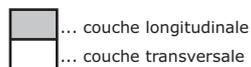


BBS valeurs caractéristiques

coupe transversale

couches	épaisseurs	structure						A_{netto}	I_{netto}	W_{netto}	i_{netto}	A_q	
	[mm]	[mm]						[cm ²]	[cm ⁴]	[cm ³]	[cm]	[cm ²]	
3	75 / 20	20	35	20				400	3.158	842	2,81	750	
	90 / 27	27	36	27				540	5.686	1.264	3,25	900	
	98 / 36	36	26	36				720	7.697	1.571	3,27	980	
	114 / 36	36	42	36				720	11.729	2.058	4,04	1.140	
	125 / 41	41	43	41				820	15.613	2.498	4,36	1.250	
5	98 / 20	20	18	22	18	20		620	6.306	1.287	3,19	980	
	114 / 20	20	26	22	26	20		620	9.058	1.589	3,82	1.140	
	146 / 41	41	21	22	21	41		1.040	23.839	3.266	4,79	1.460	
	161 / 41	41	18	43	18	41		1.250	31.331	3.892	5,01	1.310	
	177 / 41	41	26	43	26	41		1.250	39.728	4.489	5,64	1.770	
	195 / 41	41	35	43	35	41		1.250	50.429	5.172	6,35	1.950	
	209 / 41	41	42	43	42	41		1.250	59.670	5.710	6,91	2.090	
7	230 / 41	41	21	43	20	43	21	41	1.680	84.235	7.325	7,08	2.300
	245 / 41	41	26	43	25	43	26	41	1.680	97.728	7.978	7,63	2.450
	272 / 41	41	35	43	34	43	35	41	1.680	124.611	9.163	8,61	2.720
	293 / 41	41	42	43	41	43	42	41	1.680	147.827	10.091	9,38	2.930
	334 / 61	61	42	43	42	43	42	61	2.080	247.955	14.848	10,92	3.340

total/ couche supérieure ¹⁾



A_{nette} ... superficie nette de la section [couches longitudinales seulement]

I_{net} ... moment d'inertie net [couches longitudinales seulement]

W_{net} ... moment de résistance net [couches longitudinales seulement]

i_{net} ... rayon d'inertie [couches longitudinales seulement]

A_q ... superficie totale de la section [pour calcul de cisaillement]

les données sont valables pour des éléments BBS de 1 m longueur

matériau

méthode d'effort	EN 1995-1-1 EN 338		par rapport à
		[N/mm ²]	
coefficient d'élasticité flexion	$E_{o,\text{moyen}}$	11.000	coupe transversale nette
flexion rectangulaire au plan	$f_{m,k}$	18	coupe transversale nette
coefficient d'élasticité force de cisaillement	G_{moyen}	60	coupe transversale totale
poussée force de cisaillement	$f_{R,k}$	0,70	coupe transversale totale
contrainte de pression au plan	$f_{c,o,k}$	21	coupe transversale nette
contrainte de pression normale	$f_{c,90,k}$	2,5	surface
contrainte de traction	$f_{t,o,k}$	9,80	coupe transversale nette

classement des faces

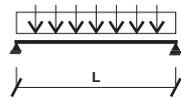
extrait de la norme européenne DIN EN 13017-1 classification de la surface de plaques en BBS			
critères	A	B	C
collage	sans fentes de collage	fentes ouvertes < 100 mm/m fente de collage admissible	fentes ouvertes < 100 mm/m fente de collage admissible
aspect et couleur	couleur et texture bien équilibrées	couleur et texture assez bien équilibrées	aucune exigence
texture	texture grosse admissible	texture grosse admissible	aucune exigence
noeuds	noeuds sains et bien intégrés pour le sapin: jusqu' à 40 mm de diamètre pour le mélèze: jusqu' à 60 mm de diamètre quelques noeuds noirs	noeuds sains et bien intégrés quelques noeuds noirs admissibles	admissible
chevilles ²	chevilles naturelle admissibles	admissibles	admissibles
poches de résine	admissibles par endroits, jusqu' à 3 mm x 40 mm	admissibles par endroits jusqu' à 5 mm x 50 mm	admissibles
poches de résine réparées	admissibles	admissibles	admissibles
entre-écorce	non admissible	admissible par endroits	admissible
fentes	fentes superficielles admissibles par endroits	fentes superficielles et terminales jusqu' à 50 mm de longueur admissibles	admissibles
moelles	admissibles par endroits jusqu' à 400 mm de longueur	admissibles	admissibles
bois comprimé	admissible par endroits	admissible	admissible
infestation par insectes	non admissible	non admissible	par endroits, petits trous formés par larves inactives
altération couleur	non admissible	altération légère admissible	admissibles
pourriture	non admissible	non admissible	non admissible
aubier	mélèze: bandes étroites admissibles jusqu' à 20 % de la largeur des lamelles	admissible	admissible
qualité de la finition superficielle	quelques défauts admissibles par endroits	quelques défauts admissibles par endroits	aucune exigence

