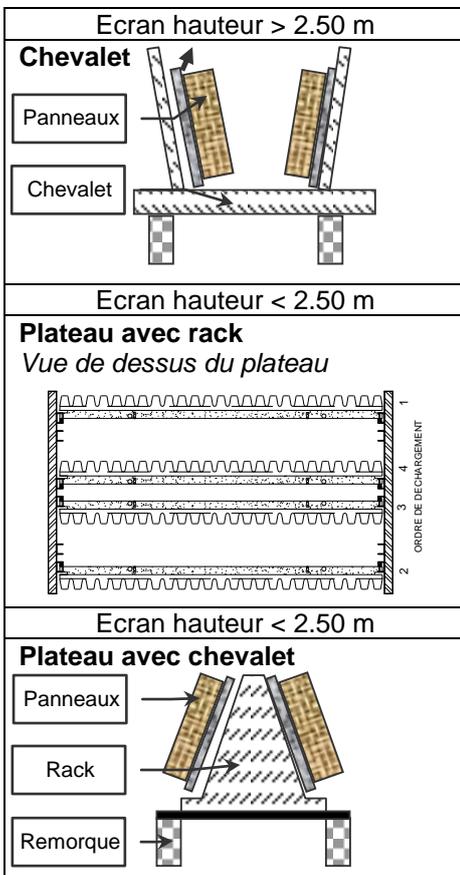
3.1 Conditions générales :

L'entreprise responsable de la pose devra informer le préfabriquant des conditions à respecter pour l'intervention de livraison sur site :

- Equipements personnel du chauffeur (casque, baudrier ...)
- Equipements du camion (plaque d'indication, gyrophares ...)
- Plan d'accès et conditions de circulation

3.2 Equipements de transports

3.3 Précautions au déchargement



- Retirer les entretoises bois entre panneaux
 - Enlever les sangles, **Attention** les anneaux présents dans les douilles pour les panneaux chargés en chevalet ne sont absolument pas destinés au levage.
 - Elinguage des panneaux et levage avec précaution : aucun opérateur ne doit se trouver dans le chevalet lors des manœuvres.
 - Calages et anneaux sont remis en place dans le chevalet pour retour usine.
-
- Enlever les sangles qui maintiennent les panneaux
 - Elinguage du panneau
 - Retirer les coins bois qui immobilise le panneau dans le U
 - Levage avec précaution,
 - Calages sont remis en place pour retour usine.
-
- Enlever les sangles, **Attention** les anneaux présents dans les douilles pour les panneaux chargés en chevalet ne sont absolument pas destinés au levage.
 - Elinguage des panneaux et levage avec précaution
 - Déchargement symétrique du plateau
 - Les anneaux sont remis en place dans le chevalet pour retour usine.

Pour chaque intervention, préparation du site de pose par l'entreprise de pose :

- signalisation
- piste d'accès pour semi routier
- sur une place stabilisée et horizontale Stationnement du tracteur

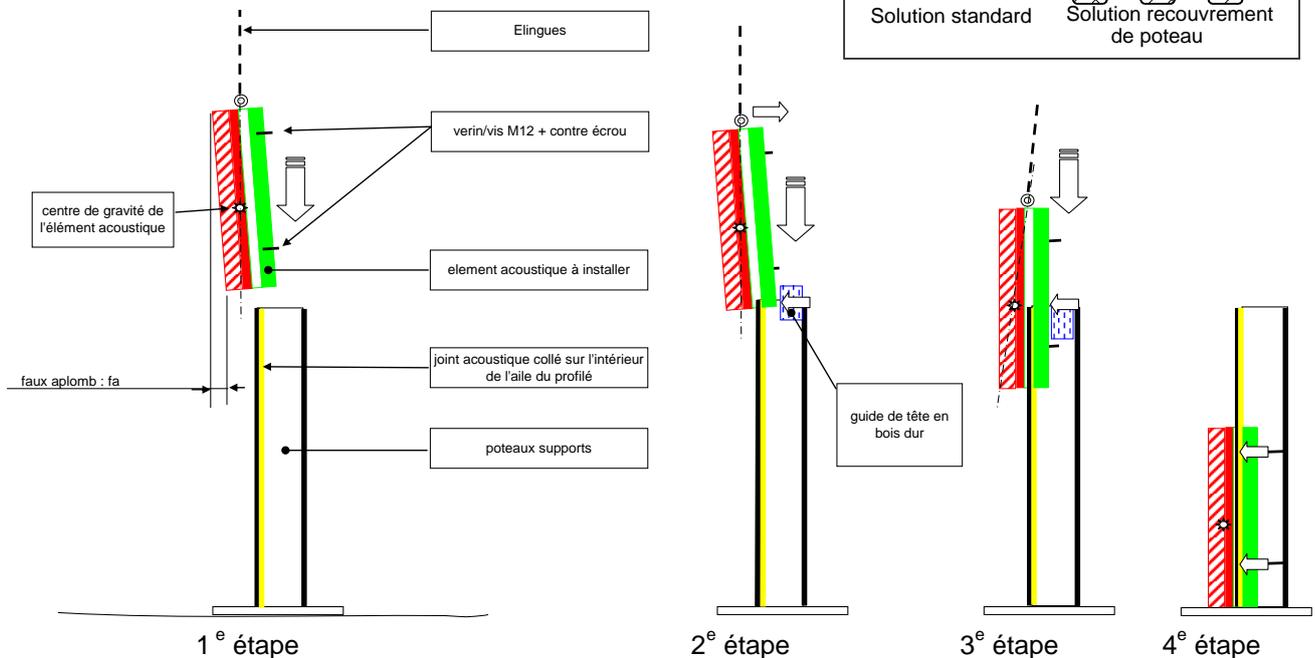
Nota bene : Les mains de levages ou élingues nécessaires à la manipulation des produits ne sont pas fournis par le fabricant.

