

### 4-4 Coefficient d'absorption de Sabine

Demandeur : ROCKWOOL France S.A.S. - ROCKFON

Fabricant(s) : ROCKWOOL France S.A.S. - ROCKFON

Référence produit : EKLA TH 40 mm

Observations : Plénum 200 mm

Date essai : 11/12/2006

Poste d'essai : jaune

Volume : 208 m<sup>3</sup>

Surface

échantillon : 10,8 m<sup>2</sup>

Température : 18.9 °C

Humidité relative : 42.3 %

Pression atmo. : 1030.4 hpa

Vers. 2.3

Fréquence (Hz)	T <sub>1</sub> (s)	T <sub>2</sub> (s)	α <sub>s</sub>
100	10,24	5,95	0,22
125	8,33	3,63	0,48
160	8,41	3,21	0,60
200	9,54	2,86	0,76
250	9,17	2,75	0,79
315	7,92	2,29	0,97
400	6,95	2,18	0,98
500	6,92	2,03	1,08
630	7,29	2,09	1,06
800	6,87	2,12	1,02
1000	6,59	2,16	0,97
1250	6,21	2,00	1,05
1600	5,48	1,90	1,07
2000	4,91	1,94	0,97
2500	4,30	1,82	1,00
3150	3,65	1,72	0,98
4000	2,93	1,52	1,01
5000	2,21	1,32	1,00

T<sub>1</sub> : durée de réverbération de la salle réverbérante vide

T<sub>2</sub> : durée de réverbération de la salle réverbérante après introduction de l'échantillon en essai

α<sub>s</sub> : coef. d'absorption acoustique

Indice d'absorption acoustique pondéré α<sub>w</sub> = **1**