² mesure de chevilles ovales comme pour les noeuds

BBS dimensionnement



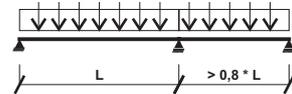
travée simple



Charge en kN/m ² sans poids propre de BBS	étendue longue													
	3,0 m		3,5 m		4,0 m		4,5 m		5,0 m		5,5 m		6,0 m	
	flexion autorisée													
	I/300	I/400	I/300	I/400	I/300	I/400	I/300	I/400	I/300	I/400	I/300	I/400	I/300	I/400
2,0	75	75	98-5s	98-5s	98-5s	114-5s	114-5s	114-3s	114-3s	114-3s	146	146	146	161
2,5	75	98-5s	98-5s	98-3s	98-3s	114-3s	114-3s	125	125	146	146	161	161	177
3,0	98-5s	98-5s	98-3s	114-5s	114-5s	114-3s	125	125	146	146	161	161	177	195
3,5	98-5s	98-3s	114-5s	114-3s	114-3s	125	125	146	146	161	161	177	177	209
4,0	98-5s	98-3s	114-5s	114-3s	114-3s	125	125	146	146	161	161	177	177	209
4,5	98-5s	98-3s	114-5s	114-3s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	230
5,0	98-5s	98-3s	114-5s	114-3s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	230
5,5	98-5s	114-5s	114-3s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	209	230
6,0	98-3s	114-5s	114-3s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	209	230
6,5	98-3s	114-3s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	209	209	245
7,0	114-5s	114-3s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	209	209	245
7,5	114-5s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	209	209	209	272
8,0	125	146	146	161	161	177	177	195	195	209	209	209	209	272

R30 -3s... 3 couches
 R60 -5s... 5 couches
 R90

travée double



Flächenlast in kN/m ² exkl. Eigengewicht BBS	Spannweite längeres Feld													
	3,0 m		3,5 m		4,0 m		4,5 m		5,0 m		5,5 m		6,0 m	
	zulässige Durchbiegung													
	I/300	I/400	I/300	I/400	I/300	I/400	I/300	I/400	I/300	I/400	I/300	I/400	I/300	I/400
2,0	75	75	75	75	75	98-5s	98-5s	98-5s	98-3s	114-5s	114-5s	114-3s	114-3s	125
2,5	75	75	75	98-5s	98-5s	98-3s	98-3s	114-5s	114-5s	114-3s	114-3s	125	125	146
3,0	75	98-5s	98-5s	98-3s	98-3s	114-5s	114-5s	114-3s	114-3s	125	125	146	146	161
3,5	98-5s	98-5s	98-3s	114-5s	114-5s	114-3s	125	125	146	146	161	161	177	195
4,0	98-5s	98-3s	114-5s	114-3s	114-3s	125	125	146	146	161	161	177	177	209
4,5	98-5s	98-3s	114-5s	114-3s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	230
5,0	98-5s	98-3s	114-5s	114-3s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	230
5,5	98-5s	98-3s	114-5s	114-3s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	230
6,0	98-5s	98-3s	114-5s	114-3s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	230
6,5	98-5s	98-3s	114-5s	114-3s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	230
7,0	98-5s	98-3s	114-5s	114-3s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	230
7,5	98-5s	98-3s	114-5s	114-3s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	230
8,0	98-5s	98-3s	114-5s	114-3s	125	146	146	161	161	177	177	195	195	230

R30 La longueur de la travée plus courte se monte a entre 80% et 100% de la travée plus longue.
 R60
 R90

Ces tableaux facilitent le calcul préalable des BBS, mais ne peuvent pas remplacer les calculs de statique. Les charges doivent être réparties régulièrement sur toute la surface. Le poids propre des BBS est compris dans ce tableau et il ne faut pas en tenir compte lorsque vous calculez les charges.
 Pour plus de renseignements: office@binder-holzbausysteme.com



standard

Bords longitudinaux profil standard, de deux côtés
Bords transversaux coupe droite | tolérance + 10 mm

a partir de 500

125

marge de tolérance + 10 mm

CNC-usinage standard

Bords longitudinaux profil standard, de deux côtés
Bords transversaux coupe droit ou avec des angles

125

ab 250

coupe oblique double

125

coupe oblique simple

125 125 125 125

coupe d'ouvertures

125 125

au max. 2 coups longitudinaux

en général

calcul	<p>largeur de base pour le calcul = 125 cm 62,5 cm La longueur sera arrondie au cm suivant Le rectangle circonscrit est considéré comme déterminant pour le calcul</p>
dimension minimale	BBS largeur minimale: 25 cm surface minimale: 0,5 m2
usinage spécial	<p>toutes les usinages, sauf lesquelles indiquées en CNC-usinage standard, p. ex: usinage du bord transversal des éléments [encoches, fraisages, aplatissements,...] découpages, découpes d'ouvertures < 25 cm coupes ou fraisages ronds respectivement courbés alésages et fentes, ... [sur demande supplément]</p>
outils	<p>scie à chaîne et circulaire, à moteur à 5 axes profondeur max. de coupe = 35 cm fraiseur diamètre 80 mm, 100 mm outil spécial sur demande</p>