4. Méthodologies de pose

4.1 Pose en poteau type H

Le panneau est glissé dans un profilé tel que ci contre vue de dessus

Chronologie de la pose :



1^e étape :

- Mise en place du joint acoustique type Compriband au moins 15mm avant la mise en place du panneau :
- . sur la face avant du profilé
 - . sur le dessus de la longrine
 - . sur le dessus du panneau bas en cas de superposition

Mise en place dans le panneau élingué des vis dans les 4 (ou plus) douilles M10 ou M12. Vissage au maximum.

2^e étape :

- Détermination de l'épaisseur de la cale bois afin que le béton de caoutchouc en face avant ne soit pas sollicité tout en préservant le joint.
Le panneau est redressé de la demi-largeur du faux aplomb afin de descendre verticalement en appuis sur le guide bois

3^e étape :

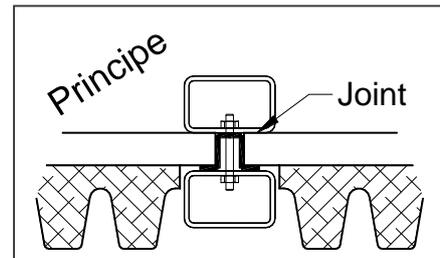
Descente du panneau avec précaution

4^e étape :

- Avant que le panneau soit en complet appui, dévisser les vis pour les mettre au contact de la semelle arrière du H et ainsi comprimer le joint.
- Poser le panneau et retirer les élingues
- Finir le serrage des vis.

4.2 Pose en poteaux type Universel

Le panneau est pincé entre deux demi poteaux
La méthodologie de pose est spécifique à chaque fournisseur.

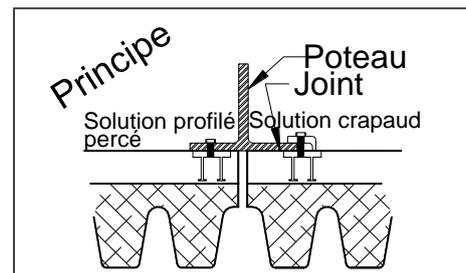


Chronologie standard de pose :

- Le poteau arrière est en place
- Mise en place sur celui-ci du joint acoustique
- Présentation du panneau et plaquage contre le poteau arrière. Attention à la pression appliquée contre le panneau sur la face béton de caoutchouc.
- Maintien du premier panneau par un système spécifique au type de poteau
- Retrait des élingues
- Mise en place éventuelle du panneau supérieur et maintien tel que ci dessus.
- Mise en place du panneau sur la trame suivante
- Pose et serrage du poteau avant.

4.3 Pose en plaquage

Le panneau est maintenu en placage contre un profilé H ou T.



Chronologie standard de pose :

- Mise en place sur du joint acoustique
- Présentation du panneau et plaquage. Attention à la pression appliquée contre le panneau sur la face béton de caoutchouc.
- Fixation du panneau sur le profilé métallique selon la méthode définit (boulonnage au travers du profilé, fixation par pincement...)
- Retrait des élingues
-

5. Traitements complémentaires

5.1 Couronnement :

En cas de mise en place de couronnement sur les écrans, l'appui devra être exclusivement sur la partie béton armé de l'écran.

Un joint acoustique pourra être appliqué sous le couronnement selon les critères définit au marché.

5.2- Peinture :

Le béton de caoutchouc peut être de couleur brute ou teinté masse puis recouvert d'une peinture type Acrosurries qui lui conserveront ces caractéristiques antis tag.

Cette peinture peut être appliquée en usine avant livraison ou, de préférence sur site, après pose.

5.3 Traitement antigraffiti

Le produit antigraffiti utilisé ne doit pas avoir d'incidence sur les caractéristiques acoustique du béton de caoutchouc.

	NOTE TECHNIQUE Préconisation de Mise en Œuvre des Ecrans Acoustiques	NT01 - φ
	<i>Edition du 05/04/07 - Rédigé par LC</i>	

5.4 Pose de treillage ou treillis anti-tag.

Il est possible d'utiliser des tirefonds galvanisé pour la fixation de treillage léger dans le béton de caoutchouc.

5.5. Végétalisation

Le développement de végétaux devant l'écran peut avoir une incidence sur les caractéristiques acoustiques du béton de caoutchouc si celui-ci est masqué.

6. Entretien du produit

6.1 Réparation

En cas d'épaufrure sur le béton de caoutchouc, celui-ci peut être réparé selon les procédures habituelles de réparation des compositions béton.

Les composants (ciment, charge minérale, colorants et caoutchouc) doivent être fournis par l'usine.

6.2 Entretien standard

Il est préconisé un lavage au jet d'eau tous les ans de la face béton de caoutchouc.

Le karcher peut être utilisé dans une limite de pression de 80 bars

6.3 Détaquage

Le karcher peut être utilisé dans une limite de pression de 80 bars